



# BLECHBEARBEITUNG



## Abkantpressen

Top Performance zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis

## Biegen

KNUTH-Maschinen bringen Ihre Ideen in die richtige Form

## Schneiden

KNUTH-Tafelscheren - motorisch, hydraulisch und CNC-gesteuert

# Service

Unser qualifiziertes Serviceteam unterstützt Sie gerne bei der Installation und Einweisung in Ihre neue Maschine!  
Wir setzen Ihre Maschine in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiter - weltweit!

## Aufbau und Inbetriebnahme

### Start-up Paket

- ✓ **Aufbau der Maschine**  
Entfernen der Transportsperren, Montage aller Komponenten der Maschine, Nivellieren der Werkzeugmaschine
- ✓ **Inbetriebnahme der Werkzeugmaschine**  
Auffüllen aller Maschinenflüssigkeiten, Testlauf der Maschine
- ✓ **Anwenderschulung**  
Einweisung und Schulung über alle Maschinenfunktionen und Wartungsarbeiten

### Erweiterungen

- ✓ **CNC-Bedienschulung**
- ✓ **KNUTH-Protect - Maschinenversicherung**
- ✓ **Erste Wartung**



## Wartung

Mit unseren präventiven Instandhaltungspaketen stellen wir den langfristigen zuverlässigen Einsatz der Maschine in Ihrer Produktion sicher. Neben den grundsätzlichen Serviceleistungen, wie Ölwechsel sowie Prüfung und Anpassung der Einstellungen, liefern die KNUTH Service-Techniker auch ein detailliertes Serviceprotokoll mit einer Bewertung des Zustands Ihrer Werkzeugmaschine, Ausführung der Genauigkeitsprüfungen und Empfehlungen für weitere Wartungs- und Reparaturarbeiten.

### Konventionelle Maschinen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Serviceprotokoll**

### CNC-Maschinen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Überprüfung der Steuerung u. Software**
- ✓ **Serviceprotokoll**

### Schneidanlagen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Überprüfung der Steuerung u. Software**
- ✓ **Überprüfung von Pumpe / Laser / Plasmaquelle**
- ✓ **Serviceprotokoll**

## Ersatzteile

Für unvorhergesehene Notsituationen steht Ihnen immer der KNUTH Maschinenservice zur Verfügung. Unsere Ersatzteilabteilung an unserem Hauptsitz in Wasbek hält stetig mehr als 10.000 Teile auf Lager.

Der KNUTH Service Helpdesk steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite und bietet Ihnen technischen Support bereits am Telefon oder aber in Absprache bei Ihnen vor Ort. Rufen Sie uns einfach an oder schicken Sie uns eine E-Mail.

**KNUTH Technischer Service Help Desk**

Tel. +49 4321 609-263 / -273  
E-Mail [service@knuth.de](mailto:service@knuth.de)

**KNUTH Ersatzteilservice**

Tel. +49 4321 609-258 / -265  
E-Mail [ersatzteile@knuth.de](mailto:ersatzteile@knuth.de)



## **Abkantpressen**

AHK V CNC Serie	2 / 3
AHK M NC Serie	4 / 5

## **Hydraulische Pressen**

HPK A Serie	22 / 23
KP A Serie	24 / 25

## **Tafelscheren**

KHT V CNC Serie	6 / 7
KHT M NC Serie	8 / 9
KMT RNC Serie	10 / 11
KMT M Serie	12 / 13
KMT B Serie	14 / 15

## **Werkstattpressen**

KNWP M Serie	26 / 27
KNWP H Serie	28 / 29
1-5 T Serie	30

## **Schwenkbiegemaschinen**

SBS E Serie	16
SBS 1020 • 1270	17

## Rohrbieger

31

## **Rundbiegemaschinen**

KRM T Serie	18 / 19
KRM AT Serie	20 / 21

## Zubehör

32

# Abkantpressen AHK V CNC Serie

NEUHEIT



**CNC-gesteuerte Gesenkbiegemaschine für die Serienproduktion mit umfangreicher Serienausstattung und großem Individualisierungspotential**

- Hervorragende Verarbeitungsqualität
- Hochwertige Hydraulik und Elektronikkomponenten
- Moderne Delem-Steuerung mit Touchscreen
- Laseroptisches Sicherheitssystem am Werkzeug
- Zeitsparende Detaillösungen



Die kompakte DA-53T ist eine hochmoderne Touch-Control-Komplettlösung für synchronisierte Abkantpressen. Sie bietet einfachste CNC-Programmierung auf der Basis der grafischen Delem-Touchscreen-Benutzeroberfläche.



Die stabilen vorderen Auflagearme sind über einen Rastenmechanismus schnell in der richtigen Höhe einstellbar



## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Delem 53 T 2D Steuerung
- ✓ X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel
- ✓ Motorische Bombierung (optional bei AHK V 13040 CNC)
- ✓ Schnellklemmung Oberwerkzeug
- ✓ AKAS laseroptisches Sicherheitssystem
- ✓ Lichtschranke
- ✓ Europäische Werkzeugaufnahme
- ✓ EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)
- ✓ EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm
- ✓ Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ✓ 2 vordere Auflagearme / verschiebbar
- ✓ 2 höhenverstellb. Hinteranschlagfinger
- ✓ Energiespar-Funktion ECO Modus
- ✓ Betriebsanleitung

## OPTIONALE KONFIGURATION

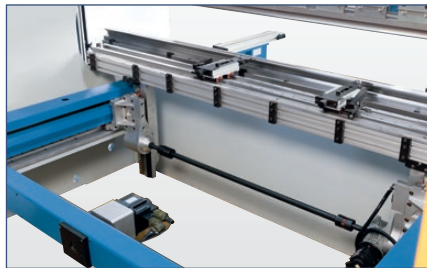
- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse 254223
- Verlängerung Hinteranschlag X-Achse 254226
- Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (Stück) 254227
- Zusätzlicher Auflagearm (Stück) 254228
- Klimatisierung für elektr. Schaltschrank 254229
- Aufpreis Delem DA58 2D TX (4 Achsen) 254230
- Aufpreis Delem DA66T 3D (7 Achsen) 254231
- Aufpreis Delem DA69T 3D (7 Achsen) 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower für 320 Tonnen 254222
- X-,R-,Z1-,Z2-Achs Hinteranschlag 254225
- Upgrade Oberwerkzeug von H=67,6 mm auf h=105 mm für 4.100 mm 254236



Europäische Werkzeugaufnahme



Die motorische Tischbombierung gehört zur Serienausstattung der Maschine (optional bei AHK V 13040)



Option: Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		13040	20060	26100	30135	30175	30220	30320	30400	37220	40320
<b>Arbeitsbereich</b>											
Druckleistung	t	40	60	100	135	175	220	320	400	220	320
Abkantlänge	mm	1.300	2.100	2.600	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.700	4.100
Abstand zwischen Ständern	mm	1.100	1.600	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	2.500	3.100	3.600
Ausladung	mm	310	310	410	410	410	410	410	510	410	410
Hub	mm	210	210	265	265	265	265	265	310	265	265
Öffnungsweite	mm	425	425	480	480	480	480	480	525	480	480
Tischbreite	mm	110	110	110	110	110	110	110	154	110	154
Tishhöhe	mm	850	900	900	900	900	900	920	1.000	900	970
<b>Verfahrwege</b>											
Verfahrweg in X-Achse	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
<b>Vorschub</b>											
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	9	9	8	8	9	9
Eilgang	mm/s	180	190	180	160	160	150	140	120	150	150
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	120	120	130	130	120	140	130	130	140	130
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/s	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
<b>Antriebsleistungen</b>											
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5	7,5	11	15	18,5	22	30	37	22	30
<b>Maße und Gewichte</b>											
Hydrauliktankvolumen	l	120	140	230	230	230	350	350	350	230	350
Abmessungen (L x B x H)	m	2,3x2,5 x2,45	3,1x2,5 x2,52	3,55x2,5 x2,68	4,05x2,55 x2,75	4,1x2,55 x2,82	4,1x2,6 x2,85	4,1x2,75 x3	4,3x2,95 x3,2	5x2,7 x2,85	5,3x2,9 x3
Gewicht	kg	4.210	5.400	7.200	9.000	10.500	12.000	15.600	20.000	14.000	18.500
Art.-Nr.		182648	182649	182650	182651	182652	182653	182654	182655	182656	182657

