



## **Drehen & Fräsen**

Bestseller von Ausbildung  
bis Schwerzerspanung

## **Schleifen**

Solide, zuverlässig, präzise - für  
Reparatur, Produktion, Ausbildung

## **Bohren & Sägen**

Die richtige Maschine  
für jede Anwendung

# Service

Unser qualifiziertes Serviceteam unterstützt Sie gerne bei der Installation und Einweisung in Ihre neue Maschine!  
Wir setzen Ihre Maschine in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiter - weltweit!

## Aufbau und Inbetriebnahme

### Start-up Paket

- ✓ **Aufbau der Maschine**  
Entfernen der Transportsperren, Montage aller Komponenten der Maschine, Nivellieren der Werkzeugmaschine
- ✓ **Inbetriebnahme der Werkzeugmaschine**  
Auffüllen aller Maschinenflüssigkeiten, Testlauf der Maschine
- ✓ **Anwenderschulung**  
Einweisung und Schulung über alle Maschinenfunktionen und Wartungsarbeiten

### Erweiterungen

- ✓ **CNC-Bedienschulung**
- ✓ **KNUTH-Protect - Maschinenversicherung**
- ✓ **Erste Wartung**



## Wartung

Mit unseren präventiven Instandhaltungspaketen stellen wir den langfristigen zuverlässigen Einsatz der Maschine in Ihrer Produktion sicher. Neben den grundsätzlichen Serviceleistungen, wie Ölwechsel sowie Prüfung und Anpassung der Einstellungen, liefern die KNUTH Service-Techniker auch ein detailliertes Serviceprotokoll mit einer Bewertung des Zustands Ihrer Werkzeugmaschine, Ausführung der Genauigkeitsprüfungen und Empfehlungen für weitere Wartungs- und Reparaturarbeiten.

### Konventionelle Maschinen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Serviceprotokoll**

### CNC-Maschinen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Überprüfung der Steuerung u. Software**
- ✓ **Serviceprotokoll**

### Schneidanlagen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Überprüfung der Steuerung u. Software**
- ✓ **Überprüfung von Pumpe / Laser / Plasmaquelle**
- ✓ **Serviceprotokoll**

## Ersatzteile

Für unvorhergesehene Notsituationen steht Ihnen immer der KNUTH Maschinenservice zur Verfügung. Unsere Ersatzteilabteilung an unserem Hauptsitz in Wasbek hält stetig mehr als 10.000 Teile auf Lager.

Der KNUTH Service Helpdesk steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite und bietet Ihnen technischen Support bereits am Telefon oder aber in Absprache bei Ihnen vor Ort. Rufen Sie uns einfach an oder schicken Sie uns eine E-Mail.

**KNUTH Technischer Service Help Desk**

Tel. +49 4321 609-263 / -273  
E-Mail [service@knuth.de](mailto:service@knuth.de)

**KNUTH Ersatzteilservice**

Tel. +49 4321 609-258 / -265  
E-Mail [ersatzteile@knuth.de](mailto:ersatzteile@knuth.de)



## Drehmaschinen

VDM S Serie	4 / 5
DL E Heavy Serie	6 / 7
DL S Serie	8 / 9
Sinus D Serie	10 / 11
Turnado PRO Serie	12 / 13
Turnado Serie	14 / 15
V-Turn 410 PRO	16 / 17
V-Turn Serie	18 / 19
Basic 180 V	20 / 21
Basic 180 Super	22 / 23
Basic 170 Super PRO	24 / 25
Basic 170 Super	26 / 27
Basic Plus	28 / 29

## Fräsmaschinen

BO 110	32 / 33
BO 130	34 / 35
Servomill® UWF Serie	36 / 37
UWF 6	38 / 39
UWF 5	40 / 41
UWF 3.2	42 / 43
Servomill® FPK Serie	44 / 45
FPK 4.3 • FPK 6.3 Serie	46 / 47
MF 5 VP	48 / 49
VHF 3.2	50 / 51
VHF 2.2	52 / 53
VHF 1.1	54 / 55
SBF 40 TV 1000	56 / 57
Mark Super Serie	58 / 59

