

ZERSPANUNG



Drehen & Fräsen

Bestseller von Ausbildung
bis Schwerzerspanung

Schleifen

Solide, zuverlässig, präzise - für
Reparatur, Produktion, Ausbildung

Bohren & Sägen

Die richtige Maschine
für jede Anwendung

Service

Unser qualifiziertes Serviceteam unterstützt Sie gerne bei der Installation und Einweisung in Ihre neue Maschine!
Wir setzen Ihre Maschine in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiter - weltweit!

Aufbau und Inbetriebnahme

Start-up Paket

- ✓ **Aufbau der Maschine**
Entfernen der Transportsperrern, Montage aller Komponenten der Maschine, Nivellieren der Werkzeugmaschine
- ✓ **Inbetriebnahme der Werkzeugmaschine**
Auffüllen aller Maschinenflüssigkeiten, Testlauf der Maschine
- ✓ **Anwenderschulung**
Einweisung und Schulung über alle Maschinenfunktionen und Wartungsarbeiten

Erweiterungen

- ✓ **CNC-Bedienerschulung**
- ✓ **KNUTH-Protect - Maschinenversicherung**
- ✓ **Erste Wartung**



Wartung

Mit unseren präventiven Instandhaltungspaketen stellen wir den langfristigen zuverlässigen Einsatz der Maschine in Ihrer Produktion sicher. Neben den grundsätzlichen Serviceleistungen, wie Ölwechsel sowie Prüfung und Anpassung der Einstellungen, liefern die KNUTH Service-Techniker auch ein detailliertes Serviceprotokoll mit einer Bewertung des Zustands Ihrer Werkzeugmaschine, Aufführung der Genauigkeitsprüfungen und Empfehlungen für weitere Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Konventionelle Maschinen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Serviceprotokoll

CNC-Maschinen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Überprüfung der Steuerung u. Software
- ✓ Serviceprotokoll

Schneidanlagen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Überprüfung der Steuerung u. Software
- ✓ Überprüfung von Pumpe / Laser / Plasmaquelle
- ✓ Serviceprotokoll

Ersatzteile

Für unvorhergesehene Notsituationen steht Ihnen immer der KNUTH Maschinen-service zur Verfügung. Unsere Ersatzteilabteilung an unserem Hauptsitz in Wasbek hält stetig mehr als 10.000 Teile auf Lager.

Der KNUTH Service Helpdesk steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite und bietet Ihnen technischen Support bereits am Telefon oder aber in Absprache bei Ihnen vor Ort. Rufen Sie uns einfach an oder schicken Sie uns eine E-Mail.

KNUTH Technischer Service Help Desk

Tel. +49 4321 609-263 / -273
E-Mail service@knuth.de

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-258 / -265
E-Mail ersatzteile@knuth.de



Zerspanung

Drehmaschinen

VDM S Serie	4 / 5
DL E Heavy Serie	6 / 7
DL S Serie	8 / 9
Sinus D Serie	10 / 11
Turnado PRO Serie	12 / 13
Turnado Serie	14 / 15
V-Turn 410 PRO	16 / 17
V-Turn Serie	18 / 19
Basic 180 V	20 / 21
Basic 180 Super	22 / 23
Basic 170 Super PRO	24 / 25
Basic 170 Super	26 / 27
Basic Plus	28 / 29

Bohrmaschinen

R-VT PRO Serie	62 / 63
R-V Serie	64 / 65
R 32 Basic	66 / 67
KSR 50 VT	68 / 69
SSB 70 Xn Advanced	70 / 71
SSB F 60 Super VT PRO	72 / 73
SSB F Super VT Serie	74 / 75
SSB Xn Serie	76 / 77
KB 32 SFV PRO	78 / 79
KB 32 SF	80 / 81
TSB Serie	82 / 83
KB 20 SV	84 / 85

Fräsmaschinen

BO 110	32 / 33
BO 130	34 / 35
Servomill® UWF Serie	36 / 37
UWF 6	38 / 39
UWF 5	40 / 41
UWF 3.2	42 / 43
Servomill® FPK Serie	44 / 45
FPK 4.3 • FPK 6.3 Serie	46 / 47
MF 5 VP	48 / 49
VHF 3.2	50 / 51
VHF 2.2	52 / 53
VHF 1.1	54 / 55
SBF 40 TV 1000	56 / 57
Mark Super Serie	58 / 59

Band- und Kreissägen

ABS S NC Serie	88 / 89
ABS L Serie	90 / 91
ABS 350 C	92 / 93
ABS 320 PLC	94 / 95
HB L Serie	96 / 97
HB 320 BS	98 / 99
SBS Serie	100 / 101
HB 250 A	102 / 103
B 200 S	104 / 105
VB-A Serie	106 / 107
KKS T Serie	108 / 109

Schleifmaschinen

Servogrind® RSM NC Serie	112 / 113
RSM C Serie	114 / 115
RSM A Serie	116 / 117
Multi Grind	118 / 119
HFS F NC Serie	120 / 121
HFS F Advance Serie	122 / 123
FSM 480	124

Zubehör Drehen



Spannfutter und Zubehör



Drehmaschinen nutzen zur Werkstückspannung Spannfutter. Drehfutter und Spannzangenfutter sind in verschiedenen Durchmessern als manuelle Ausführung mit Guss- oder drehzahlfestem Stahlkörper lieferbar. Viele Größen bieten wir als 3- und 4- Backen Ausführungen an. Neben einem festen Halt des Werkstücks ist der präzise Rundlauf eine wesentliche Eigenschaft. Passende präzise Spannzangen und Weiche Drehbacken, die passend zum Werkstück bearbeitet werden können, runden das Angebot ab.



Sicherheitsausrüstung



KNUTH Werkzeugmaschinen bietet für eine Vielzahl von Maschinen universelle Schutzeinrichtungen an, die problemlos nachgerüstet werden können. Der Arbeitgeber ist dafür verantwortlich, dass sich der Sicherheitsstandard der Maschine weder unbeabsichtigt noch absichtlich verschlechtert. Wenn eine Schutzabdeckung also nicht ausreichend oder defekt ist, im schlimmsten Fall sogar entfernt wurde, zögern Sie nicht diese zu ersetzen. Unsere Nachrüstlösungen sind modern, robust und leicht zu montieren.



Werkzeughalter



Um bei der Drehbearbeitung die optimale Leistung aus den Drehwerkzeugen zu holen, müssen diese exakt und stabil auf der Maschine aufgenommen werden. Schnellwechselstahlhalter haben sich im Einsatz in unzähligen Anwendungen bewährt. Schnellwechselkassetten nehmen die Drehmeißel, Abstechmeißel oder andere Drehwerkzeuge auf und können leicht in der Höhe oder im gewünschten Winkel am Schnellwechselstahlhalterkopf positioniert werden. So gelingt ein schneller Werkzeugwechsel oder das Einrichten neuer Werkzeuge im Handumdrehen.



Positionsanzeigen und Maßstäbe

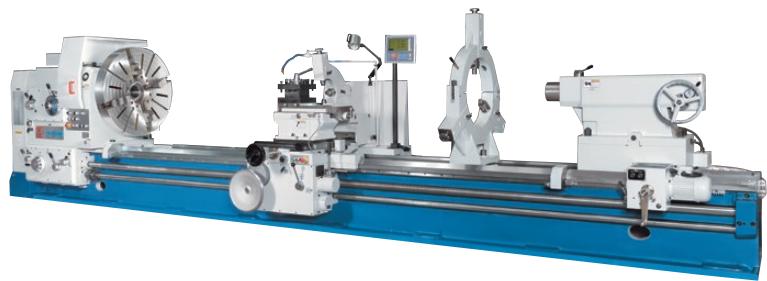


KNUTH Werkzeugmaschinen bietet für Fräsmaschinen, Drehmaschinen und Schleifmaschinen, die passende Positionsanzeige. Durch die spritzwassergeschützte Ausführung sind die Positionsanzeigen von KNUTH dem rauen Werkstattalltag sicher gewachsen.

Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → Online bestellen



Drehmaschinen



Schwerdrehmaschinen

ab Seite 4



Universal-Drehmaschinen

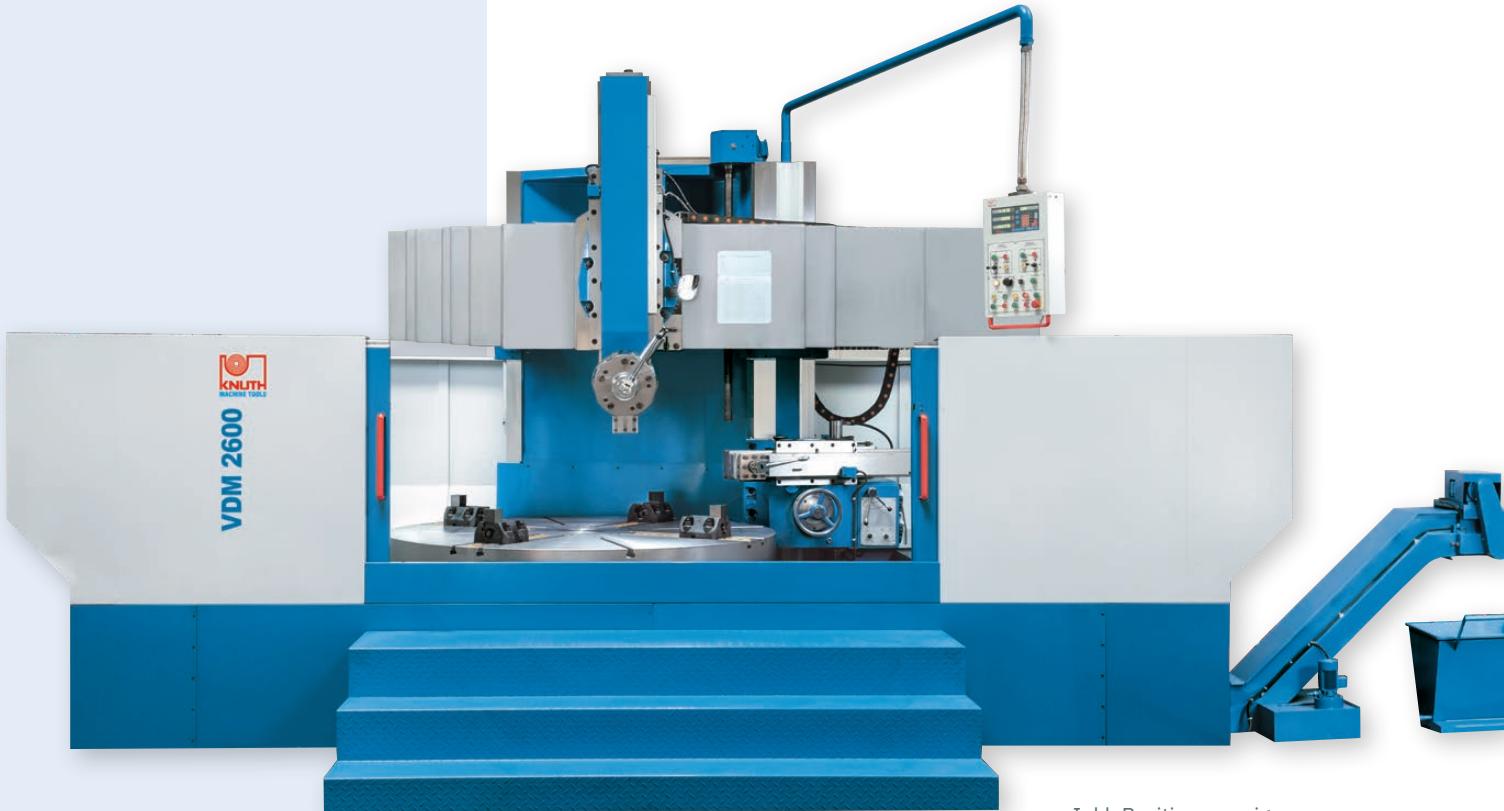
ab Seite 10



Mechaniker Drehmaschinen

ab Seite 20

Konventionelle Vertikaldrehmaschinen **VDM S Serie**



Inkl. Positionsanzeige



Vertikaler Support mit 5-fach Werkzeughalter und Seitensupport mit eigenem Vorschub für Innen- und Außenbearbeitung

Mit verfahrbarem Querträger, stufenlos regelbarem Servovorschub und zusätzlichem seitlichen Support für sehr große Drehdurchmesser

- Optimale Bestückung mit Kran und Stapler
- Stufenlose Vorschubregelung über Servomotor
- Langer, stabiler Vertikalausleger
- Seitensupport mit Ausleger und eigenem Vorschub
- Reduktionsgetriebe für hohes Drehmoment

STANDARD KONFIGURATION

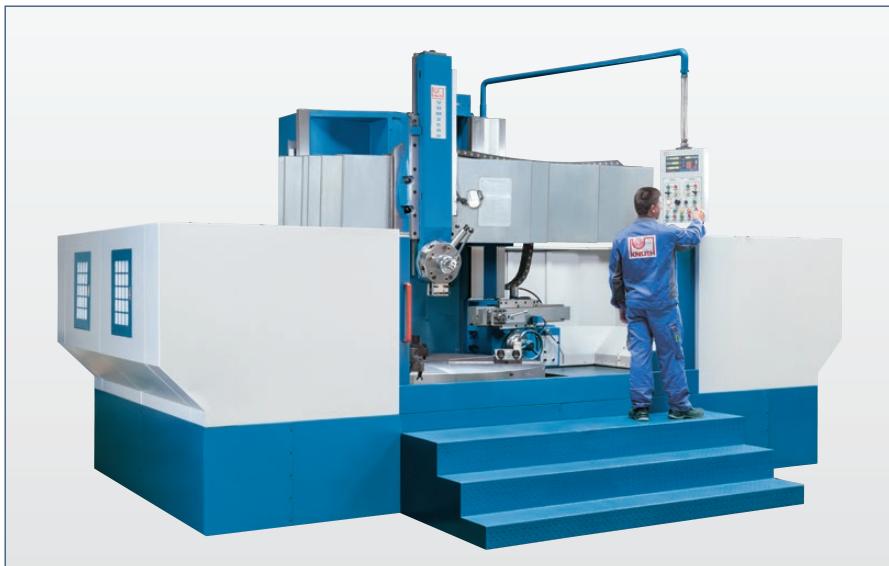
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Volumenhausung
- ✓ Späneförderer
- ✓ Werkzeughalter vertikal
- ✓ Werkzeughalter horizontal
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Ankerbolzen
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|----------------------------|--------|
| • Kühlmitteleinrichtung | 251430 |
| • Kühlmittelkonzentrat 5 l | 103184 |



INFO



Der Arbeitsraum ist durch weit öffnende Türen sehr gut zugänglich



Das große Drehfutter in stehender Anordnung ermöglicht ein besonders einfaches und sicheres Be- und Entladen

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		1600 S	2600 S
Arbeitsbereich			
Umlaufdurchmesser (max.)	mm	1.600	2.600
Drehdurchmesser obere Werkzeughalter	mm	1.600	2.600
Drehdurchmesser seitliche Werkzeughalter	mm	1.400	2.300
Bearbeitungshöhe (max.)	mm	1.000	1.500
Schwenkbereich oberer Werkzeughalter		± 30°	± 30°
Werkstücklänge	mm	1.000	1.500
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	5.000	10.000
Verfahrwege			
Verfahrweg X1-Achse oberer Support	mm	915	1.300
Verfahrweg Z1-Achse oberer Support	mm	800	1.000
Verfahrweg W-Achse, Traverse	mm	650	1.100
Verfahrweg X2-Achse seitlicher Support	mm	630	730
Verfahrweg Z2-Achse seitlicher Support	mm	900	1.180
Hauptspindel			
Drehzahlbereich	1/min	(16) 5 - 160	(16) 1,4 - 45
Drehmoment (max.)	Nm	25.000	32.000
Drehtischdurchmesser	mm	1.400	2.300
Eilgang			
Eilgang oberer Support	mm/min	1.800	1.800
Eilgang seitlicher Support	mm/min	1.800	1.800
Vorschub			
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	0,8 - 86	0,8 - 86
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	0,8 - 86	0,8 - 86
Vorschubgeschwindigkeit W-Achse	mm/min	440	440
Werkzeugträger			
Werkzeughalter	mm	30x40	30x40
Werkzeuggewicht (max.)	kg	50	50
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	30	37
Motorleistung X-Achse	kW	4,7	4,7
Motorleistung Z-Achse	kW	4,7	4,7
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	6,5x4,2x4,4	7,9x5,3x5,4
Gewicht	kg	12.500	27.500
Art.-Nr.		301393	301396

Konventionelle Drehmaschinen

DL E Heavy Serie

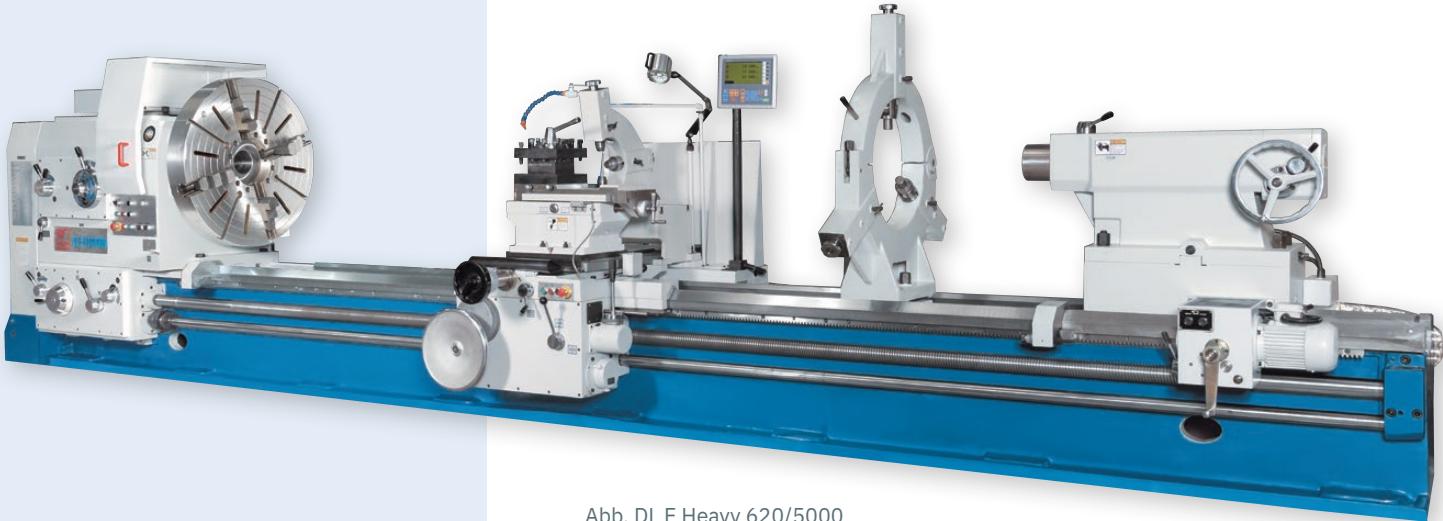


Abb. DL E Heavy 620/5000



Ein 21-stufiges Schaltgetriebe garantiert ein hohes Drehmoment über den gesamten fein abgestuften Drehzahlbereich ab 2 Umdrehungen pro Minute

Konventionelle Hochleistungsdrehmaschine für Arbeiten die große Drehdurchmesser und lange Spitzenweiten erfordern

- Spitzenweiten bis 8.000 mm
- Spindelbohrung 130 mm
- Leistungsstarker Motor
- Eilgang in X- und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 1000 mm
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Mitlaufende Lünette 50 - 220 mm
- ✓ Feste Lünette 50-590 mm
- ✓ Motorischer Reitstock (ab 3.000 mm)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Zentrierspitzen
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Fundamentschrauben
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

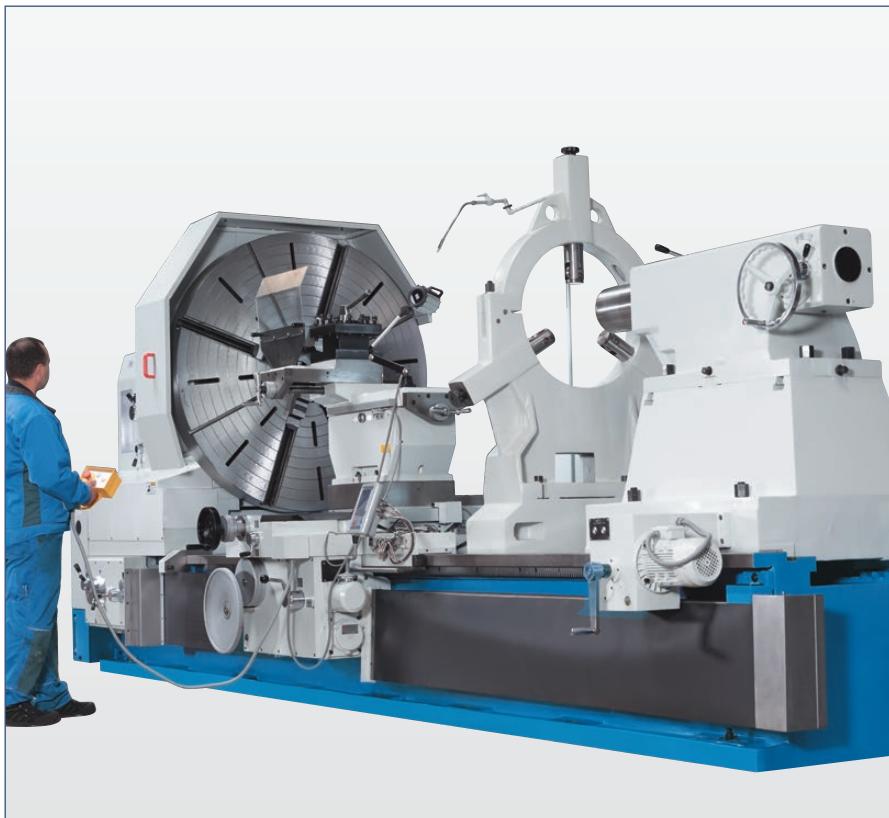
- | | |
|---|--------|
| • Feste Lünette 260-900mm (für 800) | 250644 |
| • Mitlaufende Lünette 50-220mm (für 800) | 250643 |
| • Feste Lünette 500-1100 mm | 250646 |
| • Mitlaufende Lünette 50-220 mm | 250645 |
| • Steady rest 50-590mm f. 300508 + DL E Heavy 500er | 250617 |
| • Feste Lünette 220-630mm (für 620) | 250642 |



INFO



VIDEO



Für das Schalten der Hauptspindel steht dem Bediener zusätzl. ein kompaktes Handbediengerät zur Verfügung, um auch bei komplexen Bearbeitungen die volle Prozesskontrolle zu gewährleisten



Für die Bearbeitung langer Werkstücke sind Lünetten unerlässlich



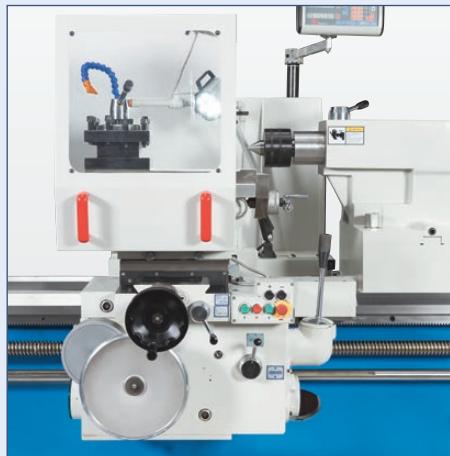
Der Reitstock kann motorisch positioniert werden (alle Modelle ab 3000 mm Spitzentweite)

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	620/1500	620/3000	620/5000	620/8000	800/3000	800/5000	800/8000
Arbeitsbereich							
Werkstücklänge	mm	1.500	3.000	5.000	8.000	3.000	5.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.250	1.250	1.250	1.250	1.600	1.600
Umlauf-Ø über Support	mm	900	900	900	900	1.280	1.280
Verfahrwege							
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.300	2.800	4.800	7.800	2.800	4.800
Verfahrweg Z1-Achse	mm	300	300	300	300	200	200
Hauptspindel							
Spindeldrehzahlen (rechts)	1/min	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250
Spindelbohrung	mm	130	130	130	130	130	130
Spindelaufnahme		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Eilgang							
Eilgang Z-Achse	mm/min	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
Vorschub							
Vorschub X-Achse	mm/U	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
Gewindeschneiden							
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
Gewindeschneiden, Modul	mm	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
Reitstock							
Reitstockpinolenkonus		metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80
Reitstockpinolenhub	mm	300	300	300	300	300	300
Antriebsleistungen							
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22	22	22	22	22	22
Maße und Gewichte							
Abmessungen (L x B x H)	m	4,6x1,81 x1,79	6,1x1,88 x1,92	8,1x1,88 x1,92	11,1x1,88 x1,92	6,04x2,06 x2,23	8,04x2,06 x2,23
Gewicht	kg	9.750	11.550	13.300	16.800	12.900	16.200
Art.-Nr.		300505	300506	300508	300510	300512	300514
							300516

Konventionelle Drehmaschinen

DL S Serie



Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten

Konzipiert für große Werkstücke, mit leistungsstarkem Motor und Eilgang in der X- und Z-Achse

- Spitzenweiten bis 5.000 mm
- Spindelbohrung 100 mm
- Leistungsstarker Motor
- In 4-stufen regelbare Spindeldrehzahl
- Eilgang in X- und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

STANDARD KONFIGURATION

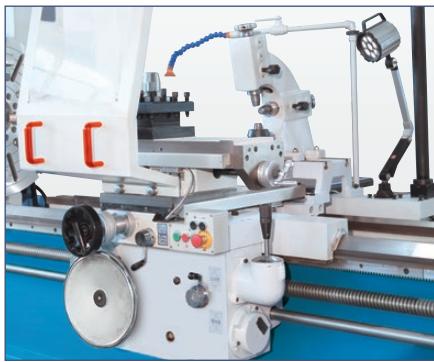
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 1000 mm
- ✓ 4-fach Stahlhalter
- ✓ Feste Lünette 40-350 mm
- ✓ Mitlaufende Lünette 30-120 mm
- ✓ Feste Zentrierspitzen
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Futterschutz
- ✓ Supportschutzschild
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Fundamentschrauben
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|------------------------------------|--------|
| • Motorisch verfahrbarer Reitstock | 251157 |
| • Lünette 100 - 520 mm | 251156 |
| • Lünette 300 - 720 mm | 251160 |
| • Motorisch verfahrbarer Reitstock | 251161 |
| • 3-B-Futter 500 mm | 251162 |
| • Kühlmittelkonzentrat 5 l | 103184 |



INFO



Schalter am Support erleichtern die Bedienung



Support und Oberschlitten sind für große Schnittkräfte ausgelegt



Stabile Lünetten gehören zur Serienausstattung der Maschine

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		515/1500	515/3000	515/4000	515/5000
Arbeitsbereich					
Werkstücklänge	mm	1.500	3.000	4.000	5.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
Umlauf-Ø über Support	mm	720	720	720	720
Drehdurchmesser über Brücke	mm	1.350	1.350	1.350	1.350
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	4.000	4.000	4.000	4.000
Brückenzlänge	mm	470	470	470	470
Bettbreite	mm	600	600	600	600
Verfahrwege					
Verfahrweg X-Achse	mm	520	520	520	520
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.200	2.700	3.700	4.700
Verfahrweg Z1-Achse	mm	250	250	250	250
Schwenkbereich Oberschlitten		90°	90°	90°	90°
Hauptspindel					
Spindeldrehzahl	1/min	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630
Spindelbohrung	mm	100	100	100	100
Spindelaufnahme		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
Eilgang					
Eilgang X-Achse	mm/min	1.800	1.800	1.800	1.800
Eilgang Z-Achse	mm/min	3.640	3.640	3.640	3.640
Vorschub					
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6
Vorschubgeschwindigkeit Z1-Achse	mm/min	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4
Werkzeugträger					
Abmessungen Werkzeugschaft	mm	32x32	32x32	32x32	32x32
Gewindeschneiden					
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(53) 1-120	(53) 1-120	(53) 1-120	(53) 1-120
Gewindeschneiden, inch		(49) 30 - 1/4	(49) 30 - 1/4	(49) 30 - 1/4	(49) 30 - 1/4
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5
Gewindeschneiden, Modul	mm	(54) 0,5 - 60	(54) 0,5 - 60	(54) 0,5 - 60	(54) 0,5 - 60
Reitstock					
Reitstockpinolendurchmesser	mm	120	120	120	120
Reitstockkonus	MK	6	6	6	6
Reitstockpinolenhub	mm	250	250	250	250
Antriebsleistungen					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22	22	22	22
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,15	0,15	0,15	0,15
Motorleistung Vorschub	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	23	23	23	23
Maße und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H)	m	3,65x1,5x1,6	5,15x1,5x1,6	6,15x1,5x1,6	7,15x1,5x1,6
Gewicht	kg	5.600	6.800	8.400	9.500
Art.-Nr.		301514	301515	301516	301517

Konventionelle Drehmaschinen

Sinus D Serie



Der Support kann im Eilgang in Längs- und Querrichtung verfahren werden

Klassisches Design mit umfangreicher Serienausstattung, einschließlich 3-Achsen-Digitalanzeige und Kegeldrehvorrichtung

- Einteiliges schweres Gussbett mit hoher Stabilität
- Massiver Spindelstock mit großen Spindellagern
- Eilgang in 2 Achsen für schnelle Positionierung
- Kegeldrehaufsatz für zusätzliche Anwendungen
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ 3-B-Futter Ø 315 mm
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter
- ✓ Aufspanscheibe
- ✓ Mitnehmerscheibe
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf
- ✓ Schnellwechselstahlhalter
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Kühlmitteleinrichtung

- ✓ Feste und mitlaufende Lünette
- ✓ Kegeldrehvorrichtung
- ✓ Futterschutz
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Spitze
- ✓ Eilgang für X- und Z-Achse
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



INFO



VIDEO



Lünetten zur präzisen Bearbeitung langer Werkstücke



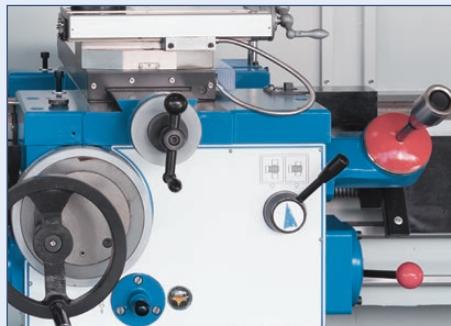
Kegeldreheinrichtung (serienmäßig)

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	330/1500	330/2000	330/3000	400/1500	400/2000	400/3000
Arbeitsbereich						
Werkstücklänge	mm	1.500	2.000	3.000	1.500	2.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	660	660	660	800	800
Umlauf-Ø über Support	mm	440	440	440	570	570
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	900	900	900	1.035	1.035
Brückenzlänge	mm	320	320	320	330	330
Bettbreite	mm	400	400	400	400	400
Verfahrwege						
Verfahrweg X-Achse	mm	368	368	368	420	420
Verfahrweg Z1-Achse	mm	230	230	230	230	230
Schwenkbereich Oberschlitten		45°	45°	45°	70°	70°
Hauptspindel						
Spindeldrehzahl	1/min	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600
Spindelbohrung	mm	105	105	105	105	105
Spindelaufnahme		D1-8	D1-8	D1-8	D1-8	D1-8
Spindelkonus	mm	Ø 113 / 1:20				
Eilgang						
Eilgang X-Achse	mm/min	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Vorschub						
Vorschub X-Achse	mm/U	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74
Vorschub Z-Achse	mm/U	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48
Gewindeschneiden						
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160
Gewindeschneiden, Modul	mm	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80
Reitstock						
Reitstockpinolendurchmesser	mm	90	90	90	90	90
Reitstockkonus	MK	5	5	5	5	5
Reitstockpinolenhub	mm	235	235	235	235	235
Reitstockquerverstellung	mm	± 12,5	± 12,5	± 12,5	± 11	± 11
Antriebsleistungen						
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Maße und Gewichte						
Abmessungen (L x B x H)	m	3,21x1,23x1,6	3,71x1,23x1,6	4,71x1,23x1,6	3,24x1,14x1,91	3,74x1,14x1,91
Gewicht	kg	2.800	2.900	3.300	3.220	3.500
Art.-Nr.		300010	300011	300012	300015	300013
						300014

Konventionelle Drehmaschinen

Turnado PRO Serie



Die Nebenzeiten reduzierend, kann der Support in Längs- und Querrichtung motorisch im Eilgang verfahren werden

Topmodell der Turnado-Baureihe mit stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit, sowie Eilgang und modernem ergonomischem Design

- Stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Support mit Eilgangmotor
- Umfangreiches Standardzubehör
- Konstante Schnittgeschwindigkeit

