



**DIE
KNUTH
MASCHINE
2025**

Zuverlässig

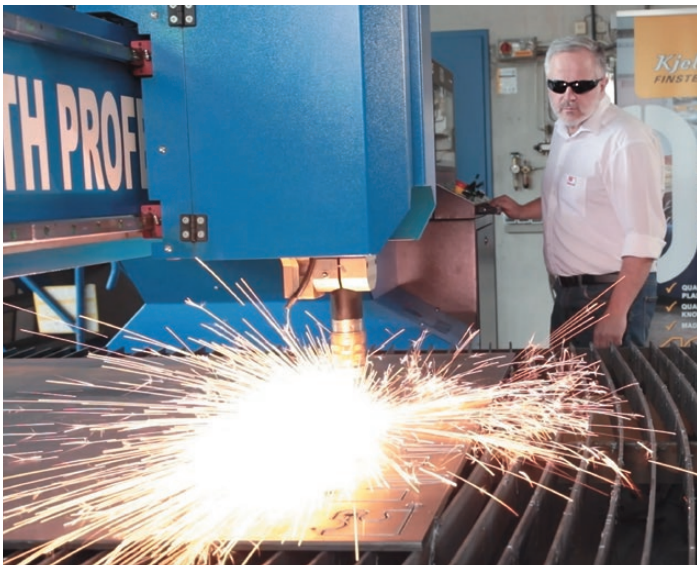
Robust und langlebig unter anspruchsvollen Bedingungen

Leistungsstark

Maximale Power für jede Herausforderung

Top Preise

Beste Qualität und Leistung zu einem top Preis-Leistungs-Verhältnis



Vom Eisenwarenhändler zum führenden Anbieter für CNC- und konventionelle Bearbeitungstechnologien - weltweit vertrauen Kunden heute auf KNUTH Maschinen.

Besuchen Sie unsere Firmenzentrale in Wasbek! Hier finden Sie Maschinen aus allen Bereichen der Metallbearbeitung. Unser Lager umfasst über 1000 Maschinen, viele davon vorrätig.

Lassen Sie sich beraten! Das KNUTH-Beratungsteam besteht aus erfahrenen Verkaufsberatern und Ingenieuren aus der metallverarbeitenden Industrie, die Ihnen helfen, die perfekte Maschine und Lösung für Ihr Unternehmen zu finden.

Unser hochqualifiziertes Serviceteam sorgt dafür, dass wir schnell auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen können. Und KNUTH-Techniker gewährleisten die Umsetzung strenger Qualitätssicherung, vom Hersteller bis zur Lieferung der Maschinen.

100 Jahre Kompetenz in der Metallbearbeitung

Lesen Sie unsere Geschichte auf www.knuth.com



Unser Service aus einer Hand durch unsere qualifizierten Mitarbeiter: schnell und fachgerecht. Ein Netzwerk aus Lieferanten für Ersatz- und Verschleißteile und unser Hauptlager in unserer

Zentrale in Wasbek garantieren zudem hohe Verfügbarkeiten. Alle Informationen zu unseren Service-Paketen finden Sie auf unserer Website www.knuth.com

- Aufbau - Inbetriebnahme - Einweisung
- Inspektion und Wartung

- Anwender- und Wartungsschulung
- Reparatur und Ersatzteile



Liebe Kunden,

bei KNUTH Werkzeugmaschinen legen wir den Fokus auf das, was uns auszeichnet:

Hochwertige Werkzeugmaschinen, die den stetig steigenden Anforderungen an Produktivität und Funktionalität mühelos gerecht werden. Unsere optimierte Produktpalette ermöglicht es uns, bewährte Baureihen weiterzuentwickeln und Ihnen noch leistungsstärkere und zuverlässigere Maschinen zu bieten.

Unser Ziel? Ihnen die beste Lösung für Ihre Fertigungsaufgaben zu liefern. Durch die Konzentration auf unsere Kernkompetenzen können wir Ihnen nicht nur besseren Service, sondern auch eine engere und effizientere Zusammenarbeit bieten.

Wir sind stolz auf unser Team hochqualifizierter Ingenieure und Techniker, die mit ihrem Fachwissen große Kundenprojekte von der Auswahl über die Installation bis hin zur Wartung begleiten. Und mit einem Netz von Servicetechnikern stehen wir Ihnen bei der Installation, Inbetriebnahme und Wartung zur Seite, während unsere maßgeschneiderten Schulungsprogramme dafür sorgen, dass Ihre Mitarbeiter neue Maschinen und Technologien schnell und nachhaltig beherrschen.

Vertrauen Sie auf KNUTH – entdecken Sie die Zukunft der Fertigung mit KNUTH Werkzeugmaschinen!

Ihr KNUTH-Team



Erleben Sie KNUTH Maschinen in Aktion auf YouTube

www.knuth.com

FÜR BESTE
ENTSCHEIDUNGEN



ZUVERLÄSSIGE INFORMATIONSQUELLE

Unsere Produkte werden immer leistungsfähiger und komplexer und Entscheider brauchen Sicherheit und Klarheit. Unsere Website ist die Antwort auf wachsendes Informationsbedürfnis.

- ✓ Übersicht über das gesamte KNUTH Werkzeugmaschinen-Programm
- ✓ Alle Informationen auf einen Blick
- ✓ Neuheiten immer aktuell
- ✓ Zusätzliche Entscheidungshilfen (Downloads, Videos)
- ✓ Klar strukturierte Navigation

Onlineshop für Werkzeuge und Zubehör



www.knuth.com

CNC Drehmaschinen



CNC Schrägbett Drehmaschinen

Seite 3/4



CNC Flachbett Drehmaschinen

Seite 4

CNC Schrägbett Drehmaschinen

Roturn C Serie

Diese Maschine der Baureihe ROTURN C überzeugt mit den klassischen Tugenden einer kompakten CNC-Produktionsdrehmaschine. Mit ihrer Siemens 828 D Basic-Steuerung erfüllt sie alle Anforderungen an aktuelle Steuerungstechniken. Die Schrägbettmaschine mit 8-fach Werkzeugrevolver und kraftvollem 15 kW Hauptspindelmotor verfügt über ein hydraulisches 3-B-Spannfutter mit Durchgangsbohrung. Der Reitstock ist mit hydraulisch betätigter Pinole und großem Hub ausgestattet.

- Kraftvoller Hauptspindelmotor
- 8-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung



SERIENAUSSTATTUNG

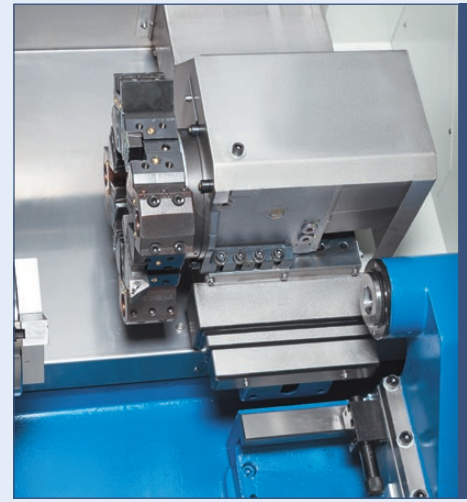
Siemens 828 D Steuerung, Hydraulischer Reitstock, Automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmitteleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge	420 - 430 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehzahlbereich	50 - 2000 - 50 - 3000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	15 / 11 kW
Gewicht	3340 - 3400 kg



CNC Drehen





TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge	340 mm
Verfahrweg Z-Achse	350 - 380 mm
Drehzahlbereich	50 - 2000 - 50 - 3000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	15 / 11 kW
Gewicht	3740 - 3760 kg

CNC Schrägbett Drehmaschinen Roturn M Serie

Kompakte CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und Reitstock

- Kraftvoller Hauptspindel motor
- Hochauflösende C-Achse
- 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung, Hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung, Hydraulischer Reitstock, Automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung, 12-fach Werkzeugwechsler mit angetriebenen Werkzeugen, 1 Stück angetriebener Werkzeughalter radial, 1 Stück angetriebener Werkzeughalter axial, Stangenlader-Schnittstelle

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

CNC Flachbett Drehmaschinen Forceturn Serie

Präzisions-Flachbett Drehmaschine mit Fagor-Steuerung, 4-fach Werkzeugwechsler und elektronischen Handrädern für den manuellen Betrieb

- Leistungsstarker Hauptantrieb für schwere Zerspaltung
- 4-fach Servo-Werkzeugwechsler
- Manueller Betrieb über 2 elektronische Handräder möglich
- Zyklusprogrammierung für die Serienproduktion



SERIENAUSSTATTUNG

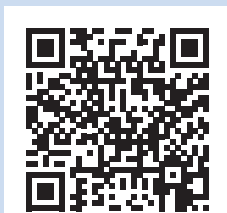
Fagor 8055i FL-TC Steuerung, 2 elektronische Handräder, 3-B-Futter Ø 300 mm, Automatisches 3-Stufen Getriebe, 4-fach Servo-Stahlhalter, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Reitstock, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser über Bett	670 - 818 mm
Werkstücklänge (max.)	1600 - 5100 mm
Drehzahlbereich	20 - 1500 - 27 - 2250 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	22 kW
Gewicht	4100 - 8000 kg



Roturn 402 M

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!

Service

Unser qualifiziertes Serviceteam unterstützt Sie gerne bei der Installation und Einweisung in Ihre neue Maschine!
Wir setzen Ihre Maschine in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiter - weltweit!

Aufbau und Inbetriebnahme

Start-up Paket

- ✓ **Aufbau der Maschine**
Entfernen der Transportsperren, Montage aller Komponenten der Maschine, Nivellieren der Werkzeugmaschine
- ✓ **Inbetriebnahme der Werkzeugmaschine**
Auffüllen aller Maschinenflüssigkeiten, Testlauf der Maschine
- ✓ **Anwenderschulung**
Einweisung und Schulung über alle Maschinenfunktionen und Wartungsarbeiten

Erweiterungen

- ✓ **CNC-Bedienschulung**
- ✓ **KNUTH-Protect - Maschinenversicherung**
- ✓ **Erste Wartung**



Wartung

Mit unseren präventiven Instandhaltungspaketen stellen wir den langfristigen zuverlässigen Einsatz der Maschine in Ihrer Produktion sicher. Neben den grundsätzlichen Serviceleistungen, wie Ölwechsel sowie Prüfung und Anpassung der Einstellungen, liefern die KNUTH Service-Techniker auch ein detailliertes Serviceprotokoll mit einer Bewertung des Zustands Ihrer Werkzeugmaschine, Ausführung der Genauigkeitsprüfungen und Empfehlungen für weitere Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Konventionelle Maschinen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Serviceprotokoll**

CNC-Maschinen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Überprüfung der Steuerung u. Software**
- ✓ **Serviceprotokoll**

Schneidanlagen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Überprüfung der Steuerung u. Software**
- ✓ **Überprüfung von Pumpe / Laser / Plasmaquelle**
- ✓ **Serviceprotokoll**

Ersatzteile

Für unvorhergesehene Notsituationen steht Ihnen immer der KNUTH Maschinenservice zur Verfügung. Unsere Ersatzteilabteilung an unserem Hauptsitz in Wasbek hält stetig mehr als 10.000 Teile auf Lager.

Der KNUTH Service Helpdesk steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite und bietet Ihnen technischen Support bereits am Telefon oder aber in Absprache bei Ihnen vor Ort. Rufen Sie uns einfach an oder schicken Sie uns eine E-Mail.

KNUTH Technischer Service Help Desk

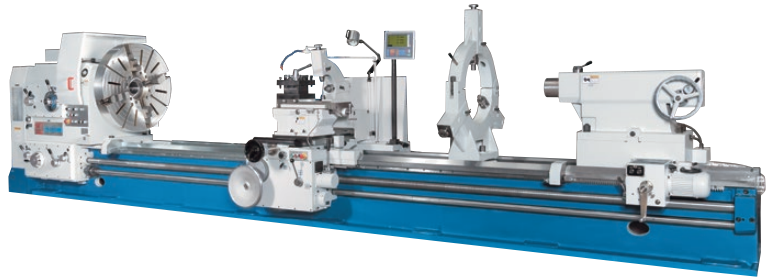
Tel. +49 4321 609-263 / -273
E-Mail service@knuth.de

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-258 / -265
E-Mail ersatzteile@knuth.de



Konventionelle Drehmaschinen



Schwerdrehmaschinen

Seite 7/8



Universal-Drehmaschinen

ab Seite 8



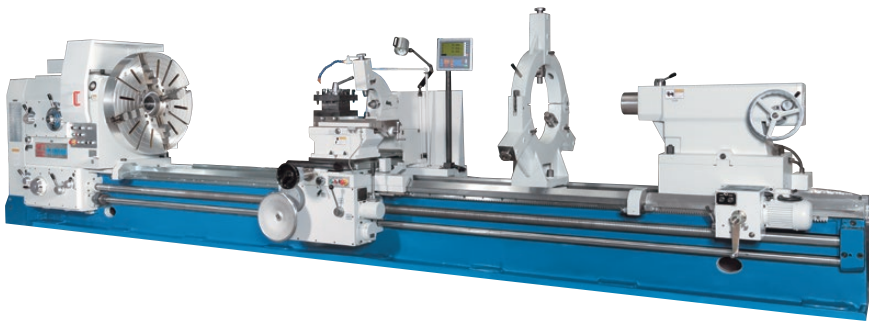
Mechaniker Drehmaschinen

Seite 10/11

Konventionelle Drehmaschinen DL E Heavy Serie

Mit den Maschinen der Baureihe DL E Heavy können Sie wirklich große Drehdurchmesser und Werkstücklängen bearbeiten. Diese Drehmaschinenbaureihe ist die Lösung zur konventionellen Bearbeitung von Werkstücken bis zu 8000 mm Länge und über 1600 mm Durchmesser.

- Spitzenweiten bis 8000 mm
- Spindelbohrung 130 mm
- Leistungsstarker Motor
- Eilgang in X und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Kühlmittleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Zentrierspitzen, Reduzierhülse, Fundamentschrauben, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge	1500 - 8000 mm
Drehdurchmesser über Bett	1250 - 1600 mm
Umlauf-Ø über Support	900 - 1280 mm
Motorleistung Hauptantrieb	22 kW
Gewicht	9750 - 21020 kg

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Besuchen Sie uns auf YouTube und erleben Sie unsere Maschinen im Einsatz noch vor einem Test in unserem Hause.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal KNUTH Werkzeugmaschinen!

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!