# Abkantpressen AHK M NC Serie



Intuitive Steuerung mit großem Touchscreen und drei Betriebsmodi: Manuell/Halbautomatik/Automatik

## Kompakte NC-Biegelösung mit X- und R-Achse und umfangreicher Serienausstattung als hervorragende Alternative zu CNC-Maschinen

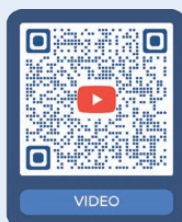
- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Oberwange mit Torsionswelle
- NC-Steuerung mit Touchscreen HMI
- Hinteranschlag mit X- und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug

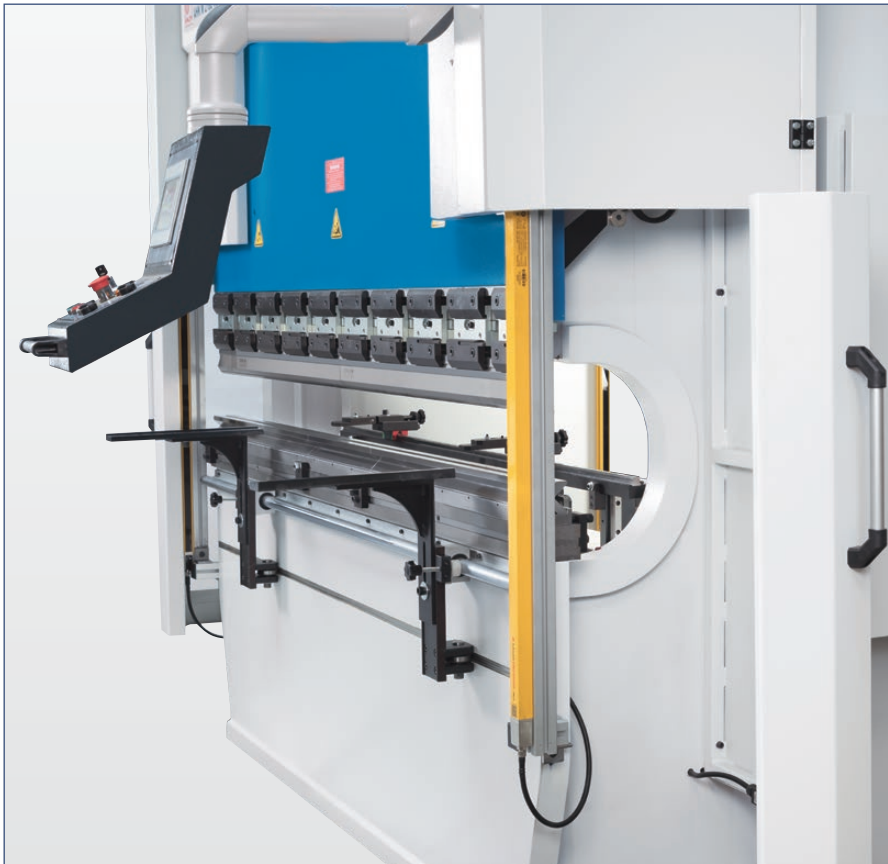
### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Weintek 7" NC-Steuerung
- ✓ Motorisierter Hinteranschlag X-Achse
- ✓ Motorisierter Hinteranschlag R-Achse
- ✓ European Style Unterwerkzeug 4V
- ✓ European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert)
- ✓ Sicherheits-Lichtvorhang (Frontseite)
- ✓ Lichtvorhang
- ✓ Vordere Auflagearme (2 Stück)
- ✓ Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

- Motorische Bombierung 253726
- Verlängerung Hinteranschlag X-Achse (1540 NC / 2160 NC) 253659
- Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück) 253660





Eine große Ausladung und ein schmaler Tisch, um viel Freiraum für komplexes Biegen zu gewährleisten



Klare Struktur: Eine übersichtliche Anordnung der Komponenten erleichtert die Wartung und Fehlersuche



Das Hydraulikaggregat befindet sich oben auf der Maschine und bietet zusätzlichen Biegeraum

<b>TECHNISCHE DATEN</b>				
<b>Modellbezeichnungen</b>		<b>1230 NC</b>	<b>1540 NC</b>	<b>2160 NC</b>
<b>Arbeitsbereich</b>				
Druckleistung	t	30	40	60
Abkantlänge	mm	1.250	1.550	2.100
Abstand zwischen Ständern	mm	1.010	1.260	1.700
Ausladung	mm	255	320	320
Hub	mm	150	160	160
Öffnungsweite	mm	265	380	380
Tischbreite	mm	130	100	100
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg in X-Achse	mm	500	600	600
Verfahrweg in R-Achse	mm	140	140	140
<b>Vorschub</b>				
Biegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10
Eilgang	mm/s	120	80	75
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	70	60	55
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	5,5	7,5
Motorleistung X-Achse	kW	0,55	0,75	0,75
Motorleistung R-Achse	kW	0,25	0,25	0,25
<b>Maße und Gewichte</b>				
Hydrauliktankvolumen	l	90	120	120
Abmessungen (L x B x H)	m	1,76x1,38x2,14	2x1,6x2,23	2,45x1,6x2,23
Gewicht	kg	1.700	3.450	4.340
Art.-Nr.		182640	182641	182642

# Tafelscheren KHT V CNC Serie

NEUHEIT



Cybelec Touch 8 G ist die leistungsstarke Ergänzung für hochwertige Tafelscheren

**Kulissengeführte Tafelschere mit hoher Schneidleistung, verstellbarem Schnittwinkel und bewährter Cybelec CNC-Steuerung**

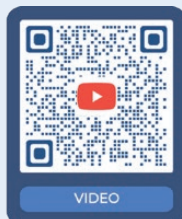
- Cybelec Touch 8 Steuerung
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Gesteuerte Schnittspaltverstellung
- Gesteuerte Schnittwinkelverstellung
- Messer auch für Edelstahl geeignet

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Cybelec Touch 8 G Steuerung
- ✓ Energiespar-Funktion ECO Modus
- ✓ CNC-gesteuerte Schnittspaltverstellung
- ✓ Motorischer Hinteranschlag
- ✓ Schattenriss Schnittlinienanzeige
- ✓ Materialauflagetisch mit Kugelrollen
- ✓ Auflagearme
- ✓ Seitenanschlag
- ✓ Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Fingerschutz
- ✓ Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
- ✓ Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
- ✓ Betriebsanleitung

## OPTIONALE KONFIGURATION

- Auflagearm mit L = 1.500 mm 254206
- Auflagearm mit L = 2.000 mm 254209
- Seitenanschlag mit L = 1.500 mm 254207
- Seitenanschlag mit L = 2.000 mm 254210
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180° 254208
- Automatisches Zentralschmiersystem 254211
- Hydraulikölkühler 254212
- Blechhochhaltevorrichtung (fix) 254214





Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche



Mit Hilfe der optionalen pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden



Die mobile Bedieneinheit steigert sowohl die Sicherheit als auch die Effizienz der Arbeit