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|--|---|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC | ✓ Gewindeuhr, Reduzierhülse |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf | ✓ Feste Spitze (Zentrierspitze) |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter | ✓ Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich |
| ✓ Eilgang für X- und Z-Achse | ✓ Futterschutz |
| ✓ 3-B-Futter | ✓ Fußbremse |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter | ✓ Spritzschutzwand |
| ✓ Aufspanscheibe | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Mitlaufende und feste Lünette | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Micrometer Längsanschlag | |



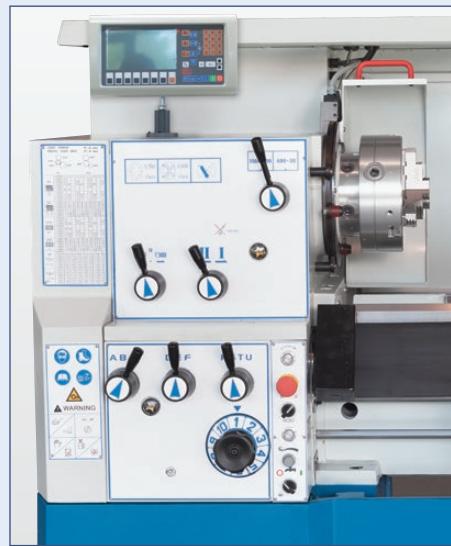
INFO



VIDEO



Der Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich justiert werden

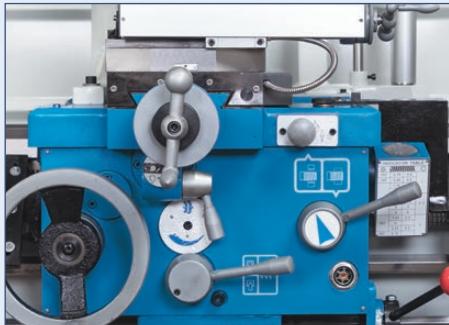


Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos werden hier ergänzt durch die Drehzahlanzeige und leicht programmierbare Zusatzfunktionen

TECHNISCHE DATEN			
Modellbezeichnungen	230/1000	230/1500	280/1500
Arbeitsbereich			
Spitzenweite	mm	1.000	1.500
Spitzenhöhe	mm	230	230
Umlauf-Ø über Bett	mm	460	460
Drehdurchmesser über Brücke	mm	690	690
Umlauf-Ø über Support	mm	224	224
Brückenzänge	mm	155	155
Bettbreite	mm	300	300
Verfahrwege			
Verfahrweg X-Achse	mm	285	285
Verfahrweg Z1-Achse	mm	128	130
Schwenkbereich Oberschlitten		± 52°	± 52°
Hauptspindel			
Drehzahlbereich, Low	1/min	30 - 600	30 - 600
Drehzahlbereich, High	1/min	600 - 3.000	200 - 1.600
Spindelbohrung	mm	58	58
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-8
Vorschub			
Vorschub X-Achse	mm/U	0,025 - 1.384	0,02 - 0,573
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,055 - 3.061	0,059 - 1,646
Gewindeschneiden			
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(41) 0,1 - 14	(41) 0,1 - 14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(50) 4-112	(50) 4-112
Gewindeschneiden, Modul	mm	(34) 0,1 - 7	(34) 0,1 - 7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112
Reitstock			
Reitstockpinolendurchmesser	mm	60	60
Reitstockkonus		MK 4	MK 4
Reitstockpinolenhub	mm	120	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 13	± 13
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	2,2x1,08x1,57	2,75x1,08x1,57
Gewicht	kg	1.720	1.970
Art.-Nr.		320562	320563
			320564

Konventionelle Drehmaschinen

Turnado Serie



Die Rutschkupplung für den automatischen Vorschub sitzt zentral auf dem Schlosskasten und ist leicht einstellbar

Bewährter Klassiker mit umfangreicher Serienausstattung und leistungsstarkem Motor

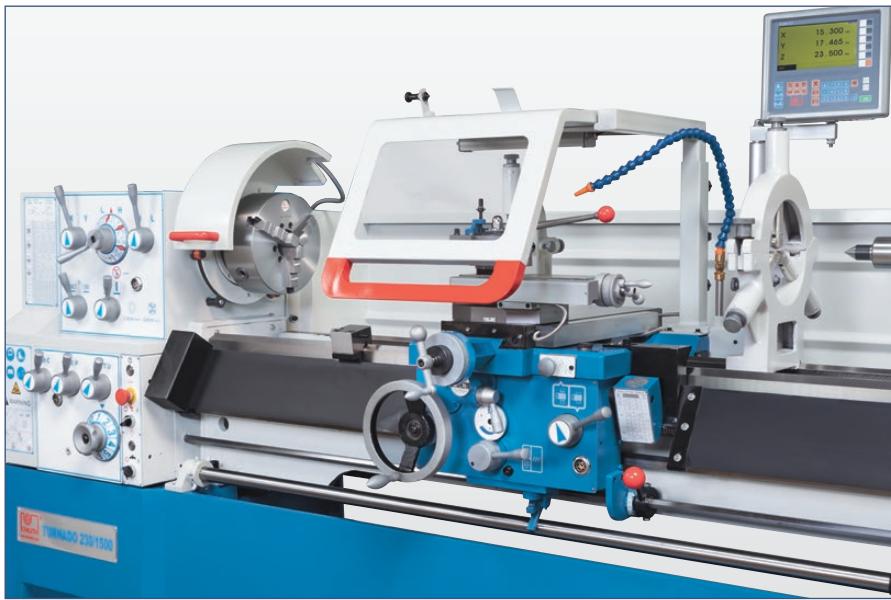
- Klassisches Design in stabiler Bauweise = langlebig
- Einteiliges, schwerausgeführtes Gussbett für mehr Stabilität
- 3-Achs-Positionsanzeige mit verschiedenen Drehfunktionen
- Einstellbare Längsanschläge zur autom. Abschaltung des Vorschubs
- Umfangreiche Serienausstattung

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Gewindeuhr |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf | ✓ Reduzierhülse |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter | ✓ Feste Spitze (Zentrierspitze) |
| ✓ Anschlagspindel | ✓ Supportschutzschild |
| ✓ 3-B-Futter | ✓ Futterschutz |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter | ✓ Fußbremse |
| ✓ Aufspanscheibe | ✓ Spritzschutzwand |
| ✓ Mitlaufende und feste Lünette | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Micrometer Längsanschlag | ✓ Betriebsanleitung |

INFO

VIDEO



Die große schwenkbare Schutzabdeckung am Support schützt den Bediener und hält den Arbeitsbereich sauber



Das übersichtliche Bedienfeld ermöglicht schnelle Eingewöhnung und intuitives Arbeiten

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		230/1000	230/1500	230/2000	280/1500	280/2000
Arbeitsbereich						
Werkstücklänge	mm	1.000	1.500	2.000	1.428	1.928
Umlauf-Ø über Bett	mm	460	460	460	560	560
Umlauf-Ø über Support	mm	224	224	224	355	355
Drehdurchmesser über Brücke	mm	690	690	690	785	785
Brückenzlänge	mm	155	155	155	170	170
Bettbreite	mm	300	300	300	350	350
Spitzenhöhe	mm	230	230	230	280	280
Verfahrwege						
Verfahrweg X-Achse	mm	285	285	285	316	316
Verfahrweg Z1-Achse	mm	128	128	128	130	130
Schwenkbereich Oberschlitten		± 52°	± 52°	± 52°	± 52°	± 52°
Hauptspindel						
Spindeldrehzahlen	1/min	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 1.600	(12) 25 - 1.600
Spindelbohrung	mm	58	58	58	80	80
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8	Camlock D1-8
Spindelkonus	MK	6	6	6	7	7
Vorschub						
Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,02 - 0,573	0,02 - 0,573
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,059 - 1,646	0,059 - 1,646
Gewindeschneiden						
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,2 - 14	(47) 0,2 - 14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
Gewindeschneiden, Modul	mm	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
Reitstock						
Reitstockpinolendurchmesser	mm	60	60	60	75	75
Reitstockkonus	MK	4	4	4	5	5
Reitstockpinolenhub	mm	120	120	120	180	180
Reitstockquerverstellung	mm	± 13	± 13	± 13	± 12	± 12
Antriebsleistungen						
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5
Maße und Gewichte						
Abmessungen (L x B x H)	m	2,2x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	3,25x1,08x1,34	2,84x1,15x1,34	3,34x1,15x1,46
Gewicht	kg	1.720	1.970	2.100	2.370	2.720
Art.-Nr.		320555	320558	320557	320559	320560

Konventionelle Drehmaschinen

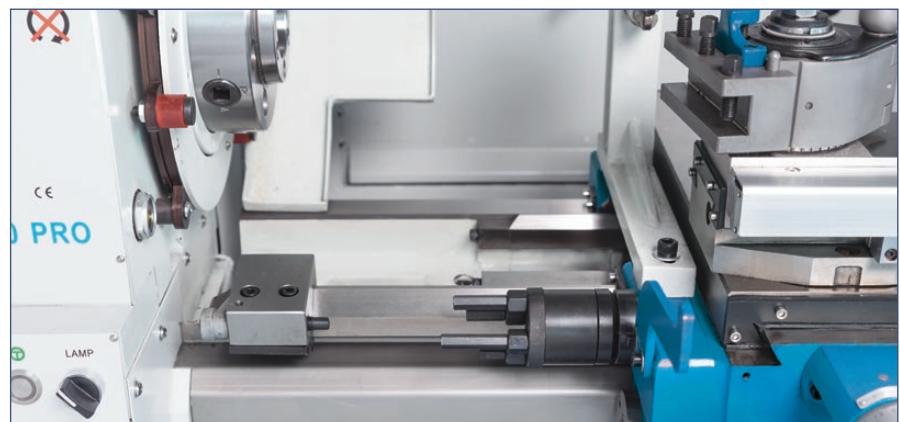
V-Turn 410 PRO



V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst

Topmodell der V-Turn Baureihe mit stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit, sowie Eilgang und modernem, ergonomischem Design

- Ergonomisches Maschinengehäuse
- Optimierter Schlosskasten mit automatischem Vorschub
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK



Wiederholgenauigkeit bietet der Mikrometer-Bettanschlag mit Revolver für 4 Anschlagspositionen



INFO



VIDEO



Wartungsfreundlichkeit und einfache Handhabung gewährleistet die im Support integrierte Zentralschmierung

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

V-Turn 410 PRO

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	205
Drehdurchmesser über Bett	mm	380
Drehdurchmesser über Brücke	mm	580
Umlauf-Ø über Support	mm	255
Brückenzänge	mm	250
Bettbreite	mm	250

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	210
Verfahrweg Z1-Achse	mm	140
Schwenkbereich Oberschlitten		± 45°

Hauptspindel

Drehzahlbereich, High	1/min	550 - 3.000
Drehzahlbereich, Low	1/min	30 - 550
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		Camlock D1-6
Spindelkonus	MK	6

Vorschub

Vorschub X-Achse	mm/U	0,013 - 0,45
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,026 - 0,9

Gewindeschneiden

Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(39) 0,2-14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(21) 8-44
Gewindeschneiden, Modul	mm	(18) 0,3 - 3,5
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(45) 2-72

Reitstock

Reitstockpinolendurchmesser	mm	50
Reitstockkonus	MK	4
Reitstockpinolenhub	mm	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 13

Antriebsleistungen

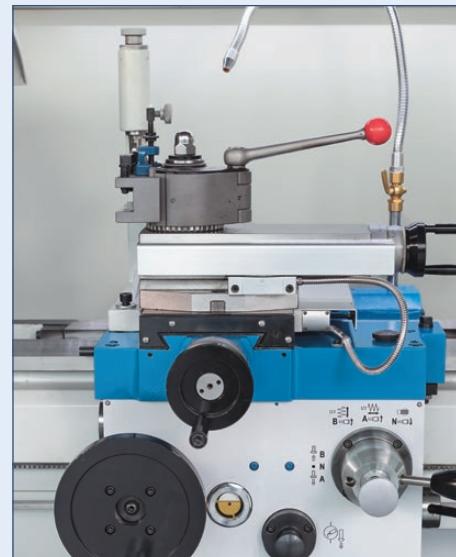
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
----------------------------	----	-----

Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	1,94x1x1,6
Gewicht	kg	1.210
Art.-Nr.		300822

STANDARD KONFIGURATION

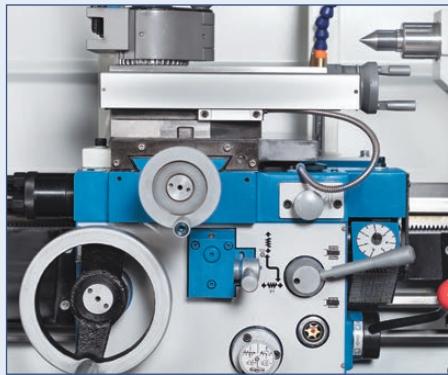
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm
- ✓ Aufspannscheibe Ø 350 mm
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WB
- ✓ Schnellwechselstahlhalter WBD 25120
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Feste Lünette
- ✓ Spänewanne
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich
- ✓ Mitlaufende Lünette
- ✓ Revolveranschlag
- ✓ Mikrometer-Längsanschlag
- ✓ Fußbremse
- ✓ Futterschutz
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Feste Zentrierspitze
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel
- ✓ Betriebsanleitung



Umfangreiches Zubehör, inkl. Schnellwechsel-Stahlhaltersystem

Konventionelle Drehmaschinen

V-Turn Serie



Wartungsfreundlich durch die integrierte Zentralschmierung am Support

Bestseller der Maschinenkategorie mit konstanter Schnittgeschwindigkeit und umfangreichem Zubehör

- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK

STANDARD KONFIGURATION

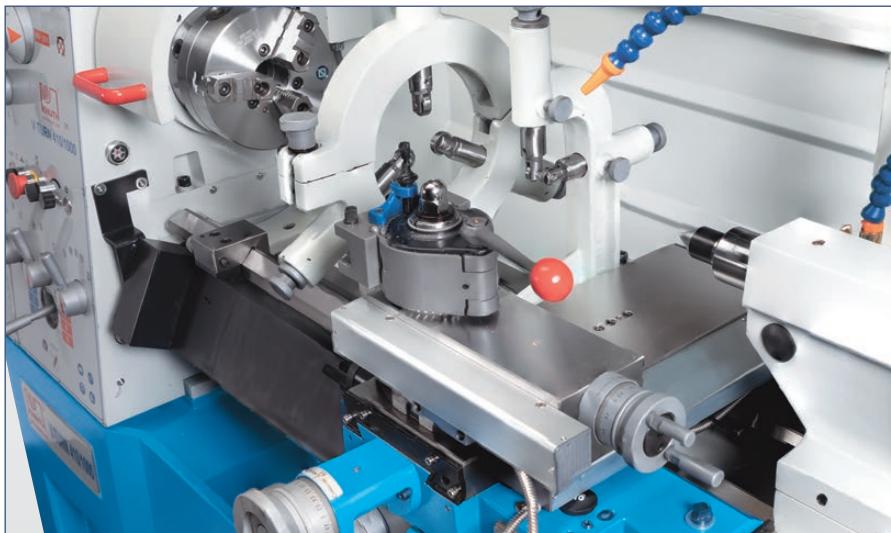
- | | |
|--|----------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC | ✓ Mikrometer-Längsanschlag |
| ✓ Mitlaufende Lünette | ✓ Spänewanne |
| ✓ Feste Zentrierspitze | ✓ Spritzschutzwand |
| ✓ Reduzierhülse | ✓ Supportschutzschild |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm | ✓ Futterschutz |
| ✓ Aufspanscheibe Ø 350 mm | ✓ Fußbremse |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WB | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter WBD 25120 | ✓ Gewindeuhr |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Feste Lünette | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Revolveranschlag | |



INFO



VIDEO



Hochwertiger Schnellwechselstahlhalter mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm



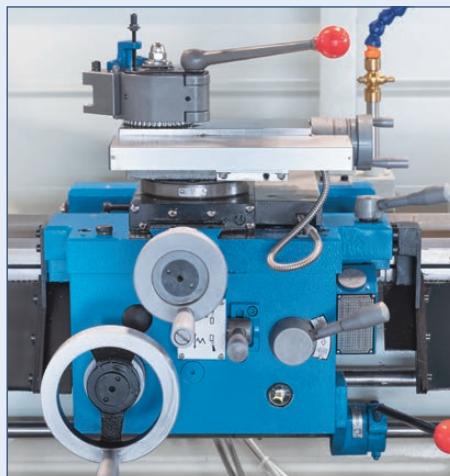
Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnradern und Wellen, laufruhig und drehzahlfest

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	410/1000	410/1500
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	205
Drehdurchmesser über Bett	mm	380
Drehdurchmesser über Brücke	mm	580
Umlauf-Ø über Support	mm	255
Brückenzänge	mm	250
Bettbreite	mm	250
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	210
Verfahrweg Z1-Achse	mm	140
Schwenkbereich Oberschlitten		± 45°
Hauptspindel		
Drehzahlbereich, High	1/min	550 - 3.000
Drehzahlbereich, Low	1/min	30 - 550
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		Camlock D1-6
Spindelkonus	MK	6
Vorschub		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,025 - 0,85
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,05 - 1,7
Gewindeschneiden		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(39) 0,2-14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(21) 8-44
Gewindeschneiden, Modul	mm	(18) 0,3 - 3,5
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(45) 2-72
Reitstock		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	50
Reitstockkonus	MK	4
Reitstockpinolenhub	mm	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 13
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,94x1x1,32
Gewicht	kg	1.200
Art.-Nr.		300820
		300821

Mechanikerdrehmaschinen

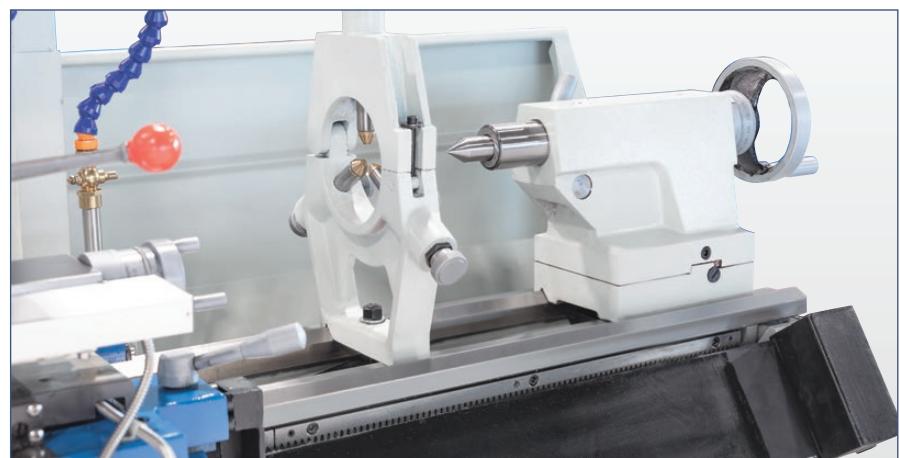
Basic 180 V



Perfekt zum Längs- und Plandrehen,
Gewindeschneiden und Kegeldrehen

Mit extra breitem Bett, stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Größte Bettbreite in der Maschinenklasse
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



Lünetten erhöhen die Präzision und Effizienz der Drehbearbeitungen deutlich





Umfangreiche Serienausstattung: Positionsanzeige, Lünetten, Schnellwechselstahlhalter und vieles mehr

STANDARD KONFIGURATION

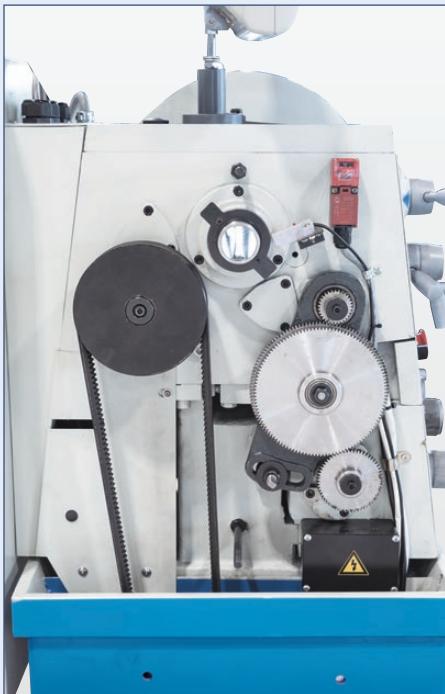
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- ✓ Aufspannscheibe Ø 320 mm
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WE
- ✓ Schnellwechselstahlhalter WED 20100
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Feste und mitlaufende Lünette
- ✓ Spänewanne
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Futterschutz
- ✓ Fußbremse
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Mikrometer-Längsanschlag
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Spitze (Zentrierspitze)
- ✓ Supportschutzschild
- ✓ Gewindeuhr
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	Basic 180 V	
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	356
Umlauf-Ø über Support	mm	220
Bettbreite	mm	206
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	178
Verfahrweg Z1-Achse	mm	92
Schwenkbereich Oberschlitten		± 50°
Hauptspindel		
Spindeldrehzahl	1/min	30 - 3.000
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Spindelbohrung	mm	38
Spindelkonus	MK	5
Vorschub		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,206
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,043 - 0,653
Gewindeschneiden		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(37) 0,4-7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(28) 4-56
Reitstock		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	45
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 10
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,95x0,75x1,55
Gewicht	kg	880
Art.-Nr.		300807

OPTIONALE KONFIGURATION

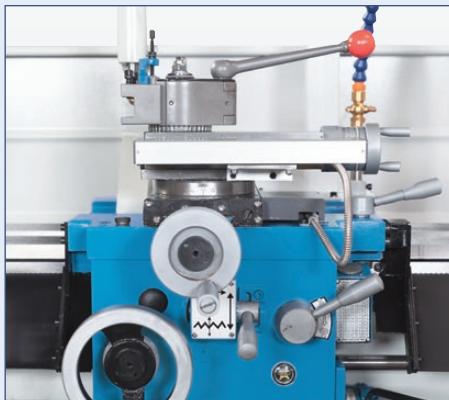
- Schwingelemente LK 3 103330



Wechselräder ermöglichen ein breites Spektrum unterschiedlicher Gewindesteigungen und Vorschübe

Mechanikerdrehmaschinen

Basic 180 Super



Wartungsfreundlich durch das geschlossene
Ölbad des Supports

Schwere Mechanikerdrehmaschine mit umfangreichem Zubehör, extra breitem Bett und hoher Zerspanungsleistung

- Schweres und breites Maschinenbett
- Stabile Konstruktion für minimale Schwingungen
- Leistungsstarker Motor für anspruchsvolle Aufgaben
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Reduzierhülse |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WE | ✓ Feste Spitzen (Zentrierspitzen) |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter WED 20100 | ✓ Supportschutzschild |
| ✓ 3-B-Futter Ø 160 mm | ✓ Futterschutz |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm | ✓ Fußbremse |
| ✓ Aufspanscheibe Ø 320 mm | ✓ Spritzschutzwand |
| ✓ Feste und mitlaufende Lünette | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Spänewanne |
| ✓ Mikrometer-Längsanschlag | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Gewindeuhr | ✓ Bedienwerkzeug |



INFO



VIDEO



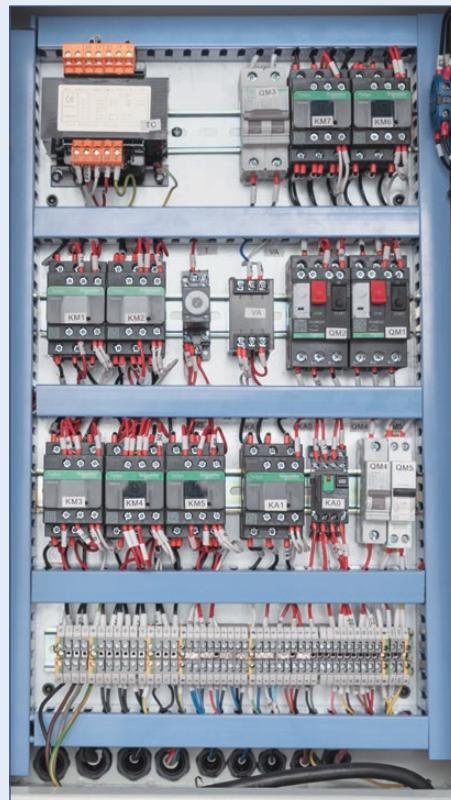
Die große Bettbreite von 206 mm und ein 30 Prozent höheres Gesamtgewicht wirken sich positiv auf die Zerspanungsleistungen und Präzision aus



Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnradern und Wellen, laufruhig und drehzahlfest

TECHNISCHE DATEN

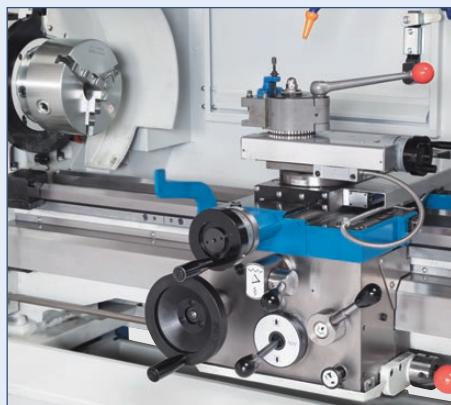
Modellbezeichnungen	Basic 180 Super	
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	356
Umlauf-Ø über Support	mm	220
Bettbreite	mm	206
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	178
Verfahrweg Z1-Achse	mm	92
Schwenkbereich Oberschlitten		± 50°
Hauptspindel		
Spindeldrehzahl	1/min	(16) 45 - 1.800
Spindelbohrung	mm	38
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Spindelkonus	MK	5
Vorschub		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,015 - 0,22
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,043 - 0,653
Gewindeschneiden		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(37) 0,4-7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(28) 4-56
Reitstock		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	45
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 10
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,4
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,95x0,75x1,55
Gewicht	kg	880
Art.-Nr.		300805



Hochwertige Elektrokomponenten von Siemens garantieren Zuverlässigkeit

Mechanikerdrehmaschinen

Basic 170 Super PRO



Die Edelstahlabdeckung der Leit- und Zugspindel bietet Sicherheit und schützt zuverlässig vor Verschmutzung und vorzeitigem Verschleiß

Topmodell der Mechanikerdrehmaschinen, perfekt für Werkstatt und Ausbildung mit kompletter Ausstattung und moderner Ergonomie

- Modernes, ergonomisches Design
- Große Spindelbohrung
- Maschinensockel mit Stauraum
- Umfangreiche Serienausstattung
- Kühlmitteleinrichtung

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WE
- ✓ Schnellwechselstahlhalter WED 20100
- ✓ 3-B-Futter 178 mm
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- ✓ Aufspanscheibe Ø 280 mm
- ✓ Feste und mitlaufende Lünette
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Mikrometer-Längsanschlag
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Spitz (Zentrierspitze)
- ✓ Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich
- ✓ Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel
- ✓ Futterschutz
- ✓ Fußbremse
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Spänewanne
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



INFO



VIDEO



Das Maschinenuntergestell bietet viel Stauraum für Werkzeuge und Zubehör und eine nach vorn entnehmbare Spänewanne



Die Bedienelemente sind klar gegliedert

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

Basic 170 Super PRO

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	179
Drehdurchmesser über Bett	mm	354
Umlauf-Ø über Support	mm	223
Bettbreite	mm	187

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	185
Verfahrweg Z1-Achse	mm	95

Hauptspindel

Spindeldrehzahl	1/min	(8) 70 - 2.000
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		Camlock D1-5
Spindelkonus	MK	6

Vorschub

Vorschub X-Achse	mm/U	(24) 0,0291 - 2,035
Vorschub Z-Achse	mm/U	(24) 0,0406 - 2,842

Gewindeschneiden

Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(48) 0,2 - 14
Gewindeschneiden Withworth	TPI	(56) 2 - 56
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(32) 8 - 56
Gewindeschneiden Modul	MP	(34) 0,2 - 3,5

Reitstock

Reitstockpinolendurchmesser	mm	42
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	100

Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
----------------------------	----	-----

Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	1,9x0,76x1,6
Gewicht	kg	650
Art.-Nr.		300814



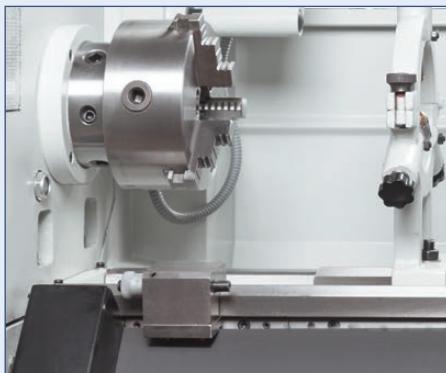
Der Reitstock ist leichtgängig auf dem Maschinenbett positionierbar und kann zum Kegeldrehen seitlich justiert werden



Der Arbeitsbereich ist über große Klappen auch von der Maschinenrückseite zugänglich

Mechanikerdrehmaschinen

Basic 170 Super



Der Mikrometer-Bettanschlag garantiert Wiederholgenauigkeit

Solide Mechanikerdrehmaschine mit großer Spitzenweite

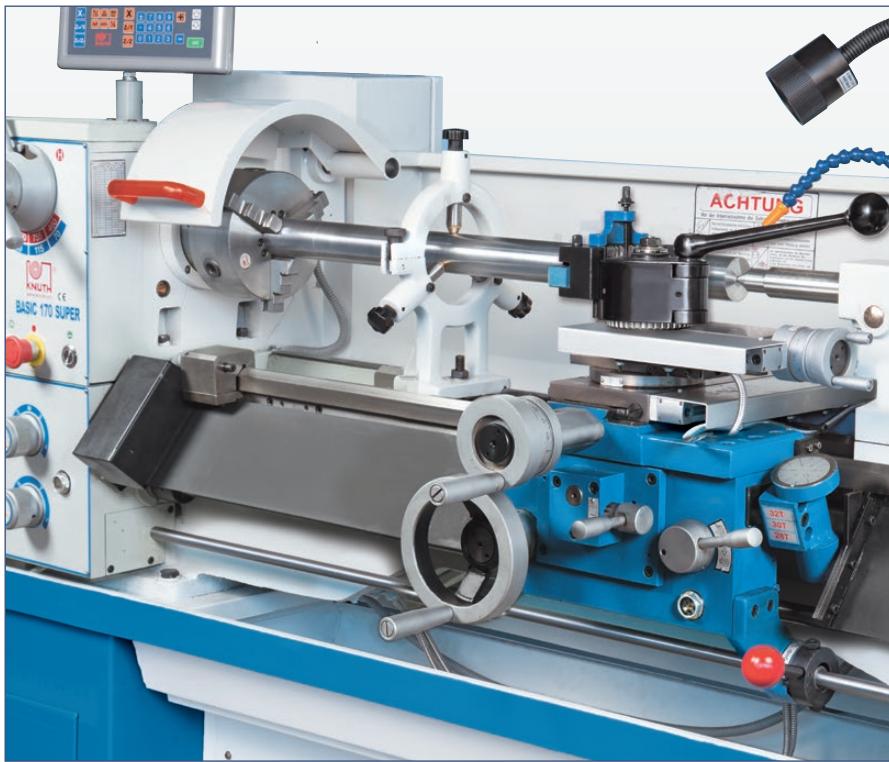
- Kompakte Bauweise reduziert die Aufstellfläche
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- 3-Achs-Positionsanzeige mit Linearmafsstäben

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Feste Spitze |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WE | ✓ Supportschutzschild |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter WED 20100 | ✓ Futterschutz |
| ✓ 3-B-Futter Ø 160 mm | ✓ Fußbremse |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm | ✓ Spritzschutzwand |
| ✓ Aufspanscheibe Ø 280 mm | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Feste und mitlaufende Lünette | ✓ Spänewanne |
| ✓ Mikrometer-Längsanschlag | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Gewindeuhr | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Reduzierhülse | |

INFO

VIDEO



Lange Werkstücke werden in stabilen Lünetten abgestützt



Die Gewindeuhr gewährleistet die Wiederaufnahme des Gewindegangs, nachdem die Schlossmutter für die rückläufige Bewegung geöffnet wurde

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

Basic 170 Super

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	330
Umlauf-Ø über Support	mm	198

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	170
Verfahrweg Z1-Achse	mm	95
Schwenkbereich Oberschlitten		± 360°

Hauptspindel

Spindeldrehzahl	1/min	(8) 70 - 2.000
Spindelbohrung	mm	38
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Spindelkonus	MK	5

Vorschub

Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,38
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,052 - 1,392

Gewindeschneiden

Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(26) 0,4-7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(34) 4-56

Reitstock

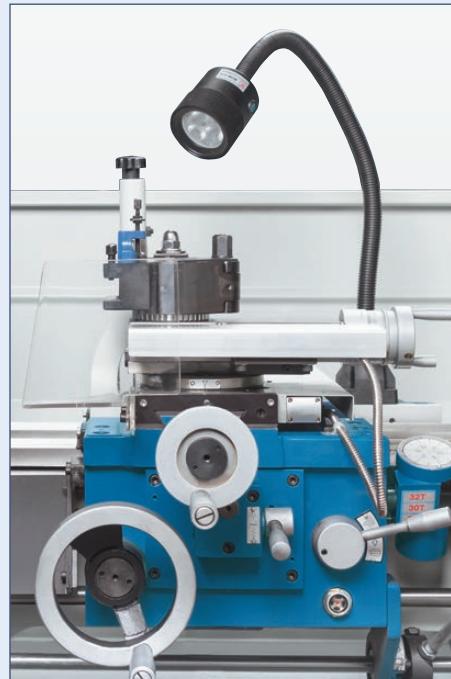
Reitstockpinolendurchmesser	mm	33
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	100
Reitstockquerverstellung	mm	± 10

Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
----------------------------	----	-----

Maße und Gewichte

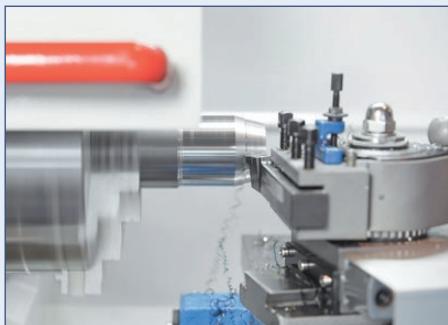
Abmessungen (L x B x H)	m	1,83x0,68x1,32
Gewicht	kg	520
Art.-Nr.		300815



Der multifunktionale Schnellwechselstahlhalter erleichtert das Wechseln und Einrichten der Werkzeuge

Mechanikerdrehmaschinen

Basic Plus



Schnellwechselstahlhalter für schnelles Einrichten neuer Werkzeuge und einfachen Werkzeugwechsel mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm

Meistverkaufte Drehmaschine der Einsteigerklasse mit umfassendem Standardzubehör, ideal auch für die Ausbildung

- Robustheit und Präzision
- Kompakte Bauweise mit kleinem Footprint
- Umfangreiches Standardzubehör
- Schnellwechselstahlhalter
- Montierte 3-Achs-Positionsanzeige

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Reduzierhülse |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WA | ✓ Feste Spitzen (Zentrierspitzen) |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter WAD 1675 | ✓ Supportschutzschild |
| ✓ 3-B-Futter Ø 160 mm | ✓ Futterschutz |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm | ✓ Spritzschutzwand |
| ✓ Aufspanscheibe Ø 250 mm | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Feste und mitlaufende Lünette | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Mikrometer-Längsanschlag | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Gewindeuhr | |



INFO



VIDEO



Feste und mitlaufende Lünette serienmäßig



Positionsanzeige für X-, Z- und Z1-Achse

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	Basic Plus	
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	810
Drehdurchmesser über Bett	mm	300
Umlauf-Ø über Support	mm	178
Bettbreite	mm	180
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	155
Verfahrweg Z1-Achse	mm	95
Schwenkbereich Oberschlitten		± 60°
Hauptspindel		
Spindeldrehzahl (9x2)	1/min	60 - 1.550
Spindelbohrung	mm	38
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Spindelkonus	MK	5
Vorschub		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,38
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,052 - 1,392
Gewindeschneiden		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(26) 0,4-7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(34) 4-56
Reitstock		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	32
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	100
Reitstockquerverstellung	mm	± 10
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,6x0,75x1,27
Gewicht	kg	520
Art.-Nr.		300809



Im Schnellwechselstahlhaltersystem sind Drehmeißel schnell einsatzbereit

Zubehör Fräsen



Werkzeughalter



Das Segment Werkzeugaufnahmen umfasst verschiedene Werkzeughalter für das Fräsen, Bohren, Drehen und andere Bearbeitungsverfahren. Als Schnittstelle zwischen Maschine und Werkstück ermöglichen sie die Übertragung der Schnittkräfte und haben die Genauigkeit und Bearbeitungsqualität der Fertigung. Neben Fräsdornen und Adapters können auch Bohrfutter, Reduzierhülsen und Spannzangen in verschiedenen Größen online bestellt werden.