Konventionell Drehen

 YouTube



DL E Heavy

Konventionelle Drehmaschinen DL S Serie

Konzipiert für große Werkstücke, mit leistungsstarkem Motor und Eilgang in der X- und Z-Achse

- Spitzenweiten bis 5000 mm
- Spindelbohrung 100 mm
- Leistungsstarker Motor
- In 4-stufen regelbare Spindeldrehzahl
- Eilgang in X und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 4-fach Stahlhalter, Feste Zentrierspitzen, Reduzierhülse, Futterschutz, Supportschuttschild, Kühlmittleinrichtung, Fundamentschrauben, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Drehmaschinen Sinus D Serie

Klassisches Design mit umfangreicher Serienausstattung, einschließlich 3-Achsen-Digitalanzeige und Kegeldrehvorrichtung

- Einteiliges schweres Gussbett mit hoher Stabilität
- Massiver Spindelstock mit großen Spindellagern
- Eilgang in 2 Achsen für schnelle Positionierung
- Kegeldrehaufsatz für zusätzliche Anwendungen
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 3-B-Futter Ø 315 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 400 mm, Mitnehmerscheibe, Spritzschutzwand, Kühlmittleinrichtung, Feste und mitlaufende Lünette, Kegeldreheinrichtung, Futterschutz, LED-Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, Feste Spitze, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Eilgang für X- und Z-Achse

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Vertikaldrehmaschinen VDM S Serie

Mit verfahrbarem Querträger, stufenlos regelbarem Servovorschub und zusätzlichen seitlichen Support für sehr große Drehdurchmesser

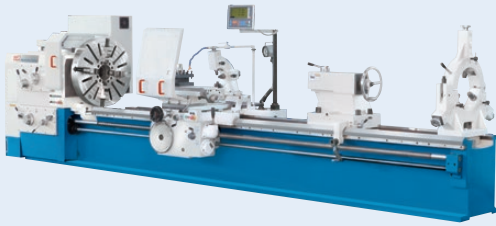
- Optimale Bestückung mit Kran und Stapler
- Stufenlose Vorschubregelung über Servomotor
- Langer, stabiler Vertikalausleger
- Seitensupport mit Ausleger und eigenem Vorschub
- Reduktionsgetriebe für hohes Drehmoment



SERIENAUSSTATTUNG

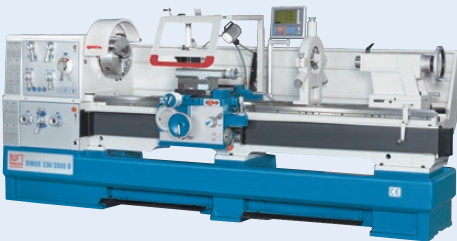
3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Vollumhausung, Späneförderer, Werkzeughalter vertikal, Werkzeughalter horizontal, Automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Ankerbolzen, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



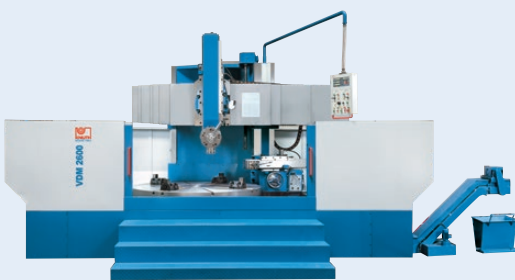
TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge	1500 - 5000 mm
Drehdurchmesser über Bett	850 - 1000 mm
Umlauf-Ø über Support	520 - 720 mm
Spindeldrehzahl	5 - 630 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	18,5 - 22 kW
Gewicht	5600 - 9500 kg



TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge	1500 - 3000 mm
Drehdurchmesser über Bett	660 - 800 mm
Umlauf-Ø über Support	440 - 570 mm
Spindeldrehzahl	25 - 1600 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	2800 - 3870 kg



TECHNISCHE DATEN

Umlaufdurchmesser (max.)	1250 - 2600 mm
Drehdurchm. seittl. Werkzeughalter	1000 - 2300 mm
Werkstücklänge	1000 - 1500 mm
Drehzahlbereich	5 - 160 - 6,3 - 200 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	22 - 37 kW
Gewicht	9000 - 27500 kg

Konventionelle Drehmaschinen Turnado PRO Serie

Topmodell der Turnado-Baureihe mit stufenlos regelbarer Spindel-drehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit, sowie Eilgang und modernem ergonomischem Design

- Stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Support mit Eilgangmotor
- Umfangreiches Standardzubehör
- Konstante Schnittgeschwindigkeit



SERIENAUSSTATTUNG

Betriebsanleitung, Feste Spitze (Zentrierspitze), Mitlaufende und feste Lünette, Reduzierhülse, Eilgang für X- und Z-Achse, Mikrometer Längsanschlag, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich, Bedienwerkzeug, Futterschutz, Spritzschutzwand, Fußbremse, Gewindeuhr, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Drehmaschinen Turnado Serie

Bewährter Klassiker mit umfangreicher Serienausstattung und leistungsstarkem Motor

- Klassisches Design in stabiler Bauweise = langlebig
- Einteiliges, schwerausgeführtes Gussbett für mehr Stabilität
- 3-Achs-Positionsanzeige mit verschiedenen Drehfunktionen
- Einstellbare Längsanschläge zur automatischen Abschaltung des Vorschubs
- Umfangreiche Serienausstattung



Konventionell Drehen

SERIENAUSSTATTUNG

Anschlagsspindel, Betriebsanleitung, Feste Spitze (Zentrierspitze), Futterschutz, Mitlaufende und feste Lünette, Reduzierhülse, Supportschuttschild, Spritzschutzwand, Mikrometer Längsanschlag, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Bedienwerkzeug, Fußbremse, Gewindeuhr, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge	1000 - 2000 mm
Umlauf-Ø über Bett	460 - 560 mm
Umlauf-Ø über Support	224 - 355 mm
Spindeldrehzahlen	(12) 25 - 1,600 - (12) 25 - 2,000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Gewicht	1720 - 2720 kg

Konventionelle Drehmaschinen V-Turn 410 PRO

Topmodell der V-Turn Baureihe mit stufenlos regelbarer Spindel-drehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit, sowie Eilgang und modernem, ergonomischem Design

- Ergonomisches Maschinengehäuse
- Optimierter Schlosskasten mit automatischem Vorschub
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm, Aufspannscheibe Ø 350 mm, Schnellwechselstahlhalterkopf WB, Schnellwechselstahlhalter WBD 25120, Kühlmittleinrichtung, Feste Lünette, Spänwanne, Spritzschutzwand, Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich, Mitlaufende Lünette, Revolveranschlag, Mikrometer-Längsanschlag, Fußbremse, Futterschutz, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Feste Zentrierspitze, Reduzierhülse, Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1000 mm
Umlauf-Ø über Support	255 mm
Drehzahlbereich, High	550 - 3000 1/min
Drehzahlbereich, Low	30 - 550 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Gewicht	1210 kg



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1000 - 1500 mm
Drehdurchmesser über Bett	380 mm
Drehzahlbereich, High	550 - 3000 1/min
Drehzahlbereich, Low	30 - 550 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Gewicht	1200 - 1800 kg

Konventionelle Drehmaschinen V-Turn Serie

Bestseller der Maschinenkategorie mit konstanter Schnittgeschwindigkeit und umfangreichem Zubehör

- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm, Aufspanscheibe Ø 350 mm, Schnellwechselstahlhalterkopf WB, Schnellwechselstahlhalter WBD 25120, Kühlmittleinrichtung, Feste Lünette, Mitlaufende Lünette, Revolveranschlag, Mikrometer-Längsanschlag, Spänewanne, Spritzschutzwand, Supportschutzschild, Futterschutz, Fußbremse, Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, Feste Zentrierspitze, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1000 mm
Drehdurchmesser über Bett	356 mm
Drehzahlbereich, High	550 - 3000 1/min
Drehzahlbereich, Low	30 - 550 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Gewicht	880 kg

Konventionelle Drehmaschinen Basic 180 V

Mit extra breitem Bett, stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Größte Bettbreite in der Maschinenklasse
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspanscheibe Ø 320 mm, Feste und mitlaufende Lünette, Kühlmittleinrichtung, Mikrometer-Längsanschlag, Gewindeuhr, Reduzierhülse, Feste Spitze (Zentrierspitze), Supportschutzschild, Futterschutz, Fußbremse, Spritzschutzwand, Arbeitsleuchte, Spänewanne, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1000 mm
Drehdurchmesser über Bett	356 mm
Spindeldrehzahl	45 - 1800 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	2,4 kW
Gewicht	880 kg

Konventionelle Drehmaschinen Basic 180 Super

Schwere Mechanikerdrehmaschine mit umfangreichem Zubehör, extra breitem Bett und hoher Zerspanungsleistung

- Schweres und breites Maschinenbett
- Stabile Konstruktion für minimale Schwingungen
- Leistungsstarker Motor für anspruchsvolle Aufgaben
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, 3-B-Futter Ø 160 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspanscheibe Ø 320 mm, Feste und mitlaufende Lünette, Kühlmittleinrichtung, Mikrometer-Längsanschlag, Gewindeuhr, Reduzierhülse, Feste Spitzen (Zentrierspitzen), Supportschutzschild, Futterschutz, Fußbremse, Spritzschutzwand, Arbeitsleuchte, Spänewanne, Betriebsanleitung, Bedienwerkzeug

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Drehmaschinen Basic 170 Super PRO

Topmodell der Mechanikerdrehmaschinen, perfekt für Werkstatt und Ausbildung mit kompletter Ausstattung und moderner Ergonomie

- Modernes, ergonomisches Design
- Große Spindelbohrung
- Maschinensockel mit Stauraum
- Umfangreiche Serienausstattung
- Kühlmittleinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, 3-B-Futter 178 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspannscheibe Ø 280 mm, Feste und mitlaufende Lünette, Kühlmittleinrichtung, Mikrometer-Längsanschlag, Reduzierhülse, Feste Spitze (Zentrierspitze), Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich, Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel, Futterschutz, Fußbremse, Spritzschutzwand, Arbeitsleuchte, Spänewanne, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1000 mm
Drehdurchmesser über Bett	354 mm
Spindeldrehzahl	70 - 2000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Gewicht	650 kg

Konventionelle Drehmaschinen Basic 170 Super

Solide Mechanikerdrehmaschine mit großer Spitzenweite

- Kompakte Bauweise reduziert die Aufstellfläche
- Umfangreicher Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- 3-Achs-Positionsanzeige mit Drehfunktionen



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, 3-B-Futter Ø 160 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspannscheibe Ø 280 mm, Feste und mitlaufende Lünette, Mikrometer-Längsanschlag, Gewindeuhr, Reduzierhülse, Feste Spitze, Supportschuttschild, Futterschutz, Fußbremse, Spritzschutzwand, Arbeitsleuchte, Spänewanne, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1000 mm
Drehdurchmesser über Bett	330 mm
Spindeldrehzahl	70 - 2000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Gewicht	520 kg

Konventionelle Drehmaschinen Basic Plus

Meistverkaufte Drehmaschine der Einsteigerklasse mit umfassendem Standardzubehör, ideal auch für die Ausbildung

- Robustheit und Präzision
- Kompakte Bauweise mit kleinem Footprint
- Umfangreiches Standardzubehör
- Schnellwechselstahlhalter
- Montierte 3-Achs-Positonsanzeige



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Schnellwechselstahlhalterkopf WA, Schnellwechselstahlhalter WAD 1675, 3-B-Futter Ø 160 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspannscheibe Ø 250 mm, Feste und mitlaufende Lünette, Mikrometer-Längsanschlag, Gewindeuhr, Reduzierhülse, Feste Spitzen (Zentrierspitzen), Supportschuttschild, Futterschutz, Spritzschutzwand, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	810 mm
Drehdurchmesser über Bett	300 mm
Umlauf-Ø über Support	178 mm
Spindeldrehzahl (9x2)	60 - 1550 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW
Gewicht	520 kg

CNC Fräsmaschinen



CNC Vertikalbearbeitungszentren

Seite 13/14



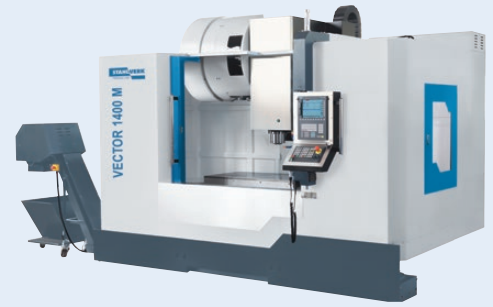
CNC Bohrwerke

Seite 14

Vertikale Bearbeitungszentren VECTOR 1400 M Si

Premium-Fräslösung für die Bearbeitung großer Werkstücke im Mehrschichtbetrieb, mit umfangreichen Individualisierungs- und Automatisierungsoptionen

- Mehrfach gelagerte Spindel sorgt für minimale Schwingungen
- Kühlung durch Spindel (30 bar) für optimale Zerspanungsqualität
- Konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Vielzahl von Individualisierungs- und Automatisierungsmöglichkeiten
- 2 Jahre Gewährleistung (Standard)



SERIENAUSSTATTUNG

Steuerung Siemens 828D mit Shopmill, Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Aufnahme SK 40, Spindelölkühlung, Kettenspäneförderer mit Spänebehälter, Elektronisches Handrad, Ölskimmer, Automatische Zentralschmierung, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Teleskop-Achsenabdeckung, USB-Schnittstelle, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, CF Kartenleser, Vollgekapselter Arbeitsraum, Kühlmittelsystem, Einstellbare Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Vorbereitung für Renishaw TS 27 R

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1500 x 700 mm
Verfahrweg X-Achse	1400 mm
Spindeldrehzahl	10000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Hauptantrieb, konst. Belastung	17 kW
Gewicht	9500 kg

Vertikale Bearbeitungszentren VECTOR 1200 M Si

Premium-Fräslösung für Formenbau und Produktion mit umfangreichen Individualisierungs- und Automatisierungsoptionen

- Mehrfach gelagerte Spindel sorgt für minimale Schwingungen
- Kühlung durch Spindel (30 bar) für optimale Zerspanungsqualität
- Konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Vielzahl von Individualisierungs- und Automatisierungsmöglichkeiten
- 2 Jahre Gewährleistung (Standard)



SERIENAUSSTATTUNG

Steuerung Siemens 828D mit Shopmill, Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Aufnahme SK 40, Spindelölkühlung, Kettenspäneförderer mit Spänebehälter, Elektronisches Handrad, Ölskimmer, Automatische Zentralschmierung, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Teleskop-Achsenabdeckung, USB-Schnittstelle, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, CF Kartenleser, Vollgekapselter Arbeitsraum, Kühlmittelsystem, Einstellbare Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Vorbereitung für Renishaw TS 27 R

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1300 x 600 mm
Verfahrweg X-Achse	1220 mm
Spindeldrehzahl	10000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Hauptantrieb, konst. Belastung	12 kW
Gewicht	6500 kg

Vertikale Bearbeitungszentren VECTOR M SERIE

Premium-Fräslösung für Produktion und Einzelfertigung mit umfangreichen Individualisierungs- und Automatisierungsoptionen

- Extra breite Y-förmige Säulenkonstruktion für hohe Stabilität
- Kühlmittel durch Spindel (30 bar) für optimale Zerspanungsqualität
- Konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Vielzahl von Individualisierungs- und Automatisierungsmöglichkeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Steuerung Siemens 828D mit Shopmill, Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Hauptspindelmotor 9 kW, Aufnahme SK 40, Spindelölkühlung, Kettenspäneförderer mit Spänebehälter, Elektronisches Handrad, Ölskimmer, Automatische Zentralschmierung, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Teleskop-Achsenabdeckung, USB-Schnittstelle, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, CF Kartenleser, Vollgekapselter Arbeitsraum, Kühlmittelsystem, Einstellbare Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Vorbereitung für Renishaw TS 27 R

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	800 x 550 - 1100 x 550 mm
Verfahrweg X-Achse	650 - 1000 mm
Spindeldrehzahl	10000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Hauptantrieb, konst. Belastung	9 kW
Gewicht	4000 - 4600 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	900 x 450 - 1100 x 550 mm
Verfahrweg X-Achse	700 - 1000 mm
Spindeldrehzahl	10000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Motorleistung Hauptantrieb	9 - 11 kW
Gewicht	4200 - 4600 kg

Vertikale Bearbeitungszentren X.mill T Serie

Kompakte All-In-One-Lösung für komplexe Aufgaben und leistungsstarke 3-Achs-Bearbeitung

- Mittels FEM-Analyse optimiertes Maschinengestell
- Extra breite Y-förmige Säulenkonstruktion für mehr Stabilität
- Kugelumlaufspindeln (Ø 32 mm) der Klasse C3 für hohe Genauigkeit
- Mit Siemens oder Fanuc Steuerung lieferbar
- Vielzahl von Individualisierungs- und Automatisierungsmöglichkeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Karussell Typ 20-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer mit Spänebehälter, Rigid Tapping, Autom. Power Off, Kühlmittel-Handsprühpistole, Kühlmittelsystem, Spindel Luftsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Geschlossener Arbeitsraum (ohne top cover), Elektronisches Handrad, USB-Schnittstelle, Automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Bedienwerkzeug, Ausrichtbolzen und Ausrichtplatten, Vorbereitung für Renishaw TS 27 R

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	700 x 260 mm
Verfahrweg X-Achse	450 mm
Spindelaufnahme	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Spindeldrehzahl	10000 1/min
Gewicht	1800 kg

Vertikale Bearbeitungszentren X.mill 450

NEUHEIT

Kompaktes Bearbeitungszentrum für leistungsstarke 3-Achs-Bearbeitung

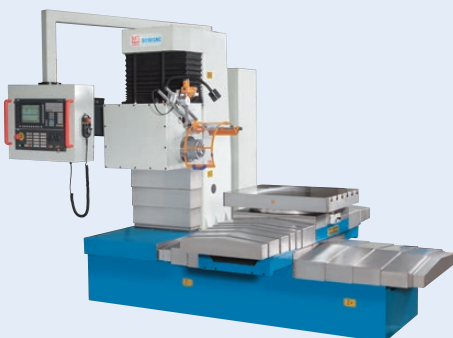
- Kompakte Bauweise
- Hochwertige Komponenten und komplette Ausstattung
- Siemens 828D Steuerung
- Robuster 12-fach Werkzeugwechsler



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828D Steuerung, Karussell Typ 12-fach Werkzeugwechsler, Geschlossener Arbeitsraum (ohne top cover), Automatische Zentralschmierung, Kühlmittelleinrichtung, Kühlmittel-Handsprühpistole, Druckluftpistole, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Elektronisches Handrad, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	630 x 800 mm
Verfahrweg X-Achse	840 mm
Spindeldrehzahl	10 - 6000 1/min
Spindelaufnahme	BT 40 JIS (MAS 403)
Motorleistung Hauptantrieb	11 kW
Gewicht	6000 kg

CNC Bohrwerke BO 90 CNC

Stabile CNC-Fräslösung für die schwere Zerspanung mit einem leicht manuell schwenkbaren Arbeitstisch für bis zu 1 t Werkstückgewicht

- Kompakte Maschinenkonstruktion
- Kraftvoller Hauptmotor
- Arbeitstisch mit 5° Indexierung
- Siemens 828D Steuerung für fortschrittliche Bearbeitung
- Teleskop-Führungsabdeckungen aus Edelstahl im Arbeitsbereich

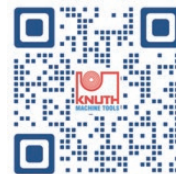


SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung, Pneumatischer Drehtisch, Elektronisches Handrad, Halogenarbeitsleuchte, Zentralschmierung, Bohrfutter 3-16 mm / B18, Einsteckzapfen MK4/B18, Reduzierhülsen MK3, MK4, MK5, Fundamentschrauben, Bedien- und Programmieranleitung, Maschinenschutzgitter System

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Besuchen Sie unsere Hausmesse 2025



Besuchen Sie am 26. und 27.06.2025 unsere jährliche Hausmesse in Wasbek. In der 16.000 m² großen Firmenzentrale in Norddeutschland stehen ca. 1000 Maschinen am Lager, viele davon vorführbereit und alle kurzfristig lieferbar. Lernen Sie unser Team kennen und erfahren Sie, wie KNUTH Ihnen helfen kann, Ihre Produktionsziele zu erreichen. Profitieren Sie von Qualität, hoher Verfügbarkeit und erstklassigem Service.