## Bohrmaschinen

R-VT PRO Serie	62 / 63
R-V Serie	64 / 65
R 32 Basic	66 / 67
KSR 50 VT	68 / 69
SSB 70 Xn Advanced	70 / 71
SSB F 60 Super VT PRO	72 / 73
SSB F Super VT Serie	74 / 75
SSB Xn Serie	76 / 77
KB 32 SFV PRO	78 / 79
KB 32 SF	80 / 81
TSB Serie	82 / 83
KB 20 SV	84 / 85

## Band- und Kreissägen

ABS S NC Serie	88 / 89
ABS L Serie	90 / 91
ABS 350 C	92 / 93
ABS 320 PLC	94 / 95
HB L Serie	96 / 97
HB 320 BS	98 / 99
SBS Serie	100 / 101
HB 250 A	102 / 103
B 200 S	104 / 105
VB-A Serie	106 / 107
KKS T Serie	108 / 109

## Schleifmaschinen

Servogrind® RSM NC Serie	112 / 113
RSM C Serie	114 / 115
RSM A Serie	116 / 117
Multi Grind	118 / 119
HFS F NC Serie	120 / 121
HFS F Advance Serie	122 / 123
FSM 480	124

# Zubehör Drehen



## Spannfutter und Zubehör



Drehmaschinen nutzen zur Werkstückspannung Spannfutter. Drehfutter und Spannzangenfutter sind in verschiedenen Durchmessern als manuelle Ausführung mit Guss- oder drehzahlfestem Stahlkörper lieferbar. Viele Größen bieten wir als 3- und 4-Backen Ausführungen an. Neben einem festen Halt des Werkstücks ist der präzise Rundlauf eine wesentliche Eigenschaft. Passende präzise Spannzangen und Weiche Drehbacken, die passend zum Werkstück bearbeitet werden können, runden das Angebot ab.



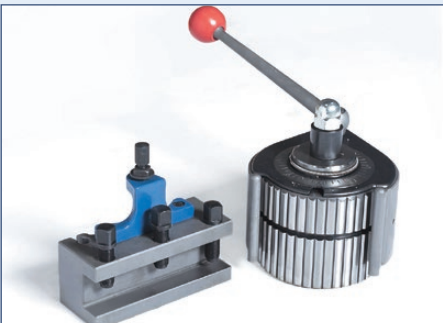
## Sicherheitsausrüstung



KNUTH Werkzeugmaschinen bietet für eine Vielzahl von Maschinen universelle Schutzeinrichtungen an, die problemlos nachgerüstet werden können. Der Arbeitgeber ist dafür verantwortlich, dass sich der Sicherheitsstandard der Maschine weder unbeabsichtigt noch absichtlich verschlechtert. Wenn eine Schutzabdeckung also nicht ausreichend oder defekt ist, im schlimmsten Fall sogar entfernt wurde, zögern Sie nicht diese zu ersetzen. Unsere Nachrüstlösungen sind modern, robust und leicht zu montieren.



## Werkzeughalter



Um bei der Drehbearbeitung die optimale Leistung aus den Drehwerkzeugen zu holen, müssen diese exakt und stabil auf der Maschine aufgenommen werden. Schnellwechselstahlhalter haben sich im Einsatz in unzähligen Anwendungen bewährt. Schnellwechselkassetten nehmen die Drehmeißel, Abstechmeißel oder andere Drehwerkzeuge auf und können leicht in der Höhe oder im gewünschten Winkel am Schnellwechselstahlhalterkopf positioniert werden. So gelingt ein schneller Werkzeugwechsel oder das Einrichten neuer Werkzeuge im Handumdrehen.



## Positionsanzeigen und Maßstäbe

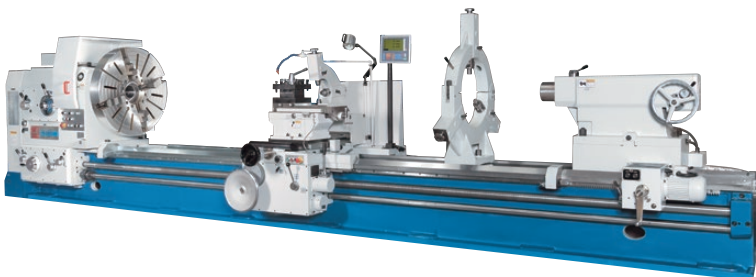


KNUTH Werkzeugmaschinen bietet für Fräsmaschinen, Drehmaschinen und Schleifmaschinen, die passende Positionsanzeige. Durch die spritzwassergeschützte Ausführung sind die Positionsanzeigen von KNUTH dem rauen Werkstattalltag sicher gewachsen.



**Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → Online bestellen**

# Drehmaschinen



**Schwerdrehmaschinen**

ab Seite 4



**Universal-Drehmaschinen**

ab Seite 10

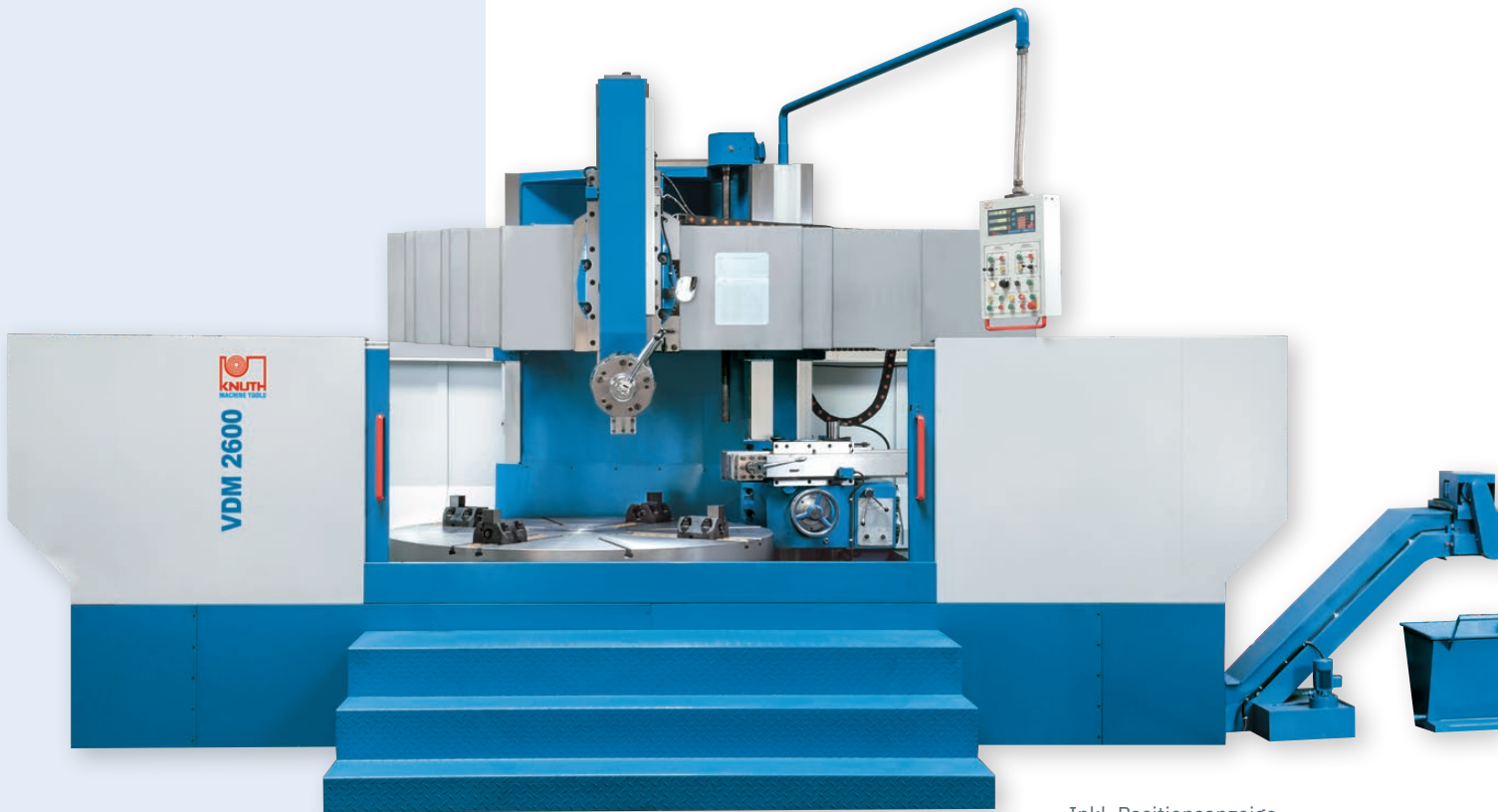


**Mechaniker Drehmaschinen**

ab Seite 20

# Konventionelle Vertikaldrehmaschinen

## VDM S Serie



Inkl. Positionsanzeige



Vertikaler Support mit 5-fach Werkzeughalter und Seitensupport mit eigenem Vorschub für Innen- und Außenbearbeitung