Werkstückaufnahmen



Für eine präzise Bearbeitung ist die genaue Positionierung und Fixierung des Werkstücks entscheidend. Je nach Werkstück und Bearbeitungsart werden unterschiedliche Spannelemente benötigt. Neben den klassischen Schraubstöcken und Aufspanntischen stehen auch Teilapparate zur winkelgenauen Ausrichtung zur Verfügung. Ergänzt wird das Angebot durch Spannmittelsortimente, die mit Hilfe von Stufenblöcken auch die Fixierung von Werkstücken direkt auf dem Maschinenspanntisch ermöglichen.



Bearbeitungswerkzeuge



Das Segment Zerspanungswerkzeuge umfasst Werkzeuge, Werkzeughalter, Verschleiß- und Ersatzteile für alle Arten der spanenden Bearbeitung wie Fräsen, Drehen, Bohren, Schleifen und Sägen. Für das Fräsen bieten wir eine Auswahl an Walzenstirnfräsern an, sowie verschiedene Schaftfräser für die Schrubb- und Schlichtbearbeitung. In diese Kategorie fallen auch Senkwerkzeuge, mit denen z.B. Bohrungen nachbearbeitet werden können. Auch für das Drehen und Bohren stehen verschiedene Werkzeuge zur Verfügung.



Messtechnik

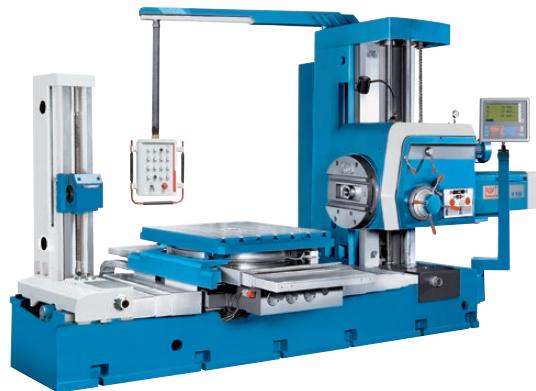


Nur durch die stetige Überwachung der entscheidenden Parameter vor, während und nach der Bearbeitung können die geforderten Toleranzen und Maße bei der Teilefertigung eingehalten werden. Zu diesem Zweck bieten wir verschiedene Messmittel und Kontrollelemente an. Neben Messuhren, Messschiebern und analogen oder digitalen Bügelmessschrauben bieten wir außerdem auch Mess- und Kontrollplatten als Basis für hochpräzise Mess- und Anreißarbeiten zu sehr günstigen Preisen an.

Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → Online bestellen



Fräsmaschinen



Bohrwerke

ab Seite 32



Servokonventionell Seite 36/37, 44/45



Universalfräsmaschinen

ab Seite 38



Mehrzweckfräsmaschinen Seite 48/49

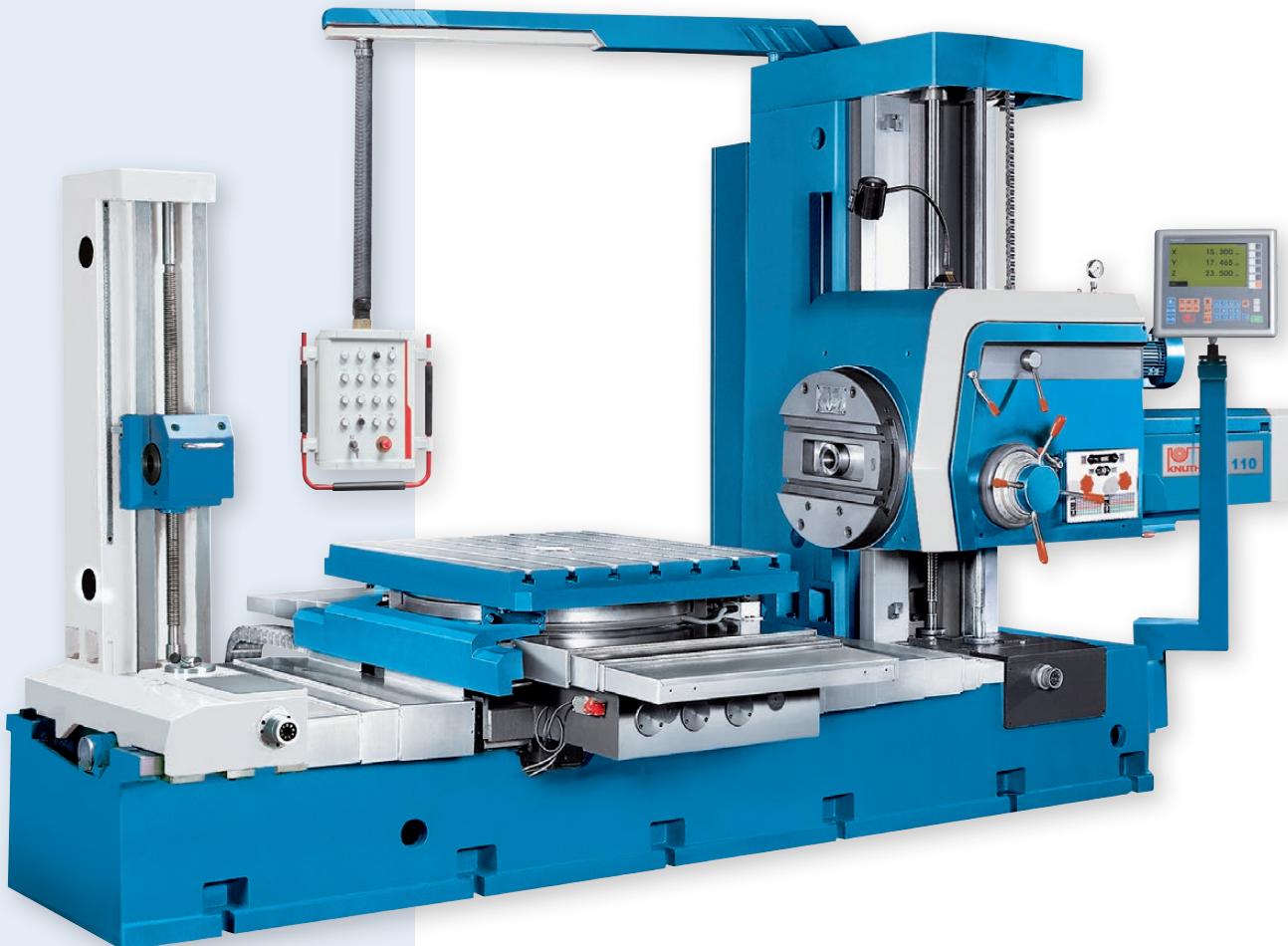


Bohr-Fräsmaschinen

ab Seite 56

Konventionelle Bohrwerke

BO 110



Für schwere und anspruchsvolle Zerspanung von bis zu 2,5 t Werkstückgewicht

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideinrichtung
- Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Ausrichtkeile
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Fundamentschrauben
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • Bohrwerkzeughalter für
Planscheibe | 252278 |
| • Fräswerkzeughalter für
Planscheibe | 252279 |
| • Ausdrehkopf für Planscheibe | 252280 |
| • Positionsanzeige am Drehtisch
(Winkelanzeige) | 252720 |





Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

BO 110

Arbeitsbereich

Bohrleistung	mm	50
Tischaufließfläche	mm	1.100x960
Tischbelastbarkeit	kg	2.500
Drehbereich Tisch		4 x 90°
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	0 - 900
Rotationsgeschwindigkeit des Rundtisches	1/min	1

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	900
Verfahrweg Y-Achse	mm	900
Verfahrweg Z-Achse	mm	900
Verfahrweg W-Achse	mm	600
Verfahrweg Planschieber	mm	180

Hauptspindel

Drehzahlbereich	1/min	(22) 8 - 1.000
Spindeldurchmesser	mm	110
Drehmoment (max.)	Nm	1.225
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Planschieberdrehzahl	1/min	(18) 4 - 200
Vorschubkraft, axial (max.)	kN	12,25
Drehmoment Planschieber (max.)	Nm	1.960

Eilgang

Eilgang X-Achse	mm/min	2.500
Eilgang Y-Achse	mm/min	2.500
Eilgang W-Achse	mm/min	2.500

Vorschub

Vorschub X-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub Y-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub Z-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub W - Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Planschiebervorschub	mm/min	(18) 0,08 - 12

Genauigkeiten

Ablesegenauigkeit (optisch)	mm	0,01
Ausbohrgenauigkeit	µm	H7 Ra-1,6

Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Motorleistung Eilgang	kW	3
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37

Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	4,88x2,45x2,75
Gewicht	kg	11.500
Art.-Nr.		301499



Der Planschieber verfügt über einen langen Hub zum Ausdrehen



Spindelstock und Vorschubgetriebe sind mit einer Überlastkupplung ausgerüstet

Konventionelle Bohrwerke

BO 130

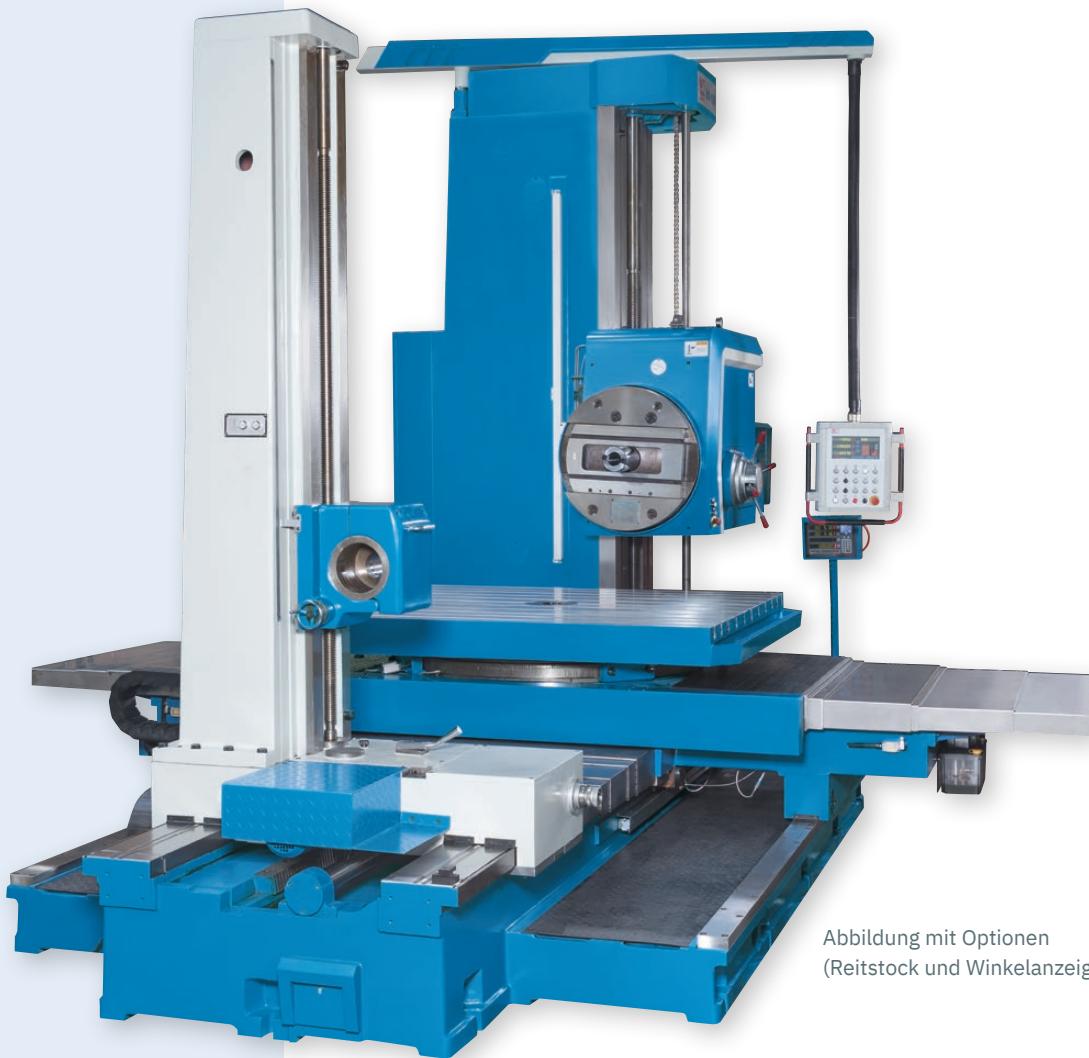


Abbildung mit Optionen
(Reitstock und Winkelanzeige)

Für schwere und anspruchsvolle Zerspanung von bis zu 10 t Werkstückgewicht

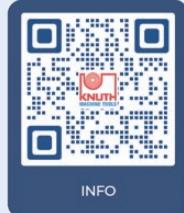
- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideinrichtung
- Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Ausrichtkeile
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Fundamentschrauben
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • Bohrwerkzeughalter für
Planscheibe | 250606 |
| • Fräswerkzeughalter für
Planscheibe | 250607 |
| • Ausdrehkopf | 250609 |
| • Positionsanzeige am Drehtisch
(Winkelanzeige) | 252721 |
| • Reitstock | 254161 |

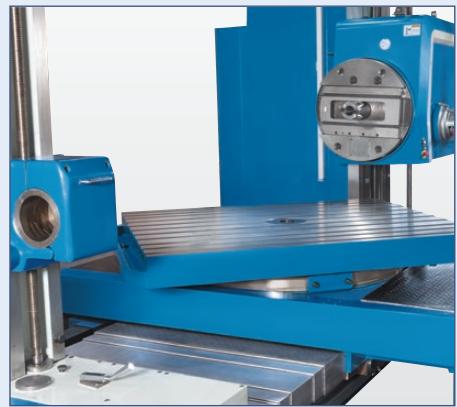




Lieferung erfolgt mit komplett montierter 3-Achs-Positionsanzeige

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	BO 130	
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	60
Tischaufließfläche	mm	1.600x1.800
Tischbelastbarkeit	kg	10.000
Drehbereich Tisch		4 x 90°
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	0 - 1.800
Rotationsgeschwindigkeit des Rundtisches	1/min	1,2
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	2.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	1.800
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.500
Verfahrweg W-Achse	mm	900
Verfahrweg Planschieber	mm	250
Hauptspindel		
Drehzahlbereich	1/min	(24) 4 - 800
Spindeldurchmesser	mm	130
Drehmoment (max.)	Nm	3.136
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Planschieberdrehzahl	1/min	(18) 2,5 - 125
Vorschubkraft, axial (max.)	kN	31,36
Drehmoment Planschieber (max.)	Nm	4.900
Eilgang		
Eilgang X-Achse	mm/min	2.500
Eilgang Y-Achse	mm/min	2.500
Eilgang W-Achse	mm/min	2.500
Vorschub		
Vorschub X-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub Y-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub Z-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub W - Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Planschiebervorschub	mm/min	(18) 0,08 - 12
Genauigkeiten		
Ablesegenauigkeit (optisch)	mm	0,005
Ausbohrgenauigkeit	µm	H7 Ra-1,6
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Motorleistung Eilgang	kW	0
Motorleistung Servoantrieb	kW	5,5
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	7,03x4,66x3,8
Gewicht	kg	29.300
Art.-Nr.		399022

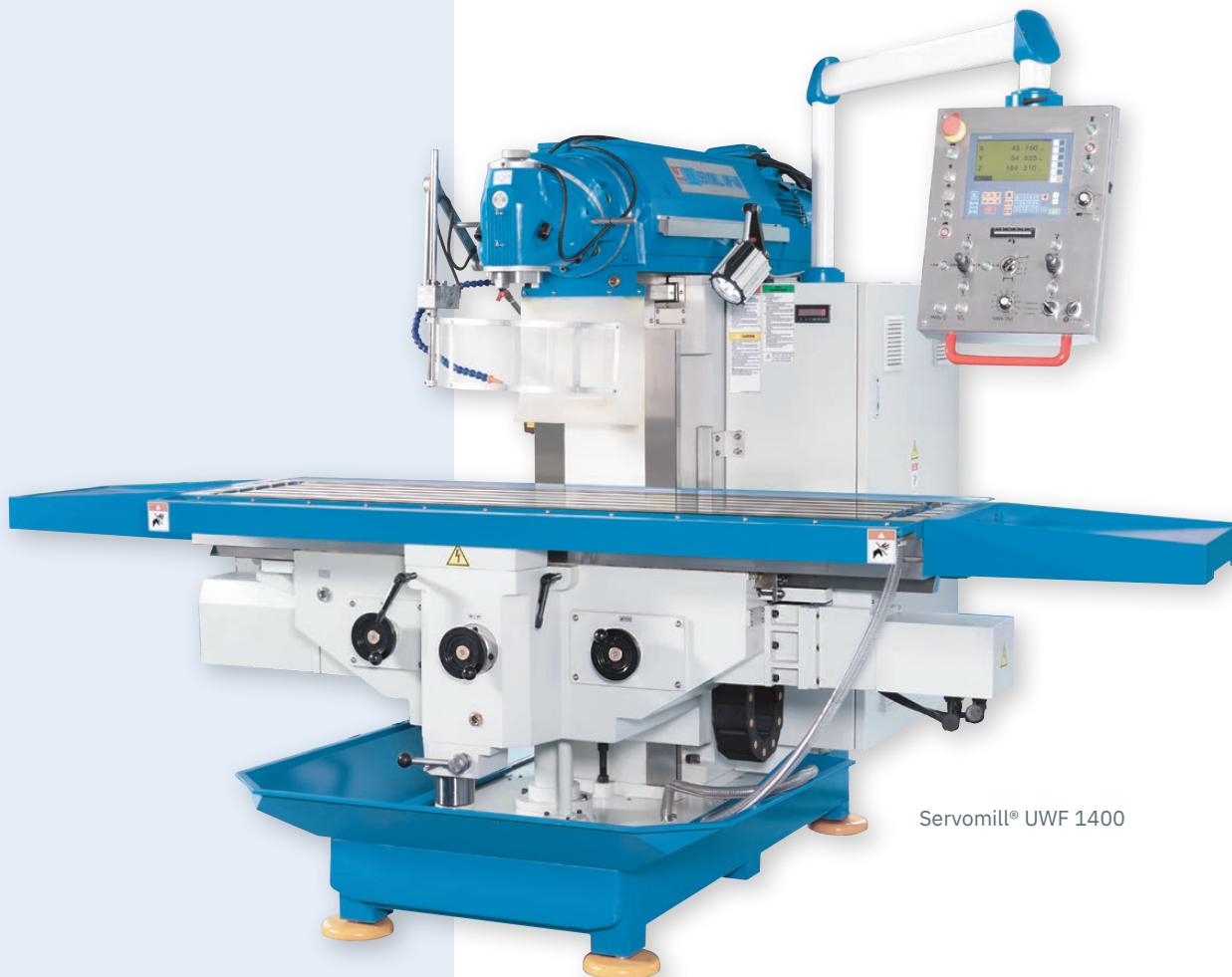


Der Reitstock ist eine Option des Bohrwerkes BO 130



Planscheibe und Bohrspindel verfügen über einen breiten, auf die Funktion abgestimmten Drehzahlbereich

Servomill® UWF Serie



Ein schwerer Oberbalken positioniert den Fräskopf und beherbergt den kompletten Antrieb



Die servokonventionelle Fräsmaschine mit großem Arbeitsbereich und Universalfräskopf

- Großer Arbeitsbereich
- Servokonventionelle Vorschubtechnik
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Elektronische Handräder
- Universalfräskopf mit 2 Schwenkachsen
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl

STANDARD KONFIGURATION

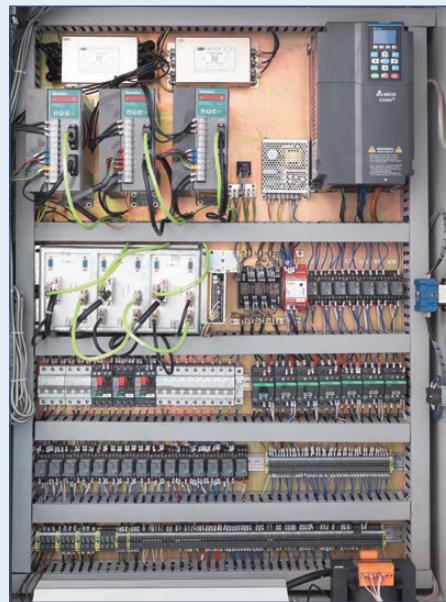
- ✓ Bedienfeld mit X.Pos 3.2 und erweiterten Funktionen
- ✓ Kugelgewindetrieb und Servo-Direktantriebe in allen Achsen
- ✓ Autom. Vorschub mit elektrischen Endschaltern in allen Achsen
- ✓ Elektronische Handräder
- ✓ Zubehör zum Fräsen
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Wärmetauscher für elektr. Schaltzschrank
- ✓ Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



Durch die präzise und regelmäßige Schmierung aller relevanten Komponenten wird der Verschleiß deutlich reduziert. Dies führt zu einer längeren Lebensdauer der Maschine und ihrer Bauteile.



Die stufenlos regelbare Spindeldrehzahl ist auf einer Digitalanzeige gut ablesbar



Hochwertige elektrische Komponenten und die saubere Verdrahtung minimieren Störungen

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		UWF 900	UWF 1200	UWF 1400
Arbeitsbereich				
Tischabmessungen	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Tischbelastbarkeit	kg	800	1.800	1.800
T-Nuten, Anzahl	Stück	5	5	5
T-Nuten, Breite	mm	18	18	18
T-Nuten, Abstand	mm	80	80	80
Verfahrwege				
Verfahrweg X-Achse	mm	900	1.200	1.400
Verfahrweg Y-Achse	mm	650	700	700
Verfahrweg Z-Achse	mm	450	500	500
Fräskopf				
Drehzahlbereich (2)	1/min	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	SK 50 DIN 2080	SK 50 DIN 2080
Schwenkwinkel		360°	360°	360°
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	30 - 480	50 - 550	50 - 550
Eilgang				
Eilgang X-Achse	mm/min	2.200	2.200	2.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	2.200	2.200	2.200
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.100	1.100	1.100
Vorschub				
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	5 - 640	5 - 500	5 - 500
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	11	11
Motorleistung Vorschub X-Achse	kW	3,6	3,6	3,6
Motorleistung Vorschub Y-Achse	kW	3,6	3,6	3,6
Motorleistung Vorschub Z-Achse	kW	5,5	5,5	5,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,13	0,13	0,13
Maße und Gewichte				
Abmessungen (L x B x H)	m	2x2,5x2	2,85x2,5x2,2	3,25x2,5x2,2
Gewicht	kg	4.000	4.200	4.500
Art.-Nr.		301290	301291	301292

Konventionelle Fräsmaschinen

UWF 6



Mit erweitertem Verfahrweg, schwenkbarem Tisch, Universalfräskopf mit SK 50 und automatischem Vorschub in allen Achsen

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

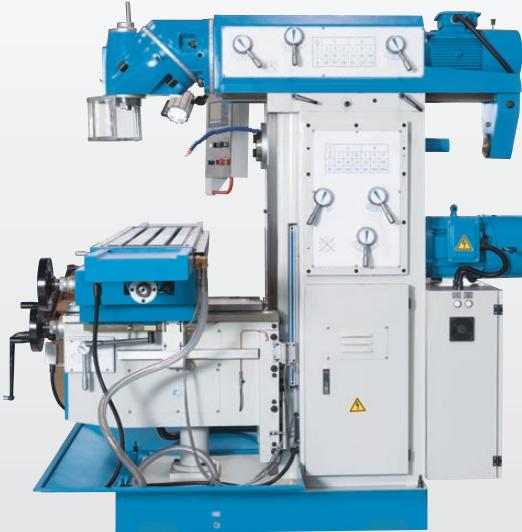


Eine manuelle Zentralschmierung reduziert den Wartungsaufwand und verlängert die Lebensdauer der Maschine

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|-------------------------------------|------------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Reduzierhülse ISO 50 / MK4 | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Fräsdorn Ø 32 mm | ✓ Manuelle Zentralschmierung |
| ✓ Horizontalfräsdorn Ø 27 mm | ✓ Anzugsstange |
| ✓ Horizontalfräsdorn Ø 32 mm | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Spänewanne | |





Großer Arbeitsbereich und in 2 Ebenen schwenkbarer Fräskopf



Horizontalspindel mit eigenem Antrieb und feinstufigem Schaltgetriebe

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

UWF 6

Arbeitsbereich

Tischabmessungen	mm	1.600x360
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	500
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	18x80

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	1.300
Verfahrweg Y-Achse	mm	300
Verfahrweg Z-Achse	mm	400

Fräskopf

Drehzahlbereich	1/min	(12) 60 - 1.750
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Schwenkwinkel		360°
Verfahrweg Oberbalken	mm	550
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	190 - 590

Eilgang

Eilgang X-Achse	mm/min	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	800
Eilgang Z-Achse	mm/min	600

Horizontalfrässpindel

Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 60 - 1.800
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	20 - 420
Abstand Spindelachse - Oberbalken	mm	200

Vorschub

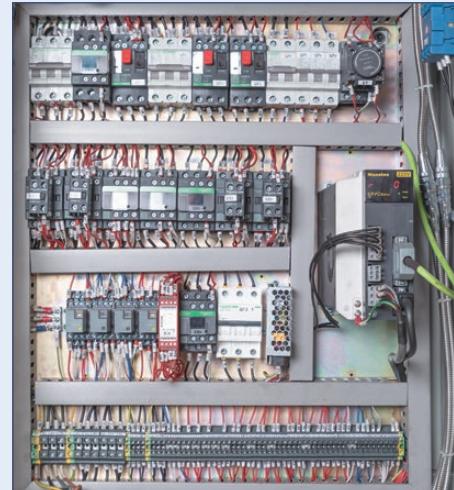
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	30 - 750
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	20 - 500
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	15 - 375

Antriebsleistungen

Motorleistung Horizontalspindel	kW	5,5
Motorleistung Vertikalspindel	kW	4

Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	2,52x2,1x2
Gewicht	kg	2.950
Art.-Nr.		362751



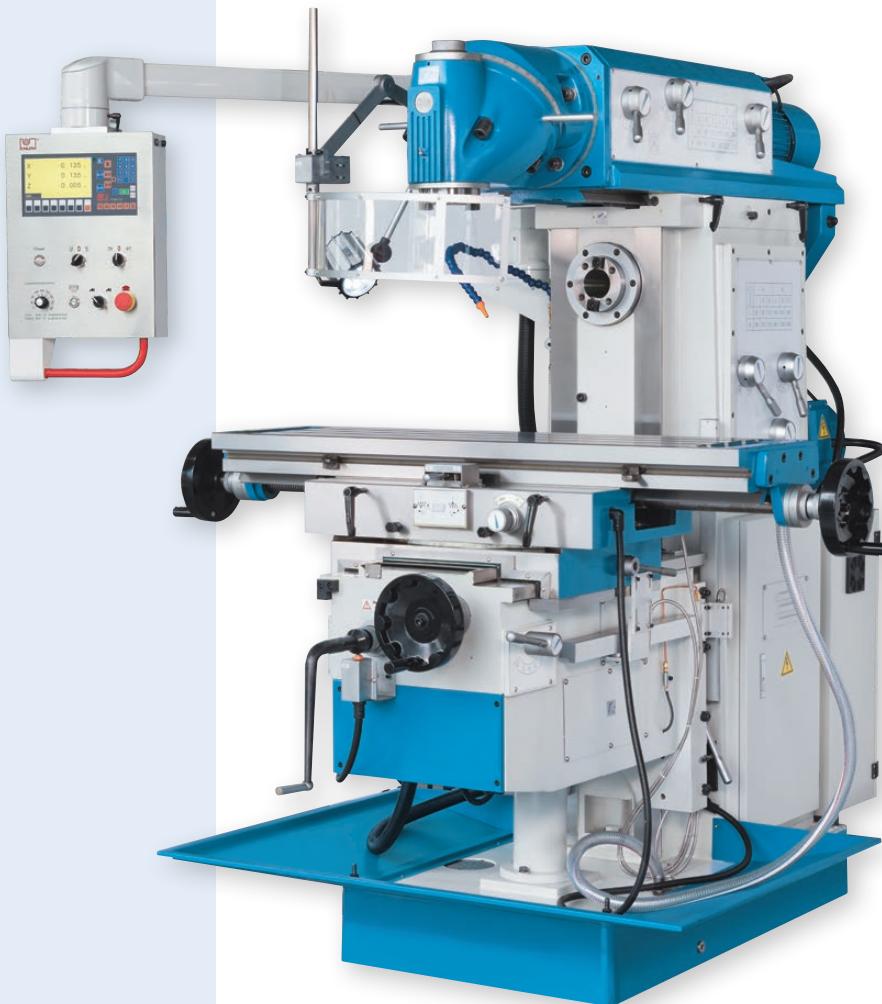
Hochwertige elektrische Komponenten und eine saubere und strukturierte Verdrahtung minimieren Störungen



Schwenkbares Bedienpult mit integrierter Positionsanzeige

Konventionelle Fräsmaschinen

UWF 5



In 2 Ebenen schwenkbarer Universalfräskopf

Schwere Konsolfräsmaschine mit stabiler SK 50-Spindel im Universalfräskopf, Horizontalfrässpindel sowie Schwenktisch und automatischem Vorschub in allen Achsen