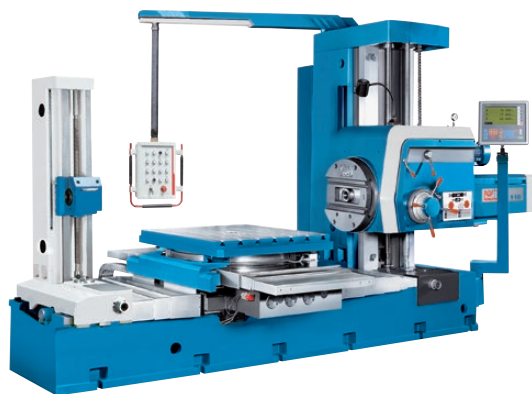
SAVE THE DATE
26.-27. Juni 2025

Besucher können an informativen **Workshops** teilnehmen, die praxisnahes Wissen zu neuesten Fertigungstechniken und Prozessoptimierungen vermitteln. Zusätzlich finden spannende **Live-Vorfürhungen** statt, bei denen innovative Maschinen im Einsatz gezeigt werden. Außerdem informieren wir über unsere umfassenden **Serviceleistungen**, bei denen unsere Experten individuelle Beratung und Unterstützung bei Wartung, Instandhaltung und Maschinenoptimierung anbieten.



Highlights auf unserer Hausmesse sind unter anderem die exklusive **Auktion** und unsere **Gewinnspiele**, bei denen hochwertige Maschinen gewonnen oder ersteigert werden können. Für das leibliche Wohl ist ebenfalls gesorgt: Ein erstklassiges **Catering** verwöhnt die Gäste mit kulinarischen Köstlichkeiten. Diese einzigartige Kombination macht den Besuch zu einem unvergesslichen Ereignis.

Konventionelle Fräsmaschinen



Bohrwerke

Seite 17



Servokonventionell

Seite 18/19



Universalfräsmaschinen

ab Seite 20



Mehrzweckfräsmaschinen

Seite 22



Bohr-Fräsmaschinen

Seite 24

Konventionelle Bohrwerke



Große Werkstücke wie Betten, Gestelle und Gehäuse müssen in der Regel mehrseitig bearbeitet werden. Auf einem Bohr- und Fräswerk können Sie Bohren, Senken, Drehen und konventionelles Fräsen auf vier Seiten in nur einer Aufspannung durchführen. Die Maschinen in schwerer Kreuzbett-Bauweise kombinieren Tisch- und Ständerbett. Mit langen Verfahrwegen sowie langen Hüben von Pinole und Planschieber und dem schweren, höhenverstellbaren Reitstock können Sie auch große Bauteile universell bearbeiten.



Konventionelle Bohrwerke BO 130

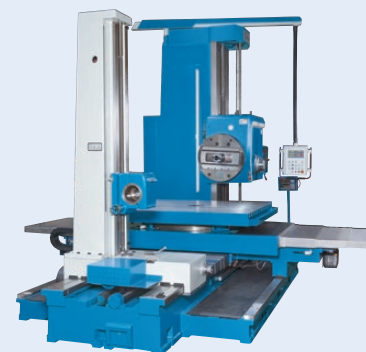
Für schwere und anspruchsvolle Zerspanung von bis zu 10 t Werkstückgewicht

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideinrichtung
- Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Ausrichtkeile, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Fundamentschrauben, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



TECHNISCHE DATEN

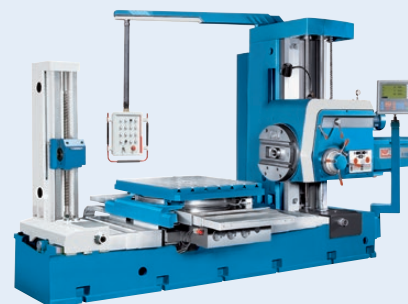
Tischauflspannfläche	1600 x 1800 mm
Verfahrweg X	2000 mm
Spindeldurchmesser	130 mm
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Gewicht	29300 kg

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Bohrwerke BO 110

Für schwere und anspruchsvolle Zerspanung von bis zu 2,5 t Werkstückgewicht

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideinrichtung
- Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen



TECHNISCHE DATEN

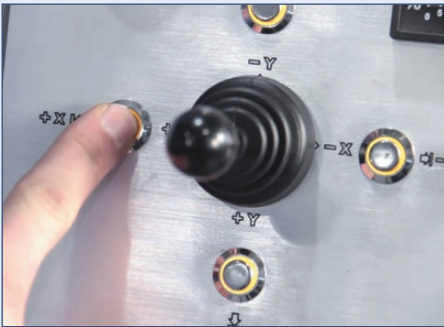
Tischauflspannfläche	1100 x 960 mm
Verfahrweg X	900 mm
Spindeldurchmesser	110 mm
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Gewicht	11500 kg

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

KNUTH SERVOKONVENTIONELL

Leichter, präziser und effizienter durch integrierte Elektronik

Sie haben in Ihrer Werkstatt konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen in Betrieb, mit denen Sie flexibel Einzelteile und auch kleine Serien fertigen? Sie planen eine Modernisierung, um die Qualität der gefertigten Teile zu verbessern? Sie wollen die Produktivität erhöhen und dabei Kosten und Wartungsaufwand sparen und möglichst die Arbeit komfortabler und einfacher machen? Wir haben für Sie mit unserer Palette der servokonventionellen Werkzeugmaschinen die passende Lösung:



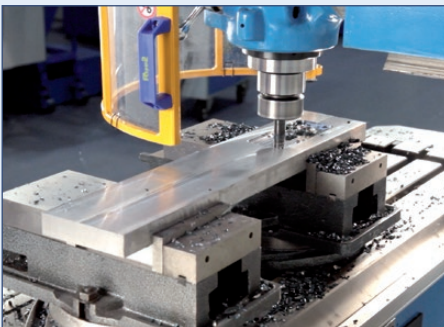
Elektronische Endanschläge

Servomill®-Highlights

- Steuerung entwickelt und gefertigt in Deutschland
- Positioniersteuerung zum Abfahren vorgewählter Strecken in allen Achsen
- konstante Schnittgeschwindigkeit – Vorschubgeschwindigkeit orientiert sich an der Spindeldrehzahl
- vorgespannte Kugelumlaufspindeln ohne Spiel
- Servomotoren in allen Achsen, stufenlos regelbarer Vorschub, Eilgang und Drehzahlregelung
- elektronische Spindellastanzeige
- elektronische Handräder an allen Achsen
- X-, Y- und Z-Achse können über Joysticktechnik verfahren werden
- integrierte Positionsanzeige mit Glasmaßstäben

Ihre Vorteile

- **einfach:** intuitive Bedienung – übersichtliche Anordnung der Bedienelemente und klare Funktion
- **schneller:** Eilgang in allen Achsen reduziert Nebenzeiten
- **präziser:** Bedienung über elektronische Handräder – die Bewegung der Achsen erfolgt durch hochwertige Servo-Antriebe, die Ihre Handradbewegungen mit der Präzision und Dynamik moderner CNC-Maschinen umsetzen
- **zuverlässiger:** Antriebe, Spindeln und Messsysteme sind gekapselt oder geschützt montiert und nahezu wartungsfrei
- **belastbarer:** es werden ausschließlich hochwertige Antriebskomponenten verwendet, die für Dauerbetrieb ausgelegt sind
- **wartungsfrei:** für den gesamten Vorschubantrieb ist keine regelmäßige Wartung erforderlich



Taschenfräsen

Modernste Vorschubtechnik

- elektronische Handräder: leichtgängiger und exakter als bei herkömmlichen Maschinen
- Joystick-Bedienung: einfache Handhabung, perfekt für Bearbeitung von Arbeitsabfolgen
- elektronische Festanschläge: in jeder Achse können per Knopfdruck 3 x 2 Endanschläge gesetzt werden
- hohe Wiederholgenauigkeit und mehr Positionen als bei konventionellen Maschinen
- konstante Schnittgeschwindigkeit: in einem frei wählbaren Verhältnis von Vorschub je Spindelumdrehung im Bereich von 0,01 bis 1 mm/U – mehr Effizienz und Nutzen



Planfräsen

Konventionelle Fräsmaschinen Servomill® UWF Serie

NEUHEIT

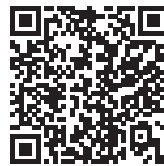
Die vielseitige Baureihe Servomill UWF mit servokonventioneller Vorschubtechnik und dem in zwei Ebenen schwenkbaren Universalfräskopf ist das Spitzenmodell der Universalfräsmaschinen in unserem Portfolio. Die Baureihe verfügt über einen besonders großen Arbeitsbereich und den leistungsstärksten Hauptspindelantrieb. Mit elektronischen Anschlägen, elektronischen Handrädern und zusätzlichen Fräsfunktionen macht die Servomill die Vorteile der CNC-Großserientechnologie auch ohne Programmierung zugänglich. Die Maschinen werden vor allem im Werkzeugbau, in der Fertigung und in der Ausbildung eingesetzt.

- Großer Arbeitsbereich
- Servokonventionelle Vorschubtechnik
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Elektronische Handräder
- Universalfräskopf mit 2 Schwenkachsen
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl



SERIENAUSSTATTUNG

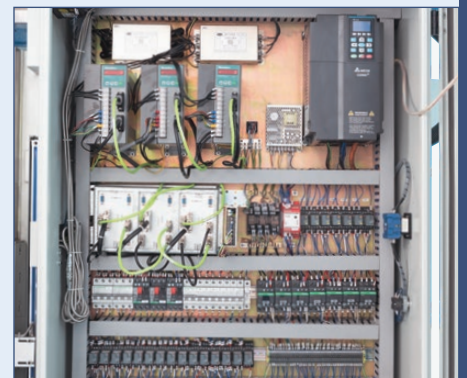
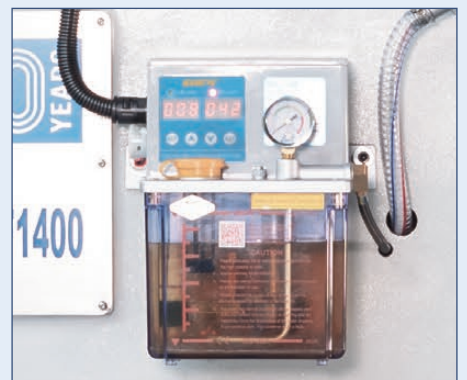
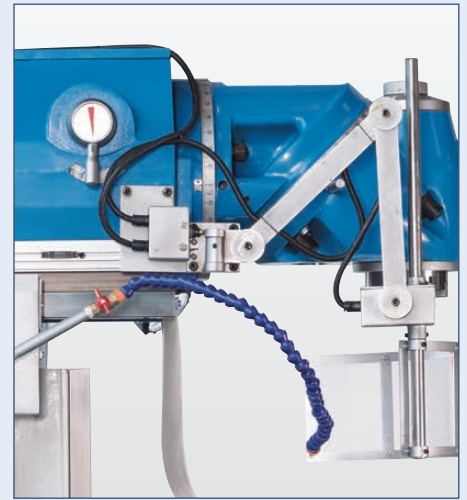
Bedienfeld mit X.Pos 3.2 und erweiterten Funktionen, Kugelgewindetriebe und Servo-Direktantriebe in allen Achsen, Autom. Vorschub mit elektrischen Endschaltern in allen Achsen, Elektronische Handräder, Automatische Zentralschmierung, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Höhenverstellbare Schutzabdeckung, Kühlmitteleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1235 x 460 - 2000 x 500 mm
Verfahrweg X-Achse	900 - 1400 mm
Drehzahlbereich (2)	30-390 / 390-2050 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 - 11 kW
Gewicht	4000 - 4500 kg





TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1600 x 360 mm
Verfahrweg X-Achse	1300 mm
Drehzahlbereich	60 - 1750 1/min
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Gewicht	2950 kg

Konventionelle Fräsmaschinen UWF 6

Mit erweitertem Verfahrweg, schwenkbarem Tisch, Universalfräskopf mit SK 50 und automatischem Vorschub in allen Achsen

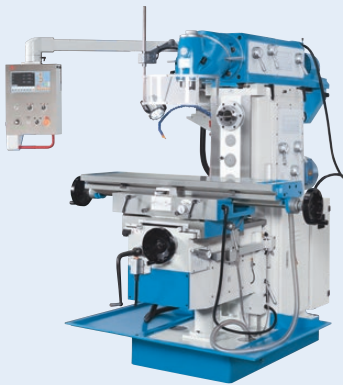
- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Reduzierhülse ISO 50 / MK4, Fräsdorn Ø 32 mm, Horizontalfräsdorn Ø 27 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänwanne, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Manuelle Zentralschmierung, Anzugsstange, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Horizontalfräsdorn Ø 32 mm

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1325 x 360 mm
Verfahrweg X-Achse	750 mm
Drehzahlbereich	60 - 1750 1/min
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080
Gewicht	2850 kg

Konventionelle Fräsmaschinen UWF 5

Schwere Konsolfräsmaschine mit stabiler SK 50-Spindel im Universalfräskopf, Horizontalfräspindel, sowie Schwenktisch und automatischem Vorschub in allen Achsen

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Reduzierhülse ISO 50 / MK4, Fräsdorne (27, 32 mm), Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spannzangenfutter ISO 50 inkl. Spannzangen 3-25mm (8 Stück), Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Spänwanne, Anzugsstange, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1370 x 320 mm
Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Spindeldrehzahl (vertikal)	45 - 1660 1/min
Gewicht	1950 kg

Konventionelle Fräsmaschinen UWF 3.2

Mit Universalfräskopf, automatischem Vorschub in allen Achsen, Schwenktisch und Horizontalspindel

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalfräspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 mm, Horizontalfräsdorn Ø 27 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänwanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Anzugsstange M16, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Fräsmaschinen Servomill® FPK Serie

Die servokonventionellen Werkzeugfräsmaschinen mit umfangreicher Serienausstattung

- Servo-Vorschubtechnik mit elektronischen Handrädern
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- 3-fache elektronische Anschläge
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Vertikal und Horizontalspindel
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl



SERIENAUSSTATTUNG

Bedienfeld mit X.Pos 3.2 und erweiterten Funktionen, Kugelgewindetriebe und Servo-Direktantriebe in allen Achsen, Autom. Vorschub mit elektrischen Endschaltern in allen Achsen, Elektronische Handräder, Zubehör zum Fräsen, Automatische Zentralschmierung, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Höhenverstellbare Schutzabdeckung, Kühlmittleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	800 x 400 - 850 x 450 mm
Verfahrweg X-Achse	500 - 600 mm
Spindeldrehzahl	40 - 2000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Motorleistung Hauptantrieb	3,7 - 5,5 kW
Gewicht	1550 - 1750 kg

Konventionelle Fräsmaschinen FPK 4.3 • FPK 6.3 Serie

Unsere neue Generation Werkzeugmaschinen mit automatischem Vorschub und stufenlos regelbarem Spindeltrieb

- Vertikal und Horizontalspindel
- Präzise Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Stufenlos regelbarer Hauptspindeltrieb
- Umfangreiches Zubehörpaket inklusive



SERIENAUSSTATTUNG

Elektronische Handräder, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Zentralschmierung, Reduzierhülsen MK 1, 2, 3, Spannzangenfutter mit Spannzangen, Fräsdorn lang 16 mm, Fräsdorn lang 22 mm, Fräsdorn lang 27 mm, Fräsdorn lang 32 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänwanne, Kühlmittelsystem, Arbeitsleuchte, Anzugstange (M16) für horizontal / vertikal Spindel, Aufstellelemente, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	400 x 800 - 450 x 850 mm
Verfahrweg X-Achse	500 - 600 mm
Drehzahlbereich	40 - 2000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Motorleistung Hauptantrieb	3,2 - 5,5 kW
Gewicht	1550 - 1750 kg

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!