**Mit verfahrbarem Querträger, stufenlos regelbarem Servovorschub und zusätzlichem seitlichen Support für sehr große Drehdurchmesser**

- Optimale Bestückung mit Kran und Stapler
- Stufenlose Vorschubregelung über Servomotor
- Langer, stabiler Vertikalausleger
- Seitensupport mit Ausleger und eigenem Vorschub
- Reduktionsgetriebe für hohes Drehmoment

### STANDARD KONFIGURATION

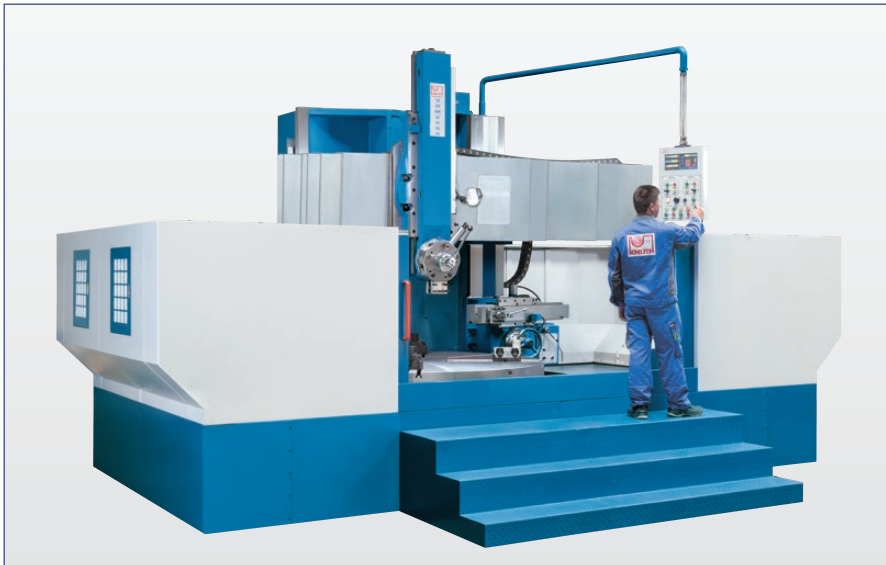
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Vollumhausung
- ✓ Späneförderer
- ✓ Werkzeughalter vertikal
- ✓ Werkzeughalter horizontal
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Ankerbolzen
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

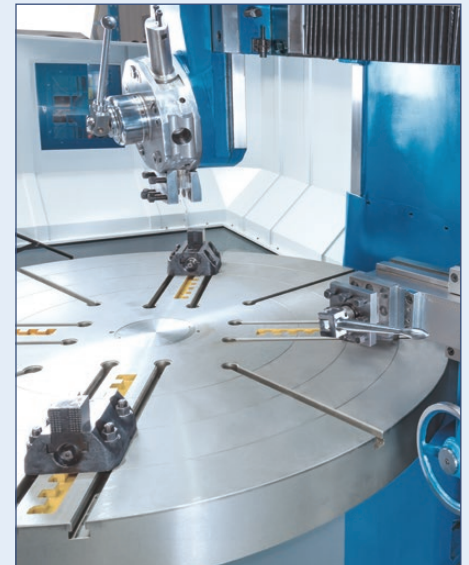
- Kühlmittleinrichtung 251430
- Kühlmittelkonzentrat 5 l 103184



INFO



Der Arbeitsraum ist durch weit öffnende Türen sehr gut zugänglich



Das große Drehfutter in stehender Anordnung ermöglicht ein besonders einfaches und sicheres Be- und Entladen