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|--|---------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Reduzierhülse ISO 50 / MK4 | ✓ Spänewanne |
| ✓ Fräsdorne (27, 32 mm) | ✓ Anzugsstange |
| ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Spannzangenfutter ISO 50 inkl. Spannzangen 3-25 mm (8 Stück) | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | |





Großer Arbeitsbereich von 1325 x 360 mm und bis zu 500 kg Tischbelastung



Universalfräsmaschine mit 2 getrennten Antrieben für Vertikal- und Horizontalsspindel

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		
Arbeitsbereich		
Tischabmessungen	mm	1.325x360
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	500
Tisch Schwenkbereich r/l	Grad	45
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	18x80
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	750
Verfahrweg Y-Achse	mm	280
Verfahrweg Z-Achse	mm	390
Fräskopf		
Drehzahlbereich	1/min	(12) 60 - 1.750
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Schwenkwinkel		360°
Verfahrweg Oberbalken	mm	550
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	175 - 565
Eilgang		
Eilgang X-Achse	mm/min	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	800
Eilgang Z-Achse	mm/min	600
Horizontalfrässpindel		
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 60 - 1.800
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Ausladung	mm	380 - 930
Vorschub		
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	30 - 750
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	20 - 500
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	15 - 375
Antriebsleistungen		
Motorleistung Horizontalsspindel	kW	5,5
Motorleistung Vertikalspindel	kW	4
Motorleistung Vorschub X-Achse	kW	1,5
Motorleistung Vorschub Y-Achse	kW	1,5
Motorleistung Vorschub Z-Achse	kW	1,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,09
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,8x2,1x2
Gewicht	kg	2.850
Art.-Nr.		362750



Die Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine



Hochwertige Elektrokomponenten garantieren Zuverlässigkeit

Konventionelle Fräsmaschinen

UWF 3.2



Groß dimensionierte Rechteckführungsbahnen ermöglichen Präzision und Laufruhe

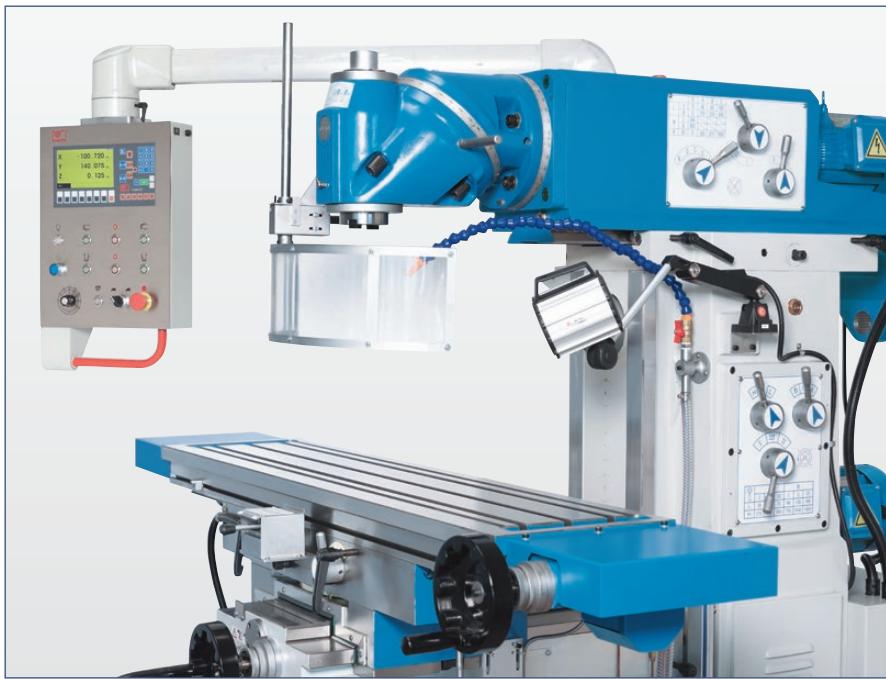


Mit Universalfräskopf, automatischem Vorschub in allen Achsen, Schwenktisch und Horizontalspindel

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---|----------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Zentralschmierung |
| ✓ Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm | ✓ Anzugsstange M16 |
| ✓ Horizontalfräsdorn Ø 27 mm | ✓ LED-Arbeitsleuchte |
| ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Spänewanne | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | |



Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar und kann in nahezu jedem räumlichen Winkel positioniert werden



Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

UWF 3.2

Arbeitsbereich

Tischaufließfläche	mm	1.370x320
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	260
Tisch Schwenkbereich r/l	Grad	45
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x80

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	1.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	360
Verfahrweg Z-Achse	mm	400

Vertikalfräskopf

Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	(11) 45 - 1.660
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Ausladung	mm	300 - 765
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	mm	260 - 660
Schwenkbereich Fräskopf	Grad	360

Eilgang

Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	1.335
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.000

Horizontalfrässpindel

Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 35 - 1.500
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	75 - 475

Vorschub

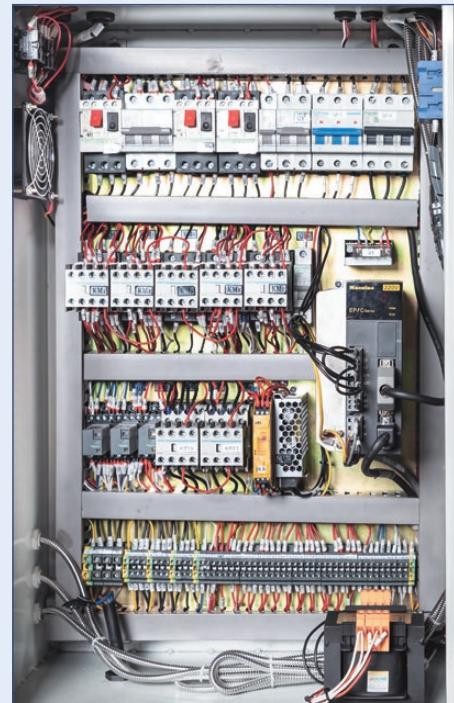
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	(9) 30 - 830
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	(9) 30 - 830
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	23 - 625

Antriebsleistungen

Motorleistung horiz./vert.	kW	3
----------------------------	----	---

Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	1,9x1,75x2
Gewicht	kg	1.950
Art.-Nr.		362695



Hochwertige Komponenten und eine saubere Verkabelung minimieren das Risiko von Ausfällen und Stillstandzeiten

Servomill® FPK Serie



Mit elektronischen Handrädern und zusätzlichen Fräsfunktionen bietet die Servomill die Vorteile moderner CNC-Technologie in der konventionellen Bearbeitung



INFO



VIDEO

Die servokonventionellen Werkzeugfräsmaschinen mit umfangreicher Serienausstattung

- Servo-Vorschubtechnik mit elektronischen Handrädern
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- 3-fache elektronische Anschläge
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Vertikal und Horizontalspindel
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Bedienfeld mit X.Pos 3.2 und erweiterten Funktionen
- ✓ Kugelgewindetriebe und Servo-Direktantriebe in allen Achsen
- ✓ Autom. Vorschub mit elektrischen Endschaltern in allen Achsen
- ✓ Elektronische Handräder
- ✓ Zubehör zum Fräsen
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
- ✓ Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung



Großer Arbeitstisch und große Verfahrwege ermöglichen vielseitige Einsatzmöglichkeiten



Die konzentrierte Anordnung der Bedienelemente ermöglicht eine übersichtliche und intuitive Bedienung



Kontinuierliche und präzise Schmierung minimiert Reibung und Verschleiß beweglicher Teile u. erhöht die Lebensdauer der Maschine

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		FPK 500	FPK 600
Arbeitsbereich			
Tischabmessungen	mm	800x400	850x450
Vertikaltisch	mm	1.020x225	1.190x250
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	200	300
T-Nuten, Anzahl	Stück	6	7
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x63	14x63
T-Nuten Vertikaltisch, Anzahl	Stück	3	3
T-Nuten, Vertikaltisch (B. x Ab.)	mm	14x63	14x63
Verfahrwege			
Verfahrweg X-Achse	mm	500	600
Verfahrweg Y-Achse	mm	400	450
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	450
Fräskopf			
Drehzahlbereich, Low	1/min	40 - 260	40 - 440
Drehzahlbereich, High	1/min	260 - 2.000	440 - 2.000
Spindeldrehzahl	1/min	(2) 40 - 2.000	(2) 40 - 2.000
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	SK 40 DIN 2080
Schwenkwinkel	Grad	90	90
Verfahrweg Pinole	mm	60	60
Abstand Spindelnase - Tisch	mm	50 - 450	50 - 500
Abstand Spindelmitte - Ständer	mm	170 - 570	170 - 620
Eilgang			
Eilgang X-Achse	mm/min	1.200	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	1.200	1.200
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.200	1.200
Horizontalfrässpindel			
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	SK 40 DIN 2080
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	145 - 545	170 - 620
Vorschub			
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,7	5,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,13	0,13
Vorschub X-Achse	Nm	7,7	10
Vorschub Y-Achse	Nm	7,7	10
Vorschub Z-Achse	Nm	10	15
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,5x1,7x1,8	1,6x1,8x2
Gewicht	kg	1.550	1.750
Art.-Nr.		302353	302354

Konventionelle Fräsmaschinen

FPK 4.3 • FPK 6.3 Serie



Die FPK 4.3 ist in der gleichen stabilen Bauweise des größeren Modells ausgeführt

Universelle Werkzeugfräsmaschine mit elektronischen Handrädern

- Vertikal und Horizontalspindel
- Präzise Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Stufenlos regelbarer Hauptspindelantrieb
- Umfangreiches Zubehörpaket inklusive

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ✓ Elektronische Handräder | ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen |
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Spänewanne |
| ✓ Zentralschmierung | ✓ Kühlmittelsystem |
| ✓ Reduzierhülsen MK 1, 2, 3 | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Spannzangenfutter mit Spannzangen | ✓ Anzugstange (M16) für horizontal / vertikal Spindel |
| ✓ Fräsdorn lang 16 mm | ✓ Aufstellenelemente |
| ✓ Fräsdorn lang 22 mm | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Fräsdorn lang 27 mm | ✓ Bedienungsanleitung |
| ✓ Fräsdorn lang 32 mm | |



Alle Bedienelemente sind auf einer Seite konzentriert



Der Vertikalfräskopf ist schwenkbar und die Pinole ist manuell verfahrbar



Hochwertige Elektrokomponenten sorgen für Sicherheit und hohe Verfügbarkeit

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		FPK 4.3	FPK 6.3
Arbeitsbereich			
Tischabmessungen	mm	400x800	450x850
Vertikaltisch	mm	225x1.020	250x1.190
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	200	300
T-Nuten, Anzahl	Stück	6	7
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x63	14x63
T-Nuten Vertikaltisch, Anzahl	Stück	3	3
T-Nuten, Vertikaltisch (B. x Ab.)	mm	14x63	14x63
Verfahrwege			
Verfahrweg X-Achse	mm	500	600
Verfahrweg Y-Achse	mm	400	450
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	450
Vertikalfrässpindel			
Verfahrweg Pinole	mm	60	100
Abstand Spindelmitte - Säule (min.)	mm	165	165
Abstand Spindelmitte - Säule (max.)	mm	570	620
Vertikalfräskopf			
Winkelverstellung Vertikalkopf		± 90°	± 90°
Eilgang			
Eilgang X-Achse	mm/min	1.200	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	1.200	1.200
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.200	1.200
Vorschub			
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Eilgang X-/Y-/Z-Achse	mm/min	1.200	
Horizontalfrässpindel / Vertikalfrässpindel			
Drehzahlbereich	1/min	(2) 40 - 2.000	(2) 40 - 2.000
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	SK 40 DIN 2080
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,2	5,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,09	0,09
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,5x1,7x1,8	1,6x1,8x2
Gewicht	kg	1.550	1.750
Art.-Nr.		302340	302341

Konventionelle Fräsmaschinen

MF 5 VP



Durch die stufenlose Drehzahlverstellung kann die Maschine für ein breiteres Spektrum an Materialien und Bearbeitungsarten eingesetzt werden

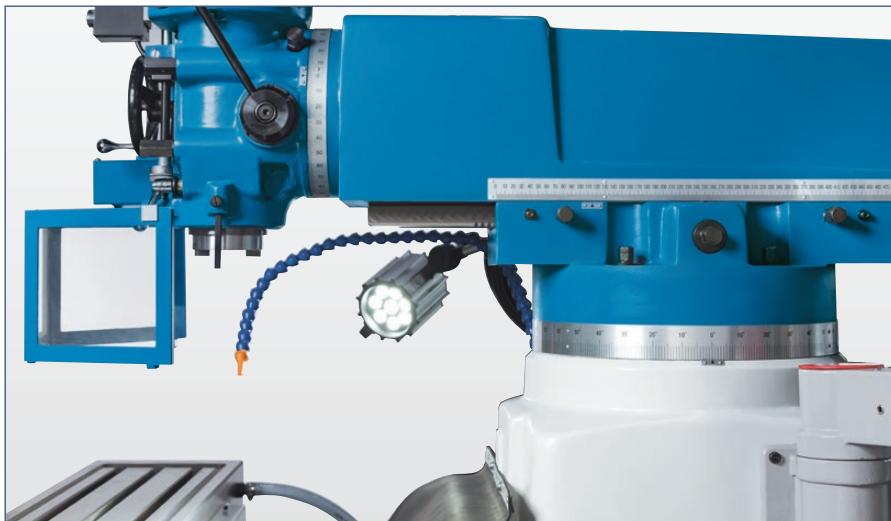
Mit großen Verfahrwegen, automatischem Vorschub in der X- und Y-Achse, schwenkbarem Fräskopf und pneumatischer Werkzeugklemmung

- Schwenbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X und Y-Achse mit Eilgang
- Schwere Ausführung mit breiten Führungen

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---|-----------------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Zentralschmierung |
| ✓ Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse | ✓ Horizontalführungsbahnabdeckung |
| ✓ Pneumatische Werkzeugklemmung | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Spänewanne | ✓ Bedienungsanleitung |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | |





Variable Ausladung und Bearbeitungswinkel



Das intuitive Bedienfeld ist durch den Ausleger nach Bedarf positionierbar

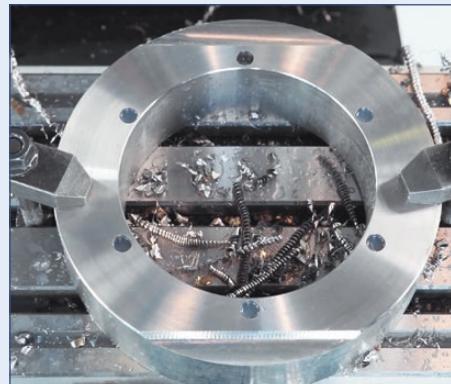


Breite, stabile Flachführungen in Z- und Y-Achse



X- und Y- Achse verfügen über einen automatischen Vorschub und Eilgang

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	MF 5 VP	
Arbeitsbereich		
Tischaufließfläche	mm	1.370x250
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	350
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	800
Verfahrweg Y-Achse	mm	390
Verfahrweg Z-Achse	mm	380
Vertikalfräskopf		
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	70 - 3.600
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080	
Pinolenhub	mm	127
Vorschub		
Pinolenvorschübe	mm/U	(3) 0,04; 0,08; 0,15
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,75
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	2,54x2,16x2,24
Gewicht	kg	1.590
Art.-Nr.	301217	



Die Positionsanzeige verfügt über eine Lochkreisfunktion. Diese übernimmt die komplexe trigonometrische Berechnung der einzelnen Bohrungpositionen auf dem Kreis, zeitsparend und einfach bedienbar

Konventionelle Fräsmaschinen

VHF 3.2



Schwenkbares Bedienpult für eine komfortable Bedienung

Mit schwenkbarem Vertikalfräskopf, automatischem Servo-Vorschub in allen Achsen, Horizontalspindel und Schwenktisch

- Schwenkbarer Fräskopf mit automatischem Pinolenvorschub
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servomotor für stufenlos regelbaren Vorschub in allen Achsen
- Umfangreiches Standardzubehör

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|-------------------------------------|---------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Fräsdorn Ø 27 mm |
| ✓ Spänewanne | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Zentralschmierung | |
| ✓ Anzugsstange M16 | |



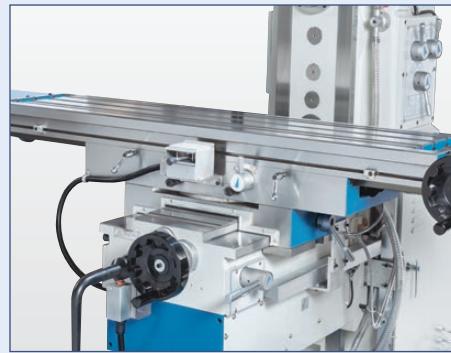


Lange Fräsdorne werden vom soliden Gegenhalter geführt



Ein großer Arbeitsbereich und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten zeichnen diese Konsolfräsmaschine aus

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	VHF 3.2	
Arbeitsbereich		
Tischaufließfläche	mm	1.370x320
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	300
Tisch Schwenkbereich r/l	Grad	45
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x80
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	360
Verfahrweg Z-Achse	mm	400
Vertikalfräskopf		
Spindelaufnahme (vertikal)		SK 40 DIN 2080
Ausladung	mm	178 - 868
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	mm	160 - 560
Schwenkbereich Fräskopf	Grad	90
Neigung Fräskopf	Grad	45
Spindeldrehzahl (stufenlos) (L)	1/min	70 - 450
Spindeldrehzahl (stufenlos) (H)	1/min	450 - 3.600
Eilgang		
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	1.335
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.000
Horizontalfräskopf		
Spindeldrehzahlen	1/min	(12) 35 - 1.500
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	75 - 475
Vorschub		
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	(8) 30 - 830
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	(8) 30 - 830
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	(8) 23 - 625
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb (vertikal)	kW	3,7
Motorleistung Hauptantrieb (horizontal)	kW	3
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,9x1,75x2,35
Gewicht	kg	1.950
Art.-Nr.		301411



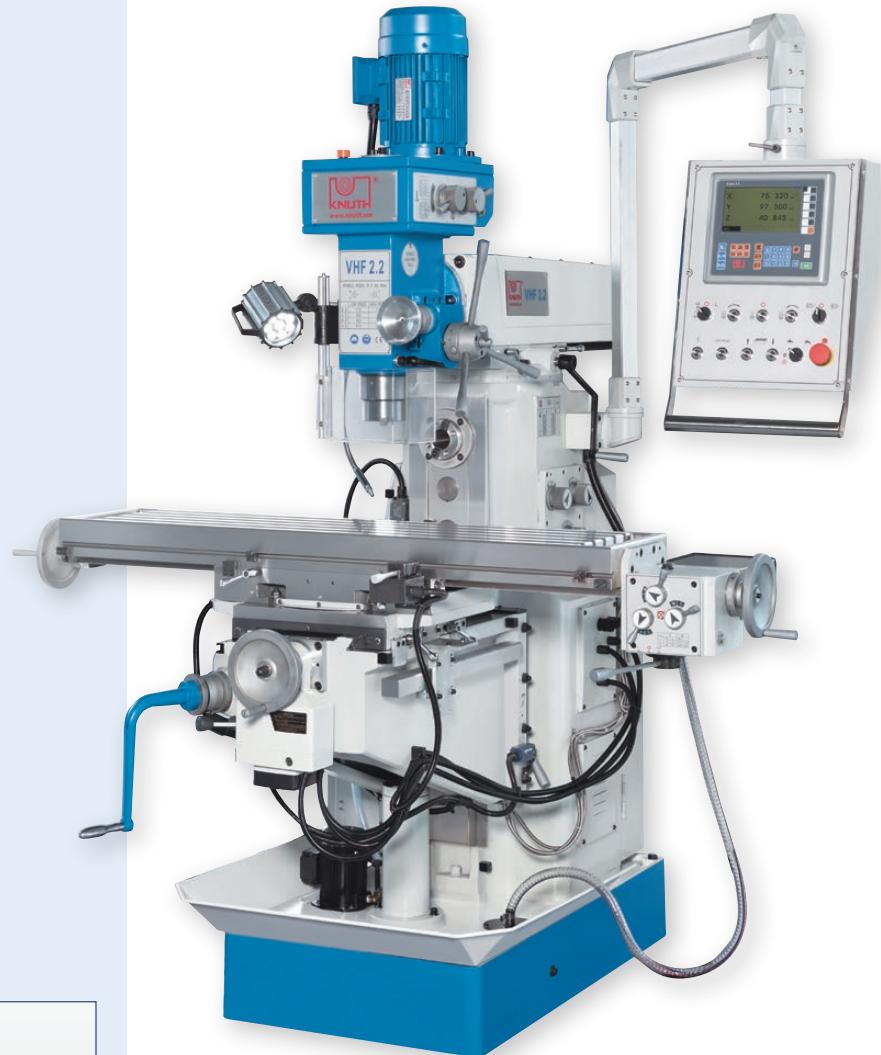
Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden



Die Horizontalspindel ermöglicht eine effiziente Zerspanung

Konventionelle Fräsmaschinen

VHF 2.2



X-Achse mit automatischem Vorschub, Eilgang und einstellbaren Endanschlägen

Universalfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf, automatischem Vorschub in X- und Y-Achse, Horizontalspindel und umfangreicher Standardausstattung

- Schwenbarer Fräskopf
- Automatischer Vorschub in X- und Y-Achse
- Horizontalspindel mit Gegenhalter
- Umfangreiches Zubehörpaket

STANDARD KONFIGURATION

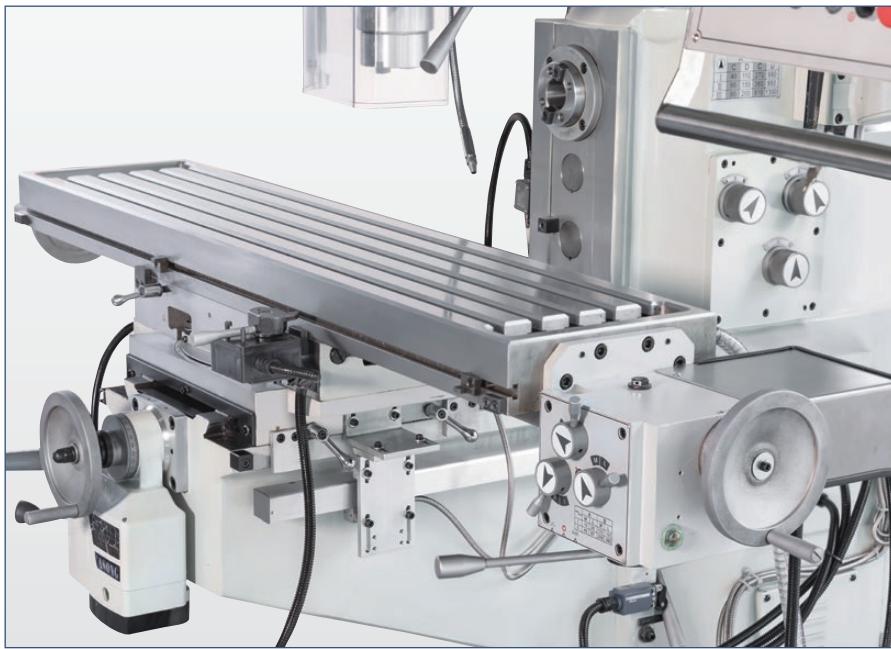
- | | |
|-------------------------------------|---------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Spänewanne |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Fräsdorn Ø 27 mm |
| ✓ Arbeitsleuchte | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Anzugsstange M16 | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen | |



INFO



VIDEO



Automatischer Vorschub in der X- und Y-Achse



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Fräsmaschine

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

VHF 2.2

Arbeitsbereich

Bohrleistung, Stahl	mm	30
max. Durchmesser Schaftfräser	mm	25
Gewindebohrleistung, Stahl		M 16
max. Durchmesser Walzenstirnfräser	mm	100
Tischaufließfläche	mm	1.270x280
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	150

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	700
Verfahrweg Y-Achse	mm	210
Verfahrweg Z-Achse	mm	310

Vertikalfräskopf

Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	(8) 115 - 1.750
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	mm	120
Ausladung	mm	200 - 650
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	50 - 375
Schwenkbereich Fräskopf	Grad	45

Eilgang

Eilgang Z-Achse	mm/min	380
-----------------	--------	-----

Horizontalfrässpindel

Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 40 - 1.300
Spindelaufnahme		ISO 40
Abstand Horizontalsspindel - Tischoberfläche	mm	0 - 310

Vorschub

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	16 - 380
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	0 - 700

Antriebsleistungen

Motorleistung Horizontalsspindel	kW	2,2
Motorleistung Vertikalspindel	kW	0,85 - 1,5

Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	1,7x1,45x2,45
Gewicht	kg	1.400
Art.-Nr.		362651



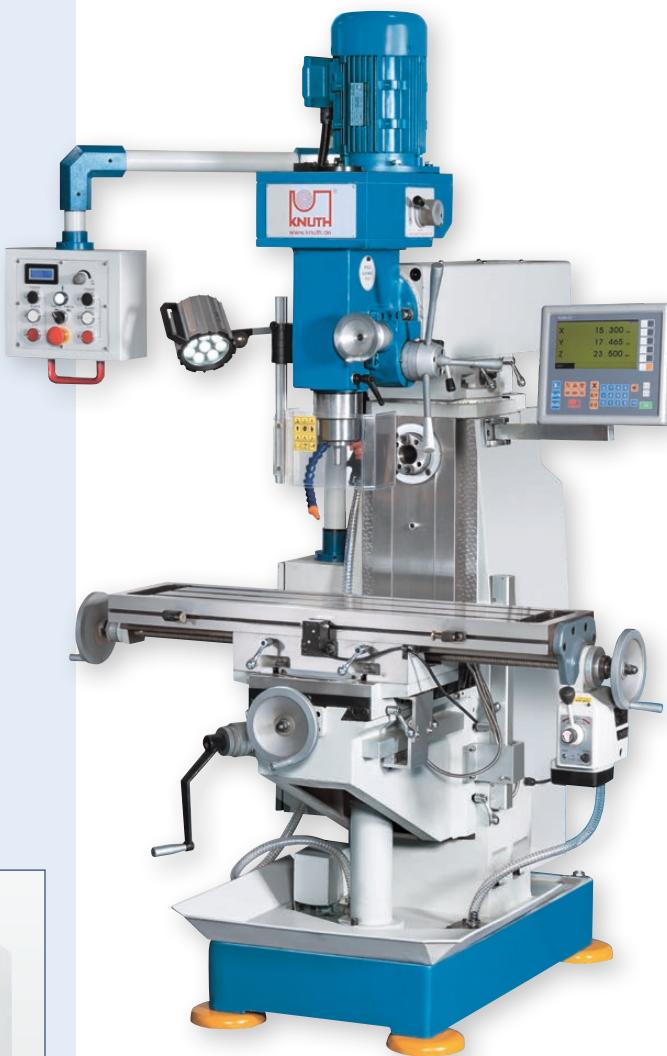
Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche



Vertikal- und Horizontalsspindel verfügen jeweils über einen separaten Antrieb

Konventionelle Fräsmaschinen

VHF 1.1



Übersichtliches und intuitiv zu bedienendes Bedienfeld mit Drehzahlanzeige

Konsolfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf, automatischem Vorschub in der X-Achse, Horizontalspindel und Schwenktisch

- Schwenkbarer Fräskopf mit manuellem Pinolenvorschub
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X-Achse
- Umfangreiches Standardzubehör

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ 2 Fräsdorne 22, 27 mm
- ✓ Bohrfutter 16 mm
- ✓ Reduzierhülse ISO 40 / MK 3 und ISO 40 / MK 2

- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



INFO



VIDEO



Der solide Oberbalken mit Gegenhalter ermöglicht die stabile Aufnahme langer Fräsdorne



Schwenkbarer Fräskopf mit verfahrbarer Pinole



In der X-Achse schwenkbarer Frästisch



Automatischer Vorschub und Eilgang, stufenlos regelbar und mit einstellbaren Endanschlägen

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

VHF 1.1

Arbeitsbereich

Bohrleistung	mm	25
Fräsdurchmesser in Stahl (max.)	mm	18
Tischaufspannfläche	mm	1.000x240
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	150
Tischwinkelverstellung max. (links/rechts)		30°/40°

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	535
Verfahrweg Y-Achse	mm	160
Verfahrweg Z-Achse	mm	300

Vertikalfräskopf

Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	100 - 2.000
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	mm	120
Ausladung	mm	200 - 700
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	65 - 385

Horizontalfrässpindel

Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(9) 60 - 1.350
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	0 - 300

Antriebsleistungen

Motorleistung Horizontalspindel	kW	2,2
Motorleistung Vertikalspindel	kW	1,5

Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	1,38x1,22x2,15
Gewicht	kg	1.000
Art.-Nr.		362665



Ein Handrad für die Feineinstellung ermöglicht die exakte Positionierung der Pinole



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Fräsmaschine

Bohr-Fräsmaschinen

SBF 40 TV 1000



Stufenlos regelbarer Frästischvorschub

Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Bohrvorschub, Kreuztisch mit angetriebener X-Achse und schwenkbarem Getriebekopf

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|-----------------------------|-------------------------|
| ✓ Gewindeschneideinrichtung | ✓ Einstechzapfen |
| ✓ Tischvorschub TV 1000 | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Anzugsstange | ✓ Bedienanleitung |
| ✓ Bohrfutter | |

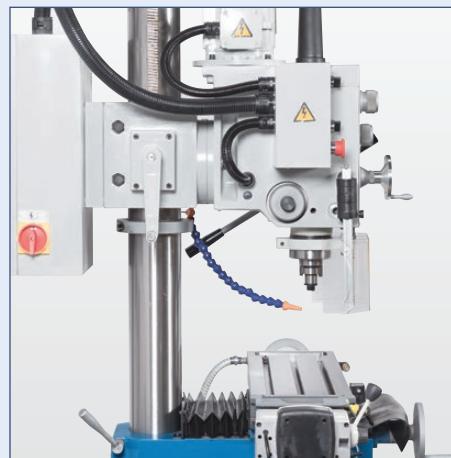


Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinenfuß



Automatischer Pinolenvorschub mit 3-Stufengetriebe

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	SBF 40	
Arbeitsbereich		
Tischaufließfläche	mm	730x210
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	100
T-Nuten Tisch, Anzahl	Stück	3
T-Nuten Tisch (Breite x Abstand)	mm	14x63
T-Nuten-Fuß (Anzahl)	Stück	2
T-Nuten-Fuß (Breite x Abstand)	mm	14x200
Pinolenhub	mm	120
Ausladung	mm	278
Säulendurchmesser	mm	115
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	600
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.180
Bohrleistung Stahl / ST37	mm	40
Schwenkbereich Bohrfräskopf		± 45°
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	500
Verfahrweg Y-Achse	mm	190
Verfahrweg Z1- / Z2-Achse	mm	530
Hauptspindel		
Drehzahlbereich	1/min	(12) 75 - 3.200
Spindelaufnahme		MK 4 DIN 228
Eilgang		
Eilgang	mm/min	600
Vorschub		
Arbeitsvorschub X-,Y-Achse	mm/min	0 - 420
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5 / 1,1
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,04
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	0,83x0,76x1,85
Gewicht	kg	390
Art.-Nr.		101573



Getriebekopf und Tisch sind höhenverstellbar



Der Getriebekopf ist beidseitig schwenkbar

Bohr-Fräsmaschinen

Mark Super Serie



Getriebekopf ist beidseitig schwenkbar



Übersichtliches und intuitives Bedienfeld mit Drehzahlanzeige



Eine vielseitige Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Vorschub in der X-Achse, automatischem Pinolenvorschub und Gewindebohranrichtung

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige (nur SV-Modell)



INFO



VIDEO

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ automatischer Pinolenvorschub
- ✓ Untergestell
- ✓ Tischvorschub TV 1000
- ✓ Bohrfutter 13 mm
- ✓ Einstechzapfen
- ✓ Bedienanleitung



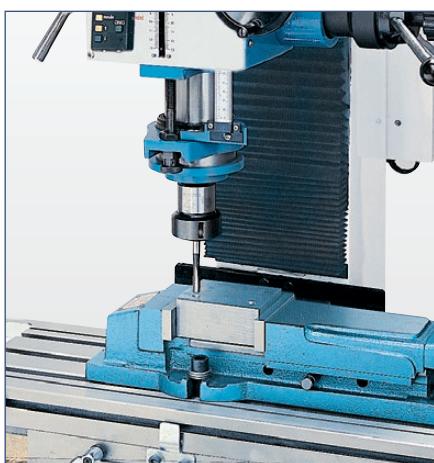
Bohren im Winkel



Ausdrehen



Walzenstirnfräser



Gewindebohren



Teilapparat und Reitstock



Automatischer Vorschub und Eilgang

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		Mark Super SV	Mark Super S
Arbeitsbereich			
Tischabmessungen	mm	800x240	800x240
Bohrleistung, Stahl	mm	25	32
Schaftfräsen	mm	25	32
Höhenhub Kopf	mm	380	350
T-Nuten Tisch, Anzahl	Stück	3	3
T-Nuten Tisch (Breite x Abstand)	mm	14x80	14x80
Verfahrwege			
Verfahrweg X-Achse man. / autom.	mm	560 / 480	560 / 480
Verfahrweg Y-Achse	mm	190	190
Vertikalfräskopf			
Spindelaufnahme		MK 4 DIN 228	MK 4 DIN 228
Pinolendurchmesser	mm	75	75
Pinolenhub	mm	120	120
Abstand Spindelnase - Tisch	mm	450	460
Ausladung	mm	258	258
Schwenkbereich Kopf		± 45°	± 45°
Geschwindigkeiten	1/min	(2) 75-438 / 438-2500	(12) 75-3200
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5	1,5 / 1,1
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,24x0,93x2,1	1,25x0,95x2,13
Gewicht	kg	380	380
Art.-Nr.		301490	301498

Zubehör Bohren



Bohrfutter



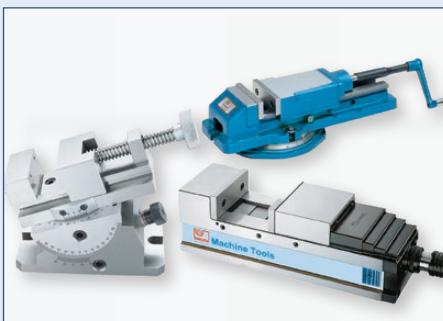
Das Bohrfutter gewährt sicheres Spannen von zylindrischen Bohrwerkzeugen bei der Bearbeitung von Guss, Stahl und NE-Metallen. Der Einsatzbereich erstreckt sich über das gesamte Spektrum von stationären Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen in konventioneller und in CNC Ausführung. Im täglichen, professionellen Einsatz in Fertigung und Werkstatt überzeugen KNUTH-Bohrfutter mit langer Lebensdauer und Zuverlässigkeit. Kegeldorne mit Morsekonus oder Steilkegel machen die Bohrfutter passend für nahezu alle gängigen Werkzeugmaschinen. Auch für Gewindebohrer bieten wir passende Aufnahmen und Gewindeschneidapparate.