Servomill® FPK 600



TECHNISCHE DATEN

Tischauflspanfläche	1370 x 250 mm
Verfahrweg X-Achse	800 mm
Spindeldrehzahl (vertikal)	70 - 3600 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Gewicht	1590 kg

Konventionelle Fräsmaschinen MF 5 VP

Mit großen Verfahrwegen, automatischem Vorschub in der X- und Y-Achse, schwenkbarem Fräskopf und pneumatischer Werkzeugklemmung

- Schwenkbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X und Y-Achse mit Eilgang
- Schwere Ausführung mit breiten Führungen



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Bedienwerkzeug, Kühlmittleinrichtung, Pneumatische Werkzeugklemmung, Spänewanne, Zentralschmierung, Horizontalführungsbahnabdeckung, Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischauflspanfläche	1370 x 320 mm
Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Spindeldrehzahl (stufenlos) (L)	70 - 450 1/min
Spindeldrehzahl (stufenlos) (H)	450 - 3600 1/min
Spindeldrehzahlen	35 - 1500 1/min
Gewicht	1950 kg

Konventionelle Fräsmaschinen VHF 3.2

Mit schwenkbarem Vertikalfräskopf, automatischem Servo-Vorschub in allen Achsen, Horizontalspindel und Schwenktisch

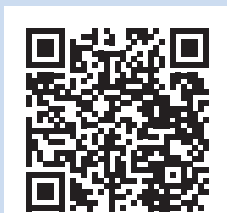
- Schwenkbarer Fräskopf mit automatischem Pinolenvorschub
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch schwenkbar
- Servomotor für stufenlos regelbaren Vorschub in allen Achsen
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

Spänewanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Betriebsanleitung, Anzugsstange M16, Bedienwerkzeug, Fräsdorn Ø 27 mm

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



VHF 3.2

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!

Konventionelle Fräsmaschinen VHF 2.2

Universalfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf, automatischem Vorschub in X-, und Y-Achse, Horizontalspindel und umfangreicher Standardausstattung

- Schwenkbarer Fräskopf
- Automatischer Vorschub in X- und Y-Achse
- Horizontalspindel mit Gegenhalter
- Umfangreiches Zubehörpaket



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Anzugsstange M16, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänewanne, Fräsdorn Ø 27 mm

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Fräsmaschinen VHF 1.1

Konsolfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf, automatischem Vorschub in der X-Achse, Horizontalspindel und Schwenktisch

- Schwenkbarer Fräskopf mit manuellem Pinolenvorschub
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X-Achse
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 2 Fräsdorne 22, 27 mm, Bohrfutter 16 mm, Reduzierhülse ISO 40 / MK3 und ISO 40 / MK2, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1270 x 280 mm
Verfahrweg X-Achse	700 mm
Spindeldrehzahl (vertikal)	115 - 1750 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Gewicht	1400 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1000 x 240 mm
Verfahrweg X-Achse	535 mm
Spindeldrehzahl (vertikal)	100 - 2000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Spindeldrehzahl (horizontal)	60 - 1350 1/min
Gewicht	1000 kg



VHF



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	800 x 240 mm
Bohrleistung, Stahl	25 - 32 mm
Verfahrweg X-Achse man. / autom.	560 / 480 mm
Spindelaufnahme	MK 4 DIN 228
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Gewicht	380 kg

Konventionelle Fräsmaschinen Mark Super Serie

Eine vielseitige Fräs-/Bohrmaschine mit automatischem Vorschub in der X-Achse, automatischem Pinolenvorschub und Gewindebohrereinrichtung

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige (nur SV-Modell)



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Automatischer Pinolenvorschub, Untergestell, Tischvorschub TV 1000, Bohrfutter 13 mm, Einsteckzapfen, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	730 x 210 mm
Verfahrweg X-Achse	500 mm
Spindelaufnahme	MK 4 DIN 228
Drehzahlbereich	75 - 3200 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 / 1,1 kW
Gewicht	390 kg

Konventionelle Fräsmaschinen SBF 40 TV 1000

Universelle Fräs-/Bohrmaschine mit automatischem Bohrvorschub, Kreuztisch mit angetriebener X-Achse und schwenkbarem Getriebekopf

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Gewindeschneideeinrichtung, Tischvorschub TV 1000, Anzugsstange, Bohrfutter, Einsteckzapfen, Kühlmittleinrichtung, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



FOLLOW US

KNUTH auf Instagram

Kennen Sie schon unseren Instagram-Account?

Wir posten regelmäßig interessante Inhalte, Neuigkeiten und Updates zu unseren Produkten und Dienstleistungen.

**Halten Sie sich auf dem Laufenden und folgen Sie uns auf Instagram.
Wir freuen uns auf Sie!**

Zubehör Fräsen

Werkzeughalter



Das Segment Werkzeugaufnahmen umfasst verschiedene Werkzeughalter für das Fräsen, Bohren, Drehen und andere Bearbeitungsverfahren. Als Schnittstelle zwischen Maschine und Werkstück ermöglichen sie die Übertragung der Schnittkräfte und haben die Genauigkeit und Bearbeitungsqualität der Fertigung. Neben Fräsdornen und Adaptern können auch Bohrfutter, Reduzierhülsen und Spannzangen in verschiedenen Größen online bestellt werden.



Werkstückaufnahmen



Für eine präzise Bearbeitung ist die genaue Positionierung und Fixierung des Werkstücks entscheidend. Je nach Werkstück und Bearbeitungsart werden unterschiedliche Spannelemente benötigt. Neben den klassischen Schraubstöcken und Aufspanntischen stehen auch Teilapparate zur winkelgenauen Ausrichtung zur Verfügung. Ergänzt wird das Angebot durch Spannmittelsortimente, die mit Hilfe von Stufenblöcken auch die Fixierung von Werkstücken direkt auf dem Maschinenstapntisch ermöglichen.



Bearbeitungswerkzeuge



Das Segment Zerspanungswerkzeuge umfasst Werkzeuge, Werkzeughalter, Verschleiß- und Ersatzteile für alle Arten der spanenden Bearbeitung wie Fräsen, Drehen, Bohren, Schleifen und Sägen. Für das Fräsen bieten wir eine Auswahl an Walzenstirnfräsern an, sowie verschiedene Schaftfräser für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung. In diese Kategorie fallen auch Senkwerkzeuge, mit denen z.B. Bohrungen nachbearbeitet werden können. Auch für das Drehen und Bohren stehen verschiedene Werkzeuge zur Verfügung. Bei der Auswahl des geeigneten Werkzeuges ist neben den Werkzeugabmessungen auch auf die Kompatibilität mit der jeweiligen Werkzeugaufnahme zu achten.



Messtechnik



Nur durch die stetige Überwachung der entscheidenden Parameter vor, während und nach der Bearbeitung können die geforderten Toleranzen und Maße bei der Teilefertigung eingehalten werden. Zu diesem Zweck bieten wir verschiedene Messmittel und Kontrollelemente an. Neben Messuhren, Messschiebern und analogen oder digitalen Bügelmessschrauben bieten wir außerdem auch Mess- und Kontrollplatten als Basis für hochpräzise Mess- und Anreißarbeiten zu sehr günstigen Preisen an.



Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → [Online bestellen](#)



Schleifmaschinen



NC Flachschleifmaschinen

Seite 27



Konventionelle Rundschleifmaschinen

Seite 28/29



Rund- und Werkzeugschleifmaschinen

Seite 28

Konventionelle Flachschleifmaschinen HFS F NC Serie

Fahrständerbauweise mit automatisch gesteuerter X- und Z-Achse und Siemens-HMI

- Fahrständerbauweise für höchste Stabilität
- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Siemens Smart Line PLC-Steuerung mit Schleifzyklen
- NC-gesteuerte Y-/Z-Achse mit Servomotorantrieb
- Bedienerfreundliche HMI mit Touchscreen
- Elektronisches Handrad für Y-/Z-Achse

SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse, Schleifscheibenflansch, Arbeitsraumabdeckung, Kühlmittelsystem, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtwellen, LED-Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte, Einstellschrauben, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen, Schleifscheibe, Automatische Zentralschmierung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



Schleifen

TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	500 x 1000 - 800 x 3000 mm
Abstand Spindelmitte - Tisch	600 - 920 mm
Verfahrweg X-Achse	1000 - 3000 mm
Verfahrweg Y-Achse	500 - 810 mm
Schleifscheibenabm. (L x B)	350 x 40 x 127 - 500 x 75 x 305 mm
Gewicht	5500 - 14000 kg

Konventionelle Flachschleifmaschinen HFS F Advance Serie

Flachschleifmaschinen mit automatisch gesteuerter Z-Achse und Siemens HMI

- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus mit Siemens PLC und Touchscreen
- Umfangreiche Serienausstattung

SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Elektronisches Handrad, Schleifscheibenflansch, Automatische Zentralschmierung, Arbeitsraumabdeckung, Kühlmittelleinrichtung und -absaugsystem, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtwellen, LED-Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte, Einstellschrauben, Bedienwerkzeug, Entmagnetisierung, Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen, Bedienungsanleitung, Schleifscheibe

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	508 x 254 - 1020 x 406 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	180 - 600 kg
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	450 - 580 mm
Verfahrweg X-Achse	560 - 1130 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 - 4 kW
Schleifscheibenabmessungen	200 x 20 x 31,75 - 350 x 40 x 127 mm
Gewicht	1800 - 3700 kg

Konventionelle Flachschleifmaschinen FSM 480

Optimale Schleifmaschine mit Standardfunktionen für den vielseitigen Einsatz in der Werkstatt

- Vibrationsabsorbierendes Maschinengestell aus GG
- Magnetspannplatte 125 x 300 mm
- Umfangreiche Standardausstattung
- Winkelverstellbarer Schleifschraubstock

SERIENAUSSTATTUNG

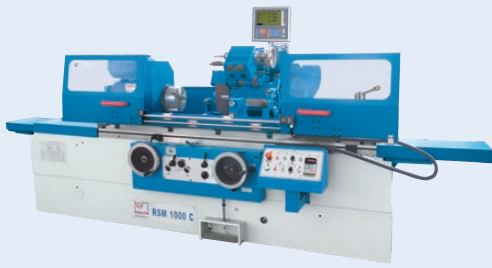
Absaugeinrichtung, Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte 125 x 300 mm, Auswuchtwellen, Auswuchtstand, Winkelverstellbarer Schleifschraubstock, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Schleifscheibenflansch, Schleifscheibenabrichter, Schleifscheibe

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	210 x 450 mm
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	450 mm
Verfahrweg X-Achse	480 mm
Schleifscheibenabmessungen	200 x 13 x 32 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Gewicht	730 kg



TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	135 - 180 mm
Arbeitsspindelkonus	4 MK
Schleiflänge	750 - 2000 mm
Werkstück, Gewicht zw. den Spitzen (max.)	80 - 150 kg
Schleifdurchmesser	8 - 200 - 15 - 320 mm
Schleifscheibenabmessungen	400 x 50 x 203 - 500 x 50 x 203 mm

Konventionelle Rundschleifmaschinen RSM C Serie

Innen- und Außenbearbeitung mit automatischem Vorschub in der Querachse

- Innen und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Massives Maschinengestell für schwere Werkstücke
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischenschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der X-Achse mit manuellem Rücklauf



SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Innenschleifeinrichtung, Offene Lünette, 3-B-Futter Ø 200 mm, Kühlmitteleinrichtung, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtdorn, Schleifscheibenflansch, Zentrierspitze, Spritzschutz vorne und hinten Mitnehmer, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Abnahmeprotokoll

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	135 mm
Werkstücklänge	640 - 950 mm
Schleiflänge	500 - 800 mm
Schleifdurchmesser	8 - 200 mm
Werkst. Gewicht zw. den Spitzen (max.)	50 kg
Schleifscheibenabmessungen	400 x 50 x 203 mm

Konventionelle Rundschleifmaschinen RSM A Serie

Innen- und Außenbearbeitung mit manuellem Vorschub in der Querachse

- Innen und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischenschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der X-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Innenschleifeinrichtung, 3-B-Futter Ø 200 mm, Futterflansch, Auswuchtstand, Auswuchtdorn, Abrichtvorrichtung, Zentrierspitze, Schleifscheibenflansch, Kühlmitteleinrichtung, Mitnehmer, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Offene Lünette, Geschlossene Lünette

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schleifdurchmesser	200 mm
Werkstücklänge	500 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	10 kg
Verfahrweg Z-Achse	480 mm
Drehzahl Schleifspindel	2500 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW

Werkzeugschleifmaschinen Multi Grind

Multifunktionsmaschine mit Innen- und Außenschleifeinrichtung, ideal für das Schärfen von Werkzeugen und leichte Schleifarbeiten

- Innen- und Außenrundscheifen
- Flachscheifen
- Werkzeugscheifen
- Hydraulischer Tischvorschub
- Umfangreiches Zubehör



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmitteleinrichtung, Absaugeinrichtung, Werkzeugaufnahme / Teilkopf MK 4, Innenschleifeinrichtung mit 2 Schleifstiften, 3-B-Futter Ø 100 mm, Linker Reitstock, Rechter Reitstock MK 2, Zentrierspitze, Halbe Zentrierspitze, Auswuchtstand, Spindelverlängerung, Schraubstock zum Flachscheifen (3-D winkelverstellbar), Federanschlag, 5 Mitnehmer, Diverse Spritzschutzbleche, Schleifscheibenabdeckung (2 Stück), Automatische Zentralschmierung, Bedienungsanleitung, Abnahmeprotokoll

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Servogrind® RSM NC Serie

Servokonventionelles Rundschleifen mit NC-gesteuerten Zyklen für die Innen- und Außenbearbeitung

- NC-Steuerung mit Touchscreen
- Schleifzyklen für Innen- und Außenrundschleifen
- Servomotoren in beiden Achsen
- Schwenktisch und schwenkbare Arbeitsspindel
- Umfangreiches Standardzubehör

**SERIENAUSSTATTUNG**

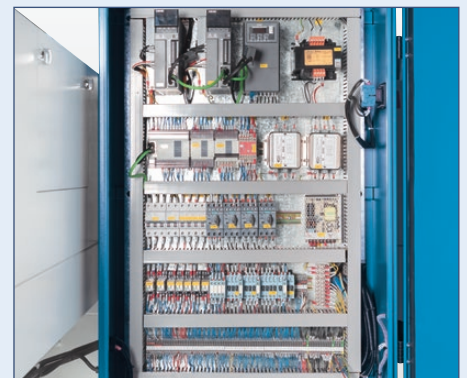
NC -Steuerung mit Touchscreen, Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse, Innenschleifeinrichtung, Arbeitsbereichschutz, Pneumatische Reitstockpinole, 3-B-Futter Ø 200 mm, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtdorn und Auswuchstand, Offene und geschlossene Lünette, Kühlmittleinrichtung, Automatische Zentralschmierung, Zubehör zum Schleifen, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	180 mm
Arbeitsspindelkonus	4 MK
Schleiflänge	600 - 1500 mm
Schleifdurchmesser	8 - 320 mm
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	100 - 150 kg
Schleifscheibenabmessungen	400x50x203 mm