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		1600 S	2600 S
<b>Arbeitsbereich</b>			
Umlaufdurchmesser (max.)	mm	1.600	2.600
Drehdurchmesser obere Werkzeughalter	mm	1.600	2.600
Drehdurchmesser seitliche Werkzeughalter	mm	1.400	2.300
Bearbeitungshöhe (max.)	mm	1.000	1.500
Schwenkbereich oberer Werkzeughalter		± 30°	± 30°
Werkstücklänge	mm	1.000	1.500
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	5.000	10.000
<b>Verfahrwege</b>			
Verfahrweg X1-Achse oberer Support	mm	915	1.300
Verfahrweg Z1-Achse oberer Support	mm	800	1.000
Verfahrweg W-Achse, Traverse	mm	650	1.100
Verfahrweg X2-Achse seitlicher Support	mm	630	730
Verfahrweg Z2-Achse seitlicher Support	mm	900	1.180
<b>Hauptspindel</b>			
Drehzahlbereich	1/min	(16) 5 - 160	(16) 1,4 - 45
Drehmoment (max.)	Nm	25.000	32.000
Drehtischdurchmesser	mm	1.400	2.300
<b>Eilgang</b>			
Eilgang oberer Support	mm/min	1.800	1.800
Eilgang seitlicher Support	mm/min	1.800	1.800
<b>Vorschub</b>			
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	0,8 - 86	0,8 - 86
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	0,8 - 86	0,8 - 86
Vorschubgeschwindigkeit W-Achse	mm/min	440	440
<b>Werkzeugträger</b>			
Werkzeughalter	mm	30x40	30x40
Werkzeuggewicht (max.)	kg	50	50
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	30	37
Motorleistung X-Achse	kW	4,7	4,7
Motorleistung Z-Achse	kW	4,7	4,7
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	6,5x4,2x5,0	7,9x5,3x5,4
Gewicht	kg	12.500	27.500
Art.-Nr.		301393	301396

# Konventionelle Drehmaschinen

## DL E Heavy Serie



Abb. DL E Heavy 620/5000



Ein 21-stufiges Schaltgetriebe garantiert ein hohes Drehmoment über den gesamten fein abgestuften Drehzahlbereich ab 2 Umdrehungen pro Minute

### Konventionelle Hochleistungsdrehmaschine für Arbeiten die große Drehdurchmesser und lange Spitzenweiten erfordern

- Spitzenweiten bis 8.000 mm
- Spindelbohrung 130 mm
- Leistungsstarker Motor
- Eilgang in X- und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

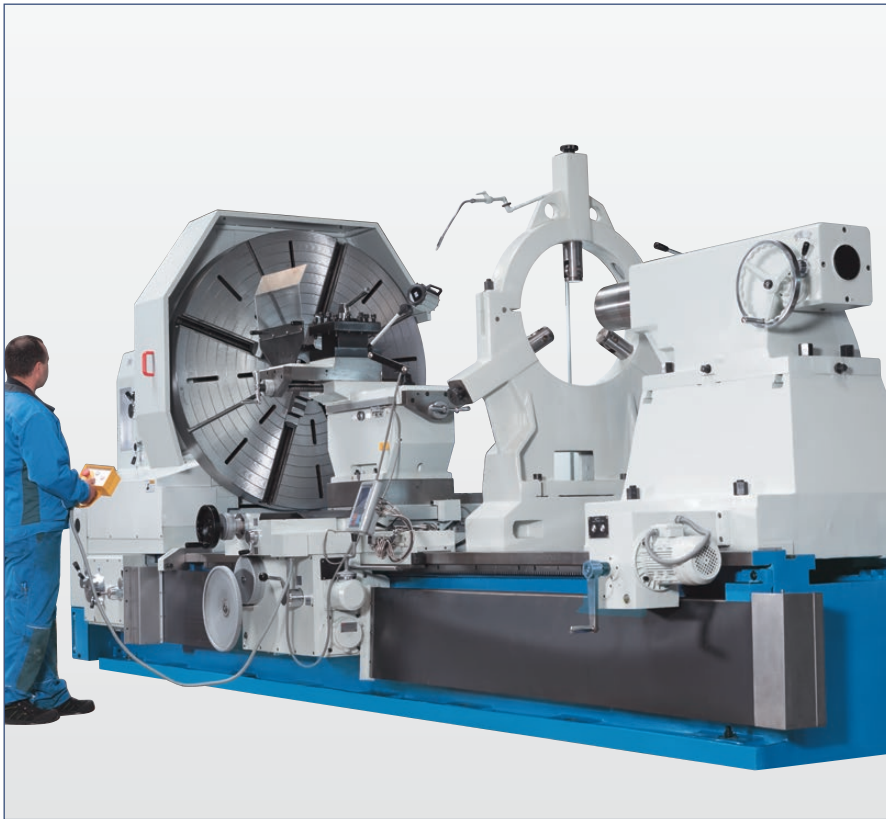
#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 1000 mm
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Mitlaufende Lünette 50 - 220 mm
- ✓ Feste Lünette 50-590 mm
- ✓ Motorischer Reitstock (ab 3.000 mm)
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Zentrierspitzen
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Fundamentschrauben
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