Hochwertige Komponenten garantieren zuverlässige Funktionen

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		3006 CNC	3010 CNC	3013 CNC	3016 CNC	3020 CNC	4006 CNC	4010 CNC	4013 CNC	4016 CNC	4020 CNC
<b>Arbeitsbereich</b>											
Arbeitslänge	mm	3.050	3.050	3.050	3.050	3.050	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Schnittwinkel	Grad	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2
Hübe pro Minute	H/min	12 - 20	10 - 19	9 - 17	7 - 12	5 - 12	10 - 19	8 - 17	7 - 13	5 - 19	4 - 8
Niederhalter	Stück	13	16	16	16	16	20	20	20	20	20
<b>Hinteranschlag</b>											
Hinteranschlagtiefe	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000
<b>Vordere Auflagearme</b>											
Anzahl der Auflagearme	Stück	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Länge der Auflagearme	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
<b>Schneidleistungen</b>											
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	mm	4	6	8	10	13	4	6	8	10	13
<b>Antriebsleistungen</b>											
Motorleistung Hauptantrieb	kW	11	22	30	37	45	11	22	30	37	45
Hydrauliköltankvolumen	l	140	200	250	315	400	140	200	350	400	500
<b>Maße und Gewichte</b>											
Abmessungen (L x B x H)	m	4,1x3,65 x1,9	4,15x3,6 x2,1	4,15x3,6 x2,45	4,15x3,8 x2,5	4,15x3,8 x2,7	5,15x3,6 x2,2	5,25x3,6 x2,35	5,35x3,7 x2,53	5,55x3,7 x2,7	5,7x3,8 x2,85
Gewicht	kg	7.800	9.600	11.500	18.500	21.000	11.200	15.000	17.000	22.000	28.000
Art.-Nr.		183300	183301	183302	183303	183304	183305	183306	183307	183308	183309

# Tafelscheren KHT M NC Serie



NC-Steuerung für schnelles Positionieren des Hinteranschlages

## Stabile Schwingschnittkonstruktion mit Blechhochhaltevorrichtung und NC-Steuerung für den Hinteranschlag

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ NC-Steuerung Estun E21S
- ✓ Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- ✓ Gesteuerter Hinteranschlag
- ✓ Schattenriss Schnittlinienanzeige
- ✓ Auflagearme
- ✓ Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Manuelle Schnittspaltverstellung
- ✓ Fingerschutz
- ✓ Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
- ✓ Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
- ✓ Einstellbarer Winkelanschlag
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

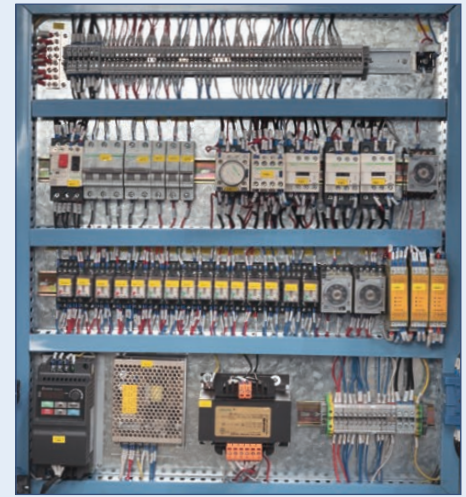
### OPTIONALE KONFIGURATION

- Hydraulikölkühler 253964
- Zusätzlicher Messersatz 253972
- Automatisches Zentralschmiersystem 253975





Mit Hilfe der pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden



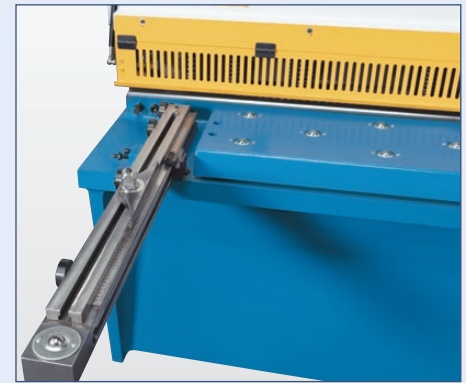
Zuverlässigkeit durch hochwertige Elektrokomponenten



Der benutzerfreundliche NC-gesteuerte Hinteranschlag eignet sich für präzise Einzelschnitte und Serienfertigung



Der Schnittspalt wird zentral eingestellt



Einfach zu bedienender Winkelanschlag mit Klemmhebel und Winkelskala

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		2006 NC	2506 NC	3006 NC	3008 NC	3010 NC	3012 NC	4006 NC	4008 NC	4010 NC	4012 NC
<b>Arbeitsbereich</b>											
Arbeitslänge	mm	2.000	2.500	3.200	3.200	3.200	3.200	4.000	4.000	4.000	4.000
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Schnittwinkel	Grad	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hübe pro Minute	H/min	20	18	14	10	8	10	14	8	8	8
Niederhalter	Stück	9	10	13	13	13	12	16	15	15	14
<b>Hinteranschlag</b>											
Hinteranschlagtiefe	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280
<b>Vordere Auflagearme</b>											
Anzahl der Auflagearme	Stück	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Länge der Auflagearme	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
<b>Schneidleistungen</b>											
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	6	6	6	8	10	12	6	8	10	12
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	mm	4	4	4	5	6	8	4	5	6	8
<b>Antriebsleistungen</b>											
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	11	15	18,5	7,5	11	15	18,5
Hydrauliköltankvolumen	l	190	190	250	250	250	340	250	300	300	400
<b>Maße und Gewichte</b>											
Abmessungen (L x B x H)	m	2,58x1,53 x1,6	3,13x1,53 x1,6	3,84x1,68 x1,62	3,85x1,85 x1,76	3,85x1,85 x1,76	3,93x1,8 x1,94	4,63x1,85x 1,7	4,65x1,9 x1,76	4,65x1,9 x1,76	4,73x2 x2,04
Gewicht	kg	4.500	5.000	6.700	8.300	8.500	10.800	8.600	9.700	10.000	13.200
Art.-Nr.		184218	184219	184210	184212	184214	184216	184211	184213	184215	184217

# Tafelscheren KMT RNC Serie

NEUHEIT



## Kulissengeführte motorische Tafelschere mit NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Geschweißte Stahlkonstruktion mit Kulissenführung
- NC-Hinteranschlag Steuerung für einfache Programmierung
- Automatischer, halbautomatischer und manueller Betrieb
- Messer für Edelstahlbearbeitung serienmäßig
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Einstellbarer Schnittpalt
- Return to Sender-Funktion



Seitenanschlag mit Skalierung und manuell einstellbarer Schnittpaltverstellung



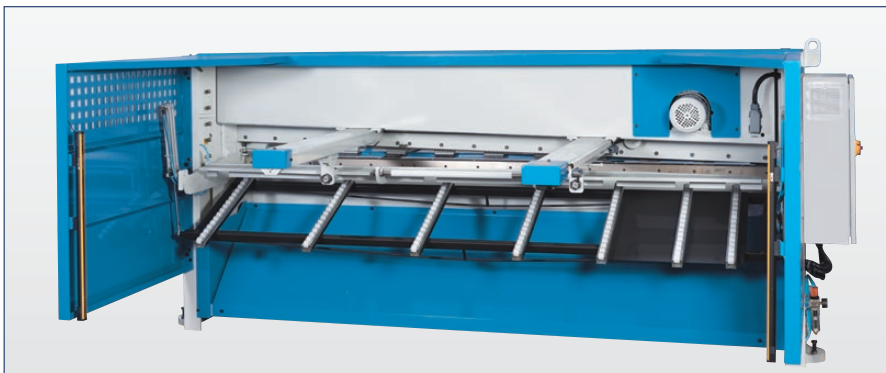
INFO

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Hinteranschlagsteuerung BRL 401.2 NC
- ✓ Schnittzähler
- ✓ Schnittlinienbeleuchtung
- ✓ Fingerschutzabdeckung
- ✓ Lichtvorhang
- ✓ Obermesser mit 2 Schneiden /  
Untermesser mit 4 Schneiden
- ✓ Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Seitenanschlag Skala & T-Nuten
- ✓ Auflagearme
- ✓ Motorischer Hinteranschlag 750 mm
- ✓ Manuelle Schnittspaltverstellung
- ✓ Manuelle Return-to-Sender-Funktion
- ✓ Tisch mit Materialauflagekugeln
- ✓ Betriebsanleitung

## OPTIONALE KONFIGURATION

- Zusätzlicher Messersatz für 3.000 mm Schnittlänge 254191
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180° 254196
- Verfahrweg des Hinteranschlag auf 1.000 mm erhöht 254197
- Seitenanschlag mit L = 2.000 mm 254198
- Auflagearm L = 2000mm (1 Stück) 254201
- Pneum. Blechhaltevorrichtung mit Rückstellfunktion 254203



Die Return-to-Sender-Funktion führt kurze Materialabschnitte direkt zur Maschinenvorderseite. Die spezielle Konstruktion der optionalen pneumatischen Blechhochhalteeinrichtung ermöglicht wahlweise den Abtransport des geschnittenen Materials nach vorne oder nach hinten.