Bohrmaschinen



Radialbohrmaschinen Seite 31/32



Schnellradialbohrmaschinen Seite 32



Säulenbohrmaschinen ab Seite 33



Tischbohrmaschinen Seite 34/35



auf den **Touchscreen**

Radialbohrmaschinen R-VT PRO Serie

NEUHEIT

3 Jahre Garantie auf den **Touchscreen**

Servokonventionelle Radialbohrmaschinen mit erweiterten Funktionen und großem Touchscreen

- Einzigartiges Bedienkonzept
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Massive Konstruktion gewährleistet hohe Stabilität



SERIENAUSSTATTUNG

Automatischer Gewindegang, Touchscreen-Bedienfeld, Servomotor für Pinolenvorschub, Manuelle Zentralschmierung, Kühlmittelleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Höhenverstellbare Schutzabdeckung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Radialbohrmaschinen R-V Serie

Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl, Vorschubgetriebe und ein breites Größenspektrum zeichnen unsere bewährte Bestseller-Baureihe aus

- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige
- Ein Würfeltisch bietet erweiterte Aufspannmöglichkeiten
- Stabile Konstruktion für gleichbleibend hohe Genauigkeit
- Modernes Design für einfache und komfortable Bedienung



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmittelleinrichtung, Würfeltisch, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



Bohren

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	40 - 80 mm
Bohrtiefe (max.)	250 - 400 mm
Abstand Spindel-nase - Tischoberfläche	300 - 1200 - 360 - 1560 mm
Drehzahlbereich	30 - 1400 - 74 - 2200 1/min
Spindelaufnahme	4 - 6 MK
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 - 7,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	40 - 80 mm
Bohrtiefe (max.)	260 - 400 mm
Abstand Spindel-nase - Tischoberfläche	300 - 1200 - 400 - 1580 mm
Drehzahlbereich	30 - 1400 - 54 - 2150 1/min
Spindelaufnahme	4 - 6 MK
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 - 7,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 mm
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	320 - 860 mm
Pinolenhub	240 mm
Drehzahlbereich	75 - 1220 1/min
Spindelaufnahme	4 MK
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	50 mm
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	760 mm
Pinolenhub	200 mm
Spindelaufnahme	4 MK
Spindeldrehzahl (stufenlos)	50 - 2000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	3 kW

Radialbohrmaschinen R 32 Basic

Kompakte Radialbohrmaschine mit großer Ausladung, manueller Achsenklemmung und automatischem Pinolenvorschub

- Leichte Positionierung in allen Achsen
- Motorische Höhenverstellung des Auslegers
- Spindel aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Mechanische Kopf-, Säulen und Armklemmung



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmitteleinrichtung, Würfeltisch, Halogenarbeitsleuchte

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Radialbohrmaschinen KSR 50 VT



Schnelles, leichtgängiges Positionieren der Bohrpinnole auf 3 möglichen Arbeitsstationen, mit Servo-Pinolenvorschub und stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl, großem Touchscreen-Bedienfeld und extra Bohrleistung

- Einzigartiges Bedienkonzept
- 3 Arbeitsstationen
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Linearführungen für leichtgängige und präzise Bewegung des Auslegers



SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen-Monitor, Zusätzliche Aufspanflächen seitlich und hinten, Würfeltisch, Schwenkbarer Horizontaltisch, Arbeitsleuchte, Kühlmitteleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Reduzierhülsen, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



KSR 50 VT

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!

Säulenbohrmaschinen SSB 70 Xn Advanced

NEUHEIT

3 Jahre Garantie auf den Touchscreen

Schwere Bohrmaschine mit großer Bohrleistung, Touchscreen und motorischer Tischhöhenverstellung

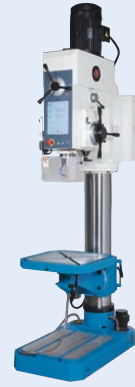
- Hohe Bohrleistung
- Touchscreen-Bedienfeld
- Fein gestuftes Hauptspindelgetriebe
- Getriebegeschalteter Pinolenvorschub
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenk und drehbarer Arbeitstisch



SERIENAUSSTATTUNG

Bedienfeld mit digitaler Anzeige, Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden, Automatische Spindelvorschübe, Motorische Tischhöhenverstellung, Zubehör zum Bohren, Kühlmittleinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	70 mm
Pinolenhub	270 mm
Abstand Spindel Nase - Tischoberfläche manuell	792 mm
Abstand Spindel Nase - Tischoberfläche motorisch	740 mm
Spindelaufnahme	5 MK
Drehzahlbereich	38 - 1230 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW

Säulenbohrmaschinen SSB F Super VT Serie

3 Jahre Garantie auf den Touchscreen

Bohrmaschinen mit Touchscreen, moderner Invertertechnik und motorischer Tischhöhenverstellung

- Touchscreen-Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit Schaltgetriebe
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch



SERIENAUSSTATTUNG

Bedienfeld mit digitaler Anzeige, Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden, Automatische Spindelvorschübe, Motorische Tischhöhenverstellung, Zubehör zum Bohren, Kühlmittleinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	40 - 50 mm
Pinolenhub	190 - 200 mm
Abstand Spindel Nase - Tischoberfläche	575 - 595 mm
Drehzahlbereich	50 - 2000 - 60 - 2600 1/min
Spindelaufnahme	4 MK
Motorleistung Hauptantrieb	2 - 3 kW

Säulenbohrmaschinen SSB F 60 Super VT PRO

3 Jahre Garantie auf den Touchscreen

Leistungsstarke Bohrmaschine mit Touchscreen Bedienfeld, Servo-Pinolenvorschub mit erweiterten Funktionen

- Große Bohr- und Gewindeschneidleistung
- Servomotor für Pinolenvorschub
- Touchscreen-Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Spanntisch



SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen-Bedienfeld, Automatischer Gewindeschneidzyklus, Automatische Spindelvorschübe, Motorische Tischhöhenverstellung, Zubehör zum Bohren, Kühlmittleinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	60 mm
Pinolenhub	200 mm
Abstand Spindel Nase - Tischoberfläche	520 mm
Drehzahlbereich	50 - 316 - 316 - 2000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	4 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 - 40 mm
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	610 - 630 mm
Pinolenhub	160 - 190 mm
Spindelaufnahme	4 MK
Drehzahlbereich	75 - 2020 - 125 - 3030 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,2 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 mm
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	800 mm
Pinolenhub	150 mm
Drehzahlbereich, High	400 - 2250 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	3 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	20 mm
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	366 mm
Pinolenhub	135 mm
Drehzahlbereich	205 - 2045 1/min
Spindelaufnahme	2 MK
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW

Säulenbohrmaschinen SSB Xn Serie

Unsere meistverkaufte Getriebebohrmaschine für Ihre Werkstatt. Diese Bohrmaschinen verfügen über eine dickwandige Säule, kraftvolle Antriebe und robuste Schaltgetriebe für Spindel und Vorschub.

- Schwenktisch für Winkelbohrungen
- Automatischer Bohrvorschub
- Arbeitstisch mit 2 Drehachsen für flexiblen Betrieb
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden, Zubehör zum Bohren, Kühlmittleinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Säulenbohrmaschinen KB 32 SFV PRO

Topmodell der KB-Bohrmaschinen mit stufenloser Drehzahlverstellung, automatischem Vorschub und Touchscreen-Bedienfeld

- Automatischer Vorschub
- Touchscreen
- Gewindeschneideinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen-Bedienfeld, Automatischer Pinolenvorschub, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bohrfutter, Einsteckzapfen, Bohrmaschinen-Schraubstock, Gewindeschneideinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Säulenbohrmaschinen KB 20 SV

Tischausführung mit stufenloser Drehzahlverstellung und Touchscreen für die Parametereinstellung

- Kompakte Tischausführung
- Touch-Screen für Funktionswahl
- Integrierte LED-Arbeitsleuchte
- Gewindeschneideinrichtung
- Stufenlos regelbare Hauptspindeldrehzahl



SERIENAUSSTATTUNG

Bohrfutter, Einsteckzapfen, Bohrmaschinen-Schraubstock, Gewindeschneideinrichtung, Bedienwerkzeug, LED-Arbeitsleuchte, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Säulenbohrmaschinen KB 32 SF

Säulenbohrmaschine mit manuellem Vorschub und robustem Riemenantrieb

- Kompakt und leistungsstark
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindebohrfunktion
- Integrierte Arbeitsleuchte
- Spannbohrfutter und Schraubstock im Lieferumfang enthalten



SERIENAUSSTATTUNG

Bohrfutter, Einsteckzapfen, Bohrmaschinen-Schraubstock, Gewindeschneideinrichtung, Bedienwerkzeug, Kühlmittleinrichtung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Säulenbohrmaschinen TSB Serie

Drehzahlgetriebe, schwenkbarer Bohrkopf und Digitalanzeige zum Überwachen der Spindeldrehzahl

- Kompakte Tischausführung
- Schwenkbarer Bohrkopf
- Schaltgetriebe für hohes Drehmoment



SERIENAUSSTATTUNG

Untergestell, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Bohrfutter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 mm
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	813 mm
Pinolenhub	150 mm
Drehzahlbereich	320 - 1820 1/min
Spindelaufnahme	3 MK
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	25 - 35 mm
Abstand Spindelnahe - Fuß	645 - 650 mm
Spindeldrehzahl	125 - 2825 - 125 - 3030 1/min
Spindelaufnahme	3 - 4 MK
Pinolenhub	110 - 155 mm
Motorleistung Hauptantrieb	0,75 - 1,2 kW

Zubehör Spannmittel

Schraubstöcke



Werkstücke benötigen festen Halt auf dem Maschinentisch. Für kleine und mittlere Werkstücke ist ein Schraubstock die optimale Lösung um ein Werkstück fest, winkelgenau und planparallel zu spannen. Abgestimmt auf den Einsatzzweck muss ein Maschinen- oder Frässhraubstock besonders stabil sein und eine hohe Klemmkraft aufbringen, da bei der Zerspanung starke Vibrationen und seitliche Kräfte auf das Werkstück einwirken. Beim Bohren haben axial auftretende Kräfte die Oberhand und beim Schleifen und Erodieren sind höchste Präzision gefragt.



Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → [Online bestellen](#)

Band- und Kreissägen



Gehrungsbandsägen ab Seite 37



Horizontale Bandsägen ab Seite 37



Vertikalbandsägen Seite 40



Kreissägen Seite 40

Horizontale Gehrungsbandsägen ABS S NC Serie

Doppelsäulenkonstruktion, Omron NC-Steuerung mit hochpräzisem Servo-Materialvorschub und hydraulischer Bündelspanneinrichtung für die Serienbearbeitung

- Doppelsäulenkonstruktion mit präziser Linearführung
- Gehrungsbandsäge mit hydraulischer Werkstückspannung und Digitalanzeige
- Omron-Steuerung mit Touchscreen für schnelles Programmieren und Einrichten
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor



SERIENAUSSTATTUNG

Omron Steuerung mit Touchscreen, Automatischer Werkstückvorschub (servo), Hydraulische Werkstückspannung, Hydraulische Schneidwinkelklemmung, Digitale Winkelanzeige, Optische Höheneinstellung, Sägeband, Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer, Sägebandreinigungsbürste, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	325 - 540 mm
Schneidleistung 30° (rund)	325 - 540 mm
Schneidleistung 45° (rund)	300 - 510 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 - 4 kW
Bandabmessungen	4380 x 34 x 1,1 - 6000 x 41 x 1,3 mm
Gewicht	1860 - 4190 kg

Horizontale Gehrungsbandsägen ABS 350 C

Vollautomatische Gehrungsbandsäge mit Schraubstock, integrierten Vorschubwalzen und Touchscreen-Bedienfeld

- Spannstock mit Vorschubwalzen
- Sägebügel in eine Richtung schwenkbar
- Touchscreen-Bedienfeld
- Hubhöhenbegrenzung verkürzt Nebenzeiten
- Werkstückzähler
- Manuelle Bündelspanneinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Automatische Bandbruchkontrolle, Bündelspanneinrichtung, Kühlmittleinrichtung, Hydraulische Werkstückspannung, Bedienwerkzeug, Sägeband, Späneabstreifer, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	350 mm
Schneidleistung 30° (rund)	320 mm
Schneidleistung 45° (rund)	320 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW
Bandabmessungen	4160 x 34 x 1,1 mm
Gewicht	1050 kg

Horizontale Bandsägen (ohne Gehrungsverstellung) ABS 320 PLC

Vollautomatische Bandsäge mit motorischem Materialvorschub. Die Bedienung ist einfach und der Touchscreen unterstützt den Bediener beim Einrichten der Maschine.

- Touchscreen für automatischen Vorschub
- Hydraulische Werkstückspannung
- Bündelspanneinrichtung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit



SERIENAUSSTATTUNG

SPS-Steuerung mit Touchscreen, Hydraulische Werkstückspannung, Bündelspanneinrichtung, Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer, Optische Höheneinstellung, Automatische Bandbruchkontrolle, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Kühlmittleinrichtung, Sägeband, Sägebandreinigungsbürste, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	320 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	300 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Bandabmessungen	3660 x 27 x 0,9 mm
Gewicht	765 kg



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	380 - 1020 mm
Schneidleistung 45° (rund)	300 - 810 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 7,5 kW
Bandabmessungen	4800 x 34 x 1,1 - 9500 x 54 x 1,6 mm
Gewicht	1150 - 5860 kg

Horizontale Gehrungsbandsägen HB L Serie

Stabile Doppelsäulenkonstruktion mit Linearführung für große Durchmesser mit hydraulisch spannendem und schwenkbarem Spannstock

- Doppelsäulenausführung mit Linearführung
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenverstellung mit optischem Sensor
- Um 45° schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Kurze Maschinen- und Werkstückrüstzeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Bi-Metall Sägeband, Hydraulische Werkstückspannung, Automatische Hubhöheinstellung, Zufuhrrollenbahn 1m, Kühlmittleinrichtung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	320 mm
Schneidleistung 45° (rund)	320 mm
Schneidleistung 60° (rund)	260 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW
Bandabmessungen	4160 x 34 x 1,1 mm
Gewicht	1000 kg

Horizontale Gehrungsbandsägen HB 320 BS

Gehrungsbandsäge mit Schwenkrahmen und hydraulischem Spannstock

- Sägebügel um 60° schwenkbar für Gehrungsschnitte
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor
- Kurze Maschinen- und Werkstückrüstzeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Werkstückspannung, Kühlmittleinrichtung, Längsanschlag, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	225 - 355 mm
Schneidleistung 45° L (rund)	145 - 290 mm
Schneidleistung 45° R (rund)	120 - 350 mm
Schneidleistung 60° R (rund)	90 - 230 mm
Schneidleistung 60° R (quadrat)	90 - 180 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 - 2,2 kW
Gewicht	295 - 805 kg

Horizontale Gehrungsbandsägen SBS Serie

Doppel-Gehrungsbandsäge mit großer Schneidleistung in bester Verarbeitungsqualität und mit herausragendem Preis-Leistungs-Verhältnis

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Stabiler Spannstock mit großem Hub
- Große Schneidleistung
- Kompakte Ausführung
- Quick-Action-Winkelverstellung links und rechts



SERIENAUSSTATTUNG

1 Sägeblatt, Kühlmittleinrichtung, Untergestell, Manometer für Sägeblattspannung, Hydraulikzylinder am Sägebügel, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Horizontale Gehrungsbandsägen **HB 250 A**

Erschwingliche Bandsäge für den Werkstattgebrauch mit Schnellklemmung und Gehrungsschnittfunktion

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Zwei Geschwindigkeiten für die Schnittoptimierung
- Hydraulische Absenkung
- Schraubstock mit Schnellspannfunktion



SERIENAUSSTATTUNG

1 Sägeblatt, Kühlmittleinrichtung, Untergestell, Hydraulikzylinder am Sägebügel, Betriebsanleitung, Schnellspannschraubstock

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Horizontale Gehrungsbandsägen **B 200 S**

Wirtschaftliche mobile Bandsäge für den Werkstatteinsatz mit schwenkbarem Schraubstock für Gehrungsschnitte