Bohrwerkzeuge



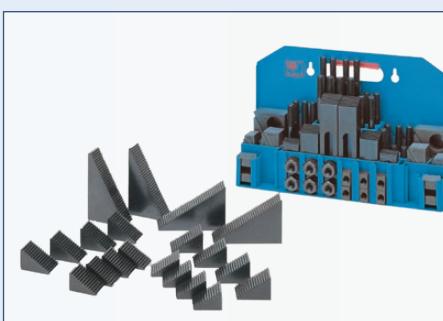
Mit einem zur Maschine und zum Material passenden Bohrwerkzeug können Bohrungen exakt erstellt und bearbeitet werden. Dabei ist es wichtig, dass die Ausführung der Werkzeuge optimal zum Werkstoff passt, um lange Standzeiten und eine hohe Fertigungsqualität zu gewährleisten. Darüber hinaus bieten wir auch Werkzeuge zur Bearbeitung von Sack- oder Durchgangsbohrungen, wie zum Beispiel verschiedene Senkertypen oder einstellstellbare Reibahlen.



Schraubstöcke



Werkstücke benötigen festen Halt auf dem Maschinentisch. Für kleine und mittlere Werkstücke ist ein Schraubstock die optimale Lösung um ein Werkstück fest, winzigenau und planparallel zu spannen. Abgestimmt auf den Einsatzzweck muss ein Maschinen- oder Frässchraubstock besonders stabil sein und eine hohe Klemmkraft aufbringen können, da bei der Zerspanung starke Vibrationen und seitliche Kräfte auf das Werkstück einwirken. Beim Bohren haben axial auftretende Kräfte die Oberhand und beim Schleifen und Erodieren sind höchste Präzision gefragt.



Spannwerkzeuge



Fräsen und Bohrmaschinen verfügen über Arbeitstische und Aufspannflächen mit T-Nuten. Um Werkstücke, Teilapparate und Spannvorrichtungen auf dem Tisch zu fixieren, benötigt jeder Anwender ein breites Sortiment von Spannmitteln. Wir bieten T-Nut Muttern, Spannschrauben, Stufenblöcke und Hebelspanneisen einzeln oder im Set. Diese Artikel erleichtern die Arbeitsvorbereitung, verkürzen Rüstzeiten und gehören zur Grundausstattung jeder Werkzeugmaschine.

Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → Online bestellen



Bohrmaschinen



Radialbohrmaschinen

ab Seite 62



Schnellradialbohrmaschinen Seite 68/69



Säulenbohrmaschinen

ab Seite 70



Tischbohrmaschinen

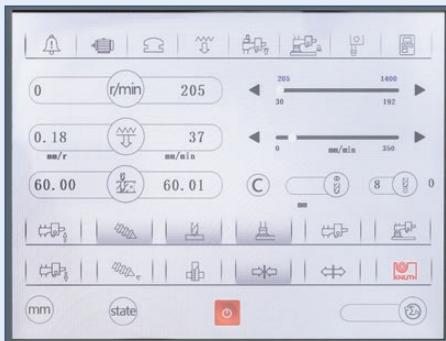
ab Seite 82

Radialbohrmaschinen R-VT PRO Serie

NEUHEIT

3
Jahre
Garantie

auf den **Touchscreen**



Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub mit großem Touchscreen-Display

Servokonventionelle Radialbohrmaschine mit erweiterten Funktionen und großem Touchscreen

- Einzigartiges Bedienkonzept
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Massive Konstruktion gewährleistet hohe Stabilität
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| ✓ Touchscreen Bedienfeld | ✓ Manuelle Zentralschmierung |
| ✓ Automatischer Gewindeschneidzyklus | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Servomotor für Pinolenvorschub | ✓ LED-Arbeitsleuchte |
| ✓ Zubehör zum Bohren | ✓ Höhenverstellbare Schutzbdeckung |
| ✓ Würfeltisch | ✓ Betriebsanleitung |





Die Schwenk- und Verfahrachsen zeichnen sich durch ausgesprochene Leichtgängigkeit aus und entlasten den Bediener im Produktionsalltag



Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden



Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist hell, energieeffizient und unterstützt sicheres und produktives Arbeiten

TECHNISCHE DATEN				
Modellbezeichnungen		R 40 VT PRO	R 60 VT PRO	R 80 VT PRO
Arbeitsbereich				
Bohrleistung	mm	40	60	80
Bohrleistung, Guss	mm	52	70	105
Gewindebohrleistung, Guss		M 40	M 50	M 60
Gewindebohrleistung, Stahl		M 32	M 45	M 52
Bohrtiefe (max.)	mm	250	315	400
Ausladung	mm	300 - 1.300	350 - 1.600	465 - 2.550
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	300 - 1.200	350 - 1.250	360 - 1.560
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	mm	1.000	1.250	2.095
Hauptspindel				
Drehzahlbereich	1/min	(2) 74 - 2.200	(2) 38 - 2.000	(2) 30 - 1.400
Spindelaufnahme	MK	4	5	6
Vorschub				
Vorschübe	mm/min	0 - 300	0 - 300	0 - 350
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4	7,5
Hubmotor	kW	1,1	1,5	2,6
Maße und Gewichte				
Abmessungen (L x B x H)	m	2,07x1,02x2,51	2,49x1,05x2,78	3,59x1,25x3,56
Gewicht	kg	2.300	3.800	7.400
Art.-Nr.		101601	101603	101602

Radialbohrmaschinen R-V Serie



Die R-V Serie verbindet große Bohrleistung und große Ausladung mit leichtem Handling

Stufenlose regelbare Spindeldrehzahl, Vorschubgetriebe und ein breites Größenspektrum zeichnen unsere bewährte Bestseller-Baureihe aus

- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige
- Ein Würfeltisch bietet erweiterte Aufspannmöglichkeiten
- Stabile Konstruktion für gleichbleibend hohe Genauigkeit
- Modernes Design für einfache und komfortable Bedienung



STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Würfeltisch
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung



Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit großer, gut ablesbarer Skalierung und Nonius



Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Vor-gelege, über eine Digitalanzeige gut ablesbar



Eine einstellbare Überlastungskupplung schützt Werkstück und Maschine vor Beschädigungen



Der Schaltschrank ist optimal im Ausleger der Radialbohrmaschine integriert und schützt die hochwertigen Komponenten



Eine Zentralschmierung versorgt die Säule zuverlässig mit Schmiermittel

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	R 40 V	R 60 V	R 80 V
Arbeitsbereich			
Bohrleistung	mm	40	60
Gewindebohrleistung, Guss		M 40	M 52
Gewindebohrleistung, Stahl		M 32	M 40
Bohrtiefe (max.)	mm	260	315
Abmessung, Maschinentisch	mm	2.050x920x180	2.400x1.000x200
Abmessung, Würfeltisch	mm	620x450x450	750x500x500
Ausladung	mm	300 - 1.300	350 - 1.600
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	300 - 1.200	350 - 1.250
Hubweg des Armes (vertikal)	mm	640	585
Säulendurchmesser	mm	280	350
Verfahrwege			
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	mm	1.000	1.250
Hauptspindel			
Drehzahlbereich	1/min	54 - 2.150	38 - 2.000
Spindelaufnahme	MK	4	5
Vorschub			
Vorschübe	mm/U	0,1 - 0,63	0,06 - 1
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4
Hubmotor	kW	1,1	1,5
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	2,07x0,85x2,43	2,49x1,05x2,78
Gewicht	kg	2.300	3.800
Art.-Nr.		101557	101649
			101558

Radialbohrmaschinen

R 32 Basic



Kompakte Radialbohrmaschine mit großer Ausladung, manueller Achsenklemmung und automatischem Pinolenvorschub

- Leichte Positionierung in allen Achsen
- Motorische Höhenverstellung des Auslegers
- Spindel aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Mechanische Kopf-, Säulen und Armklemmung



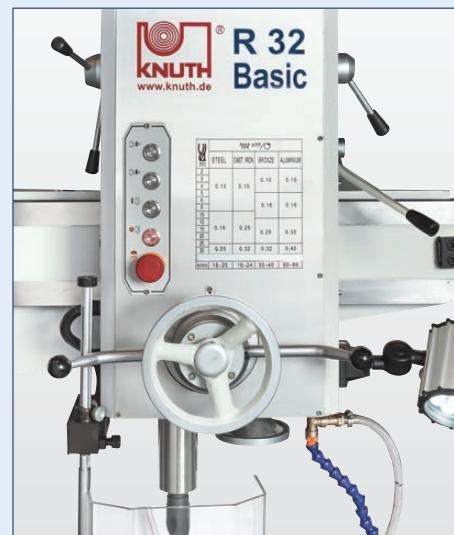
STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Würfeltisch

- ✓ Halogenarbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung



Für Bohr-, Reib- und Gewindeschneidarbeiten



Die Handhebel für den Pinolenvorschub schalten den automatischen Vorschub



Stabiler Säulenfuß mit zentralem Hauptschalter



Schwenkbarer Ausleger mit großer Ausladung

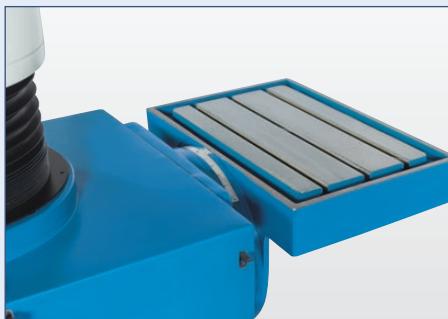
TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	R 32 Basic	
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	32
Säulendurchmesser	mm	200
Ausladung	mm	320 - 820
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	320 - 860
Abmessung, Würfeltisch	mm	400x400x350
Abmessung, Maschinentisch	mm	1.370x700x160
Pinolenhub	mm	240
Hauptspindel		
Spindelaufnahme	MK	4
Drehzahlbereich	1/min	(6) 75 - 1.220
Vorschub		
Vorschübe	mm/U	(3) 0,1 - 0,25
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,41x0,72x1,89
Gewicht	kg	1.180
Art.-Nr.		101522



Mechanische Kopf-, Säulen- und Armklemmung liegen gut in der Hand



auf den Touchscreen



Ein Schwenk- und Winkeltisch erweitert den Einsatzbereich

Schnelles, leichtgängiges Positionieren der Bohrpinole auf 3 möglichen Arbeitsstationen, mit Servo-Pinolenvorschub und stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl, großem Touchscreen-Bedienfeld und extra Bohrleistung

- Einzigartiges Bedienkonzept
- 3 Arbeitsstationen
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Linearführungen für leichtgängige und präzise Bewegung des Auslegers
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---|------------------------------|
| ✓ Touch-Screen-Monitor | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten | ✓ Gewindeschneideeinrichtung |
| ✓ Würfeltisch | ✓ Reduzierhülsen |
| ✓ Schwenkbarer Horizontaltisch | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Arbeitsleuchte | ✓ Bedienanleitung |

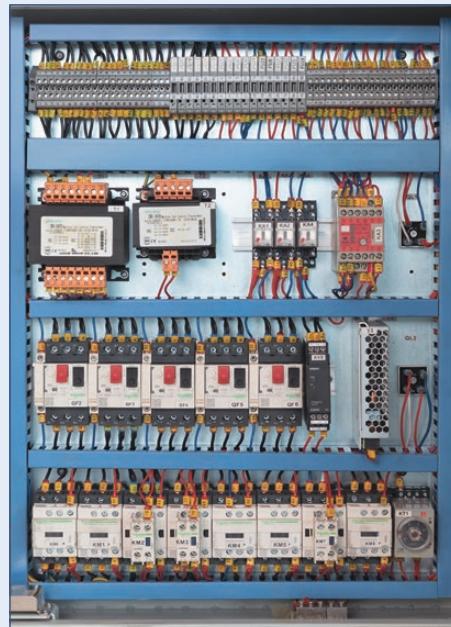


Hochauflösender Touchscreen mit kratzfester Oberfläche. Zum Bohrer passende Drehzahlen und Vorschubgeschwindigkeiten können von einer Datenbank abgerufen und automatisch übernommen werden.



Alle Maschinenfunktionen werden direkt über den Touchscreen geschaltet und übersichtlich angezeigt

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		KSR 50 VT
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	50
Gewindebohrleistung, Stahl		M 32
Ausladung	mm	960
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	760
Schwenkbereich Kopf		± 90°
Säulendurchmesser	mm	220
Tischauflspannfläche	mm	1.200x505
Säulenhub	mm	400
Pinolenhub	mm	200
Verfahrwege		
Verfahrweg Oberbalken	mm	590
Hauptspindel		
Spindelaufnahme	MK	4
Spindeldrehzahl (stufenlos)	1/min	50 - 2.000
Vorschub		
Vorschübe	mm/min	1 - 300
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Motorleistung Höhenverstellung	kW	1,5
Motorleistung Vorschub	kW	1,26
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,085
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,72x1,2x2,25
Gewicht	kg	2.740
Art.-Nr.		162365



Hochwertige Elektrobauteile

Säulenbohrmaschinen SSB 70 Xn Advanced

NEUHEIT

3
Jahre
Garantie

auf den Touchscreen



Modernes Bedienkonzept mit robustem
Touchscreen Display

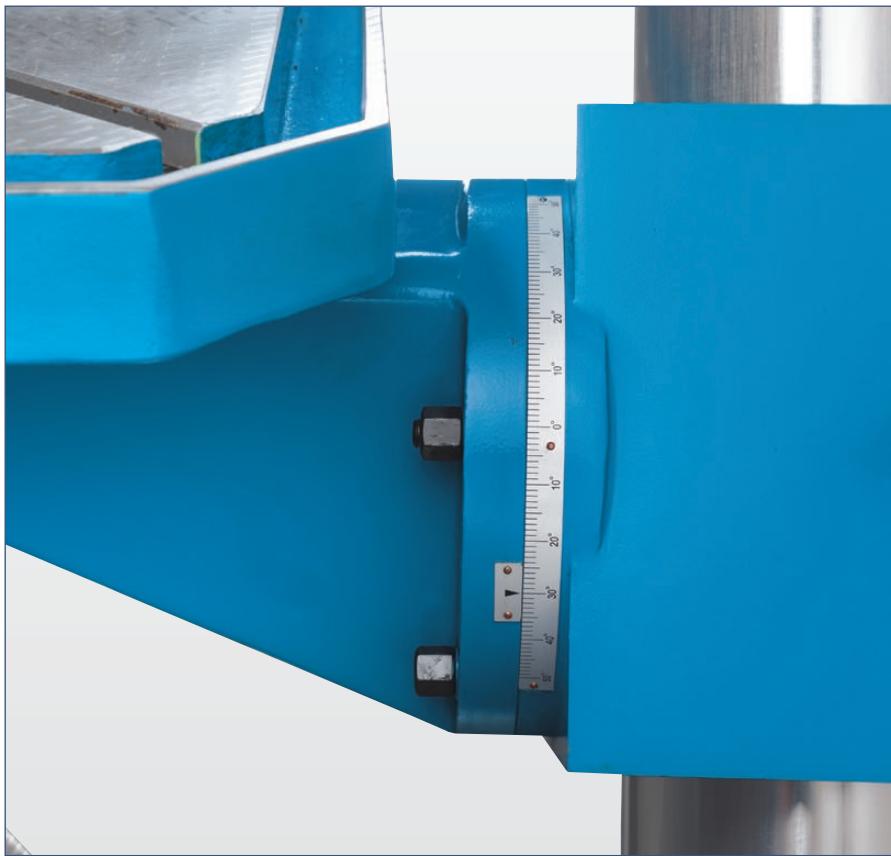
Schwere Bohrmaschine mit großer Bohrleistung, Touchscreen und motorischer Tischhöhenverstellung

- Hohe Bohrleistung
- Touchscreen Bedienfeld
- Fein gestuftes Hauptspindelgetriebe
- Getriebegeschalteter Pinolenvorschub
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenk- und drehbarer Arbeitstisch
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Bedienfeld mit digitaler Anzeige
- ✓ Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden
- ✓ Automatische Spindelvorschübe
- ✓ Motorische Tischhöhenverstellung
- ✓ Zubehör zum Bohren
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Schutzschild
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung



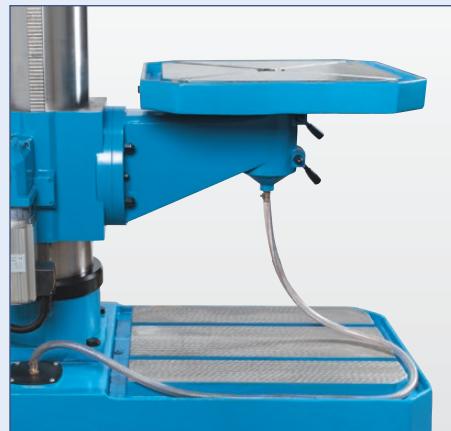


Eine große Skala erleichtert die exakte Positionierung des Winkeltisches



Der große Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten ist dreh- und schwenkbar

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		SSB 70 Xn Advanced
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	70
Gewindebohrleistung, Stahl		M 50
Tischaufließfläche	mm	600x600
Tischverfahrweg manuell	mm	690
Tischverfahrweg motorisch	mm	600
Tischschwenkbereich (max.)		± 45°
Pinolenhub	mm	270
Säulendurchmesser	mm	220
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche manuell	mm	792
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche motorisch	mm	740
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.375
Ausladung	mm	420
T-Nuten, Breite	mm	16
T-Nuten, Anzahl	Stück	2
Hauptspindel		
Spindelaufnahme	MK	5
Drehzahlbereich	1/min	(12) 38 - 1.230
Vorschub		
Pinolenvorschübe	mm/U	0,1- 0,4
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,22x0,65x2,82
Gewicht	kg	980
Art.-Nr.		101681



Eine Leistungstarke Kühlmitteleinrichtung gehört zum Standardzubehör



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Bohrmaschine

Säulenbohrmaschinen SSB F 60 Super VT PRO



auf den Touchscreen



Sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule



Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen

Leistungsstarke Bohrmaschine mit Touchscreen Bedienfeld, Servo-Pinolenvorschub mit erweiterten Funktionen

- Große Bohr und Gewindeschneidleistung
- Servomotor für Pinolenvorschub
- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Spanntisch
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

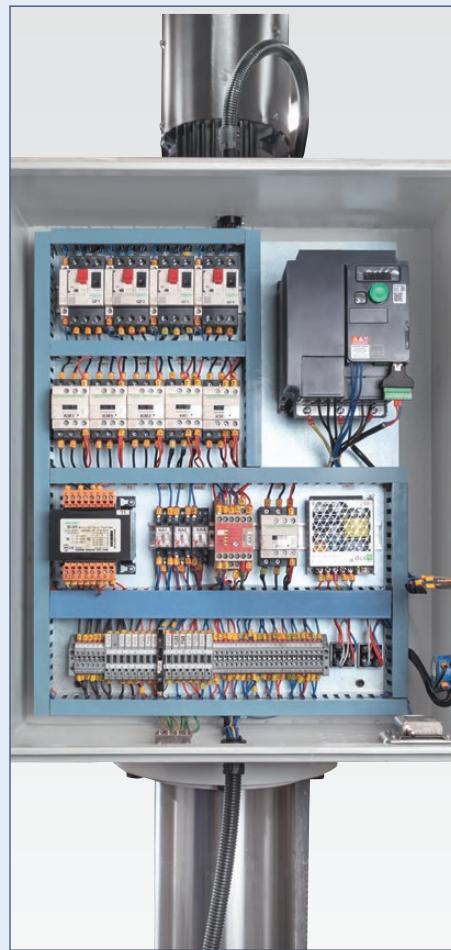
STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| ✓ Touchscreen-Bedienfeld | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Automatischer Gewindeschneidzyklus | ✓ Schutzschild |
| ✓ Automatische Spindelvorschübe | ✓ LED-Arbeitsleuchte |
| ✓ Motorische Tischhöhenverstellung | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Zubehör zum Bohren | |





Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub mit Gewindeschneidfunktion



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Bohrmaschine

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		SSB F 60 Super VT PRO
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	60
Gewindebohrleistung, Stahl		M 42
Tischaufließfläche	mm	600x500
Pinolenhub	mm	200
Tischschwenkbereich (max.)		± 45°
Tischhub	mm	528
Säulendurchmesser	mm	200
Ausladung	mm	370
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.123
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	520
Hauptspindel		
Drehzahlbereich	1/min	50 - 316, 316 - 2000
Spindelaufnahme	MK	5
Vorschub		
Pinolenvorschübe	mm/U	stufenlos
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Motorleistung Tischhub	kW	0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,16
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,04x0,6x2,27
Gewicht	kg	950
Art.-Nr.		101680



Der große Bohrtisch mit umlaufender Kühlmittelrinne ist um ± 45° schwenkbar

Säulenbohrmaschinen SSB F Super VT Serie



auf den Touchscreen



Große Ausladung und schwenk- und drehbarer Arbeitstisch



SSB 50 F Super VT



Bohrmaschine 2.0- alle Funktionen auf einem robusten Touchscreen

Bohrmaschinen mit Touchscreen, moderner Invertertechnik und motorischer Tischhöhenverstellung

- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit Schaltgetriebe
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

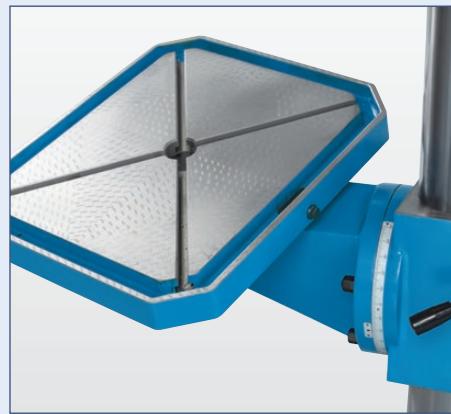
STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Bedienfeld mit digitaler Anzeige
- ✓ Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden
- ✓ Automatische Spindelvorschübe
- ✓ Motorische Tischhöhenverstellung
- ✓ Zubehör zum Bohren
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Schutzschild
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung

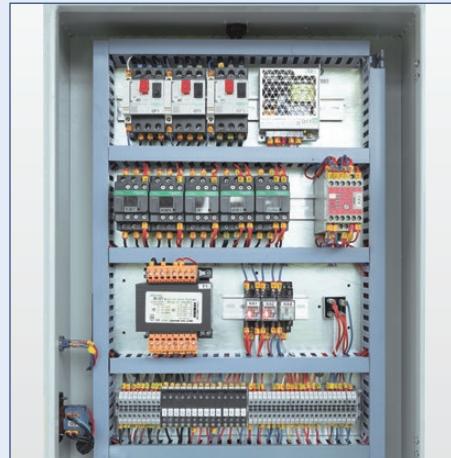




Der breite Drehzahlbereich ist in zwei Getriebestufen per Inverter regelbar



Der große Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten ist dreh- und schwenkbar



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Bohrmaschine

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		SSB 40 F Super VT	SSB 50 F Super VT
Arbeitsbereich			
Bohrleistung	mm	40	50
Gewindebohrleistung, Stahl		M 24	M 30
Tischauflauffläche	mm	540x440	580x460
Pinolenhub	mm	190	200
Tischverfahrweg manuell	mm	540	515
Tischverfahrweg motorisch	mm	430	405
Tischschwenkbereich (max.)		± 50°	± 50°
Säulendurchmesser	mm	140	180
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	595	575
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.195	1.165
Ausladung	mm	340	360
Tischbelastbarkeit	kg	120	
Hauptspindel			
Drehzahlbereich	1/min	60 - 2.600	50 - 2.000
Spindelaufnahme	MK	4	4
Vorschub			
Pinolenvorschübe	mm/U	0,1, 0,2, 0,3, 0,4	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,50
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2	3
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	0,88x0,64x2,23	0,97x0,68x2,34
Gewicht	kg	565	720
Art.-Nr.		162334	101679

Säulenbohrmaschinen SSB Xn Serie



Abb. SSB 40 Xn



Der Bohrkopf der SSB 32 Xn ist $\pm 45^\circ$ links und rechts schwenkbar und kann in der Höhe verstellt werden

Unsere meistverkaufte Getriebebohrmaschine für Ihre Werkstatt

- Schwenktisch für Winkelbohrungen
- Automatischer Bohrvorschub
- Arbeitstisch mit 2 Drehachsen für flexiblen Betrieb
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung



INFO



VIDEO

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|--|----------------------|
| ✓ Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden | ✓ Schutzschild |
| ✓ Automatische Spindelvorschübe | ✓ LED-Arbeitsleuchte |
| ✓ Zubehör zum Bohren | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | |



Das 3-stufige, im Bohrkopf integrierte Vorschubgetriebe läuft wartungsarm im Ölbad und ist leicht schaltbar



Der groß dimensionierte Bohrtisch ist winkelverstellbar



Kühlmitteleinrichtung serienmäßig

TECHNISCHE DATEN

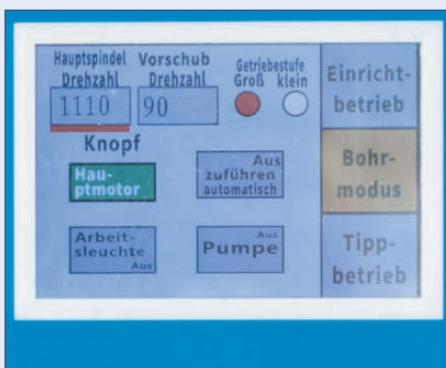
Modellbezeichnungen		SSB 32 Xn	SSB 40 Xn
Arbeitsbereich			
Bohrleistung	mm	32	40
Gewindebohrleistung, Stahl		M 20	M24
Tischaufließfläche	mm	500x420	540x440
Tischverfahrweg manuell	mm	490	550
Pinolenhub	mm	160	190
Tischschwenkbereich (max.)		± 45°	± 45°
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	630	610
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.185	1.195
Ausladung	mm	320	340
Säulendurchmesser	mm	120	140
Schwenkbereich Kopf		± 50°	-
Tischbelastbarkeit	kg	100	150
Hauptspindel			
Spindelaufnahme	MK	4	4
Drehzahlbereich	1/min	(12) 125 - 3.030	(12) 75 - 2.020
Vorschub			
Pinolenvorschübe	mm/U	0,1; 0,2; 0,3	0,12; 0,24; 0,4
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,2	1,5
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	0,84x0,5x1,96	0,95x0,61x2,23
Gewicht	kg	540	550
Art.-Nr.		162332	162339

Säulenbohrmaschinen

KB 32 SFV PRO



Stabile Konstruktion mit großer Arbeitshöhe



Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen-Display



Topmodell der KB-Bohrmaschinen mit stufenloser Drehzahlverstellung, automatischem Vorschub und Touchscreen-Bedienfeld

- Automatischer Vorschub
- Touchscreen
- Gewindeschneideinrichtung

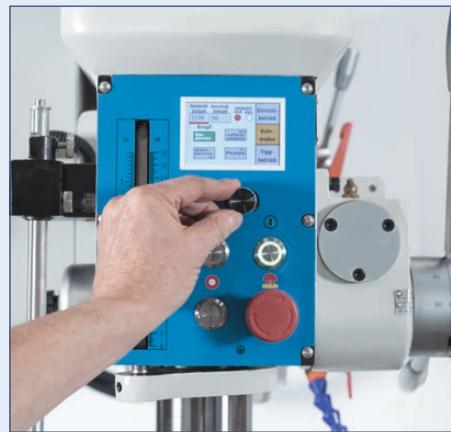
STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| ✓ Touchscreen-Bedienfeld | ✓ Einstechzapfen |
| ✓ Automatischer Pinolenvorschub | ✓ Bohrmaschinen-Schraubstock |
| ✓ LED-Arbeitsleuchte | ✓ Gewindeschneideinrichtung |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Bohrfutter | ✓ Bedienungsanleitung |





Präzise geschliffener und schwerer Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten



Spindeldrehzahl stufenlos regelbar

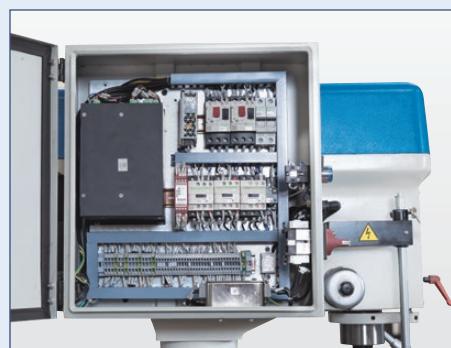


Kühlmitteleinrichtung in der Maschinenbasis integriert

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	KB 32 SFV PRO	
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	32
Gewindebohrleistung, Stahl		M24
Tischauflspannfläche	mm	330x330
Pinolenhub	mm	150
Säulendurchmesser	mm	100
Ausladung	mm	245
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.235
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	800
Tischbelastbarkeit	kg	50
Hauptspindel		
Drehzahlbereich, High	1/min	400 - 2.250
Drehzahlbereich, Low	1/min	140 - 400
Spindelaufnahme	MK	3
Vorschub		
Pinolenvorschub	mm/min	24 - 243
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,04
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	0,9x0,6x1,9
Gewicht	kg	310
Art.-Nr.		170464



Doppelte Tischklemmung garantiert Stabilität



Hochwertige Komponenten sichern Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit

Säulenbohrmaschinen

KB 32 SF



Digitale Drehzahlanzeige und integrierte Arbeitsleuchte serienmäßig



Hochwertige Tisch- und Säulenbohrmaschine für die industrielle Anwendung

- Kompakt und leistungsstark
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindebohrfunktion
- Integrierte Arbeitsleuchte
- Spannbohrfutter und Schraubstock im Lieferumfang enthalten



STANDARD KONFIGURATION

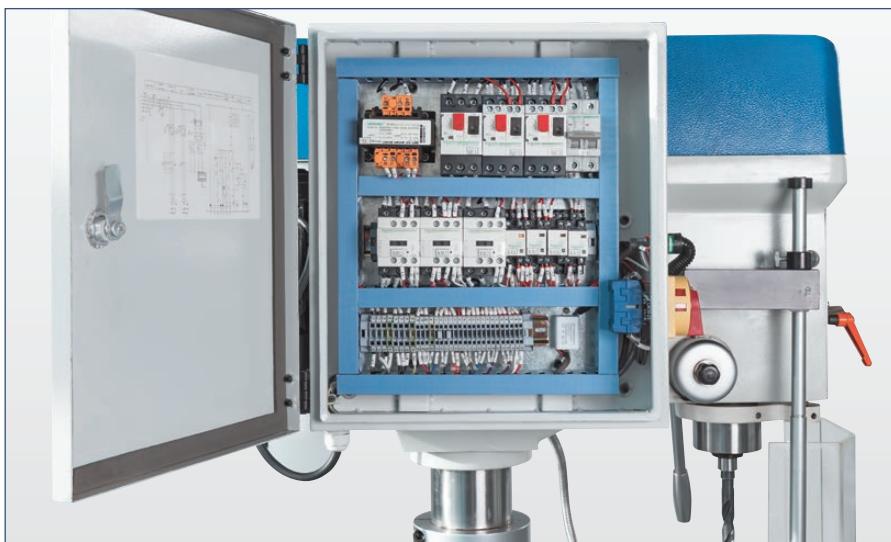
- | | |
|-------------------------|------------------------------|
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Bohrmaschinen-Schraubstock |
| ✓ Bohrfutter | ✓ Gewindeschneideeinrichtung |
| ✓ Einstechzapfen | ✓ Bedienwerkzeug |