Die serienmäßige Steuerung ermöglicht eine schnelle, automatische Einstellung des Hinteranschlags

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		1505	2004	2504	3004
<b>Arbeitsbereich</b>					
Arbeitslänge	mm	1.560	2.060	2.560	3.060
Schnittwinkel	Grad	2	1,3	1,3	1,3
Arbeitstischhöhe	mm	880	880	880	880
Arbeitstischtiefe	mm	455	455	455	455
Anzahl der Auflagearme	Stück	1	2	2	3
Auflagearme	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
Hübe pro Minute	H/min	31	31	31	31
<b>Hinteranschlag</b>					
Hinteranschlagtiefe	mm	750	750	750	750
<b>Schneidleistungen</b>					
Blechstärke (min.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,2	0,2	0,2	0,2
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	5	4	4	4
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	2	2	2
<b>Antriebsleistungen</b>					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	11
<b>Maße und Gewichte</b>					
Abmessungen (L x B x H)	m	2,25x2,35x1,4	2,7x2,35x1,4	3,2x2,35x1,4	3,7x2,35x1,4
Gewicht	kg	2.600	3.100	3.500	4.100
Art.-Nr.		133625	133626	133627	133628

# Tafelscheren KMT M Serie

NEUHEIT



## Kulissengeführte motorische Tafelschere mit manuell einstellbarem Hinteranschlag

- Schwere Stahlkonstruktion mit Kulissenführung
- Messer für Edelstahlbearbeitung serienmäßig
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Manueller Hinteranschlag mit Weganzeige
- Arbeitsbereich mit Lichtvorhang gesichert

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Manueller Hinteranschlag 750 mm
- ✓ Schnittzähler
- ✓ Schnittlinienbeleuchtung
- ✓ Fingerschutzabdeckung
- ✓ Lichtvorhang
- ✓ Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden
- ✓ Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Seitenanschlag Skala & T-Nuten
- ✓ Auflagearme
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung 254188
- Motorischer Hinteranschlag 750 mm (BRL 401.2 NC) 254189
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm (BRL 401.2 NC) 254190
- Zusätzlicher Messersatz für 2.000 mm Schnittlänge 254193
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180° 254196
- Fuji-Steuerung 254204





Durch stabile Verkleidung und Lichtvorhang gesicherter Hinteranschlag



Robuster Seitenanschlag mit Skalierung



Manueller Hinteranschlag mit großem Verfahrensweg



Eine übersichtliche Anordnung der Komponenten erleichtert die Wartung und Fehlersuche

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		1303	1503	2003
<b>Arbeitsbereich</b>				
Arbeitslänge	mm	1.360	1.560	2.060
Schnittwinkel	Grad	2	2	1,3
Arbeitstischhöhe	mm	810	810	810
Arbeitstischtiefe	mm	390	390	390
Anzahl der Auflegearme	Stück	2	2	2
Auflegearme	mm	450	450	450
Hübe pro Minute	H/min	35	35	35
<b>Hinteranschlag</b>				
Hinteranschlagtiefe	mm	750	750	750
<b>Schneidleistungen</b>				
Blechstärke (min.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,25	0,25	0,25
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	3	3	3
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	1,5	1,5
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	3	4
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	m	1,92x2,1x1,26	2,1x2,1x1,26	2,65x2,1x1,26
Gewicht	kg	1.250	1.500	1.750
Art.-Nr.		133620	133621	133622

# Tafelscheren KMT B Serie



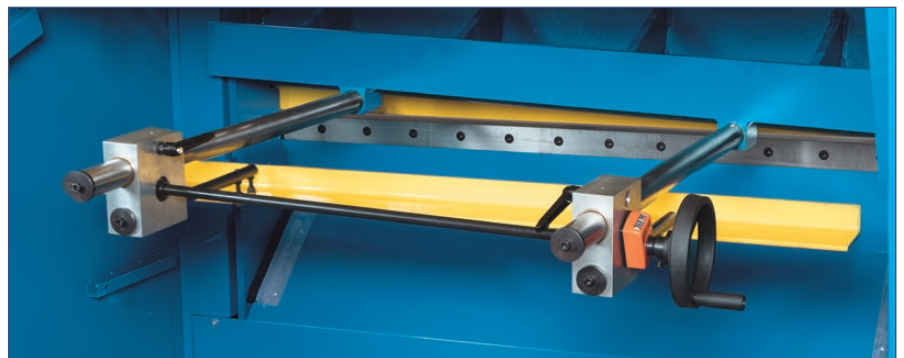
Die Schnittlinienbeleuchtung macht den Anriss gut sichtbar

## Einfache, robuste motorische Tafelschere mit manuellem Hinteranschlag

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Robuste, lange Auflagearme
- Mobile Bedieneinheit mit Fußschalter
- Manueller Hinteranschlag mit Messzähler (Bedienung Maschinenrückseite)

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Seiten-Winkelanschlag
- ✓ Auflagearme
- ✓ Automatischer Niederhalter
- ✓ Schnittlinienbeleuchtung
- ✓ Manueller Hinteranschlag
- ✓ Betriebsanleitung

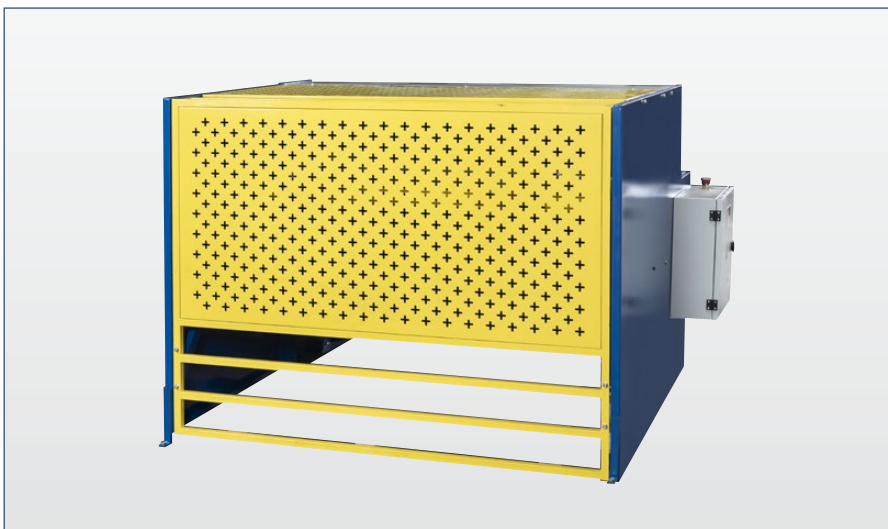


Der Hinteranschlag ist robust und stabil





Der Hinteranschlag ist robust, stabil und allen Anforderungen im Alltagsbetrieb gewachsen