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Um 45° schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Kompaktes Design
- Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder regelbar
- Kühlmittleinrichtung im Untergestell



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmittleinrichtung, Schnellspannschraubstock, Fahrbares Untergestell, Sägeband, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	225 mm
Schneidleistung 45° (rund)	145 mm
Schneidleistung 60° (rund)	90 mm
Bandgeschwindigkeiten	40 / 90 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW
Gewicht	185 kg



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	205 mm
Schneidleistung 45° L (rund)	135 mm
Bandgeschwindigkeiten	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW
Bandabmessungen	2360 x 20 x 0,9 mm
Gewicht	190 kg



SBS 355



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	330 - 560 mm
Anschlaglänge	500 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	20 - 100 m/min
Bandabmessungen	4160 x 34 x 1,1 - 6000 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 4 kW
Gewicht	1250 - 2100 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	500 x 400 x 890 - 700 x 660 x 980 mm
Schnittgeschwindigkeit	10 - 180 - 15 - 328 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	0,55 - 1,5 kW
Blattbreite	3 - 15 - 6 - 19 mm
Blattlänge	2835 - 2915 - 4430 - 4520 mm
Gewicht	275 - 555 kg



TECHNISCHE DATEN

Max. Sägeblatt-Ø	250 - 350 mm
Drehzahl	18/36 - 42 1/min
Schneidleistung 0° (rund)	60 - 120 mm
Schneidleistung 45° L (rund)	55 - 105 mm
Motorleistung Hauptantrieb	0,75 / 1,3 - 1,1 kW
Gewicht	143 - 236 kg

Horizontale Bandsägen (ohne Gehrungsverstellung) ABS L Serie

Stabile Doppelsäulenkonstruktion mit großer Schneidleistung und robustem, vollautomatischem Vorschub für effiziente Serienproduktion

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Werkstückvorschub durch im Spannstock integrierte Vorschubwalzen
- Hydraulische Werkstückspannung
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe
- Zufuhrrollenbahn 1,2 m



SERIENAUSSTATTUNG

Sägeband, Werkstückzähler, Bandbruchkontrolle, Kühlmittleinrichtung, Hydraulische Klemmung, Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Längsanschlag, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Vertikalbandsägen VB-A Serie

Die Lösung zum Konturensägen mit besonders stabilen Sägerahmen, beidseitig schwenkbarer Tisch, Mindermengenkühlung und Bandschweißgerät

- Tisch schwenkbar
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit
- Einstellbare Sägeblattführung mit Hartmetallbacken
- Sägeblattschweißapparat mit Schere und Schleifeinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Sägebandschweißeinrichtung kompl., Sägebandschere, Arbeitsleuchte, Sägeband, Kühlmittleinrichtung, Verstellbarer Tischanschlag, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Kreissägen KKS T Serie

Robuste, manuelle Kaltkreissäge für den Werkstatteinsatz mit exakter Gehrungsverstellung und platzsparendem Untergestell

- Präzise Winkelschnitte
- Stabiler Spannstock
- Stabiles Maschinenuntergestell inkl.
- Integrierte Kühlmittleinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Untergestell, Kühlmittleinrichtung, 1 Sägeblatt, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Zubehör Sägen

Rollenbahn



Rollenbahnen sind eine hervorragende Ergänzung für Kreis- und Bandsägen. Das zugeführte Material wird zuverlässig und kontinuierlich unterstützt. Das erleichtert das Materialhandling erheblich und sorgt für Sicherheit. Rollenbahnen sind in verschiedenen Längen und Ausführungen mit Längenanschlag lieferbar.



Sägeblätter



Unsere Sägeblätter stehen für höchste Produktqualität „Made in Germany“. Modernste Fertigungstechnologien, beste Einsatzmaterialien und eine hohe Prozessstabilität stellen deren Reproduzierbarkeit sicher.

- **100 % „Made in Germany“**
Alle Produkte werden in Deutschland gefertigt. So ist die hohe Qualität während des gesamten Produktionsprozesses sichergestellt.
- **Beste Einsatzmaterialien**
Für die Produktion aller Produkte kommen nur solche Materialien zum Einsatz, die strengen Qualitätsrichtlinien genügen.
- **Modernste Fertigungstechnologien**
Die Fertigungsverfahren und Produktionsprozesse werden stetig weiterentwickelt.
- **Laufende Qualitätskontrollen**
Die hohe Produktqualität wird durch kontinuierliche Qualitätskontrollen sichergestellt.



Kreissägeblätter



Kreissägen bieten hohe Winkelgenauigkeit und kurze Schnittzeiten bei der Bearbeitung von Stangenmaterial und Profilen aller Art. Dafür wesentlich sind auch die Sägeblätter, welche sich durch präzise Ausführung, optimale Verzahnung und geeignete Oberflächen auszeichnen. Wir bieten für alle Kaltkreissägen aus unserem Maschinenprogramm passende Sägeblätter an. Damit gelingt die wirtschaftliche Verarbeitung von Guss und Stahl zuverlässig und sauber.



Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → Online bestellen



Erodiermaschinen



Drahterodiermaschinen

Seite 43



Funkenerodiermaschinen

Seite 43

Drahterodiermaschinen Neospark T 500

CNC-Drahterodiermaschine mit reziprokem Hochgeschwindigkeits-Erodierdrahtsystem

- Erodieren mit bester Kosteneffizienz
- C3 Klasse Kugelgewindetriebe auf XYUV-Achse
- Einfach programmierbare CNC-Steuerung mit integrierter CAD-/CAM-Software
- Systemdiagnose in Echtzeit, hohe Prozesssicherheit
- Zeitsparende Programmierung bei laufender Bearbeitung

SERIENAUSSTATTUNG

IPC-basiertes Steuerungssystem, Elektronisches Handgerät, Aluminium Schneidfunktion, USB-Schnittstelle, Ethernet-Anschluss, Standard Drahtführungen, Dielektrikum-tank mit Pumpe, Arbeitsleuchte, Aufstell- und Ausrichtmaterial, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	800 x 500 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	600 kg
Verfahrweg X-Achse	500 mm
Verfahrweg Y-Achse	400 mm
Verfahrweg Z-Achse	300 mm
Generator	10 A

Senkerodiermaschinen ZNC-EDM Serie

ZNC - gesteuerte Erodiermaschinen mit manuell positionierbarem Arbeitstank für den Werkzeug und Formenbau

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Präzisionskugelumlaufspindel Z-Achse
- Hochwertige Komponenten
- Integriertes Diagnosesystem

SERIENAUSSTATTUNG

Bedienungseinheit, Feuerlöschsystem, Arbeitsleuchte, Maßstäbe X- / Y-Achse, Spannfutter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	450 x 280 - 700 x 450 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	200 - 2000 kg
Pinolenhub	200 - 300 mm
Verfahrweg X-Achse	250 - 700 mm
Verfahrweg Y-Achse	200 - 600 mm
mittlere Generatorleistung	40 - 100 A

Verbrauchsmaterialien

zum Erodieren



Drahterodieren oder Schneiderodieren wird für die exakte Bearbeitung von elektrisch leitenden Materialien mit jeglicher Härte wie Stahl, Edelstahl oder Titan angewendet. Hochwertiger Erodierdraht, präzise Drahtführungen und auf das Verfahren abgestimmtes Dielektrikum ermöglichen lange Standzeiten und günstige Schnittkosten.



Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → [Online bestellen](#)

Schneidanlagen



Laserschneidanlagen

ab Seite 45



Plasmaschneidanlagen

ab Seite 47

Laserschneidanlagen ACE Laser PRO Serie

NEUHEIT

High Power-Faserlaser Schneidanlage mit Wechseltisch, breitem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum, Gaskonsole und Filterabsauganlage

- Hohe Schneidleistung mit Laserquellen von 12-30 kW
- Robustes Design mit hochwertigen Komponenten
- Komplettes Schneidpaket mit Filterabsauganlage
- Umfassende KNUTH-Serviceleistung: Aufbau, Inbetriebnahme und Wartung



SERIENAUSSTATTUNG

Komplettsystem mit CNC-Steuerung (FSCUT8000), Hypecut CAD/CAM Software, CypNest offline Software, Ytterbium Faserlaser Raycus, BOCI BLT 6 Generation Autofokus Schneidkopf, Filterabsauganlage, Laserschutzkabine, Automatisches Wechseltischsystem, Zentralschmierung, Kühlwasserrückkühler, Aventics Proportionalventil, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



Schneiden

TECHNISCHE DATEN

Werkstück, Gewicht (max.)	1500 - 5000 kg
Verfahrweg X-Achse	1550 - 6350 mm
Verfahrweg Y-Achse	2550 - 4100 mm
Eilgang X-/ Y-Achse	180 - 200 m/min
Eilgang Z-Achse	35 m/min
Faserlaser	12000 - 30000 W
Gewicht	7500 - 13500 kg

Laserschneidanlagen ACE Laser R Serie

Die Maschinen der ACE-Laser Baureihe bieten ein Schneidsystem, das neue Maßstäbe in Preis und Leistung setzt. Sie sind optimal auf das Schneidverfahren und hervorragende Teilequalität ausgelegt. Faserlaser (Raycus) Schneidanlage mit Wechseltisch, breitem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum, Gaskonsole und Filterabsauganlage.

- Robustes Design mit hochwertigen Komponenten
- Komplettes Schneidpaket mit Filterabsauganlage
- Umfassende KNUTH-Serviceleistung: Aufbau, Inbetriebnahme und Wartung



SERIENAUSSTATTUNG

CypCut CNC-Steuerung, Ytterbium Faserlaser Raycus, CypCut CAD/CAM Software, CypNest offline Software, Filterabsauganlage, Laserschutzkabine, Automatisches Wechseltischsystem, Automatische Gaskonsole, Kühlwasserrückkühler, Zentralschmierung, Betriebsanleitung



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

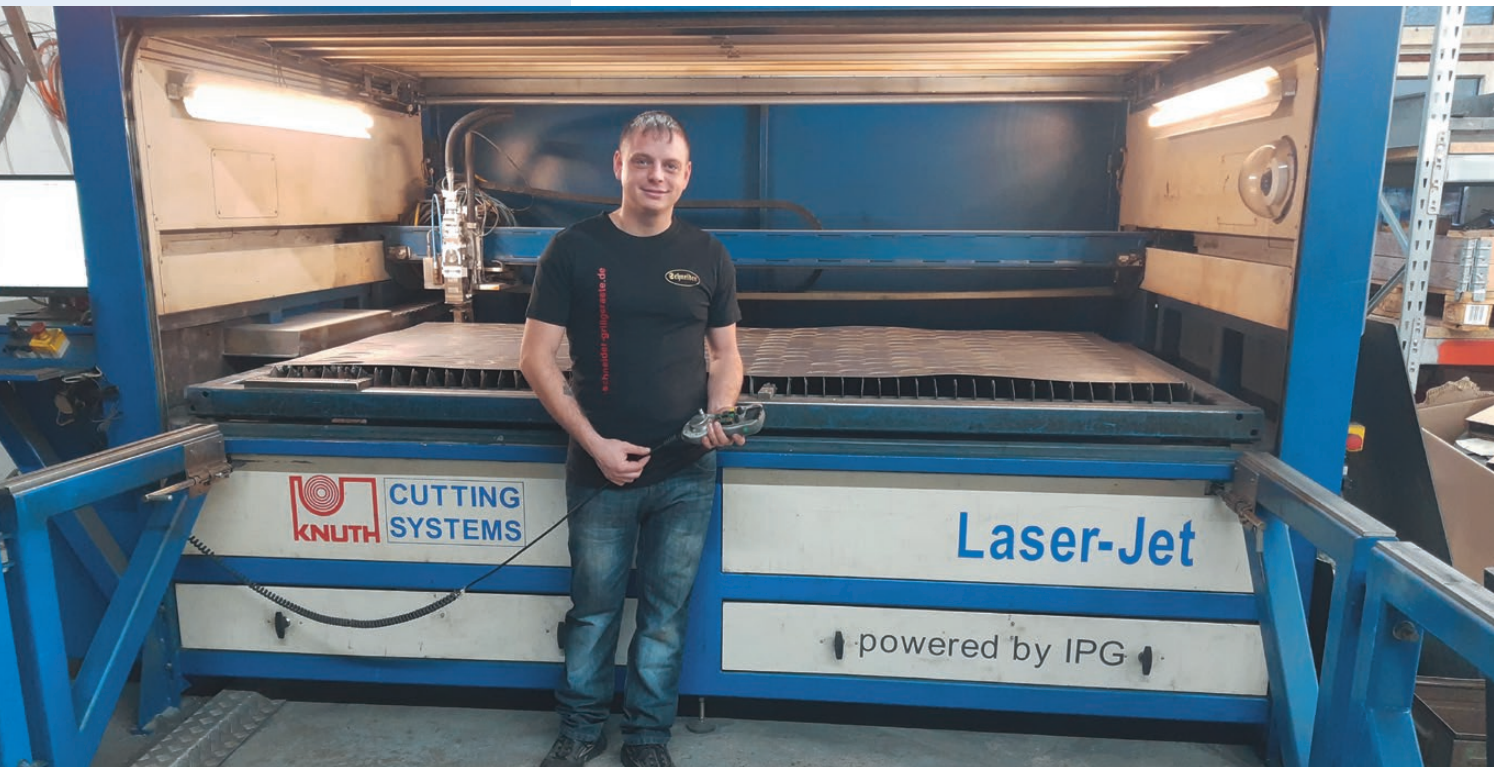


TECHNISCHE DATEN

Werkstück, Gewicht (max.)	1000 - 2000 kg
Verfahrweg X-Achse	1520 - 2020 mm
Verfahrweg Y-Achse	3050 - 6050 mm
Faserlaser	1500 - 6000 W
Eilgang	80 - 100 m/min
Gewicht	8000 - 17800 kg

Gut geschnitten: Wie ein KNUTH Laser-Jet zum Grillvergnügen beiträgt.

Beim Familienunternehmen Schneider Grillgeräte ist die Laserschneidanlage LJ 2512 von KNUTH täglich im Einsatz



Bei Grillgeräten gibt es ganz verschiedene Vorlieben. Mit der Laserschneidanlage können ganz flexibel und schnell Prototypen entwickelt, ausprobiert und optimiert werden. Das ist das Spezialgebiet von Herrn Näher als erfahrener Mitarbeiter bei Schneider Grillgeräte aus dem Naheland.

20 Jahre KNUTH Laserschneidanlagen

KNUTH liefert seit 2004 Laseranlagen an Fertigungsunternehmen. Die Maschinen der aktuellen Baureihe ACE Laser setzen in unserem Angebot neue Maßstäbe.

KNUTH bietet zudem das komplette Schneidpaket mit Filterabsaugung und umfassenden Serviceleistungen von der Montage, Inbetriebnahme bis zur regelmäßigen Wartung.



zum kompletten Anwenderbericht

Robuste Produkte mit durchdachten Details zeichnen das Unternehmen aus. Das Handwerkszeug dazu hat Bernd Schneider noch im Metallbearbeitungsbetrieb des Vaters gelernt und schon immer nebenbei Grills gebaut. 1997 machte er das Hobby zum Beruf und beschäftigt heute 20 Angestellte.

Seit 2017 setzt er dafür eine Laserschneidanlage Laser-Jet 2512 mit Faser-Laser 2000 von KNUTH ein. Auf der Euroblech in Hannover hatte er die Maschine gesehen, sich beraten lassen und war vom Preis-Leistungs-Verhältnis überzeugt. Das funktionale Einsteigermodell benötigt wenig Platz und bietet dennoch Verfahrenwege bis 2500 mm. Fokuspachführung und Höhenabtastung garantieren eine hohe Schnittqualität ebenso wie die automatische Schneidprozessführung beim Einsteichen sowie beim Schneiden von Ecken und Radien.

„Auch nach sieben Jahren sind wir sehr zufrieden mit der Laserjet“, zieht Schneider eine positive Bilanz, „Die Maschine ist täglich im Einsatz und wir können Bleche in kürzester Zeit nach Zeichnung fertigen.“ Das vorher genutzte Stanzverfahren war im Vergleich viel aufwendiger und auch gröber. Bei jeder Veränderung musste ein neues Werkzeug hergestellt werden. Mit der Schneidanlage werden Änderungen einfach am Computer vorgenommen und direkt umgesetzt.