Kühlmitteleinrichtung in der Maschinenbasis integriert



Der Bohrtisch wird über eine doppelte Klemmung fest fixiert



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit



Großer quadratischer Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	KB 32 SF	
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	32
Gewindebohrleistung (max.)		M 24
Tischaufspannfläche	mm	330x330
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	813
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.236
Ausladung	mm	265
Säulendurchmesser	mm	100
Pinolenhub	mm	150
Hauptspindel		
Drehzahlbereich	1/min	(8) 320 - 1.820
Spindelaufnahme	MK	3
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1x0,6x2,1
Gewicht	kg	345
Art.-Nr.	170461	



Der Gewindeschneidmodus kann über das Bedienfeld ausgewählt werden

Säulenbohrmaschinen

TSB Serie



Abb. TSB 35 mit digitaler Drehzahlanzeige



Kompakte und leistungsstarke Tischbohrmaschine mit Schaltgetriebe

- Kompakte Tischausführung
- Schwenkbarer Bohrkopf
- Schaltgetriebe für hohes Drehmoment



INFO



VIDEO

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| ✓ Untergestell | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Schutzschild | ✓ Bohrfutter |
| ✓ Gewindeschneideeinrichtung | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ LED-Arbeitsleuchte | ✓ Betriebsanleitung |



TSB 25: kompakte Ausführung mit Schaltgetriebe



Universelles Maschinenuntergestell mit Stauraum im Lieferumfang



Alle Schalter und Bedienelemente sind klar gekennzeichnet



Schwenkbarer Bohrkopf und autom. Vorschub mit 3 Getriebestufen



Gewindebohrfunktion serienmäßig

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	TSB 25	TSB 35
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	25
Gewindebohrleistung, Stahl		M 16
Aufspannfläche, Fuß	mm	310x320
Maschinenkopfhub	mm	470
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	650
Ausladung	mm	240
Säulendurchmesser	mm	95
Hauptspindel		
Spindeldrehzahl	1/min	(6) 125 - 2.825
Spindelaufnahme	MK	3
Pinolenhub	mm	110
Vorschub		
Pinolenvorschübe	mm/U	-
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	0,7x0,41x1,56
Gewicht	kg	220
Art.-Nr.		162340
		162345

Säulenbohrmaschinen

KB 20 SV



Großer quadratischer Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten



Tischausführung mit stufenloser Drehzahlverstellung und Touchscreen für die Parametereinstellung

- Kompakte Tischausführung
- Touchscreen für Funktionswahl
- Integrierte LED-Arbeitsleuchte
- Gewindeschneideeinrichtung
- Stufenlos regelbare Hauptspindeldrehzahl



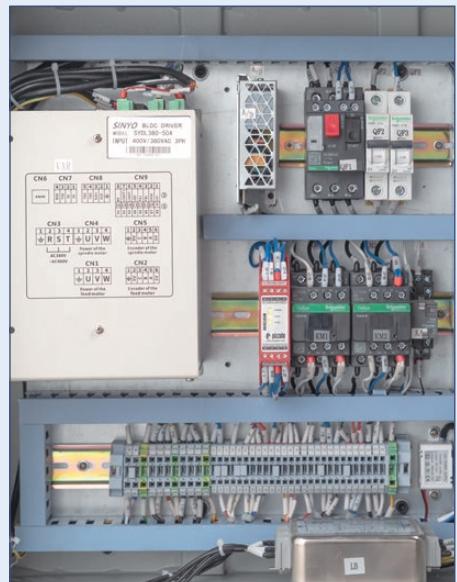
STANDARD KONFIGURATION

- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Bohrfutter
- ✓ Einstechzapfen
- ✓ Bohrmaschinen-Schraubstock

- ✓ Gewindeschneideeinrichtung
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienungsanleitung



AC-Servomotoren liefern bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment



Hochwertige Komponenten sichern Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit



Große Grundplatte mit parallelen Spannnuten für große Werkstücke



Universelles Maschinenuntergestell mit Stauraum, optional (Art.-Nr. 123952)

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	KB 20 SV	
Arbeitsbereich		
Bohrleistung	mm	20
Gewindebohrleistung (max.)		M 16
Tischauflspannfläche	mm	255x255
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	366
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	678
Ausladung	mm	240
Säulendurchmesser	mm	85
Pinolenhub	mm	135
Hauptspindel		
Drehzahlbereich	1/min	205 - 2.045
Spindelaufnahme	MK	2
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1x0,56x1,4
Gewicht	kg	179
Art.-Nr.		170462



Der Gewindeschneidmodus kann über das Bedienfeld ausgewählt werden

Zubehör Sägen



Rollenbahnen



Rollenbahnen sind eine hervorragende Ergänzung für Kreis- und Bandsägen. Das zugeführte Material wird zuverlässig und kontinuierlich unterstützt. Das erleichtert das Materialhandling erheblich und sorgt für Sicherheit. Rollenbahnen sind in verschiedenen Längen und Ausführungen mit Längenanschlag lieferbar.



Sägeblätter



Unsere Sägeblätter stehen für höchste Produktqualität „Made in Germany“. Modernste Fertigungstechnologien, beste Einsatzmaterialien und eine hohe Prozessstabilität stellen deren Reproduzierbarkeit sicher.

- **100 % „Made in Germany“**

Alle Produkte werden in Deutschland gefertigt. So ist die hohe Qualität während des gesamten Produktionsprozesses sichergestellt.

- **Beste Einsatzmaterialien**

Für die Produktion aller Produkte kommen nur solche Materialien zum Einsatz, die strengen Qualitätsrichtlinien genügen.

- **Modernste Fertigungstechnologien**

Die Fertigungsverfahren und Produktionsprozesse werden stetig weiterentwickelt.

- **Laufende Qualitätskontrollen**

Die hohe Produktqualität wird durch kontinuierliche Qualitätskontrollen sichergestellt.



Kreissägeblätter



Kreissägen bieten hohe Winkelgenauigkeit und kurze Schnittzeiten bei der Bearbeitung von Stangenmaterial und Profilen aller Art. Dafür wesentlich sind auch die Sägeblätter, welche sich durch präzise Ausführung, optimale Verzahnung und geeignete Oberflächen auszeichnen. Wir bieten für alle Kaltkreissägen aus unserem Maschinenprogramm passende Sägeblätter an. Damit gelingt die wirtschaftliche Verarbeitung von Guss und Stahl zuverlässig und sauber.

Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → Online bestellen



Band- und Kreissägen



Gehrungsbandsägen

ab Seite 88



Horizontale Bandsägen

ab Seite 88



Vertikalbandsägen

Seite 106



Kreissägen

Seite 108

Horizontale Gehrungsbandsägen ABS S NC Serie



Zuverlässige OMRON Steuerung mit robustem Touchscreen als Eingabefeld

Doppelsäulenkonstruktion mit Omron NC-Steuerung und hochpräzisem Servo-Materialvorschub für die Serienbearbeitung

- Doppelsäulenkonstruktion mit präziser Linearführung
- Gehrungsbandsäge mit hydr. Werkstückspannung und Digitalanzeige
- Omron-Steuerung mit Touchscreen für schnelles Programmieren und Einrichten
- Servovorschub des Materials für hohe Präzision $\pm 0,2$ mm
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---|---|
| ✓ Omron Steuerung mit Touchscreen | ✓ Sägeband |
| ✓ Automatischer Werkstückvorschub (servo) | ✓ Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer |
| ✓ Hydraulische Werkstückspannung | ✓ Sägebandreinigungsbürste |
| ✓ Hydraulische Schneidwinkelklemmung | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Digitale Winkelanzeige | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Optische Höheneinstellung | ✓ Bedienanleitung |

OPTIONALE KONFIGURATION

• Hydraulische Bündelspannung für ABS S 440 NC	253898	• Hydraulische Bündelspannung für ABS S 325 NC	253716
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS S 440 NC	253823	• 3 Meter Rollenbahn für ABS S 540 NC	253826
• Späneförderer für ABS S 440 NC	253821	• Hydraulische Bündelspannung für ABS S 540 NC	253717
• 3 Meter Rollenbahn für ABS S 440 NC	251873	• Minimalmengenkühlung für Bandsägen 400 - 810	253719
• Hydraulische Bündelspannung für ABS S 360 NC	253897	• Spannkraftregulierung am Bedienfeld	253808
• Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380	253851	• Späneförderer für ABS S 540 NC	253891
• 3 Meter Rollenbahn für ABS S 360 NC	253825	• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS S 540 NC	253824
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS S 360 NC	253822	• Laser Pointer	253753
• Späneförderer für ABS S 360 NC	253820		
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS S 325 NC	253807		
• 3 Meter Rollenbahn für ABS S 325 NC	253752		



Die Bürste entfernt Späne aus dem Sägeblatt und steigert die Effizienz und Standzeit



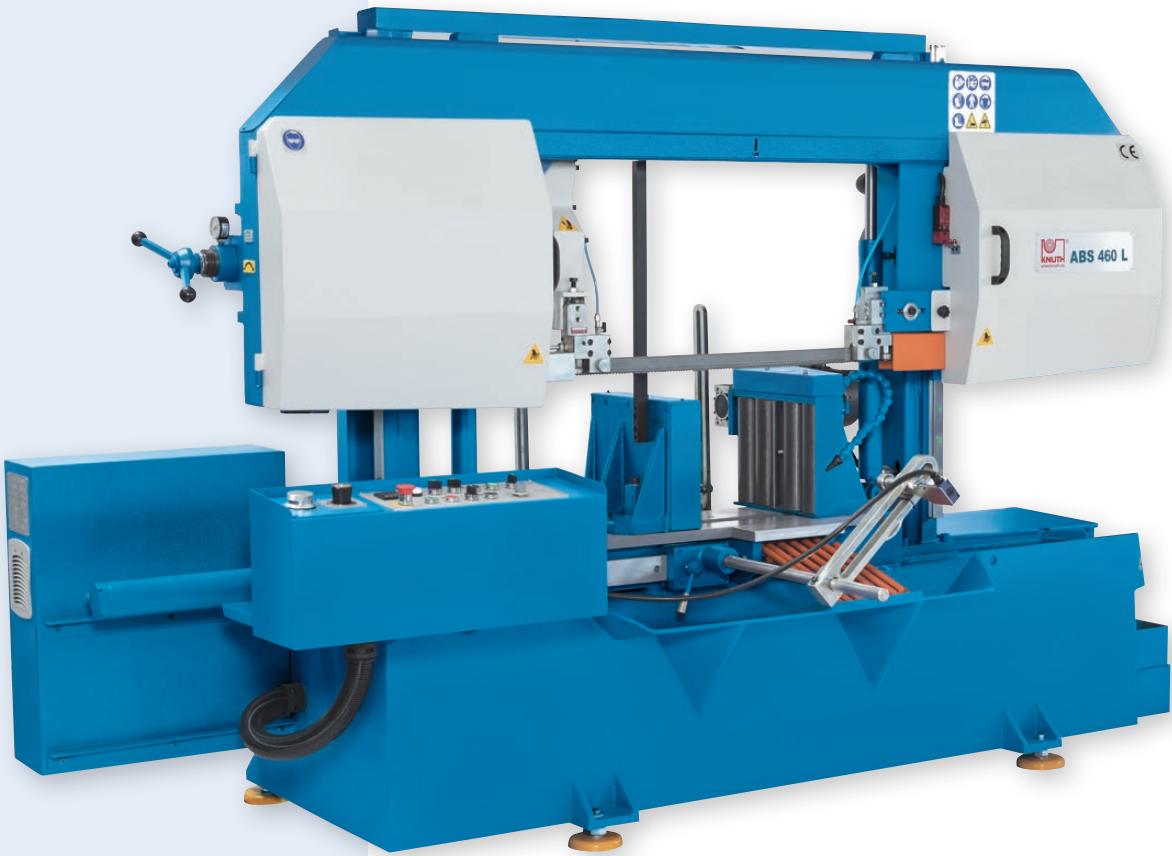
Das leichte Abfallen des Sägeblattes ist ein cleveres Designmerkmal, das die Effizienz, die Lebensdauer des Blattes und die Qualität des Schnitts optimiert

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	325	360	440	540
Arbeitsbereich				
Min. Schnittlänge	mm	15	15	15
Restlänge	mm	275	190	190
Schneidleistungen				
Vorschub per Einzelhub (max.)	mm	700	700	700
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15 - 120	15 - 120	15 - 120
Schneidleistung 0° (rund)	mm	325	360	440
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	400x325	610x360	610x440
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	325	360	440
Schneidleistung 30° (rund)	mm	325	360	440
Schneidleistung 30° (rechteck)	mm	360x325	530x360	540x440
Schneidleistung 30° (quadrat)	mm	325	360	440
Schneidleistung 45° (rund)	mm	300	360	440
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	260x325	400x360	440x400
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	260	360	400
Max. Vorschublänge (mehrere Hübe)	mm	9.999	9.999	9.999
Genauigkeiten				
Positionsgenauigkeit (mehrere Hübe)	mm	0,2	0,2	0,2
Schneidleistungen im halbautomatischen Modus				
Schneidleistung 60° (rund)	mm	190	300	310
Schneidleistung 60° (rechteck)	mm	140x325	360x240	245x440
Schneidleistung 60° (quadrat)	mm	140	240	245
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	3	4
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5	1,1	2,2
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12	0,12	0,12
Maße und Gewichte				
Bandabmessungen	mm	4.900x34x1,1	5.200x34x1,1	6.300x41x1,3
Abmessungen (L x B x H)	m	2,31x2,15x1,65	2,85x2,25x1,87	3x2,25x2,05
Gewicht	kg	1.860	2.400	3.600
Art.-Nr.		152890	152841	152891
				152843

Horizontale Bandsägen (ohne Gehrungsverstellung)

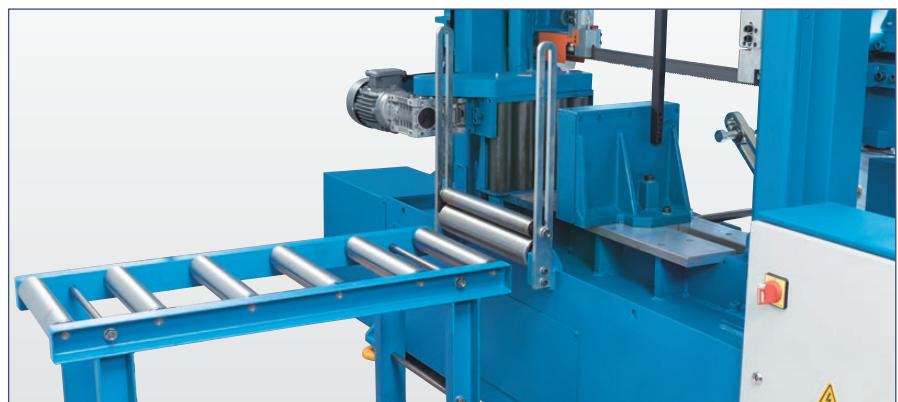
ABS L Serie



Manometer für korrekte Sägeblattspannung

Stabile Doppelsäulenkonstruktion mit großer Schneidleistung und robustem vollautomatischem Vorschub für effiziente Serienproduktion

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Werkstückvorschub durch im Spannstock integrierte Vorschubwalzen
- Hydraulische Werkstückspannung
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe
- Zufuhrrollenbahn 1,2 m



Stabile Zufuhrrollenbahn und Materialführung für Werkstückbündel

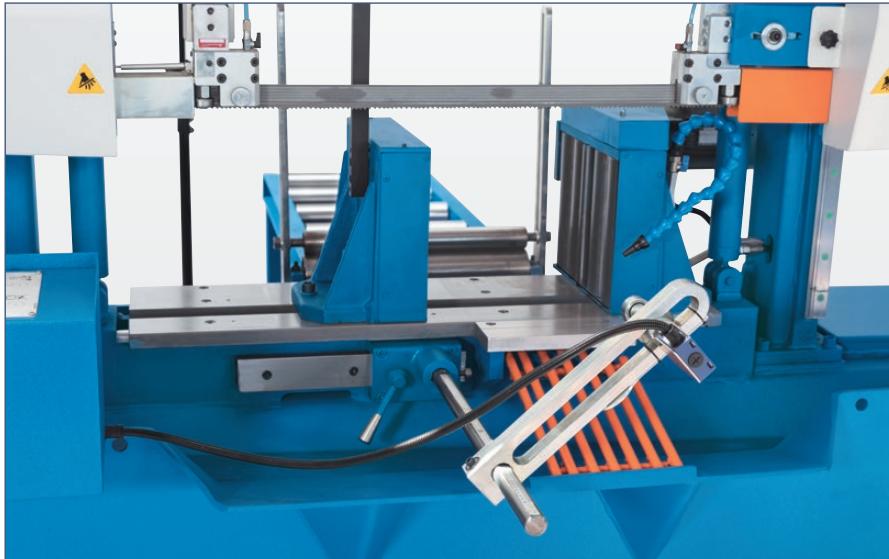


OPTIONALE KONFIGURATION

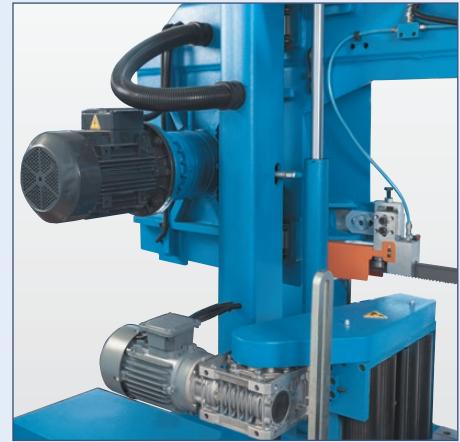
- 3 Meter Rollenbahn für ABS 330 L 253849
- 3 Meter Rollenbahn für ABS 380 L 251869
- 3 Meter Rollenbahn für ABS 460 L 253890
- 3 Meter Rollenbahn für ABS 560 L 251877
- Späneförderer für ABS 380 L 251870
- Späneförderer für ABS 460 L 251874
- Späneförderer für ABS 560 L 251878
- Hydraulische Sägeblattspannung für ABS 380 L 251871
- Hydraulische Sägeblattspannung für ABS 460 L 251875
- Hydraulische Sägeblattspannung für ABS 560 L 251879
- Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380 253851
- Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 400 - 810 254015
- Minimalmengenkühlung für Bandsägen 400 - 810 253719
- Laser Pointer 253753
- Spannkraftregulierung am Bedienfeld 253899

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Sägeband
- ✓ Werkstückzähler
- ✓ Bandbruchkontrolle
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Hydraulische Klemmung
- ✓ Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
- ✓ Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- ✓ Längsanschlag
- ✓ Betriebsanleitung



Angetriebene Vorschubrollen stoppen automatisch bei Materialende



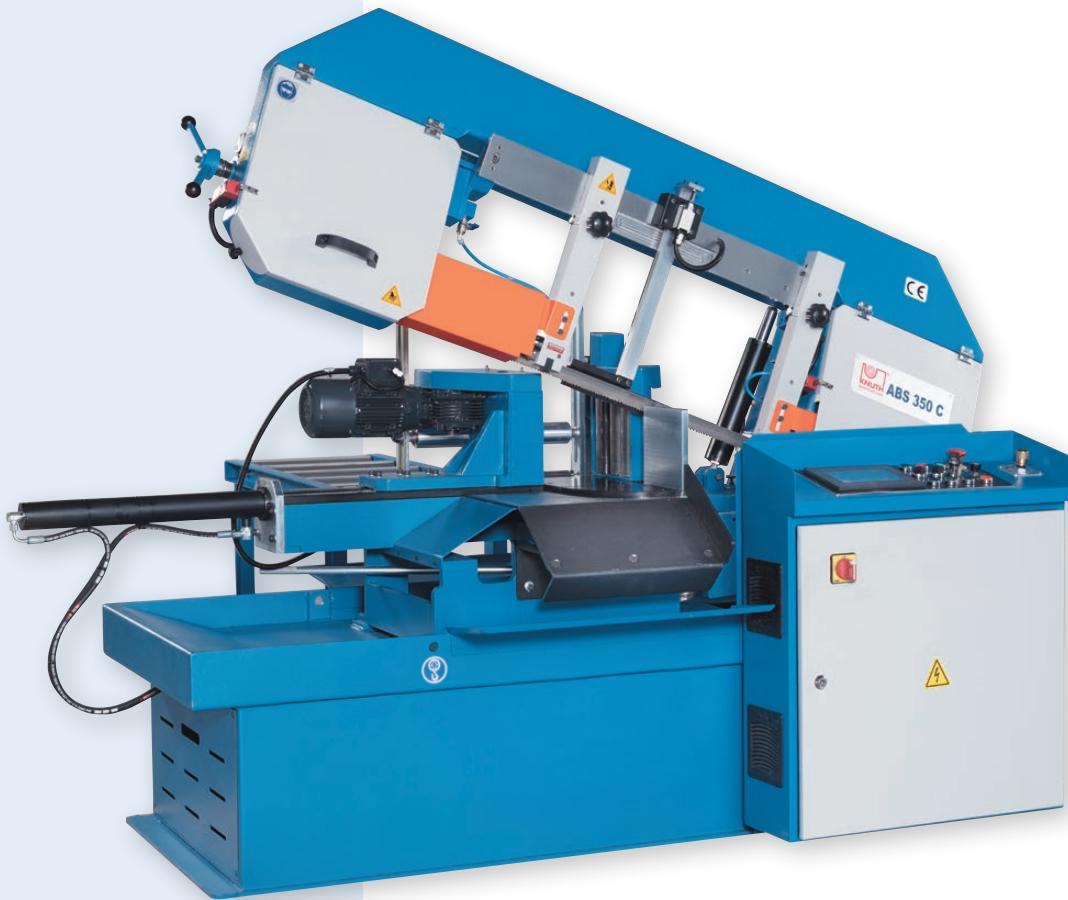
Die kraftvollen Motoren für Sägeblatt- und Vorschubantrieb sind mit Getrieben kombiniert, die den hohen Anforderungen in jeder Hinsicht gewachsen sind, geräuscharm, hoch belastbar und raumsparend

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	330 L	380 L	460 L	560 L
Schneidleistungen				
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	360x330	430x380	470x460
Schneidleistung 0° (rund)	mm	330	380	460
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	330	380	460
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Anschlaglänge	mm	500	500	500
Positioniergenauigkeit Materialvorschub	mm	0,5	0,5	0,5
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	3	4
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,55	0,55	0,55
Motorleistung Vorschub	kW	0,25	0,25	0,25
Maße und Gewichte				
Abmessungen (L x B x H)	m	2,75x0,9x1,7	2,9x0,95x1,66	3,1x1x1,8
Gewicht	kg	1.400	1.250	1.500
Bandabmessungen	mm	4.160x34x1,1	4.800x34x1,1	5.200x41x1,3
Art.-Nr.		152763	152761	152766
				152771

Horizontale Gehrungsbandsägen

ABS 350 C



Der Touchscreen ermöglicht die leichte und übersichtliche Programmierung für den vollautomatischen Betrieb

Vollautomatische Gehrungsbandsäge mit Schraubstock, integrierten Vorschubwalzen und Touchscreen-Bedienfeld

- Spannstock mit Vorschubwalzen
- Sägebügel in eine Richtung schwenkbar
- Touchscreen Bedienfeld
- Hubhöhenbegrenzung verkürzt Nebenzeiten
- Werkstückzähler
- Manuelle Bündelspanneinrichtung

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Automatische Bandbruchkontrolle
- ✓ Bündelspanneinrichtung
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Hydraulische Werkstückspannung
- ✓ Sägeband
- ✓ Späneabstreifer
- ✓ Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • 3 Meter Rollenbahn | 253853 |
| • Späneförderer | 253892 |
| • Hydraulische Sägeblattspannung | 253895 |
| • Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380 | 253851 |
| • Laser Pointer | 253753 |
| • Spannkraftregulierung am Bedienfeld | 253899 |





Auch Werkstückbündel können bearbeitet werden



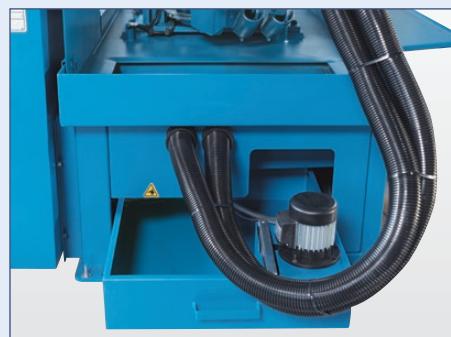
Die Vorschubrollenbahn gehört zum Standardzubehör



Der Sägebügel kann bis zu 45° geschwenkt werden



Ein Manometer garantiert die richtige Sägeblattspannung



Das Kühlmittelsystem ist gut zugänglich und leicht zu reinigen



Hochwertige Komponenten garantieren eine zuverlässige Funktion

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

ABS 350 C

Schneidleistungen

Schneidleistung 0° (rund)	mm	350
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	400x350
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	350
Schneidleistung 30° (rund)	mm	320
Schneidleistung 30° (rechteck)	mm	400x350
Schneidleistung 30° (quadrat)	mm	320
Schneidleistung 45° (rund)	mm	320
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	290x300
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	290
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 100

Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12
Motorleistung Vorschub	kW	0,25

Maße und Gewichte

Bandabmessungen	mm	4.160x34x1,1
Abmessungen (L x B x H)	m	2,45x0,92x2,02
Gewicht	kg	1.050
Art.-Nr.		152758

Horizontale Bandsägen (ohne Gehrungsverstellung)

ABS 320 PLC



Vollautomatische Bandsäge mit motorischem Materialvorschub

- Touchscreen für automatischen Vorschub
- Hydraulische Werkstückspannung
- Bündelspanneinrichtung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit



SPS-Steuerung mit Touchscreen

STANDARD KONFIGURATION

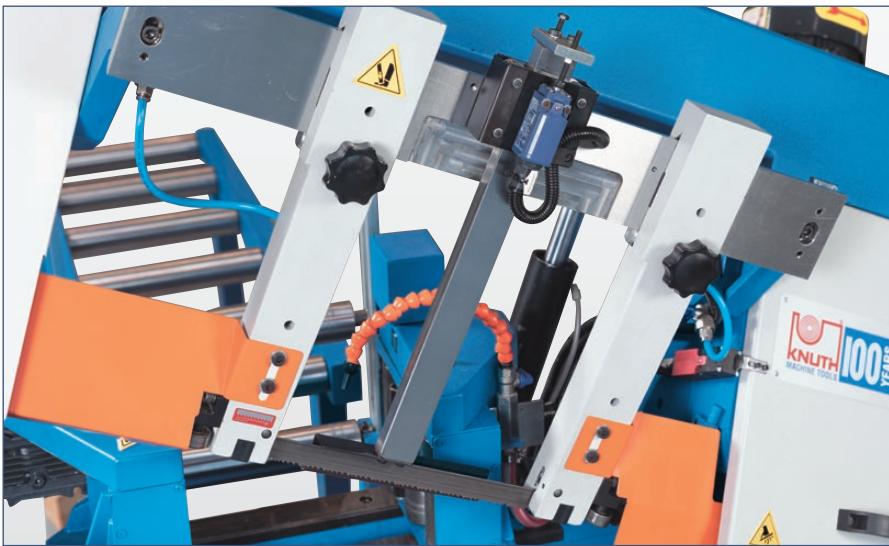
- ✓ SPS-Steuerung mit Touchscreen
- ✓ Hydraulische Werkstückspannung
- ✓ Bündelspanneinrichtung
- ✓ Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
- ✓ Optische Höheneinstellung
- ✓ Automatische Bandbruchkontrolle
- ✓ Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Sägeband
- ✓ Sägebandreinigungsbürste
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • 3 Meter Rollenbahn | 251888 |
| • Späneförderer | 251889 |
| • Hydraulische Sägeblattspannung | 253894 |
| • Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380 | 253851 |
| • Laser Pointer | 253753 |



INFO



Reduziert Nebenzeiten, nach dem Schnitt wird der Sägebügelhub automatisch begrenzt



Der stufenlos drehzahlregelbare Motor überträgt seine Kraft über ein für den Dauerbetrieb ausgelegtes Umlengetriebe auf das Antriebsrad der Maschine



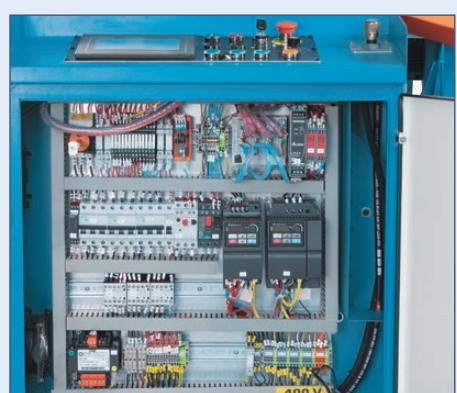
Hydraulische Werkstückklemmung serienmäßig



Das Manometer erleichtert das exakte Einstellen der Sägeblattspannung

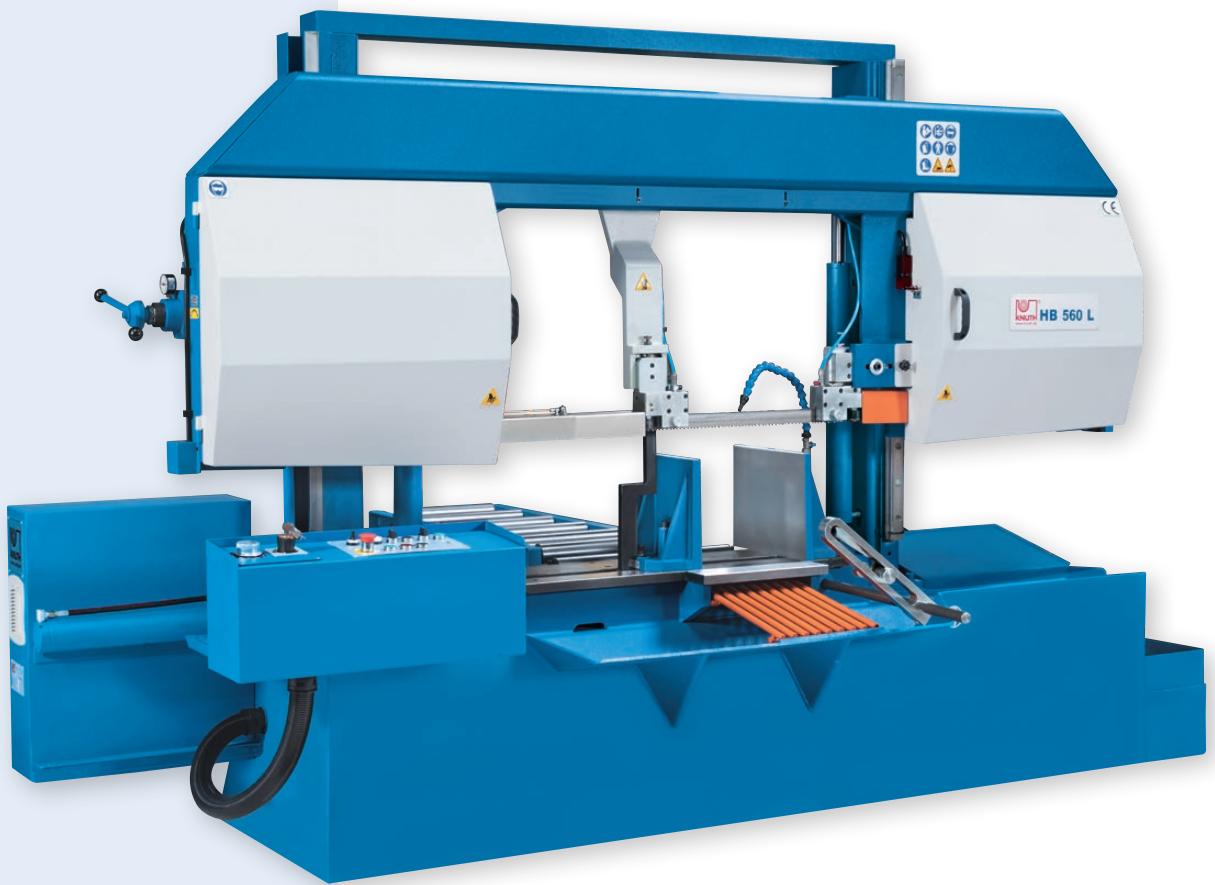


Langes Sägeband und große Umlenkräder verlängern die Standzeit



Der sauber aufgebaute Schaltschrank erfüllt alle Sicherheitsnormen und Vorschriften