Schwenkbare Arbeitsraumabdeckung für die Sicherheit des Bedieners



Manueller Hinteranschlag mit mechanisch-digitale Positionsanzeige

<b>TECHNISCHE DATEN</b>					
<b>Modellbezeichnungen</b>		<b>1253</b>	<b>1254</b>	<b>2052</b>	<b>2053</b>
<b>Arbeitsbereich</b>					
Arbeitslänge	mm	1.250	1.250	2.050	2.050
Schnittwinkel	Grad	2	2,4	2	2
Hübe pro Minute (Automatikbetrieb)	H/min	30	27	30	27
Messerlänge	mm	1.350	1.350	2.100	2.100
Arbeitstischhöhe	mm	830	830	830	830
Auflegearme	mm	600	600	600	600
Anzahl der Auflegearme	Stück	2	2	3	3
<b>Hinteranschlag</b>					
Hinteranschlagtiefe	mm	630	630	630	630
<b>Schneidleistungen</b>					
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,8 - 3	0,8 - 4	0,8 - 2	0,8 - 3
<b>Antriebsleistungen</b>					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	4	3	4
<b>Maße und Gewichte</b>					
Abmessungen (L x B x H)	m	1,69x1,48x1,1	1,72x1,6x1,19	2,5x1,67x1,1	2,5x1,6x1,19
Gewicht	kg	850	1.185	1.300	1.520
Art.-Nr.		133640	133642	133643	133641

# Schwenkbiegemaschinen

## SBS E Serie



Exakter Biegewinkel über die gesamte Arbeitslänge

**Schwere, manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug und manueller Bombierung für große Arbeitslängen**

- Große Biegelängen
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag
- Einfache Bedienung

### STANDARD KONFIGURATION

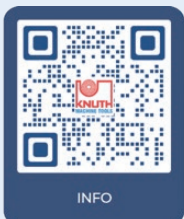
- ✓ Segmentiertes Oberwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

- Manueller Hinteranschlag für SBS E 2020/2,0 257386
- Manueller Hinteranschlag für SB E 2540/1,5 257387

### TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		2020/2,0	2540/1,5
<b>Arbeitsbereich</b>			
Arbeitslänge	mm	2.020	2.540
Blechstärke (max.) – 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2	1,5
Arbeitshöhe	mm	920	920
<b>Oberwange</b>			
Hub	mm	120	120
<b>Biegewange</b>			
Biegewinkel (max.)	Grad	135	135
Verstellbereich A-Achse	mm	15	15
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	2,8x0,85x1,3	3,32x0,72x1,5
Gewicht	kg	1.025	1.250
Art.-Nr.		131367	131371



# Schwenkbiegemaschinen

## SBS 1020 • 1270



### Kompakte, manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug

- Kompakt und verwindungssteif
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag für die Serienfertigung
- Hände frei - Fußbedienung der Oberwangenklemmung

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Segmentiertes Oberwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

#### TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		1020/2,5	1270/2
<b>Arbeitsbereich</b>			
Arbeitslänge	mm	1.020	1.270
Blechstärke (max.) – 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5	2
Winkelbereich der Biegewange		135°	135°
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,35x0,85x1,18	1,6x0,9x1,18
Gewicht	kg	285	330
Art.-Nr.		131364	131363



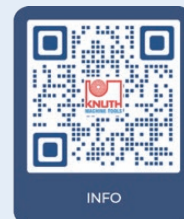
Kompakte Abmessungen und große Biegeleistung



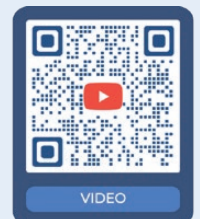
Das segmentierte Oberwerkzeug ermöglicht die Bearbeitung von Kastenprofilen in unterschiedlichen Seitenlängen



Ein Winkelanschlag stellt sicher, dass jedes Werkstück mit den gleichen Einstellungen gebogen wird



INFO



VIDEO

# 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KRM T Serie



## Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung zur Bearbeitung von Fein- und Mittelblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung
- Manuelle Hinterwalzenverstellung (optional motorisch)

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Konischbiegeeinrichtung
- ✓ Induktionsgehärtete Walzen
- ✓ Drahteinlegerille
- ✓ Not-Aus-Sicherheitsleine
- ✓ Separate Bedienkonsole mit Fußschalter
- ✓ Seitenabdeckung
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

- Digitalanzeige für Hinterwalzenverstellung 253981
- Motorische Hinterwalzenverstellung 254138



INFO



VIDEO



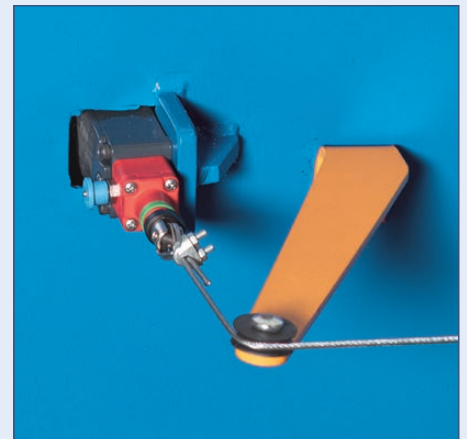
Die Hinterwalze kann optional mit einer motorischen Zustellung und digitaler Anzeige ausgerüstet werden



Zur Entnahme des fertig gerundeten Werkstückes kann die Oberwalze ausgeschwenkt werden



Die Baureihe der schweren Rundbiegemaschinen ist für Werkstücke bis zu einer Länge von 2000 mm ausgelegt



Der Sicherheitsschalter mit umlaufender Reißleine ist ein entscheidendes Sicherheitsmerkmal und stoppt die Maschine im Notfall schnell und zuverlässig

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		10/4,0	10/5,0	12/5,0	15/3,0	15/4,0	20/2,0	20/4,0
<b>Arbeitsbereich</b>								
Arbeitslänge	mm	1.050	1.050	1.270	1.550	1.550	2.050	2.050
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	4	5	5	3	4	2	4
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	mm	2	2,5	2,5	1,5	2	1	2
Blechstärke Konischbiegen ( Stahlblech)	mm	3	3	3	2	3	1,5	2,5
Walzendurchmesser	mm	110	130	140	110	140	110	140
Walzengeschwindigkeit	m/min	3	3,5	3,5	3	3,5	3	3,5
Einlegerillen Durchmesser	mm	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13
<b>Antriebsleistungen</b>								
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
<b>Maße und Gewichte</b>								
Abmessungen (L x B x H)	m	2,2x0,75 x1	2,2x0,75 x1	2,47x0,75 x1	2,7x0,75 x1	2,7x0,75 x1	3,2x0,75 x1	3,2x0,75 x1
Gewicht	kg	990	1.200	1.350	1.200	1.420	1.380	1.650
Art.-Nr.		131980	131981	131983	131984	131985	131986	131988

# Rundbiegemaschinen KRM AT Serie



Die Hinterwalenzustellung erfolgt manuell oder optional motorisch

## Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalenzustellung zur Bearbeitung von Fein- und Dünoblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung

### STANDARD KONFIGURATION

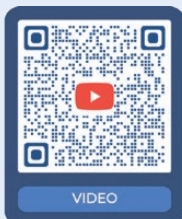
- ✓ Konischbiegeeinrichtung
- ✓ Induktionsgehärtete Walzen
- ✓ Drahteinlegerille
- ✓ Not-Aus-Sicherheitsleine
- ✓ Separate Bedienkonsole mit Fußschalter
- ✓ Seitenabdeckung
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