#### OPTIONALE KONFIGURATION

- Feste Lünette 260-900mm 250644 (für 800)
- Mitlaufende Lünette 50-220mm 250643 (für 800)
- Feste Lünette 500-1100 mm 250646
- Mitlaufende Lünette 50-220 mm 250645
- Steady rest 50-590mm f. 250617 300508 + DL E Heavy 500er
- Feste Lünette 220-630mm 250642 (für 620)





Für das Schalten der Hauptspindel steht dem Bediener zusätzl. ein kompaktes Handbediengerät zur Verfügung, um auch bei komplexen Bearbeitungen die volle Prozesskontrolle zu gewährleisten



Für die Bearbeitung langer Werkstücke sind Lünetten unerlässlich



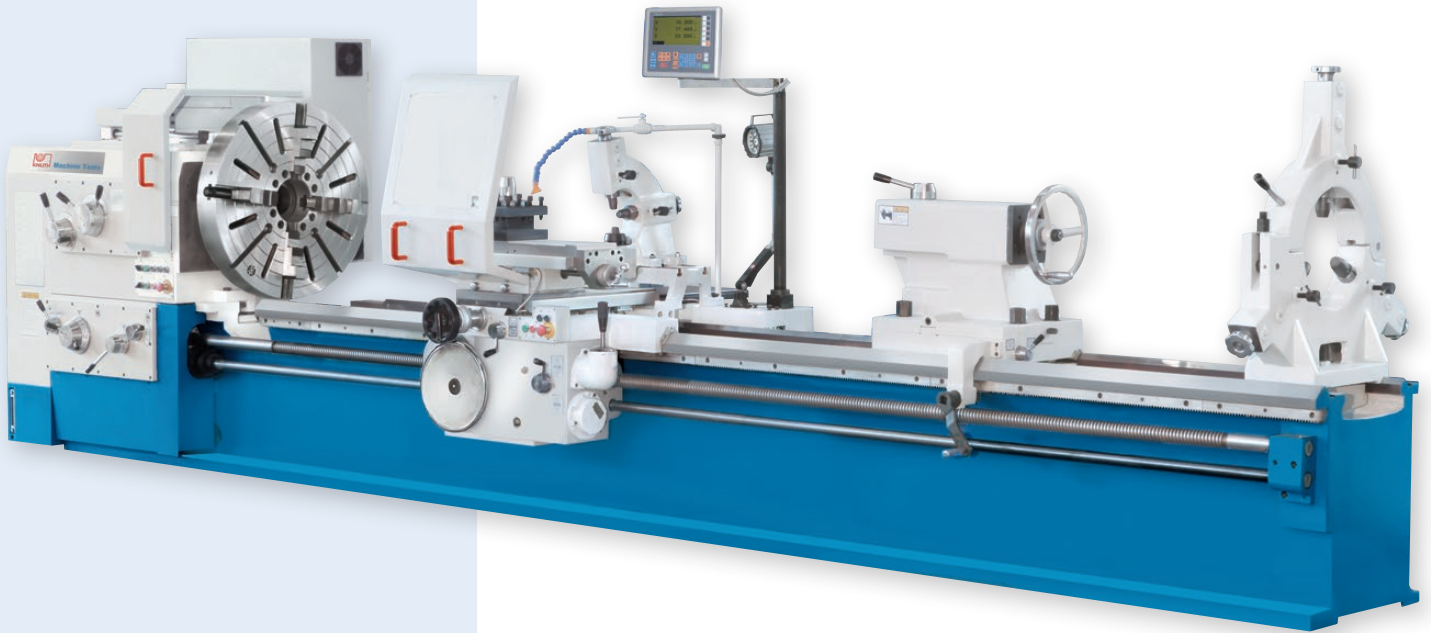
Der Reitstock kann motorisch positioniert werden (alle Modelle ab 3000 mm Spitzenweite)