Horizontale Gehrungsbandsägen HB L Serie



Herausnehmbarer Kühlmitteltank für einfache Wartung

Stabile Doppelsäulenkonstruktion mit Linearführung für große Durchmesser mit hydraulisch spannendem und schwenkbarem Spannstock

- Doppelsäulenausführung mit Linearführung
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenverstellung mit optischem Sensor
- Um 45° schwenbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Kurze Maschinen und Werkstückrüstzeiten



Hydraulische Werkzeugspannung bei allen Modellen serienmäßig



Kraftvoller Hauptantriebsmotor, stufenlos regelbar

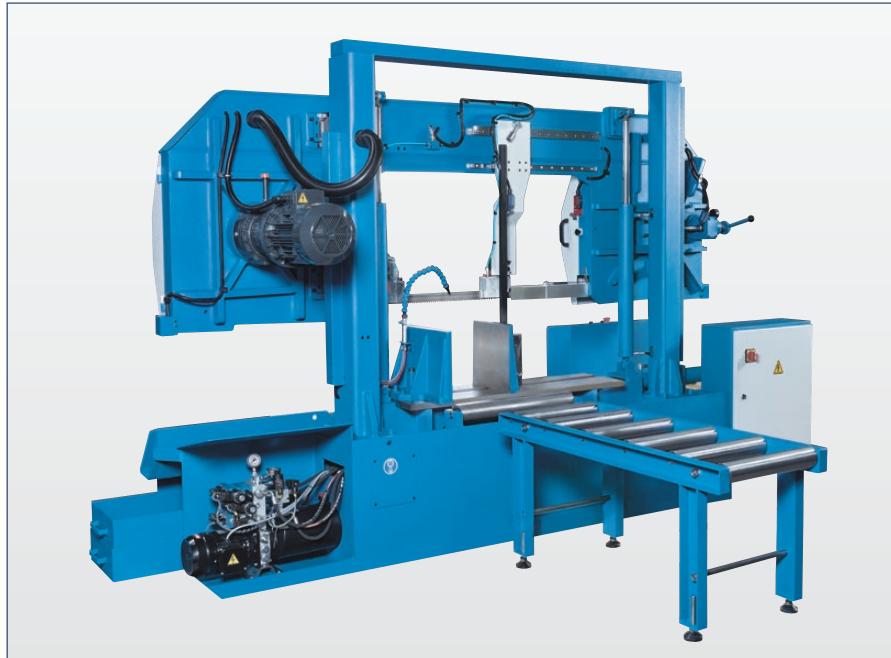


OPTIONALE KONFIGURATION

• 6 m Rollenbahn mit Längen- anschlag und dig. Anzeige für HB 380 L	257416	• Motorische Rollenbahn 3 Meter für HB 380 L	251595
• 3 m Rollenbahn mit Längen- anschlag und dig. Anzeige für HB 380 L	257415	• 3 Meter Rollenbahn für HB 380 L	251594
• Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380	253851	• Hydraulische Bündelspann- einrichtung für HB 380 L	251592
• Hydraulische Sägeblatt- spannung für HB 380 L	251600	• Minimalmengenkühlung für Bandsägen 400 - 810	253719
• Drehplatte für HB 380 L	251599	• Laser Pointer	253753
• Späneförderer für HB 380 L	251596	• Spannkraftregulierung am Bedienfeld	253899

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Zufuhrrollenbahn 1m
- ✓ Bi-Metall Sägeband
- ✓ Hydraulische Werkstückspannung
- ✓ Automatische Hubhöheneinstellung
- ✓ PAS-System
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Betriebsanleitung



Serienmäßige Zufuhrrollenbahn



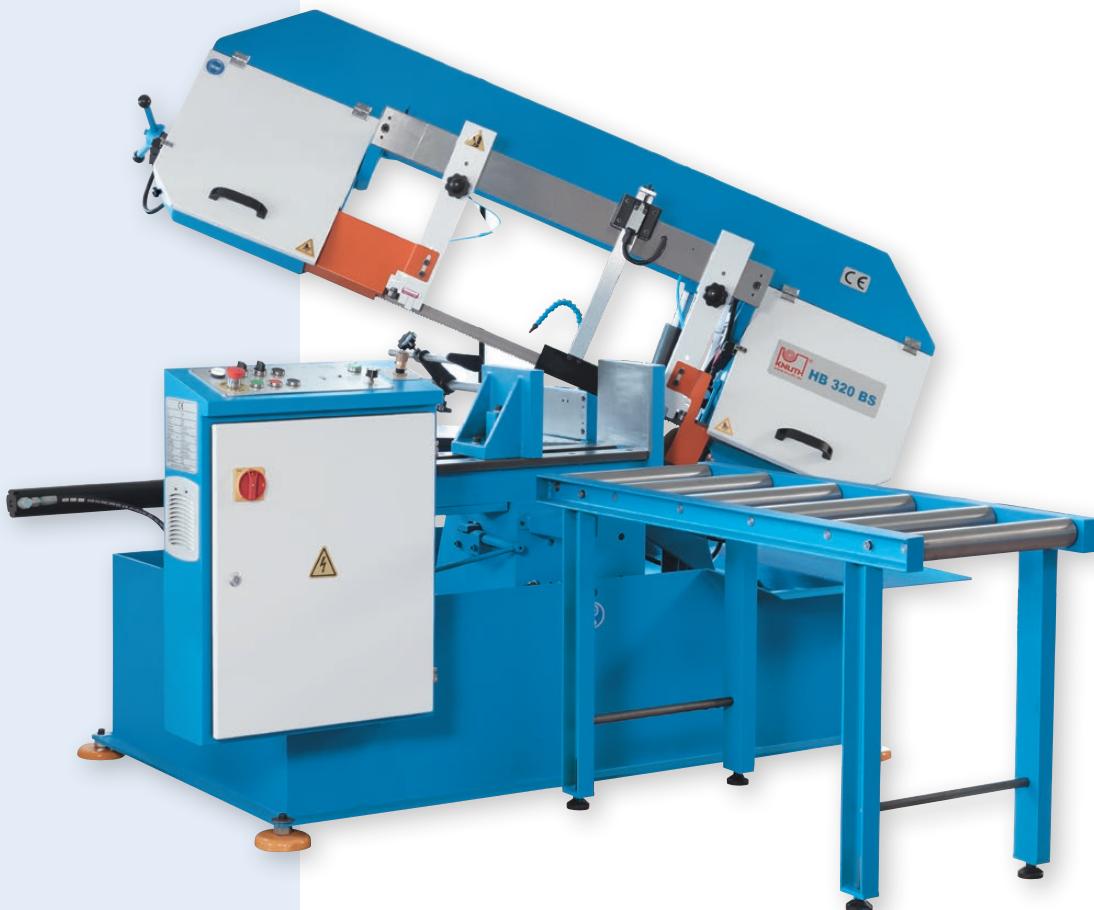
Manometeranzeige für die korrekte Sägeblatt-
spannung - erhöht die Standzeit und senkt die
Kosten

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	380 L	460 L	560 L	810 L
Schneidleistungen				
Schneidleistung 0° (rund)	mm	380	460	560
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	380	460	560
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	520x380	650x460	750x550
Schneidleistung 45° (rund)	mm	300	380	410
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	300	380	410
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	300x380	380x460	410x550
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	4	4
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,55	0,55	1,1
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12	0,12	0,12
Maße und Gewichte				
Bandabmessungen	mm	5.200x34x1,1	5.200x41x1,3	6.000x41x1,3
Abmessungen (L x B x H)	m	2,85x1,69x1,05	3,1x1,8x1,05	3,4x1,15x2,25
Gewicht	kg	1.150	1.410	1.750
Art.-Nr.		152767	152806	152811
				152816

Horizontale Gehrungsbandsägen

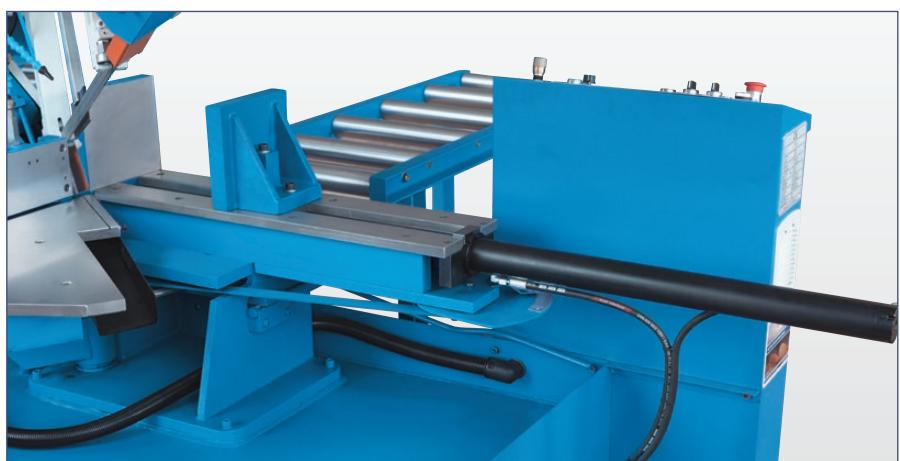
HB 320 BS



Der Schnittwinkel ist präzise einstellbar und kann exakt abgelesen werden

Gehrungsbandsäge mit Schwenkrahmen und hydraulischem Spannstock

- Sägebügel um 60° schwenkbar für Gehrungsschnitte
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor
- Kurze Maschinen und Werkstückrüstzeiten



Hydraulische Werkstückklemmung mit großem Spannbereich



INFO

OPTIONALE KONFIGURATION

• 3 Meter Rollenbahn	251893	• 6m Rollenbahn mit Längen- anschlag und dig. Anzeige	257414
• Hydraulische Bündelspann- einrichtung	251891	• Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380	253851
• Motorische Rollenbahn 3 Meter	251894	• Laser Pointer	253753
• Hydraulische Sägeblatt- spannung	251895	• Spannkraftregulierung am Bedienfeld	253899
• 3 m Rollenbahn mit Längen- anschlag und dig. Anzeige	257413		

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Hydraulische Werkstückspannung
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Längsanschlag
- ✓ Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- ✓ Bedienanleitung



Die stabile Zufuhrrollenbahn ermöglicht leichtes Materialhandling



Die Sägeblattspannung ist präzise einstellbar

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

HB 320 BS

Schneidleistungen

Schneidleistung 0° (rund)	mm	320
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	320
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	610x320
Schneidleistung 45° (rund)	mm	320
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	320
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	355x320
Schneidleistung 60° (rund)	mm	250
Schneidleistung 60° (quadrat)	mm	210
Schneidleistung 60° (rechteck)	mm	320x170
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	15 - 120

Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12

Maße und Gewichte

Bandabmessungen	mm	4.160x34x1,1
Abmessungen (L x B x H)	m	2,1x1,2x1,35
Gewicht	kg	1.195
Art.-Nr.		152798



Die kompakte Antriebseinheit garantiert hohes Drehmoment

Horizontale Gehrungsbandsägen

SBS Serie



Abb. SBS 355



Der Sägebügel stellt mit hydraulisch regelbarem Vorschub zu oder kann auch manuell geführt werden

Doppel-Gehrungsbandsäge mit großer Schneidleistung in bester Verarbeitungsqualität und mit herausragendem Preis-Leistungs-Verhältnis

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Stabiler Spannstock mit großem Hub
- Große Schneidleistung
- Kompakte Ausführung
- Quick-Action-Winkelverstellung links und rechts

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 1 Sägeblatt
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Untergestell
- ✓ Manometer für Sägeblattspannung
- ✓ Hydraulikzylinder am Sägebügel

- ✓ Inverter für stufenlos regelbare Sägebandgeschwindigkeit
- ✓ Hydraulische Werkstückklemmung
- ✓ Betriebsanleitung





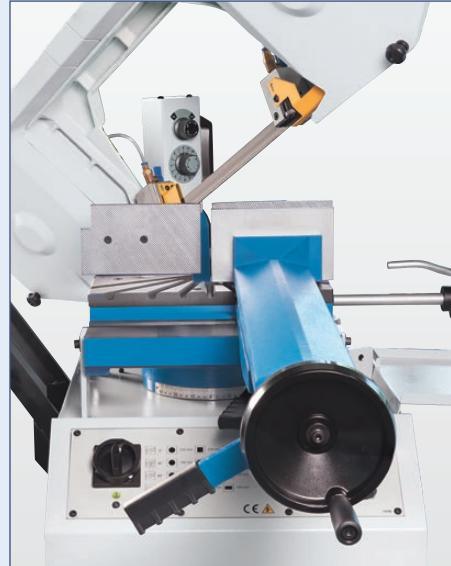
Stabile verstellbare Führungen ermöglichen präzise Schnitte



Durch ein Manometer ist die Sägeblattspannung präzise einstellbar



Großer Schwenkbereich für Gehrungsschnitte rechts und links



Der manuelle Schraubstock der SBS 235/255 verfügt über eine Schnellspannfunktion

TECHNISCHE DATEN			
Modellbezeichnungen	SBS 235	SBS 255	SBS 355
Schneidleistungen			
Schneidleistung 0° (rund)	mm	225	255
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	180	230
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	150x245	315x230
Schneidleistung 45° L (quadrat)	mm	145	160
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm	145x190	160x160
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	145	160
Schneidleistung 45° R (quadrat)	mm	120	195
Schneidleistung 45° R (rund)	mm	120	195
Schneidleistung 45° R (rechteck)	mm	120x120	195x230
Schneidleistung 60° R (rund)	mm	90	115
Schneidleistung 60° R (quadrat)	mm	90	115
Schneidleistung 60° R (rechteck)	mm	90x115	115x160
Schnittgeschwindigkeiten	m/min	45 / 90	35 / 70
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1	1,5
Maße und Gewichte			
Abmessungen Sägeblatt	mm	2.645x27x0,9	2.750x27x0,9
Abmessungen (L x B x H)	m	1,46x0,73x1,06	1,72x0,73x1,13
Gewicht	kg	295	375
Art.-Nr.		152778	152786

Horizontale Gehrungsbandsägen **HB 250 A**



Alle Funktionen auf einem kompakten Bedienfeld

Erschwingliche Bandsäge für den Werkstattgebrauch mit Schnellklemmung und Gehrungsschnittfunktion

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Zwei Geschwindigkeiten für die Schnittoptimierung
- Schraubstock mit Schnellspannfunktion

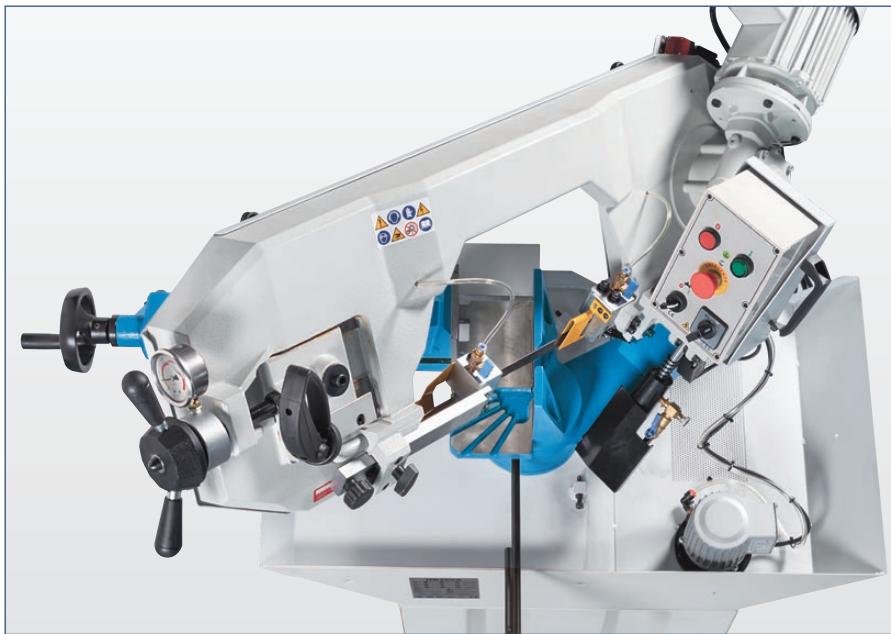
STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 1 Sägeblatt
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Untergestell
- ✓ Schnellspannschraubstock
- ✓ Hydraulikzylinder am Sägebügel
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • Bi-Metall Bandsägeblatt
2080x20x0,9 mm, 4/6 Z | 119925 |
| • Bi-Metall Bandsägeblatt
2080x20x0,9 mm, 10/14 Z | 119739 |
| • Bi-Metall Bandsägeblatt
2080x20x0,9 mm, 5/8 Z | 119737 |

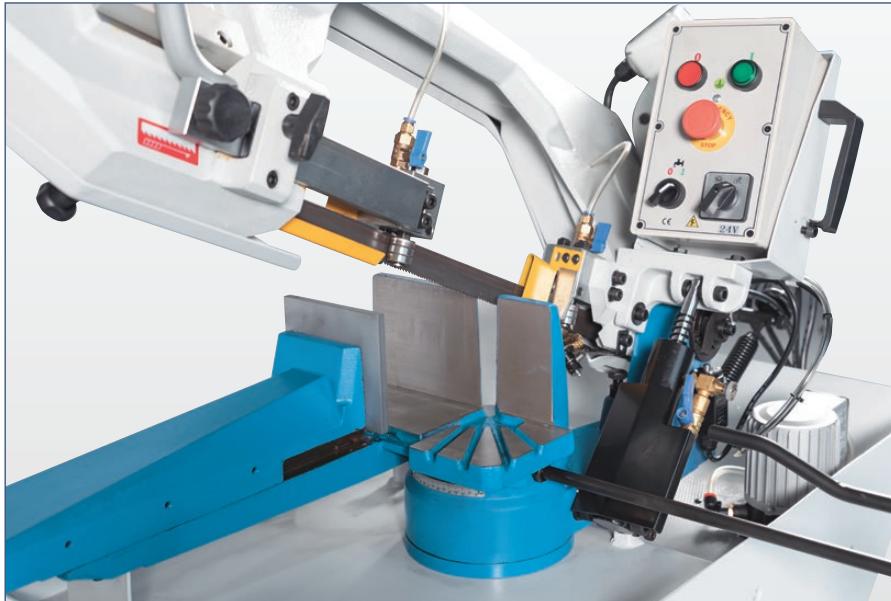




Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar



Die Skalierung ermöglicht die exakte Winkelpositionierung



Der Sägebügelforschub ist über einen Hydraulikzylinder stufenlos regelbar



Ein manuell einstellbarer Anschlag für Serienschnitte

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		HB 250 A
Schneidleistungen		
Schneidleistung 0° (rund)	mm	225
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	245x150
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	190x150
Schneidleistung 45° (rund)	mm	145
Schneidleistung 60° (rund)	mm	90
Bandgeschwindigkeiten	m/min	40 / 90
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,36x0,58x0,9
Gewicht	kg	185
Art.-Nr.		152796



Manometer für eine exakte Sägeblattspannung

Horizontale Gehrungsbandsägen

B 200 S



Hohe Schnittleistung und Winkelschnitte bis 45°



Serienmäßig mit Kühlmitteleinrichtung ausgestattet

Wirtschaftliche mobile Bandsäge für den Werkstatteinsatz mit schwenkbarem Schraubstock für Gehrungsschnitte

- Um 45° beidseitig schwenbarer Sägebügel
- Um 45° schwenbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Kompaktes Design
- Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder regelbar
- Kühlmitteleinrichtung im Untergestell

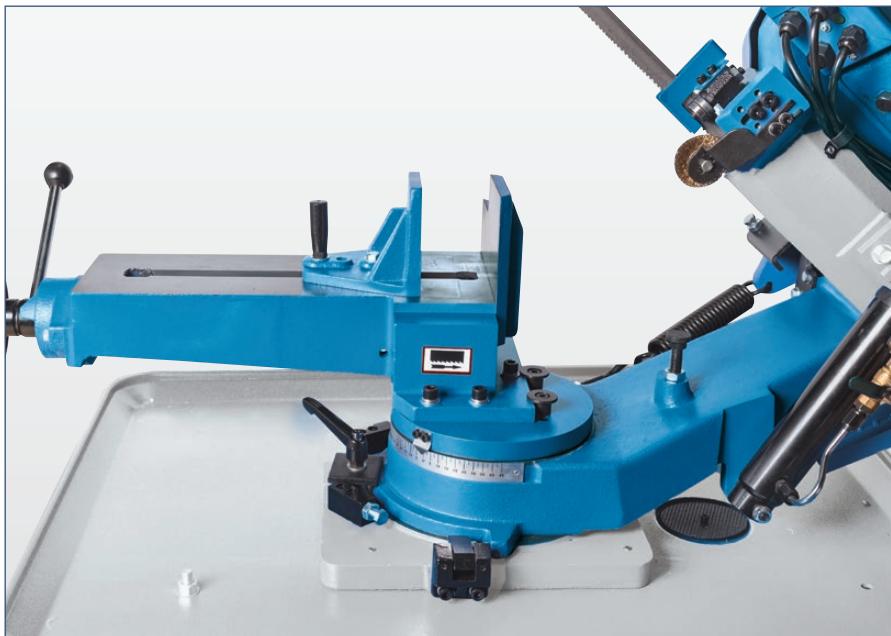
STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Schnellspannschraubstock
- ✓ Fahrbares Untergestell
- ✓ Sägeband
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • Bi-Metall Bandsägeblatt
2360x20x0,9 mm, 5/8 Z | 119774 |
| • Bi-Metall Bandsägeblatt
2360x20x0,9 mm, 10/14 Z | 119775 |
| • Bi-Metall Bandsägeblatt
2360x20x0,9 mm, 4/6 Z | 119150 |

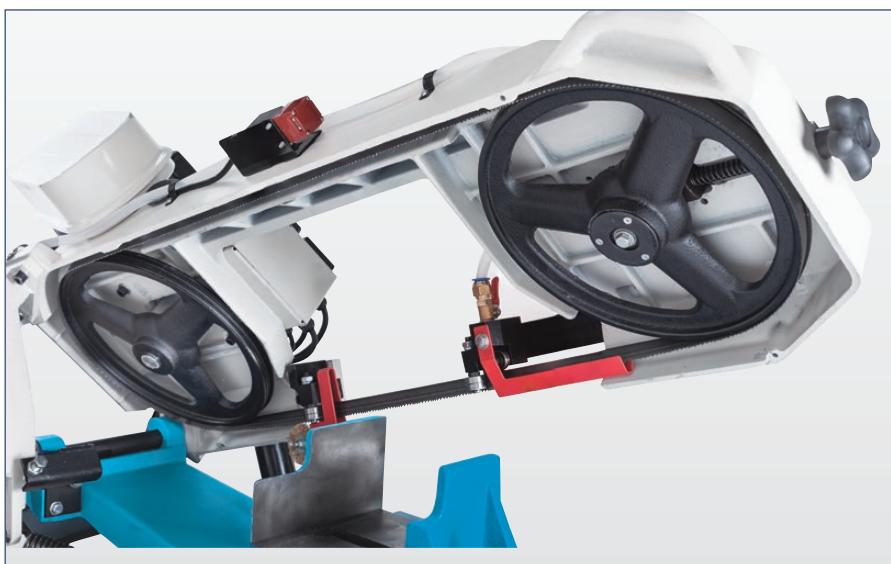




Kurze Nebenzeiten: präzise einstellbare Winkelanschläge und Schnellklemmung am Spannstock



Der Schraubstock bietet eine große Spannweite



Große Umlenkräder erhöhen die Standzeit des Sägebandes und verbessern die Schnittleistung



Stabile, einstellbare Sägebandführungen

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

B 200 S

Schneidleistungen

Schneidleistung 0° (rund)	mm	205
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	205
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	205x215
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	143
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm	143x115
Bandgeschwindigkeiten	m/min	24 / 41 / 61 / 82

Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
----------------------------	----	-----

Maße und Gewichte

Bandabmessungen	mm	2.360x20x0,9
Abmessungen (L x B x H)	m	1,23x0,65x1,32
Gewicht	kg	190
Art.-Nr.		102752



Kraftvoller Drehstrommotor und wartungsarmer, robuster Keilriemenantrieb

Vertikalbandsägen

VB-A Serie



Abb. VB 300 A



Minimalmengen-Kühleinrichtung erhöht die Standzeit des Sägeblattes

Die Lösung zum Konturensägen mit besonders stabilem Sägerahmen, beidseitig schwenkbarem Tisch, Mindermengenkühlung und Bandschweißgerät

- Schwenbarer Tisch
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit
- Einstellbare Sägeblattführung mit Hartmetallbacken
- Sägeblattschweißapparat mit Schere und Schleifeinrichtung

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Sägebandschweißeinrichtung komplett
- ✓ Sägebandschere
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Sägeband
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Verstellbarer Tischanschlag
- ✓ Betriebsanleitung

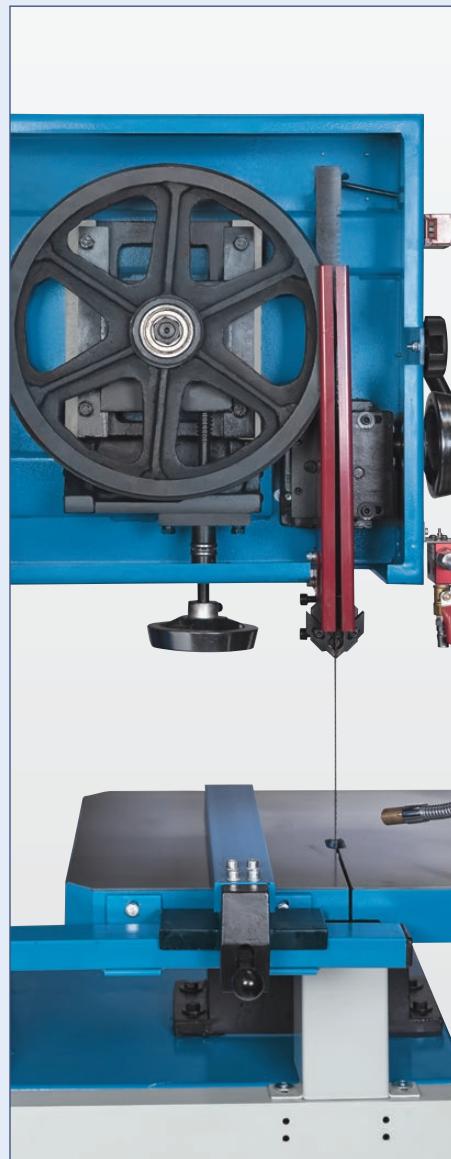
OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • Bi-Metall Bandsägeblatt 4500x13x0,65mm, 6/10 Z | 119245 |
| • Kühlmittelkonzentrat 5 l | 103184 |





Sägeblattschweißapparat mit Ausglühvorrichtung, Sägeblattschere und Schleifstein zum Trennen und Zusammenfügen des Sägeblattes bei der Bearbeitung geschlossener Innenkonturen



Die besonders stabile Führung des Umlenkrades garantiert dessen dauerhaft präzise Ausrichtung und steigert damit die Schneidleistung und Standzeit der Bandsägeblätter

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	300 A	500 A	585 A
Arbeitsbereich			
Tischabmessungen	mm	500x400x890	700x660x980
Tisch winkelverstellbar (l/r)	Grad	15/45	15/30
Schneidleistungen			
Schneidleistung Höhe x Ausladung	mm	185x310	310x500
Schnittgeschwindigkeit	m/min	10 - 180	15 - 328
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,55	1,5
Motorleistung Schleifen	kW	0,09	0,09
Blattschweißvorrichtung Leistung	kVA	2,4	2,4
Maße und Gewichte			
Blattbreite	mm	3 - 16	3 - 16
Abmessungen (L x B x H)	m	0,91x0,82x1,6	1,25x1,04x1,98
Gewicht	kg	275	410
Art.-Nr.		102640	102642

Kreissägen KKS T Serie



Stabiles Maschinenuntergestell für
platzsparende Aufstellung



Eine integrierte Kühlmitteleinrichtung



Abb. KKS 315 T

**Robuste, manuelle Kaltkreissäge für den Werkstatteinsatz
mit exakter Gehrungsverstellung und platzsparendem Untergestell**

- Präzise Winkelschnitte
- Stabiler Spannstock
- Stabiles Maschinenuntergestell inkl.
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Selbstzentrierender Schraubstock
- ✓ Untergestell
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ 1 Sägeblatt

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|-------------------------------------|--------|
| • Kreissägeblatt 350x3,0x40mm, ZT 5 | 109809 |
| • Abfuhrrollenbahn 1000 mm | 170363 |
| • Abfuhrrollenbahn 2000 mm | 170364 |
| • Abfuhrrollenbahn 3000 mm | 170365 |
| • Zufuhrrollenbahn 1000 mm | 170360 |
| • Zufuhrrollenbahn 2000 mm | 170361 |
| • Zufuhrrollenbahn 3000 mm | 170362 |
| • Kühlmittelkonzentrat 5 l | 103184 |





Doppelschraubstock (KKS 315 / 350 T)



Präzise Gehrungsverstellung bis +/- 45 Grad



Große Schneidleistung auch mit Gehrung



Stabile Werkstückklemmung mit zusätzlicher Fixierung des Abschnitts

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	250 T	275 T	315 T	350 T
Arbeitsbereich				
Max. Sägeblatt-Ø	mm 250	275	315	350
Wellendurchmesser	mm 32	32	40	32
Drehzahl	1/min 42	42	18/36	18/36
Schraubstocköffnungsweite	mm 100	100	145	145
Arbeitshöhe	mm 960	960	960	960
Schneidleistungen				
Schneidleistung 0° (rund)	mm 60	70	100	120
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm 55	65	100	110
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm 75x45	90x45	140x90	140x100
Schneidleistung 45° L (rund)	mm 55	65	90	105
Schneidleistung 45° L (quadrat)	mm 50	60	90	100
Schneidleistung 45° R (rund)	mm 55	65	90	105
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm 55x45	70x45	100x90	100x100
Schneidleistung 45° R (quadrat)	mm 50	60	90	100
Schneidleistung 45° R (rechteck)	mm 55x45	70x45	100x90	100x100
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW 1,1	1,1	0,75 / 1,3	0,75 / 1,3
Maße und Gewichte				
Abmessungen (L x B x H)	m 0,92x0,48x1,71	0,92x0,48x1,78	0,92x0,56x1,78	0,97x0,56x1,83
Gewicht	kg 143	148	227	236
Art.-Nr.	102119	102118	102120	102121

Zubehör Schleifen



Schleifmittel

Mit einem Schleifvorgang wird in der Regel eine relativ feine Bearbeitung der Oberfläche durchgeführt. Mittlerweile existiert eine Vielzahl an unterschiedlichen Schleifmaschinen. Konventionelle und NC- oder CNC-gesteuerte Rund- und Flachschleifmaschinen benötigen meistens einen entsprechenden Schleifstein zur Bearbeitung des Werkstücks. Werkzeugschleifmaschinen sowie Band- und Tellerschleifmaschinen können je nach Bauart auch mit einem Schleifband oder einem Schleifpapier ausgestattet sein.



Schleifbänder

Bandschleifer nutzen endlose Schleifbänder, welche um eine Antriebsrolle und eine Umlenkrolle gelegt werden. Dabei handelt es sich um schräg miteinander verklebte Schleifmittelstreifen mit einer Textilgrundlage. Die Spezifikation der Körnung entspricht der von Schleifpapier. Für die Mehrzahl unserer Maschinen bieten wir Schleifbänder in dem üblichen Bereich der Körnung zwischen 80 und 400 an.