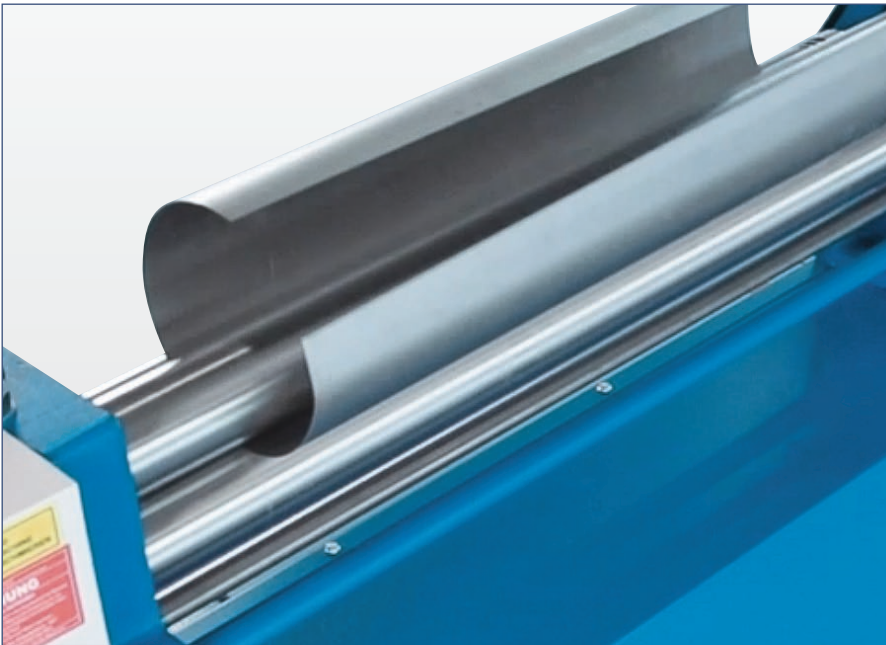
- Digitalanzeige für Hinterwalzenverstellung 253979
- Motorische Hinterwalzenverstellung 253980



INFO



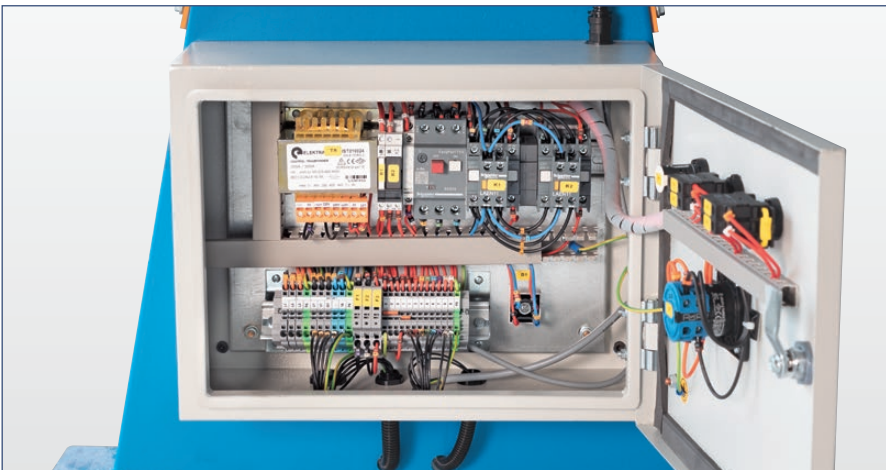
VIDEO



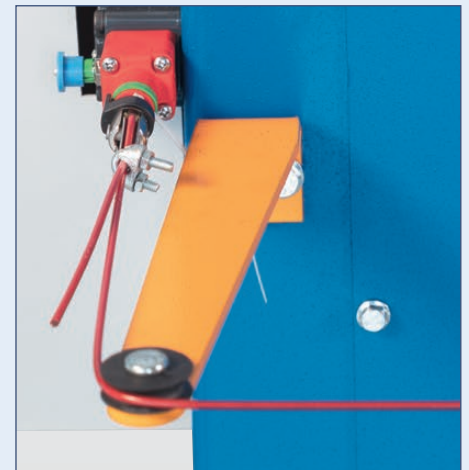
Gehärtete Biegewalzen ermöglichen auch die Bearbeitung von rostfreien Blechen



Zur Entnahme des fertigen, gerundeten Werkstücks kann die Oberwalze ausgeschwenkt werden



Der kompakte Schaltschrank ist mit hochwertigen Komponenten ausgestattet



Der Sicherheitsschalter mit der umlaufenden Reißleine ist ein entscheidendes Sicherheitsmerkmal und stoppt die Maschine im Notfall schnell und zuverlässig

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		10/3,0	12/2,5	15/2,0
<b>Arbeitsbereich</b>				
Arbeitslänge	mm	1.050	1.270	1.550
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	mm	3	2,5	2
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5	1,5	1,8
Blechstärke Konischbiegen ( Stahlblech)	mm	2	2	1,8
Walzendurchmesser	mm	90	90	90
Walzengeschwindigkeit	m/min	6	6	6
Einlegerillen Durchmesser	mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1	1,1	1,5
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	m	1,63x0,7x1,2	1,85x0,7x1,2	2,13x0,7x1,2
Gewicht	kg	480	520	580
Art.-Nr.		131970	131971	131972

# Hydraulische Pressen

## HPK A Serie



### C-Form Presse mit kompaktem Design, perfekte Lösung zum Stanzen, Umformen und Ziehen

- Klassisches Design mit C-Rahmen
- Made in Europe
- Für Tests oder Serienproduktion
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage



## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Zweihandbedienpult
- ✓ Einstellbare Endanschläge
- ✓ Manometer
- ✓ Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten
- ✓ Automatikbetrieb
- ✓ Automatischer Rückhub
- ✓ Siemens PLC
- ✓ 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung
- ✓ Druckschalter
- ✓ Timer
- ✓ Bedienungsanleitung

## OPTIONALE KONFIGURATION

- Upgrade von 2 auf 4 Führungen für HPK / KP 40-100 t 253857
- Lichtschranke L = 1.000 mm 253855
- Upgrade auf Siemens KTP 700 Basic Digitalsteuerung 253856
- Upgrade von 2 auf 4 Führungen für HPK / KP 150-200 t 253858
- Hubzähler 253860
- Ölkühler mit Dekompressionsventil 253861
- Dekompressionsventil 253862



Diagonal ausgerichtete Nuten erleichtern die mittenzentrierte Aufspannung der Werkzeuge



Zwei Rundführungen gewährleisten die Parallelität der Stößelplatte während der Hubbewegung



Das Hydrauliksystem ist platzsparend aber gut zugänglich im Gestell eingebaut

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		40 A	70 A	100 A	150 A	200 A
<b>Arbeitsbereich</b>						
Druckleistung	t	40	70	100	150	200
Tischabmessungen	mm	700x500	700x500	800x600	900x600	1.000x600
Hub	mm	500	500	500	500	500
Stößelplattengröße	mm	700x350	700x350	700x350	800x400	870x500
Ausladung	mm	250	250	300	300	300
Hubgeschwindigkeit	mm/s	9	5	4	3	3
<b>Eilgang</b>						
Eilgang	mm/s	26	24	25	20	21
<b>Antriebsleistungen</b>						
Motorleistung	kW	4	4	4	4	7,5
<b>Maße und Gewichte</b>						
Abmessungen (L x B x H)	m	1,5x1x2,5	1,5x1x2,5	1,9x1,2x2,6	2,2x1,5x3	2,3x1,5x3
Gewicht	kg	1.500	2.100	3.400	5.500	8.200
Art.-Nr.		131507	131508	131509	131510	131511

# Hydraulische Pressen

## KP A Serie



### Kompakte Zweiständerpresse zum Stanzen, Umformen und Ziehen mit großen Werkzeugen

- Made in Europe
- Für Test und Serienproduktion
- Mehrschichtbetrieb möglich
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage



## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Zweihandbedienpult
- ✓ Einstellbare Endanschläge
- ✓ Manometer
- ✓ Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten
- ✓ Automatikbetrieb
- ✓ Automatischer Rückhub
- ✓ Siemens PLC
- ✓ 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung
- ✓ Druckschalter
- ✓ Timer
- ✓ Betriebsanleitung

## OPTIONALE KONFIGURATION

- Upgrade von 2 auf 4 Führungen für HPK / KP 150-200 t 253858
- Upgrade von 2 auf 4 Führungen für HPK / KP 40-100 t 253857
- Lichtschranke L = 1.000 mm 253855
- Upgrade auf Siemens KTP 700 Basic Digitalsteuerung 253856
- Hubzähler 253860
- Ölkühler mit Dekompressionsventil 253861
- Dekompressionsventil 253862