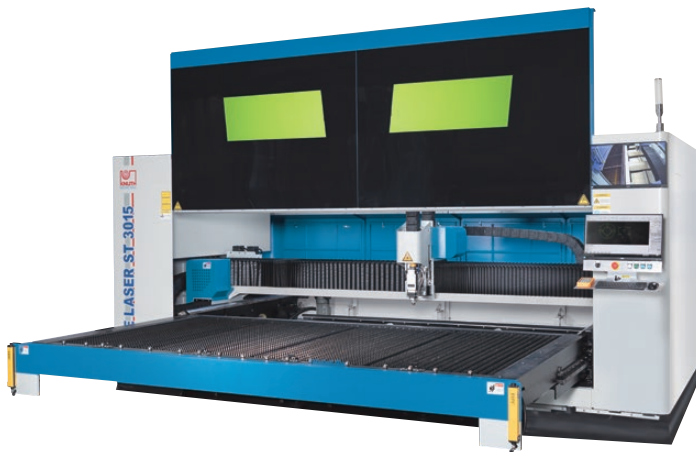
Laserschneidanlagen

ACE Laser ST Serie

NEUHEIT

Die Maschinen der Baureihe ACE.Laser ST sind moderne Schneidsysteme, die die Bearbeitung großformatiger Bleche auf kompaktem Raum ermöglichen. Alle Komponenten sind erprobt und optimal auf den Schneidprozess abgestimmt. Die Maschinenkonfiguration beinhaltet das komplette Schneidpaket mit Filterabsaugung.

- Kompakte Bauform, lange Lebensdauer und exzellente Strahlqualität
- Motorisch herausfahrender Schneidstisch für leichte Be- und Entladung
- Komplettes Schneidpaket mit Filterabsauganlage
- Umfassende KNUTH-Serviceleistung: Aufbau, Inbetriebnahme und Wartung



SERIENAUSSTATTUNG

Komplettsystem mit CNC Steuerung (FSCUT4000 6kW und FSCUT2000 1-4 kW), CypCut CAD/CAM Software, CypNest offline Software, BOCI BLT 4 Generation Autofokus Schneidkopf (6 kW), RayTools Autofokus Schneidkopf (1 -4 kW), Filterabsauganlage, Laserschutzkabine, Kühlwasserrückkühler, Betriebsanleitung



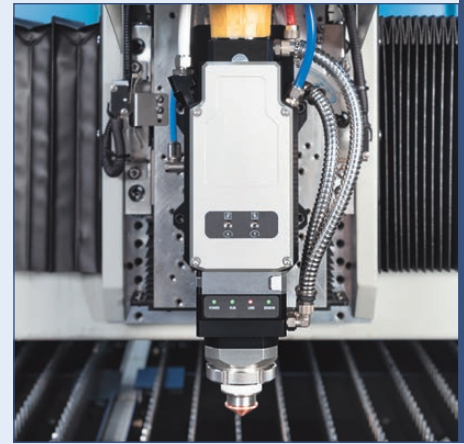
Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!



Schneiden



TECHNISCHE DATEN

Werkstück, Gewicht (max.)	1000 kg
Verfahrweg X-Achse	1530 mm
Verfahrweg Y-Achse	3050 mm
Faserlaser	1500 - 6000 W
Gewicht	5250 - 5350 kg

 YouTube



ACE Laser ST 3015



Laserschneidanlagen ACE Laser Compact R Serie

Kompakte Bauweise mit Raytools-Schneidkopf und leistungsfähiger Raycus-Faserlaserquelle

- Modernes, platzsparendes Design
- Leistungsfähige Steuerungssoftware mit Nesting-Funktion
- Hochleistungslaserquelle von Raycus
- Schneidkopf mit Auto-Focus



TECHNISCHE DATEN

Maximales Werkstückgewicht	250 kg
Verfahrweg X-Achse	1320 mm
Verfahrweg Y-Achse	1320 mm
Faserlaser	1000 - 2000 W
Eilgang	40 m/min
Gewicht	2040 kg

SERIENAUSSTATTUNG

CypCut CNC-Steuerung, Ytterbium Faserlaser Raycus, Lichtleitfaserkabel, Hochdruck-Schneidkopf mit automatische Fokusbildung, Automatische Fokusbildung, Laserschutzkabine, Automatische Gaskonsole, Kühlwasserrückkühler, CAD/CAM Software (CypCut), Bedien- und Programmieranleitung, Spannungsstabilisator

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



Plasmaschneidanlagen Plasma-Jet TrueCut H Serie

Erstklassige Performance durch Hypertherm-CNC Steuerung mit großem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum

- Freistehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke ProNest LT Nesting Software für optimierte Produktion
- Maßgeschneidert für den Einsatz von HYPERTHERM-Plasmaquellen (Option)
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



TECHNISCHE DATEN

Schneidbreite	1500 - 3000 mm
Schneidlänge	3000 - 6000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m ²
Eilgang	18000 mm/min
Gewicht	3100 - 9500 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle), Panasonic Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, Ethercat-E, Laserpointer, ProNest LT

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



Plasmaschneidanlagen Plasma-Jet TrueCut K Serie

Erstklassige Performance mit großem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum für den Einsatz von Kjellberg-Schneidtechnologie

- Frei stehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke Eckelmann-Steuerung für vollständige Kontrolle des Schneidvorgangs
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



TECHNISCHE DATEN

Schneidbreite	1500 - 3000 mm
Schneidlänge	3000 - 6000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m ²
Eilgang	18000 mm/min
Gewicht	3100 - 9500 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle), Panasonic Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, Eckelmann CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, A-Modul von Beckhoff, Laserpointer, Eckelmann IBE Software cncCUT Nest

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Plasmaschneidanlagen

Plasma-Jet AirPro Compact Serie

Kompakte Schneidanlagen passend von Klein- bis Großformattafeln für den Einsatz von wirtschaftlichen Luftplasmaquellen

- Kompakte Ausführung, schnelle Inbetriebnahme
- Für Luftplasmaquellen von Hypertherm oder Kjellberg (Option)
- Beste CNC-Performance durch EtherCAT-Technologie
- Professionelle Nesting Softwarelösung inkl.
- Mit Absaugtisch, optional auch Wasserschneidtisch



SERIENAUSSTATTUNG

PULSER 3 CNC-Einheit, 15" HMI mit Touchscreen, ProNest LT Essentials, Tisch vorbereitet für Filtersystem (mechan. Verschlusskontrolle), Automatische Brennerhöhenregelung mit THC-Sensor, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, INVT Servomotoren und Antriebe, Laserpointer, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Schneidbreite	1050 - 1550 mm
Schneidlänge	1550 - 3050 mm
Tischhöhe	500 mm
Tischbelastbarkeit	800 kg/m ²
Eilgang	15000 mm/min
Gewicht	1100 - 1550 kg

Verbrauchsmaterialien

zum Plasmaschneiden



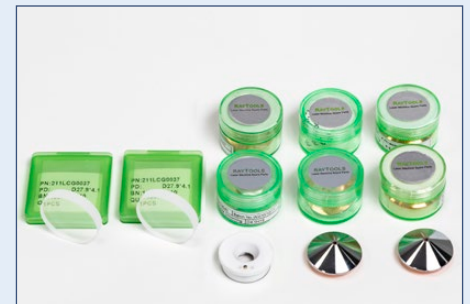
Hochwertige Plasma-Verschleißteile für Schneidanlagen maximieren die Standzeit, senken Ihre Betriebskosten und garantieren beste Schnittqualität und Zuverlässigkeit. KNUTH Werkzeugmaschinen bietet auf den zu bearbeitenden Werkstoff abgestimmte Sets für Hypertherm und Kjellberg-Anlagen in Original-Qualität.



zum Laserschneiden



Faserlasermaschinen zeichnen sich durch eine sehr lange Lebensdauer und eine praktisch wartungsfreie Laserquelle aus. Für den Faserlaser-Schneidkopf des bekannten Herstellers Raytools sind Ersatz- und Verschleißteile einzeln oder auch im Set lieferbar. Die hohe Qualität der Originalersatzteile schlägt sich in hervorragender Schnittqualität, langer Standzeit und zuverlässiger Funktion Ihrer Maschine nieder. Verwenden Sie nur Verschleiß und Ersatzteile in Originalqualität.



Warum Original-Verschleißteile die bessere Wahl sind:

- ✓ Optimale Schnittqualität
- ✓ Hohe Prozesssicherheit
- ✓ Geringe Schnittmeterkosten
- ✓ Lange Lebensdauer
- ✓ Reduzierung von Defekten

Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → [Online bestellen](#)



Pressen



Hydraulische Pressen

Seite 51



Werkstattpressen

Seite 52

Hydraulische Pressen



Das breite Anwendungsgebiet der Hydraulikpressen zeigt sich in der Vielfalt der Bauweisen und Funktionen. Mit dem passenden Werkzeug kann eine hydraulische Presse sowohl Buchsen einpressen als auch prägen, tiefziehen, schneiden, stanzen und urformen. Die Bauformen reichen von offenen, leicht zu bestückenden Gestellen mit geringerer Steifigkeit bis hin zu besonders steifen 4-Säulen Hydraulikpressen mit hoher Presskraft. Diese bietet KNUTH ebenso an wie hydraulische Pressen mit C- und H-Gestell und kompakte, horizontale Richt- und Biegepressen.

Hydraulische Pressen HPK A Serie

C-Form Presse mit kompaktem Design, perfekte Lösung zum Stanzen, Umformen und Ziehen

- Klassisches Design mit C-Rahmen
- Made in Europe
- Für Test- oder Serienproduktion
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage



SERIENAUSSTATTUNG

Zweihandbedienpult, Einstellbare Endanschläge, Manometer, Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten, Automatikbetrieb, Automatischer Rückhub, Siemens PLC, 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung, Druckschalter, Timer, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Hydraulische Pressen KP A Serie

Kompakte Zweiständerpresse zum Stanzen, Umformen und Ziehen mit großen Werkzeugen

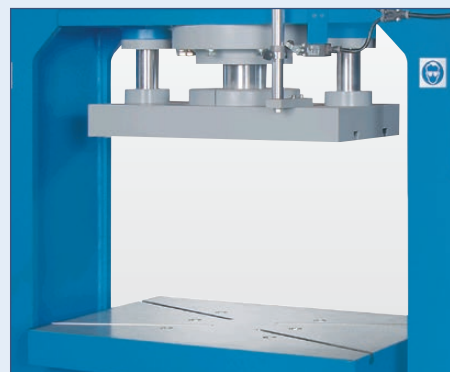
- Made in Europe
- Für Test und Serienproduktion
- Mehrschichtbetrieb möglich
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage



SERIENAUSSTATTUNG

Zweihandbedienpult, Einstellbare Endanschläge, Manometer, Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten, Automatikbetrieb, Automatischer Rückhub, Siemens PLC, 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung, Druckschalter, Timer, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

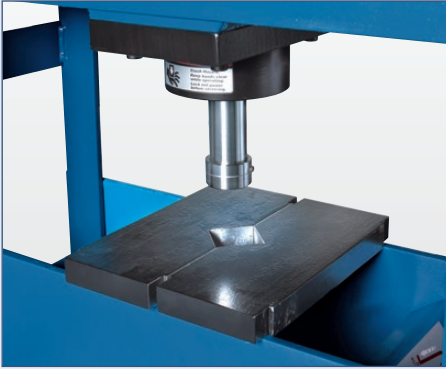
Druckleistung	40 - 300 t
Tischabmessungen	700 x 500 - 1200 x 800 mm
Hub	500 mm
Hubgeschwindigkeit	2 - 9 mm/s
Motorleistung	4 - 7,5 kW
Gewicht	1500 - 11200 kg



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	70 - 300 t
Tischabmessungen	800 x 500 - 1400 x 1000 mm
Hub	500 mm
Hubgeschwindigkeit	2 - 5 mm/s
Gewicht	1450 - 7200 kg

Werkstattpressen



Die Werkstattpresse gehört zur Grundausstattung jeder Reparaturwerkstatt, zum Ein- und Ausdrücken von Lagern und Wellen oder allgemeine Montage- und Richtarbeiten. Der geschweißte, doppelte H-Form Rahmen verfügt über eine höhenverstellbare Auflage. Die Werkstücke werden in individuell angefertigten Vorrichtungen unter dem Hydraulikzylinder positioniert. KNUTH bietet Werkstattpressen mit verschiedenen Arbeitsbreiten an, sowie manuell- und motorbetriebene Hydrauliksysteme mit unterschiedlichen Druckleistungen.



Werkstattpressen KNWP H Serie

Motorische Werkstattpresse mit positionierbarer Zylinder-
einheit und Auflageprismen

- Hydraulik-Aggregat mit Motor
- Hydraulikkolben horizontal positionierbar
- Höhenverstellbarer Tisch
- Inkl. Set Prismenauflagen



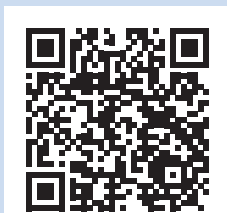
TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	830 - 1550 mm
Druckleistung	60 - 200 t
Hub	400 mm
Pressgeschwindigkeit	6,1 - 7,12 mm/s
Motorleistung Hydraulikpumpe	3 - 7,5 kW
Gewicht	700 - 2600 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Verfahrbarer Arbeitszylinder, Höhenverstellbarer Arbeitstisch, Prismenblock-Set, Manometer, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



KNWP H 100

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!

Werkstattpressen **KNWP M Serie**

Manuell, ideal für den Einsatz in Handwerksbetrieben,
Schulen und Lehrwerkstätten

- Hohe Qualität: Made in Europe
- Mit Hand und Fußbedienung
- Verstellbare Tischhöhe
- Materialauflage inkl.



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Werkstattpressen **1-5 T Serie**

Vielseitige Dornpresse mit verstellbarer Gewindestange
und Tischbefestigungslöchern

- Kompakte Bauweise
- Schwere Graugussausführung
- Breiter Einsatzbereich



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	15 - 50 t
Arbeitsdruck (max.)	374,6 - 399,5 bar
Gesamtkolbenhub	160 mm
Durchlassbreite	560 - 750 mm
Hydrauliktankvolumen	1,65 l
Gewicht	117 - 250 kg



TECHNISCHE DATEN

Presskraft	5 - 20 kN
Ausladung	100 - 220 mm
Werkstück, Stärke (max.)	147 - 400 mm
Stößelabmessungen	25 x 25 x 266 - 50 x 50 x 645 mm
Gewicht	17 - 163 kg



KNWP 50 M

Blechbearbeitung



Abkantpressen AHK V CNC Serie

NEUHEIT

CNC-gesteuerte Gesenkbiegemaschine für die Serienproduktion mit umfangreicher Serienausstattung und großem Individualisierungspotential

- Hervorragende Verarbeitungsqualität
- Hochwertige Hydraulik und Elektronikkomponenten
- Moderne Delem-Steuerung mit Touchscreen
- Laseroptisches Sicherheitssystem am Werkzeug
- Zeitsparende Detaillösungen



SERIENAUSSTATTUNG

Delem 53 T 2D Steuerung, X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel, Motorische Bombierung (optional bei AHK V 13040 CNC), Schnellklemmung Oberwerkzeug, AKAS laseroptisches Sicherheitssystem, Lichtschranke, Europäische Werkzeugaufnahme, EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert), EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, 2 vordere Auflagearme / verschiebbar, 2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger, Energiespar-Funktion ECO Modus, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Steuerung Delem 53 T 2D

4-Achs CNC-Steuerung für Abkantpressen mit FarbTouch-Screen

- Die DA-53T Touch-CNC-Steuerung bietet eine moderne kompakte und vielseitige Lösung für eine breite Palette an Abkantpressenanwendungen ohne Abstriche an der Maschinenfunktionalität.
- Die Steuerung dieser Serie bietet einfachste CNC Programmierung auf der Basis der grafischen Touchscreen-Benutzerschnittstelle von Delem.
- Die neue kompakte DA-53T ist eine hochmoderne komplette Touch-Steuerungs-lösung für synchronisierte Abkantpressen.
- Diese Steuerung, die standardmäßig bis zu 4 Achsen steuern kann, kann sowohl in Schaltschränken eingebaut als auch in einem optionalen Schwenkarm-Gehäuse verwendet werden.
- Ein 10.1" breiter Farb-TFT-Bildschirm mit hoher Auflösung und Multi-Touch-Screen Technologie mit Industriequalität ermöglicht einen Zugriff auf die bewährte Delem Benutzerschnittstelle.