Schleifscheiben & Tellerschleifscheiben

Schleifscheiben werden aus gekörntem harten Schleifmaterial und geeignetem Bindemittel hergestellt. Als Schleifmittel werden vorwiegend synthetisch hergestellte Kornwerkstoffe eingesetzt, wie Korund (Al_2O_3), Siliziumkarbid (SiC), kubisches Bornitrid (CBN) oder synthetisch herstellter Diamant. Die in dieser Kategorie ebenfalls angebotenen selbstklebenden Tellerschleifscheiben sind dagegen vergleichbar mit den Schleifbändern, die wir für unsere Bandschleifmaschinen in verschiedenen Körnungen anbieten. (siehe Schleifbänder)



Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → Online bestellen



Schleifmaschinen



Konventionelle Rundschleifmaschinen ab Seite 112



NC Flachschleifmaschinen

ab Seite 120



Rund- u. Werkzeugschleifmaschinen Seite 118/119



Die Programmierung der einzelnen Schleifzyklen erfolgt über einen Touchscreen

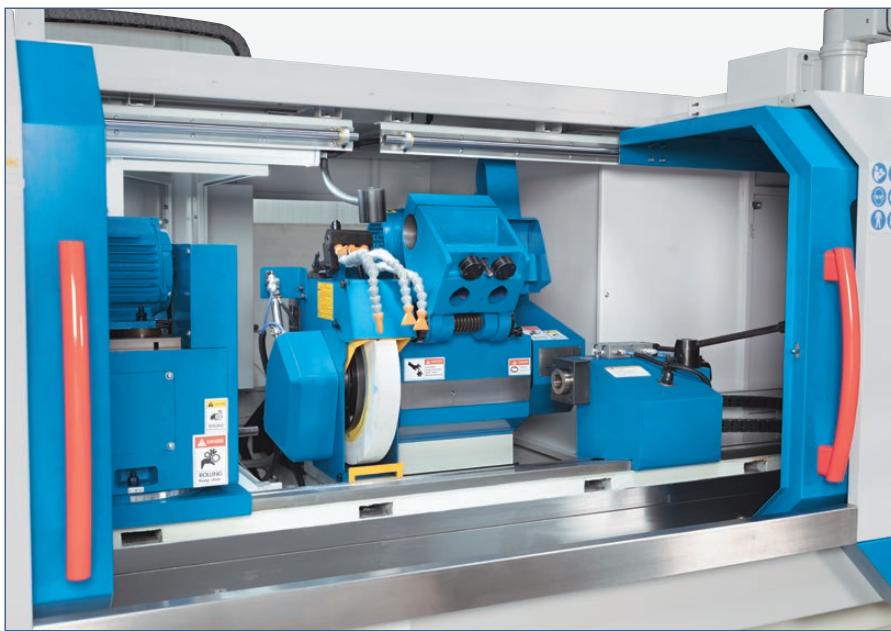


Servokonventionelles Rundschleifen mit NC-gesteuerten Zyklen für die Innen- und Außenbearbeitung

- NC-Steuerung mit Touchscreen
- Schleifzyklen für Innen und Außenrundschleifen
- Servomotoren in beiden Achsen
- Schwenktisch und schwenkbare Arbeitsspindel
- Umfangreiches Standardzubehör

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| ✓ NC -Steuerung mit Touchscreen | ✓ Offene und geschlossene Lünette |
| ✓ Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Innenschleifeinrichtung | ✓ Automatische Zentralschmierung |
| ✓ Arbeitsbereichschutz | ✓ Zubehör zum Schleifen |
| ✓ Pneumatische Reitstockpinole | ✓ LED-Arbeitsleuchte |
| ✓ 3-B-Futter Ø 200 mm | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Schleifscheibenabrichter | |
| ✓ Auswuchtdorn und Auswuchtstand | |



Der vollverkleidete Arbeitsraum ist durch große Türen sehr gut zugänglich



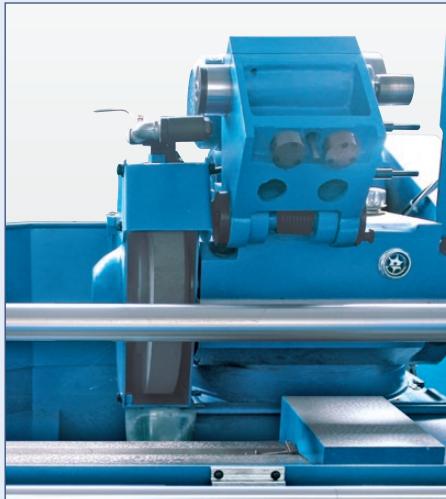
Die Innenschleifeinrichtung wird bei Bedarf in den Arbeitsbereich geschwenkt

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		600 NC	1000 NC	1500 NC
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe	mm	180	180	180
Schleifdurchmesser	mm	8 - 320	8 - 320	8 - 320
Schleifdurchmesser mit fester Lünette	mm	15 - 150	15 - 150	15 - 150
Schleiflänge	mm	600	1.000	1.500
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	mm	35 - 100	35 - 100	35 - 100
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	mm	30 - 100	30 - 100	30 - 100
Innenschleiftiefe	mm	125	125	125
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	kg	100	150	150
Tischschwenkbereich (max.)		-2° / +9°	-2° / +9°	-2° / +9°
Umfangsgeschwindigkeiten	m/s	45	45	45
Verfahrwege				
Verfahrweg des Schleifkopfs	mm	195	250	250
Spindelstock				
Schwenkbereich des Arbeitsspindelstocks	Grad	90	90	90
Arbeitsspindelkonus	MK	4	4	4
Futterdurchmesser	mm	200	200	200
Arbeitsspindeldrehzahlen	1/min	25 - 500	25 - 500	25 - 500
Schleifspindelstock				
Drehzahl Schleifspindel	1/min	2.140	2.140	2.140
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)		10°	10°	10°
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	10.000	10.000	10.000
Reitstock				
Reitstockkonus	MK	4	4	4
Reitstockpinolrehzahlen	mm	30	30	30
Antriebsleistungen				
Motorleistung Schleifspindel	kW	4	4	4
Motorleistung Innenschleifen	kW	1,1	1,1	1,1
Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe	kW	0,75 / 0,13	1,5 / 0,13	1,5 / 0,13
Maße und Gewichte				
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x50x203	400x50x203	400x50x203
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	40x25x13	32x25x10	50x40x16
Abmessungen (L x B x H)	m	3,03x2,3x2	4,1x2,2x1,8	5,1x2,2x1,8
Gewicht	kg	2.800	3.300	3.700
Art.-Nr.		124959	124960	124961

Konventionelle Rundschleifmaschinen

RSM C Serie



Höchste Präzision und Oberflächengüte

Innen- und Außenbearbeitung mit automatischem Vorschub in der Querachse

- Innen und Außenrundschleifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Massives Maschinengestell für schwere Werkstücke
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischenschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der X-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| ✓ 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Auswuchtdorn |
| ✓ Innenschleifeinrichtung | ✓ Schleifscheibenflansch |
| ✓ Offene Lünette | ✓ Zentrierspitze |
| ✓ Geschlossene Lünette | ✓ Spritzschutz vorne und hinten |
| ✓ 3-B-Futter Ø 200 mm | ✓ Mitnehmer |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Schleifscheibenabrichter | ✓ Bedienungsanleitung |
| ✓ Auswuchtstand | |



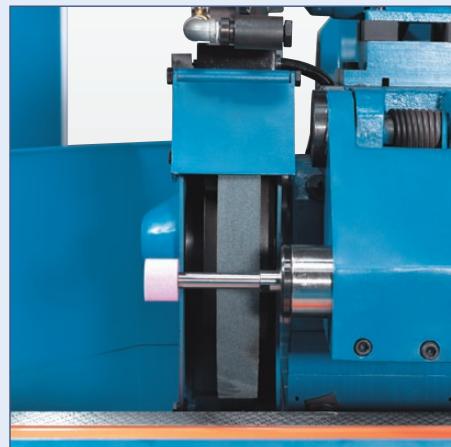
INFO



VIDEO



Lange Werkstücke werden durch Lünetten geführt



Serienmäßige Innenschleifeinrichtung für bis zu 100 mm Durchmesser

TECHNISCHE DATEN				
Modellbezeichnungen	750 C	1000 C	1500 C	
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe	mm	135	180	180
Schleifdurchmesser	mm	8 - 200	8 - 320	8 - 320
mit fester Lünette	mm	8 - 60	60	60
Schleiflänge	mm	750	1.000	1.500
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	mm	35 - 100	35 - 100	35 - 100
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	mm	25 - 100	30 - 100	30 - 100
Innenschleiftiefe	mm	125	125	125
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	kg	80	150	150
Schleifscheibenanzahl (min.)	mm	0,0025	0,0025	0,0025
Futterdurchmesser	mm	200	200	200
Tischschwenkbereich (max.)		-2° / +6°	-3° / +7°	-3° / +6°
Umfangsgeschwindigkeiten	m/s	35	35	35
Arbeitsspindeldrehzahlen	1/min	50 Hz: 25-380	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220
Verfahrwege				
Verfahrweg des Schleifkopfs	mm	200	250	250
Vorschub				
Tischvorschub, stufenlos	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4
Vorschub je Handradumdrehung X-Achse	mm	0,5	2	2
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	mm	0,0025	0,0025	0,0025
Spindelstock				
Schwenkbereich des Arbeitsspindelstocks	Grad	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Arbeitsspindelkonus	MK	4	4	4
Schleifspindelstock				
Drehzahl Schleifspindel	1/min	1.670	1.670	1.670
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)		10°	30°	30°
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	10.000	10.000	10.000
Reitstock				
Reitstockkonus	MK	4	4	4
Reitstockpinolnenhub	mm	25	25	25
Antriebsleistungen				
Motorleistung Schleifspindel / Hydraulikpumpe	kW	5,5 / 0,75	5,5 / 0,75	5,5 / 0,75
Motorleistung Innenschleifen	kW	1,1	1,1	1,1
Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe	kW	0,75 / 0,13	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125
Maße und Gewichte				
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x50x203	400x50x203	400x50x203
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	50x40x16	50x40x16	50x40x16
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	mm	45x35x10	45x35x10	45x35x10
Abmessungen (L x B x H)	m	3x1,8x1,65	3,61x1,81x1,52	4,61x1,81x1,52
Gewicht	kg	3.500	3.700	4.300
Art.-Nr.		302444	302445	302446

Konventionelle Rundschleifmaschinen **RSM A Serie**



Der hydraulische Längsvorschub ist stufenlos und sehr feinfühlig einstellbar

Innen- und Außenbearbeitung mit manuellem Vorschub in der Querachse

- Innen und Außenrundschleifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischenschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der X-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

STANDARD KONFIGURATION

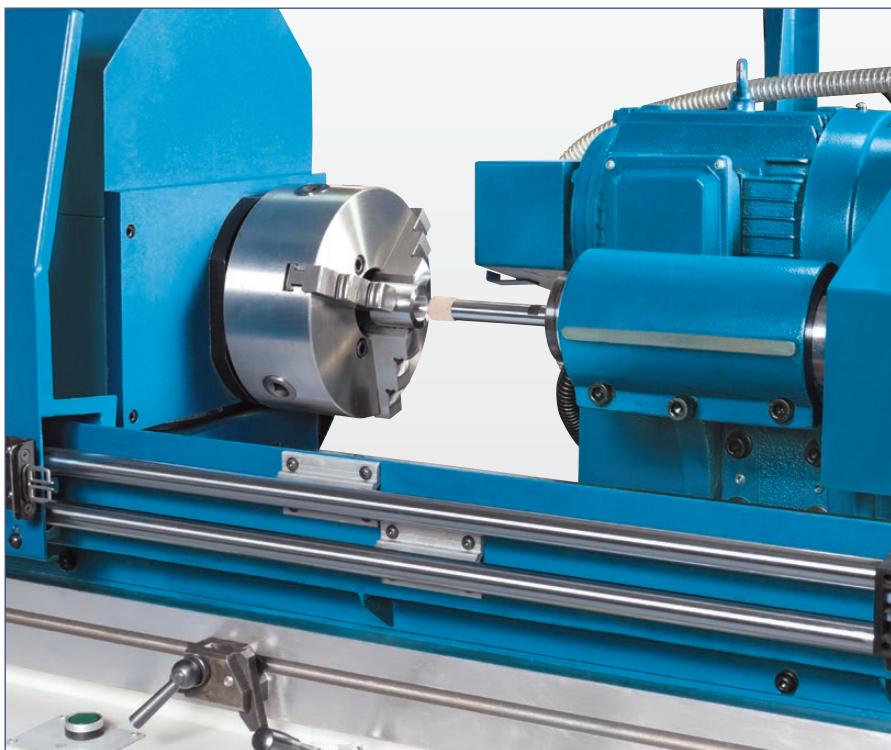
- | | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| ✓ 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Innenschleifeinrichtung | ✓ Offene Lünette |
| ✓ 3-B-Futter Ø 200 mm | ✓ Geschlossene Lünette |
| ✓ Futterflansch | ✓ Mitnehmer |
| ✓ Auswuchtstand | ✓ Arbeitsleuchte |
| ✓ Auswuchtdorn | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Abrichtvorrichtung | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Zentrierspitze | |
| ✓ Schleifscheibenflansch | |



INFO



VIDEO



Schleifspindelstock kann zum Wechseln von Innen- zum Außenschleifen um 180 ° gedreht werden



Innenschleifen ist bis zu einer Tiefe von 125 mm möglich



Der maximale Innenschleifdurchmesser beträgt 100 mm

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		RSM 500 A	RSM 800
Arbeitsbereich			
Spitzenhöhe	mm	135	135
Werkstücklänge	mm	640	950
Schleiflänge	mm	500	800
Schleifdurchmesser	mm	8 - 200	8 - 200
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	mm	25 - 100	25 - 100
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	kg	50	50
Innenschleiftiefe	mm	125	125
Tischschwenkbereich (max.)	R / L	-3° / +9°	-3° / +7°
Umfangsgeschwindigkeiten	m/s	38	35
Vorschub			
Tischvorschub, stufenlos	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	mm	0,005	0,005
Spindelstock			
Arbeitsspindeldrehzahlen	1/min	25 - 380	
Schwenkbereich Arbeitsspindelstock		0-45°	0-45°
Spindelkonus	MK	4	4
Schleifspindelstock			
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	16.000	16.000
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)		± 30°	± 30°
Reitstock			
Reitstockkonus	MK	4	4
Antriebsleistungen			
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	5,625	5,625
Maße und Gewichte			
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x50x203	400x50x203
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	50x40x16	50x40x16
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	mm	45x35x10	35x45x10
Abmessungen (L x B x H)	m	2,5x1,6x1,5	3x1,6x1,5
Gewicht	kg	2.500	3.000
Art.-Nr.		302430	370150

Werkzeugschleifmaschinen

Multi Grind



Stabile winkelbare Werkstückaufnahmen

Multifunktionsmaschine mit Innen- und Außenschleifeinrichtung, ideal für das Schärfen von Werkzeugen und leichte Schleifarbeiten

- Rundschleifen Außen und Innen
- Flachschleifen
- Werkzeugschleifen
- Hydraulischer Tischvorschub
- Umfangreiches Zubehör

STANDARD KONFIGURATION

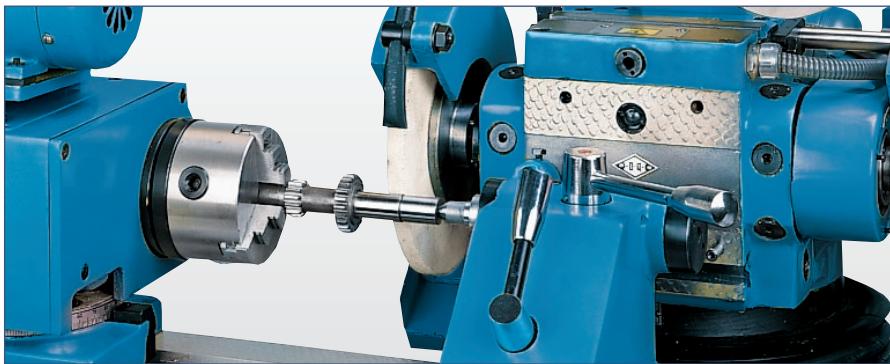
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Absaugeinrichtung
- ✓ Werkzeugaufnahme / Teilkopf MK 4
- ✓ Innenschleifeinrichtung mit 2 Schleifstiften
- ✓ 3-B-Futter Ø 100 mm
- ✓ Linker Reitstock
- ✓ Rechter Reitstock MK 2
- ✓ Zentrierspitze
- ✓ Halbe Zentrierspitze
- ✓ Auswuchtstand
- ✓ Spindelverlängerung
- ✓ Schraubstock zum Flachschleifen (3-D winkelverstellbar)
- ✓ Federanschlag
- ✓ 5 Mitnehmer
- ✓ Diverse Spritzschutzbleche
- ✓ Schleifscheibenabdeckung (2x)
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Abnahmeprotokoll
- ✓ Bedienungsanleitung



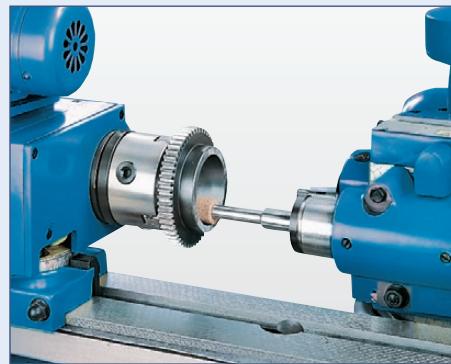
INFO



VIDEO



Außenrundschleifen bis 400 mm Länge



Innenrundschleifen mit hoher Drehzahl

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen

Multi Grind

Arbeitsbereich

Schleifdurchmesser	mm	200
Werkstücklänge	mm	500
Außenschleifmaße, optimal	mm	Ø 5-50 x 400
Innenschleifmaße, optimal	mm	Ø 10-50 x 75
Werkzeugschleifmaße	mm	200x500
Werkstück, Länge Flächschleifen	mm	200
Werkstück, Breite Flächschleifen	mm	50
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	10
Tischschwenkbereich (max.)		+45° / -30°

Verfahrwege

Verfahrweg Z-Achse	mm	480
--------------------	----	-----

Vorschub

Vorschub je Handradumdr. X-Achse, fein	mm	1
Vorschub je Handradumdr. X-Achse grob	mm	4
Vorschub je Skalenteilung X-Achse, fein	mm	0,005
Vorschub je Skalenteilung X-Achse, grob	mm	0,02
Skalenteilung der Höhenverstellung	mm	0,01
Längsvorschubgeschwindigkeit (hydraulisch)	m/min	0,1 - 6
manuell, hydraulisch unterstützt	m/min	7

Spindelstock

Schwenkbereich Arbeitsspindelstock		± 90°
Drehzahl Arbeitsspindel	1/min	(3) 110 - 300
Arbeitsspindelkonus	MK	2
Futterdurchmesser	mm	100

Schleifspindelstock

Drehzahl Schleifspindel	1/min	2.500
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	13.500
Schwenkbereich Schleifspindelstock		± 90°
Schleifspindelstock - vertikal / - quer	mm	200

Reitstock

Höhenverstellung je Handradumdrehung	mm	2
Reitstockkonus	MK	2
Reitstockpinolenshub	mm	14

Antriebsleistungen

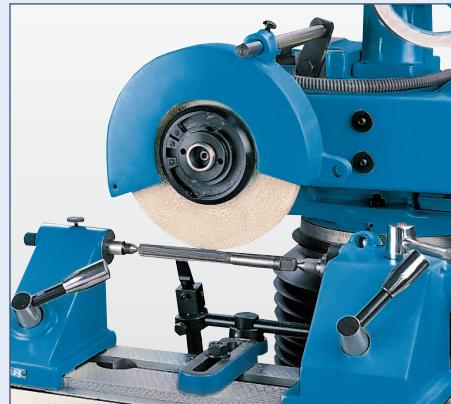
Antriebsleistung der Maschine	kW	2,525
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1

Maße und Gewichte

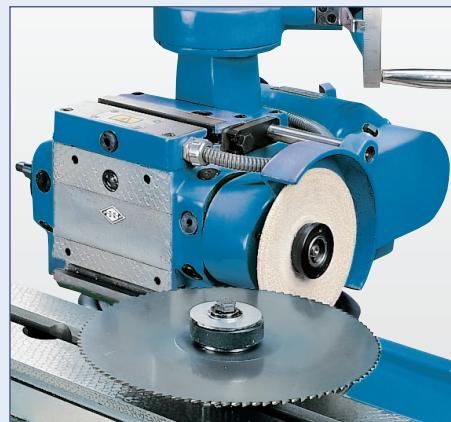
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x20x75
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	mm	10x10x3
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	25x20x6
Abmessungen (L x B x H)	m	1,52x1,35x1,4
Gewicht	kg	1.300
Art.-Nr.		102781



Flächschleifen mit winkelverstellbarem Schraubstock



Schwenbarer Spindelstock und umfangreiches Zubehör



Schärfen eines Sägeblattes

Konventionelle Flachschleifmaschinen **HFS F NC Serie**



Abb. inkl. optionalem Zubehör



Die Positionsanzeige ist im Bedienfeld integriert

Fahrständerbauweise mit automatisch gesteuerter X- und Z-Achse und Siemens-HMI

- Fahrständerbauweise für höchste Stabilität
- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Siemens Smart Line PLC-Steuerung mit Schleifzyklen
- NC-gesteuerte Y-/Z-Achse mit Servomotorantrieb
- Bedienerfreundliche HMI mit Touchscreen
- Elektronisches Handrad für Y-/Z-Achse

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---|----------------------------------|
| ✓ 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Auswuchtwelle |
| ✓ Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen | ✓ LED-Arbeitsleuchte |
| ✓ Elektronisches Handrad Y-, Z-Achse | ✓ Magnetspannplatte |
| ✓ Schleifscheibenflansch | ✓ Einstellschrauben |
| ✓ Arbeitsraumabdeckung | ✓ Schleifscheibe |
| ✓ Kühlmittelsystem | ✓ Automatische Zentralschmierung |
| ✓ Schleifscheibenabrichter | ✓ Bedienwerkzeug |
| ✓ Auswuchtstand | ✓ Bedienungsanleitung |



INFO



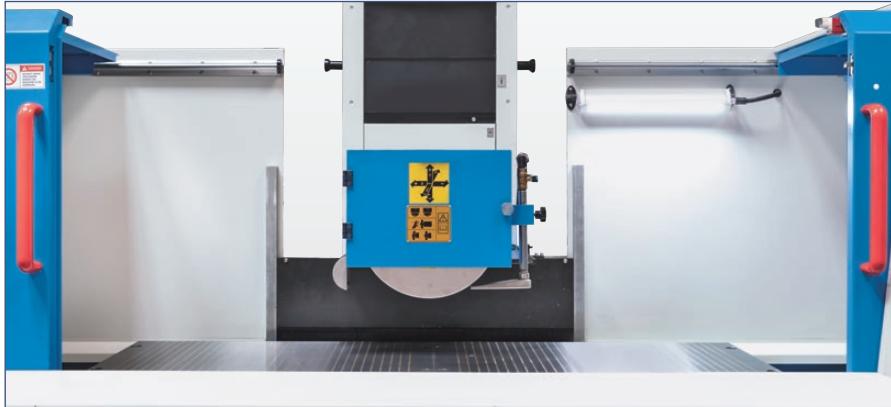
VIDEO



Der Arbeitsraum ist durch eine gut zugängliche, geschlossene Verkleidung abgeschirmt



Optional wird die Kühlmitteleinrichtung mit magnetischem Abscheider und Filter ausgestattet



Weit öffnende Türen ermöglichen leichtes Be- und Entladen



Bei der Fahrständerbauweise läuft der Schleif-tisch direkt auf dem breiten Maschinenbett

TECHNISCHE DATEN					
Modellbezeichnungen		50100	50160	60160	60200
Arbeitsbereich					
Tischabmessungen	mm	500x1.000	500x1.600	600x1.600	600x2.200
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	600	600	600	600
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	700	900	1.300	1.690
Höhe Magnetspannplatte	mm	110	110	110	110
Verfahrwege					
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000	1.600	1.600	2.200
Verfahrweg Y-Achse	mm	500	500	630	630
Vorschub					
Hydr. Vorschub X- Achse	m/min	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Vorschub Y-Achse	mm/min	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 500
Zustelltiefe Y- Achse	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Vorschub Z-Achse	mm/min	50 - 1.500	50 - 1.500	50 - 1.500	50 - 1.500
automatische Zustellung Z-Achse	mm/min	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Schleifscheibe					
Schleifscheibenabmessungen	mm	350x40x127	350x40x127	350x40x127	350x40x127
Drehzahl	1/min	1.450	1.450	1.450	1.450
Antriebsleistungen					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Motorleistung Hydraulik	kW	3	3	5,5	5,5
Servomotor Y-Achse	kW	2	2	2	2
Servomotor Z-Achse	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Maße und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H)	m	4,5x2,65x2,7	6,01x2,5x2,7	5,5x2,75x2,7	6,5x2,75x2,7
Gewicht	kg	5.500	6.000	7.000	8.000
Art.-Nr.		124934	124935	124936	124937

Konventionelle Flachschleifmaschinen HFS F Advance Serie



Automatisch können Schrubb- und Schlichtmodus, Ausfeuerhöhe bis hin zum Rückzug automatisch abgearbeitet werden

Flachschleifmaschinen mit automatisch gesteuerter Z-Achse und Siemens HMI

- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus mit Siemens PLC und Touchscreen
- Umfangreiche Serienausstattung

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---|-----------------------|
| ✓ 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Auswuchtstand |
| ✓ Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen | ✓ Auswuchtwelle |
| ✓ Elektronisches Handrad | ✓ LED-Arbeitsleuchte |
| ✓ Schleifscheibenflansch | ✓ Magnetspannplatte |
| ✓ Automatische Zentralschmierung | ✓ Einstellschrauben |
| ✓ Arbeitsraumabdeckung | ✓ Entmagnetisierung |
| ✓ Kühlmitteleinrichtung und -absaugsystem | ✓ Schleifscheibe |
| ✓ Schleifscheibenabrichter | ✓ Bedienwerkzeug |
| | ✓ Bedienungsanleitung |

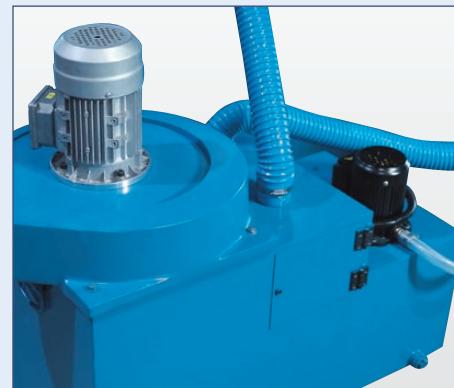




Alle notwendigen Parameter für die präzise Zustellung der Schleifspindel werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert



Mit dem Abrichten wird ein genauer Rundlauf und eine korrekte geometrische Form der Schleifscheibe erreicht



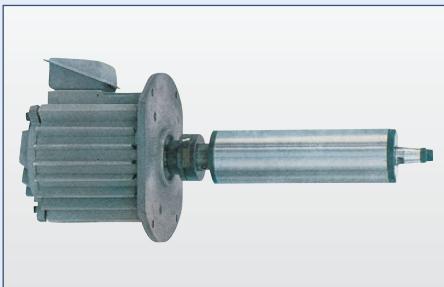
Eine Kühlmitteleinrichtung und -absaugsystem gehören zum Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	2550 F	3063 F	4080 F	30100 F	40100 F
Arbeitsbereich					
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	180	270	500	400
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	450	580	580	580
Tischabmessungen	mm	508x254	635x305	813x406	1.020x300
Abmessungen Magnetspannplatte	mm	500x250	600x300	800x400	1.000x300
Skalenringteilung Y-Achse	mm	0,005	0,005	0,005	0,005
Skalenringteilung Z-Achse	mm	0,02	0,02	0,02	0,02
Autom. Querzustellung Z-Achse	mm	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8
Drehzahl	1/min	2.850	1.450	1.450	1.450
Autom. Vertikalzustellung	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Verfahrwege					
Verfahrweg X-Achse	mm	560	765	910	1.130
Verfahrweg Y-Achse	mm	275	340	450	340
Vorschub					
Hydr. Vorschub X- Achse	m/min	5 - 25	7 - 23	7 - 23	7 - 23
Eilgang Y-Achse	mm/min	480	480	480	480
Eilgang Z-Achse	mm/min	790	990	990	990
Antriebsleistungen					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4	4	4
Maße und Gewichte					
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x20x31,75	350x40x127	350x40x127	350x40x127
Abmessungen (L x B x H)	m	2,3x1,6x1,68	2,9x2,2x1,9	3,6x2,4x1,9	4,4x2,2x1,9
Gewicht	kg	1.800	2.800	3.400	3.200
Art.-Nr.		124931	124932	124933	124941
					124930



Permanent-Magnetspannplatte mit feiner Polteilung - ideal für präzise Schleifbearbeitung



Direkt angetriebene Hauptspindel mit aufwändiger Präzisionslagerung

Konventionelle Flachschleifmaschinen

FSM 480



Optimale Schleifmaschine mit Standardfunktionen für den vielseitigen Einsatz in der Werkstatt

- Vibrationsabsorbierendes Maschinengestell aus GG
- Magnetspannplatte 125 x 300 mm
- Umfangreiche Standardausstattung
- Winkelverstellbarer Schleifschraubstock

STANDARD KONFIGURATION

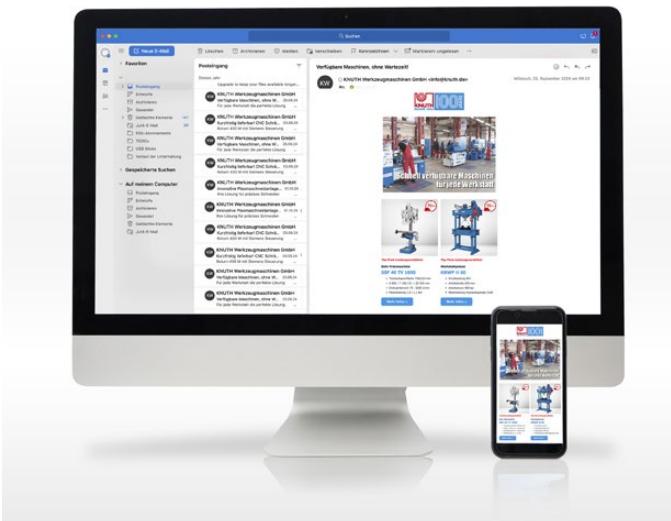
- ✓ Absaugeinrichtung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Magnetspannplatte 125 x 300 mm
- ✓ Auswuchtwelle
- ✓ Auswuchtstand
- ✓ Winkelverstellbarer Schleifschraubstock
- ✓ Schleifscheibenflansch
- ✓ Schleifscheibenabrichter
- ✓ Schleifscheibe
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienungsanleitung

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	FSM 480	
Arbeitsbereich		
Tischabmessungen	mm	210x450
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	450
Verfahrwege		
Verfahrweg X-Achse	mm	480
Verfahrweg Y-Achse	mm	230
Verfahrweg pro Handradumdrehung, X - Achse	mm	5
Verfahrweg pro Handradumdrehung, Y - Achse	mm	5
Verfahrweg pro Handradumdrehung, Z - Achse	mm	1
Vorschub		
Skalenringteilung X-Achse	mm	0,02
Skalenringteilung Y-Achse	mm	0,02
Skalenringteilung Z-Achse	mm	0,005
Genauigkeiten		
Rauheit	µm Ra	>= 0,63
Antriebsleistungen		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
Maße und Gewichte		
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x13x32
Gewicht	kg	730
Art.-Nr.	122802	



INFO



KNUTH Newsletter

Bleiben Sie immer einen Schritt voraus.
Melden Sie sich jetzt für unseren Newsletter an!

Exklusive Einblicke, aktuelle Angebote – direkt in Ihr Postfach. Nie wieder eine Neuheit verpassen.

Nie wieder eine Aktion verpassen!

Jetzt abonnieren!



NEWSLETTER

KNUTH auf YouTube

KNUTH Maschinen in Aktion

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm.

Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?

Kontaktieren Sie uns gerne!



YOUTUBE

KNUTH auf Instagram

Kennen Sie schon unseren Instagram-Account?

Wir posten regelmäßig interessante Inhalte, Neuigkeiten und Updates zu unseren Produkten und Dienstleistungen.

Halten Sie sich auf dem Laufenden und folgen Sie uns auf Instagram.

Wir freuen uns auf Sie!

FOLLOW US



INSTAGRAM



Anwenderberichte

Vom kleinen Familienunternehmen bis zum weltbekannten Industriebetrieb: Hinter jeder erfolgreichen Produktion stehen leistungsfähige Maschinen.

In unseren Anwenderberichten erfahren Sie wie wir mit unserem Kunden maßgeschneiderte Lösungen erarbeiten und wie diese sich im Produktionsalltag bewähren.

**Erfolg aus erster Hand.
Lassen Sie sich inspirieren!**



USE CASES

Die ganze Welt der Metallbearbeitung

Weitere KNUTH Themen-Kataloge:



Schneidtechnologien

Wir präsentieren modernste Schneidtechnologien unter einem Dach: Laserstrahl- und Plasmaschneiden.

CNC-Bearbeitung

Lösungen für Ihre Produktion. Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen mit moderner Technologie.

Blechbearbeitung

Maschinen für die flexible Blech- und Rohrbearbeitung. Neben Abkantpressen und Tafelscheren zeigen wir Schwenkbiege- und Rundbiegemaschinen sowie Hydraulikpressen.



KATALOGE

Ganz einfach hier anfordern:

Besuchen Sie KNUTH Werkzeugmaschinen!

Wir präsentieren an unseren Standorten **Wasbek**, **Denkendorf** und **Bocholt**
Maschinen und Technologien aus dem gesamten Spektrum der Metallbearbeitung.

Firmenzentrale

Schmalenbrook 14
24647 Wasbek / Neumünster
Tel. +49 (0) 4321 - 609-0
info@knuth.de

Vorführzentrum Süd

Alemannenstr. 19
85095 Denkendorf / Ingolstadt
Tel. +49 (0) 8466 9419-0
verkauf-sued@knuth.de

Showroom West

Prinzenstraße 2
46399 Bocholt
Tel. +49 (0) 15150966157
verkauf-west@knuth.de