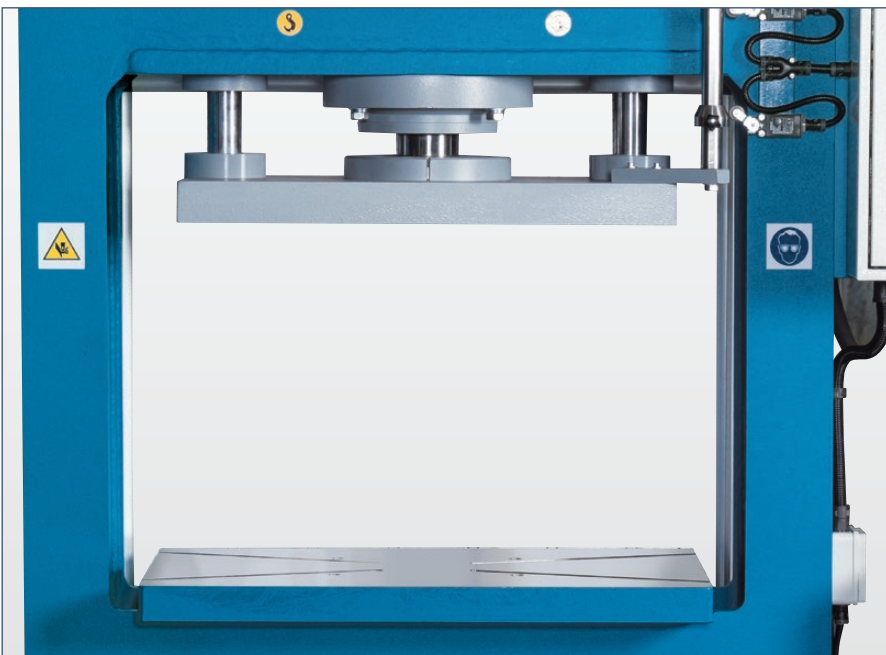


Abb. großer Durchlass von 900 - 1500 mm



Abb. Arbeitsbeispiel

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		70 A	100 A	150 A	200 A	300 A
<b>Arbeitsbereich</b>						
Druckleistung	t	70	100	150	200	300
Tischabmessungen	mm	800x500	900x600	1.200x700	1.200x700	1.400x1.000
Hub	mm	500	500	500	500	500
Stößelplattengröße	mm	700x350	700x350	1.000x400	1.000x400	1.100x800
Durchlassbreite	mm	900	1.050	1.250	1.250	1.500
Hubgeschwindigkeit	mm/s	5	4	3	2	2
<b>Eilgang</b>						
Eilgang	mm/s	24	26	22	20	22
<b>Antriebsleistungen</b>						
Motorleistung	kW	4	4	4	5,5	7,5
<b>Maße und Gewichte</b>						
Abmessungen (L x B x H)	m	1,85x1,04x2,25	2,08x1,05x2,26	2,35x1,5x2,5	2,35x1,6x2,5	2,5x1,65x2,65
Gewicht	kg	1.450	2.300	4.900	5.800	7.200
Art.-Nr.		131501	131502	131503	131504	131505

## Werkstattpressen **KNWP M Serie**



Abb. KNWP 50 M



**Manuell, ideal für den Einsatz in Handwerksbetrieben,  
Schulen und Lehrwerkstätten**

- Hohe Qualität: Made in Europe
- Mit Hand- und Fußbedienung
- Verstellbare Tischhöhe
- Materialauflage inkl.



Fußbetrieb (nur KNWP 30 / 50 M)



KNWP 30 M



Auflageset V-Form



KNWP 15 M

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		15 M	30 M	50 M
<b>Arbeitsbereich</b>				
Druckleistung	t	15	30	50
Arbeitsdruck (max.)	bar	382,2	374,6	399,5
Gesamtkolbenhub	mm	160	160	160
Durchlassbreite	mm	560	565	750
<b>Maße und Gewichte</b>				
Hydrauliktankvolumen	l	1,65	1,65	1,65
Gewicht	kg	117	150	250
Abmessungen (L x B x H)	m	0,83x0,6x1,93	0,83x0,64x2,05	1,1x0,76x2,12
Art.-Nr.		131742	131741	131743

# Werkstattpressen KNWP H Serie



## Motorische Werkstattpresse mit positionierbarer Zylindereinheit und Auflageprismen

- Hydraulik-Aggregat mit Motor
- Hydraulikkolben horizontal positionierbar
- Höhenverstellbarer Tisch
- Inkl. Set Prismenauflagen



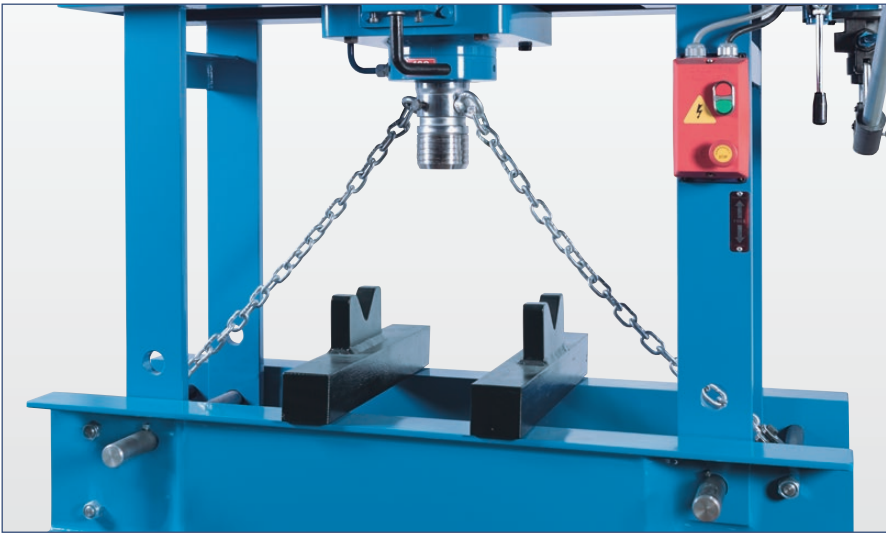
INFO



VIDEO

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Verfahrbarer Arbeitszylinder
- ✓ Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- ✓ Prismenblock-Set
- ✓ Manometer
- ✓ Betriebsanleitung



Ergonomisches Arbeiten: Die Höhenverstellung des Tisches mittels Hubzylinder ist einfach und reduziert die körperliche Belastung des Bedieners



Die serienmäßigen Prismenblöcke sind vielseitig einsetzbar und können für verschiedene Pressaufgaben verwendet werden



Diese universellen Pressen sind unverzichtbar in technischen Werkstätten und Wartungsabteilungen



Die Handbetätigung ermöglicht eine sehr genaue Steuerung der Presskraft. Dies ist besonders wichtig bei filigranen Arbeiten, bei denen es auf genau dosierten Druck ankommt

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		H 60	H 100	H 160	H 200
<b>Arbeitsbereich</b>					
Arbeitsbreite	mm	830	1.020	1.100	1.550
Durchlass Ständer	mm	300	300	350	550
Druckleistung	t	60	100	160	200
Arbeitsdruck (max.)	bar	400	400	400	400
Hub	mm	400	400	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	6,1	7,12	6,2	6,4
Pressgeschwindigkeit	mm/s	6,1	7,12	6,2	6,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10	13,42	9,8	11,04
<b>Antriebsleistungen</b>					
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	3	4	5,5	7,5
<b>Maße und Gewichte</b>					
Hydrauliktankvolumen	l	6	11	15	22
Gewicht	kg	700	1.000	1.300	2.600
Abmessungen (LxBxH)	mm	1.460x850x2.400	1.600x850x2.450	1.640x950x2.550	2.230x1.200x2.850
Art.-Nr.		131770	131772	131774	131777