Abkantpressen AHK M NC Serie

Kompakte NC-Biegelösung mit X- und R-Achse und umfangreicher Serienausstattung als hervorragende Alternative zu CNC-Maschinen

- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Oberwange mit Torsionswelle
- NC-Steuerung mit Touchscreen HMI
- Hinteranschlag mit X- und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug



SERIENAUSSTATTUNG

Weintek 7" NC-Steuerung, Motorisierter Hinteranschlag X-Achse, Motorisierter Hinteranschlag R-Achse, European Style Unterwerkzeug 4V, European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert), Laseroptisches Sicherheitssystem, Lichtvorhang, Vordere Auflagearme (2 Stück), Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	40 - 400 t
Abkantlänge	1300 - 4100 mm
Abstand zwischen Ständern	1100 - 3600 mm
Hub	210 - 310 mm
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 - 37 kW
Gewicht	4000 - 20000 kg



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	30 - 60 t
Abkantlänge	1250 - 2100 mm
Abstand zwischen Ständern	1010 - 1700 mm
Hub	150 - 160 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 7,5 kW
Gewicht	1700 - 4340 kg

Tafelscheren KHT V CNC Serie

NEUHEIT



Kulissengeführte Tafelschere mit hoher Schneidleistung, verstellbarem Schnittwinkel und bewährter Cybelec-CNC Steuerung

- Cybelec Touch 8 Steuerung
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Gesteuerte Schnittspaltverstellung
- Gesteuerte Schnittwinkelverstellung
- Messer auch für Edelstahl geeignet



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	3050 - 4100 mm
Schnittwinkel	0,5 - 2 Grad
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	6 - 20 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	4 - 13 mm
Motorleistung Hauptantrieb	11 - 45 kW
Gewicht	7800 - 28000 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Cybelec Touch 8 G Steuerung, Energiespar-Funktion ECO Modus, CNC-gesteuerte Schnittspaltverstellung, Motorischer Hinteranschlag, Schattenriss-Schnittlinienanzeige, Materialauflagetisch mit Kugelrollen, Auflagearme, Seitenanschlag, Fußschalter mit Not-Aus-Schalter, Fingerschutz, Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag, Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Steuerung Cybelec Touch 8 G



- CybTouch 8 G ist die leistungsstarke Ergänzung für hochwertige Tafelscheren
- Wie alle CybTouch-Produkte wurden sie so konzipiert, dass jeder sofort damit arbeiten kann
- Das intuitive HMI, das nur die erforderlichen Informationen anzeigt, unterstützt einen hohen Automatisierungsgrad und ist dabei extrem einfach zu bedienen
- Kontrastreicher Touchscreen mit lebendigen Farben
- Einfache Seiten, große Tasten, übersichtliche Anzeige mit allen Informationen, die der Bediener benötigt
- Intuitive und benutzerfreundliche Oberfläche
- Schnelle Einrichtung der Maschine mit der EasyCut-Seite
- Kontext-Hilfe und Warn-Popup

Tafelscheren KHT M NC Serie



Stabile Schwingschnittkonstruktion mit Blechhochhaltevorrichtung und NC-Steuerung für den Hinteranschlag

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	2000 - 4000 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	6 - 12 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	4 - 8 mm
Schnittwinkel	1,5 Grad
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 - 18,5 kW
Gewicht	4500 - 13200 kg

SERIENAUSSTATTUNG

NC-Steuerung Estun E21S, Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung, Gesteuerter Hinteranschlag, Schattenriss-Schnittlinienanzeige, Auflagearme, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Manuelle Schnittspaltverstellung, Fingerschutz, Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag, Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche, Einstellbarer Winkelanschlag, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Tafelscheren KMT RNC Serie

NEUHEIT

Kulissengeführte motorische Tafelschere mit NC-gesteuertem Hinteranschlag

- NC-Hinteranschlag-Steuerung für einfache Programmierung
- Automatischer, halbautomatischer und manueller Betrieb
- Messer für Edelstahlbearbeitung serienmäßig
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Einstellbarer Schnittspalt
- Return to Sender-Funktion



SERIENAUSSTATTUNG

Hinteranschlag-Steuerung BRL 401.2 NC, Schnittzähler, Schnittlinienbeleuchtung, Fingerschutzabdeckung, Lichtvorhang, Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden, Fußschalter mit Not-Aus-Schalter, Seitenanschlag Skala & T-Nuten, Auflagearme, Motorischer Hinteranschlag 750 mm, Manuelle Schnittspaltverstellung, Manuelle Return-to-Sender-Funktion, Tisch mit Materialauflagekugeln, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1560 - 3060 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	4 - 5 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	2,5 mm
Schnittwinkel	1,3 - 2 Grad
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 - 11 kW
Gewicht	2500 - 4000 kg

Tafelscheren KMT M Serie

NEUHEIT

Kulissengeführte motorische Tafelschere mit manuell einstellbarem Hinteranschlag

- Schwere Stahlkonstruktion mit Kulissenführung
- Messer für Edelstahlbearbeitung serienmäßig
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Manueller Hinteranschlag mit Weganzeige
- Arbeitsbereich mit Lichtvorhang gesichert



SERIENAUSSTATTUNG

Manueller Hinteranschlag 750 mm, Schnittzähler, Schnittlinienbeleuchtung, Fingerschutzabdeckung, Lichtvorhang, Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden, Fußschalter mit Not-Aus-Schalter, Seitenanschlag Skala & T-Nuten, Auflagearme, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1360 - 2060 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	3 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	1,5 mm
Schnittwinkel	1,3 - 2 Grad
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 4 kW
Gewicht	1250 - 1750 kg

Tafelscheren KMT B Serie

Einfache, robuste motorische Tafelschere mit manuellem Hinteranschlag

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Robuste, lange Auflagearme
- Mobile Bedieneinheit mit Fußschalter
- Manueller Hinteranschlag mit Messzähler (Bedienung Maschinenrückseite)



SERIENAUSSTATTUNG

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Seiten-Winkelanschlag, Auflagearme, Automatischer Niederhalter, Schnittlinienbeleuchtung, Manueller Hinteranschlag, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	0,8 - 2 - 0,8 - 4 mm
Arbeitslänge	1250 - 2050 mm
Schnittwinkel	2 Grad
Hinteranschlagtiefe	630 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 4 kW
Gewicht	850 - 1520 kg

Schlagscheren **KHS E 1000**



Manuelle Schlagschere für präzises Schneiden dünner Bleche mit großem Auflagetisch und verstellbarem Längenanschlag

- Verstellbarer Tischanschlag
- Manuell einstellbarer Hinteranschlag
- Gehärtete Messer
- Gegengewicht erhöht den Bedienkomfort



TECHNISCHE DATEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	1,5 mm
Arbeitslänge	1040 mm
Hinteranschlagtiefe	0 - 580 mm
Tischabmessungen	605 x 1100 mm
Abmessungen (L x B x H)	2,18 x 1,41 x 1,34 m
Gewicht	460 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Bedienungsanleitung, Längenanschlag

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Schwenkbiegemaschinen **SBS E Serie**



Schwere, manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug und manueller Bombierung für große Arbeitslängen

- Große Biegelängen
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag
- Einfache Bedienung



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	2020 - 3020 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Blechstärke (max.) – 400 N/mm ²	1,2 - 2 mm
Hub	120 mm
Biegewinkel (max.)	135 Grad
Gewicht	1025 - 1385 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Segmentiertes Oberwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Schwenkbiegemaschinen **SBS 1020 • 1270 Serie**



Kompakte, manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug

- Kompakt und verwindungssteif
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag für die Serienfertigung
- Hände frei
- Fußbedienung der Oberwangenklemmung



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1020 - 1270 mm
Blechstärke (max.) – 400 N/mm ²	2 mm
Winkelbereich der Biegewange	135°
Gewicht	285 - 330 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Segmentiertes Oberwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Rundbiegemaschinen **KRM T Serie**

Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung zur Bearbeitung von Fein- und Mittelblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung
- Manuelle Hinterwalzenverstellung (optional motorisch)



SERIENAUSSTATTUNG

Konischbiegeeinrichtung, Induktionsgehärtete Walzen, Drahteinlegerille, Not-Aus-Sicherheitsleine, Separate Bedienkonsole mit Fußschalter, Seitenabdeckung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1050 - 2050 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	2 - 5 mm
Walzendurchmesser	110 - 140 mm
Walzengeschwindigkeit	3 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW
Gewicht	990 - 1650 kg

Rundbiegemaschinen **KRM AT Serie**

Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung zur Bearbeitung von Fein- und Dünoblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Konischbiegeeinrichtung, Induktionsgehärtete Walzen, Drahteinlegerille, Not-Aus-Sicherheitsleine, Separate Bedienkonsole mit Fußschalter, Seitenabdeckung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1050 - 1550 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	2,5 - 3 mm
Walzendurchmesser	90 mm
Walzengeschwindigkeit	6 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW
Gewicht	480 - 580 kg

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!

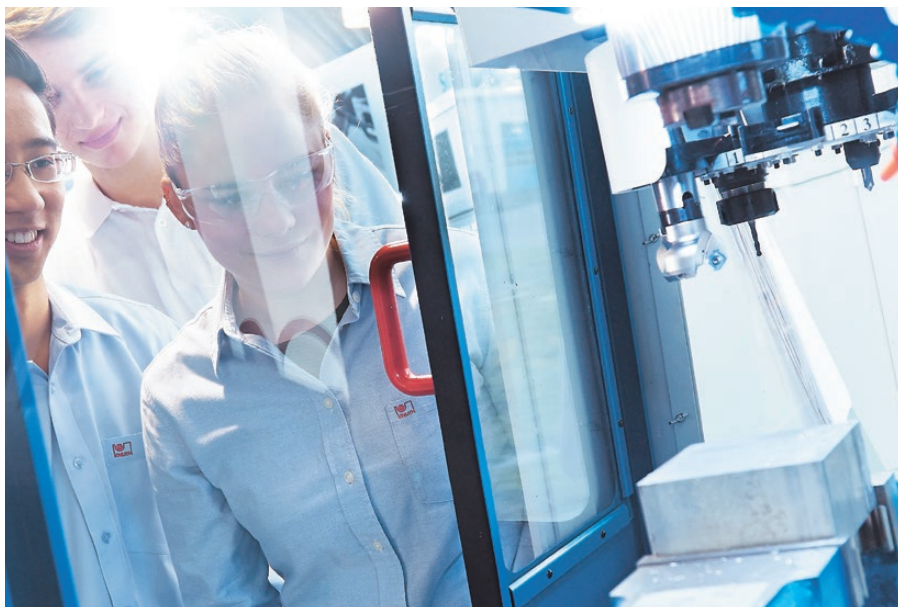


KRM AT 10/3,0

Leicht lernen auf KNUTH Maschinen mit Steuerungen von Siemens

Für die schulische und betriebliche Ausbildung

Die Siemens 808 Steuerung ist ideal für CNC-Einsteiger, Studenten und Auszubildende geeignet, die bereits eine Ausbildung an konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen absolviert haben und über Grundkenntnisse in der CNC-Bearbeitung verfügen.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	400 x 145 mm
Verfahrweg X-Achse	160 mm
Spindeldrehzahl	80 - 5000 1/min
Spindelaufnahme	SK 20 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Motorleistung Hauptantrieb	1 kW
Gewicht	450 kg



TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge	280 mm
Drehdurchmesser über Bett	200 mm
Umlauf-Ø über Support	90 mm
Drehzahlbereich	100 - 3000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1 kW
Gewicht	500 kg

Vertikale Bearbeitungszentren LabCenter 260 CNC

Kompakte mobile CNC-Fräsmaschine mit Siemens-Steuerung und Werkzeugwechsler für Ausbildung und Modellbau

- Siemens 808 Advance ist ideal für den Einstieg
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Max. Spindeldrehzahl bis 5000 min-1
- 4-fach Werkzeugwechsler
- Mobiles Untergestell mit Stauraum



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 808D Advance Steuerung, Elektronisches Handrad, 4-fach Werkzeugwechsler, Fahrbares Untergestell, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

CNC Schrägbett Drehmaschinen LabTurn 2028 CNC

Kompakte mobile Schrägbett Drehmaschine mit Siemens-CNC-Steuerung und Werkzeugrevolver für Ausbildung und Modellbau

- Siemens 808 Advance ist ideal für den Einstieg
- Werkzeugrevolver für Außen- und Innenbearbeitung
- Linearführungen und Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Geschlossenes Maschinengehäuse
- Fahrbares Untergestell mit viel Stauraum



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 808D Advance Steuerung, Elektronisches Handrad, 8-fach Werkzeugrevolver, Fahrbares Untergestell, Reitstock, 3-B-Futter Ø 100 mm, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



Wie muss die ideale Ausbildungsmaschine für die Fachkräfte von morgen aussehen?

Der Bedarf an gut ausgebildeten Fachkräften ist immens. Gleichzeitig haben sich die Anforderungen der Industrie geändert und herkömmliche Berufsbilder müssen an moderne Produktionsprozesse angepasst werden. Das gilt auch für die Ausbildung und die dafür eingesetzten Maschinen.

Mit unseren Ausbildungsmaschinen für den konventionellen- und CNC-Betrieb unterstützen wir die Entwicklung zukunftsorientierter Ausbildungsberufe. So setzt beispielsweise das TDE Ausbildungszentrum in Espenhain KNUTH Maschinen ein, um

Zerspanungsmechaniker auszubilden. Sie werden vor allem von Automobil-Zulieferern angeworben.

„Die KNUTH-Maschinen sind handlich, übersichtlich, einfach zu bedienen und den Anforderungen der Ausbildung entsprechend ausgerüstet. Für Ausbildungsmaschinen ist das eine ideale Kombination“, so Daniel Müller, Ausbilder Metalltechnik bei TDE.

Insgesamt lernen bei TDE aktuell 200 Auszubildende 20 Berufsbilder, 17 davon im gewerblich-technischen Bereich.

10 Gründe für den Einsatz von KNUTH-Maschinen in der Ausbildung

- KNUTH-Maschinen sind robust und zuverlässig
- Sie ermöglichen intuitives Lernen ohne unnötige Hürden
- Sie vermitteln Grundlagen und Erfahrung und ermöglichen die konventionelle Umsetzung der Ausbildungsaufgabe
- Sie sind den Anforderungen der Ausbildung entsprechend vollständig ausgerüstet
- Sie sind handlich, übersichtlich und verfügen über Bedienelemente, die in Funktion und Bedienbarkeit eindeutig sind
- An ihnen können alle verfahrensüblichen Rüstaufgaben vorgenommen werden
- Sie sind auf dem aktuellen Stand der Sicherheitstechnik
- Sie sind leicht und verständlich zu warten
- Die KNUTH-Maschinen im CNC-Bereich sind mit einer ausbildungsgerechten Steuerung ausgestattet, die in der Branche weit verbreitet ist
- KNUTH-Maschinen kommen von einem Lieferanten mit ISO-Zertifikaten, guten Betriebsanleitungen und Serviceleistungen sowie schneller Ersatzteilversorgung

Besuchen Sie KNUTH Werkzeugmaschinen!

In unserer Unternehmenszentrale präsentieren wir Ihnen auf 16.000 m² Ausstellungsfläche Maschinen und Technologien aus dem gesamten Spektrum der Metallbearbeitung.

Buchen Sie Ihre Maschinenvorführung!

Wir haben über 1000 Maschinen auf Lager - viele davon vorführbereit.

Wir präsentieren Ihnen die ganze Welt der Metallbearbeitung - vom Zerspanen und Umformen bis zum Schneiden.



Konventionell

Universelle Werkstattmaschinen zum Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen. Für Reparatur, Ausbildung, Einzelfertigung und Industrie.

CNC Bearbeitung

Vertikale CNC Bearbeitungszentren, horizontale CNC Drehmaschinen für die Einzel- und Kleinserienfertigung.

Schneidanlagen

Wir präsentieren modernste Schneidtechnologien unter einem Dach: Plasma- und Laserstrahlschneiden.

Blechbearbeitungsmaschinen

Maschinen für die flexible Blech- und Rohrbearbeitung. Neben Abkantpressen und Tafelscheren zeigen wir Schwenkbiege- und Rundbiegemaschinen sowie Hydraulikpressen.