# Werkstattpressen 1-5 T Serie



Drehdornpresse zum Räumen, Stanzen und Pressen



Große Ausladung zum Ein- und Auspressen von Lagern und Buchsen



Die Drehdornpresse kann auf einem universellen Maschinenuntergestell oder einer Werkbank montiert werden

## Vielseitige Dornpresse mit verstellbarer Gewindestange und Tischbefestigungslöchern

- Kompakte Bauweise
- Schwerer Graugussausführung
- Breiter Einsatzbereich

### OPTIONALE KONFIGURATION

- Keilnut-Räumnadeln 2x2/3x3x130 108310
- Keilnut-Räumnadeln 4x4x150/8x7x300 108315
- Keilnut-Räumnadeln 10x8/14x9x330 108320
- Maschinenuntergestell 123952

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Betriebsanleitung

### TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		1 T	2 T	3 T	5 T
<b>Arbeitsbereich</b>					
Presskraft	kN	5	10	15	20
Ausladung	mm	100	145	155	220
Werkstück, Stärke (max.)	mm	147	215	282	400
Stößelabmessungen	mm	25x25x266	31x31x336	35x35x450	50x50x645
<b>Maße und Gewichte</b>					
Abmessungen (L x B x H)	m	0,24x0,13x0,32	0,4x0,17x0,42	0,45x0,2x0,56	0,64x0,37x0,82
Gewicht	kg	17	45	69	163
Art.-Nr.		109536	109537	109538	109540



INFO

# Hydraulische Rohrbieger

## Rohrbieger hydr. 1/2



Mobile Rohrbieger mit manueller Hydraulikpumpe sind auch für das Biegen von Stahlrohren von größerem Durchmesser geeignet. Die Biegung erfolgt mit Matrizen in gängigen Rohrabmessungen die Biegungen bis 90° ermöglichen. Entsprechende Aufsätze für verschiedene Durchmesser gehören zum Gerät.

- Kompakt und mobil
- Inkl. Matrizen
- Kraftvolle manuelle Hydraulik

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		Hydraulischer Rohrbieger 1/2" - 2"
Arbeitsbereich		
Druckleistung	t	10
Art.-Nr.		129112



# Zubehör



## Maschinenzubehör

Umfangreiches Zubehör von Arbeitsleuchten über Positionsanzeigen bis hin zu Artikeln für den Arbeitsschutz.



## Messtechnik

Messmittel und Messgeräte, sowohl analog als auch digital.



## Werkzeughalter

Halter für Zerspanungswerkzeuge für Dreh-Bohr-Fräsbearbeitung.



## Zerspanungswerkzeuge

Werkzeuge und Werkzeugsätze für die Zerspanung.



## Werkstückhalter

Schraubstöcke und Aufspanntische sowie Teilapparate, Spannzangen und Spannfutter.



## Schleifmittel

Schleifbänder und Schleifscheiben für Werkstattmaschinen bis hin zu gesteuerten Rund- und Flachscheifmaschinen.



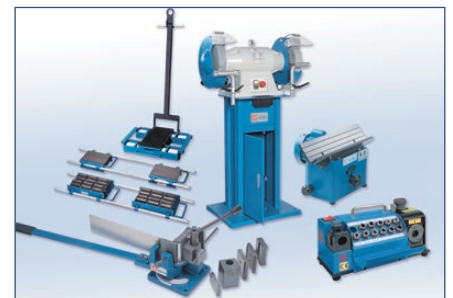
## Sägeblätter

Hochwertige Sägeblätter für Band- und Kreissägen.



## Betriebsstoffe

Von Kühl- und Schmierstoffen bis hin zu Verbrauchsmaterialien für Erodier- und Schneidanlagen.

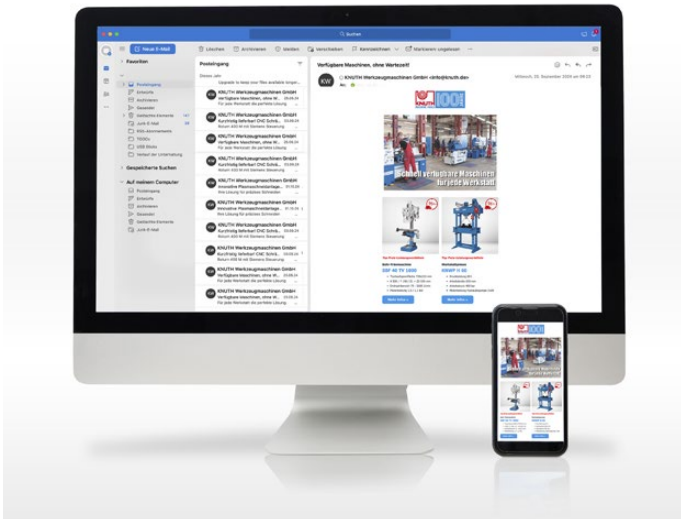


## Betriebs- und Werkstattausstattung

Nützliche Artikel für Anwendungen in Handwerk und Industrie.

Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → Online bestellen





## KNUTH Newsletter

Bleiben Sie immer einen Schritt voraus.  
Melden Sie sich jetzt für unseren Newsletter an!

Exklusive Einblicke, aktuelle Angebote – direkt in  
Ihr Postfach. Nie wieder eine Neuheit verpassen.

**Nie wieder eine Aktion verpassen!**

**Jetzt abonnieren!**



## KNUTH auf YouTube

KNUTH Maschinen in Aktion

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm.

Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?**

**Kontaktieren Sie uns gerne!**



## KNUTH auf Instagram

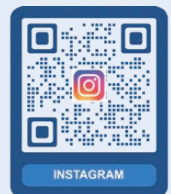
Kennen Sie schon unseren Instagram-Account?

Wir posten regelmäßig interessante Inhalte, Neuigkeiten und Updates zu unseren Produkten und Dienstleistungen.

**Halten Sie sich auf dem Laufenden und folgen Sie uns auf Instagram.**

**Wir freuen uns auf Sie!**

**FOLLOW US**



## Anwenderberichte

Vom kleinen Familienunternehmen bis zum weltbekannten Industriebetrieb: Hinter jeder erfolgreichen Produktion stehen leistungsfähige Maschinen.

In unseren Anwenderberichten erfahren Sie wie wir mit unserem Kunden maßgeschneiderte Lösungen erarbeiten und wie diese sich im Produktionsalltag bewähren.

**Erfolg aus erster Hand.  
Lassen Sie sich inspirieren!**



# Die ganze Welt der Metallbearbeitung

## Weitere KNUTH Themen-Kataloge:

### Zerspanung

Moderne konventionelle Werkzeugmaschinen zum Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen für die Reparatur, Ausbildung, Einzelfertigung und Industrie.

### Schneidtechnologien

Wir präsentieren modernste Schneidtechnologien unter einem Dach: Laserstrahl- und Plasmaschneiden.

### CNC-Bearbeitung

Lösungen für Ihre Produktion. Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen mit moderner Technologie.



KATALOGE

Ganz einfach hier anfordern:

## Besuchen Sie KNUTH Werkzeugmaschinen!

Wir präsentieren an unseren Standorten **Wasbek**, **Denkendorf** und **Bocholt** Maschinen und Technologien aus dem gesamten Spektrum der Metallbearbeitung.

#### Firmenzentrale

Schmalenbrook 14  
24647 Wasbek / Neumünster  
Tel. +49 (0) 4321 - 609-0  
info@knuth.de

#### Vorführzentrum Süd

Alemannenstr. 19  
85095 Denkendorf / Ingolstadt  
Tel. +49 (0) 8466 9419-0  
verkauf-sued@knuth.de

#### Showroom West

Prinzenstraße 2  
46399 Bocholt  
Tel. +49 (0) 15150966157  
verkauf-west@knuth.de

V01DE-05-2025