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		620/1500	620/3000	620/5000	620/8000	800/3000	800/5000	800/8000
<b>Arbeitsbereich</b>								
Werkstücklänge	mm	1.500	3.000	5.000	8.000	3.000	5.000	8.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.250	1.250	1.250	1.250	1.600	1.600	1.600
Umlauf-Ø über Support	mm	900	900	900	900	1.280	1.280	1.280
<b>Verfahrwege</b>								
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.300	2.800	4.800	7.800	2.800	4.800	7.800
Verfahrweg Z1-Achse	mm	300	300	300	300	200	200	200
<b>Hauptspindel</b>								
Spindeldrehzahlen (rechts)	1/min	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 3,15 - 315	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250	(21) 2,5 - 250
Spindelbohrung	mm	130	130	130	130	130	130	130
Spindelaufnahme		ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
<b>Eilgang</b>								
Eilgang Z-Achse	mm/min	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740	3.740
<b>Vorschub</b>								
Vorschub X-Achse	mm/U	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12	0,064 - 12
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6	0,032 - 6
<b>Gewindeschneiden</b>								
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120	(45) 1 - 120
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4	(42) 30 - 1/4
Gewindeschneiden, Modul	mm	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60	(46) 0,5 - 60
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60	(48) 0,5 - 60
<b>Reitstock</b>								
Reitstockpinolenkonus		metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80	metrisch 80
Reitstockpinolenhub	mm	300	300	300	300	300	300	300
<b>Antriebsleistungen</b>								
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22	22	22	22	22	22	22
<b>Maße und Gewichte</b>								
Abmessungen (L x B x H)	m	4,6x1,81 x1,79	6,1x1,88 x1,92	8,1x1,88 1,92	11,1x1,88 x1,92	6,04x2,06 x2,23	8,04x2,06 x2,23	11,04x2,06 x2,23
Gewicht	kg	9.750	11.550	13.300	16.800	12.900	16.200	21.020
Art.-Nr.		300505	300506	300508	300510	300512	300514	300516

# Konventionelle Drehmaschinen

## DL S Serie



Eilgang für X- und Z-Achse ermöglichen schnelle Positionierung des Supports und verringert Nebenzeiten

**Konzipiert für große Werkstücke, mit leistungsstarkem Motor und Eilgang in der X- und Z-Achse**

- Spitzenweiten bis 5.000 mm
- Spindelbohrung 100 mm
- Leistungsstarker Motor
- In 4-stufen regelbare Spindeldrehzahl
- Eilgang in X- und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

### STANDARD KONFIGURATION

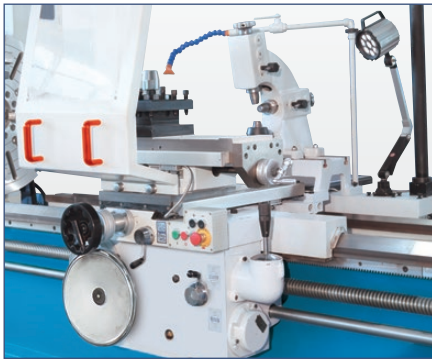
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 1000 mm
- ✓ 4-fach Stahlhalter
- ✓ Feste Lünette 40-350 mm
- ✓ Mitlaufende Lünette 30-120 mm
- ✓ Feste Zentrierspitzen
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Futterschutz
- ✓ Supportschutzschild
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Fundamentschrauben
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

- Motorisch verfahrbarer Reitstock 251157
- Lünette 100 - 520 mm 251156
- Lünette 300 - 720 mm 251160
- Motorisch verfahrbarer Reitstock 251161
- 3-B-Futter 500 mm 251162
- Kühlmittelkonzentrat 5 l 103184



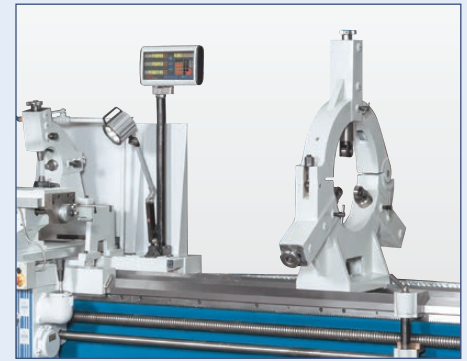
INFO



Schalter am Support erleichtern die Bedienung



Support und Oberschlitten sind für große Schnittkräfte ausgelegt



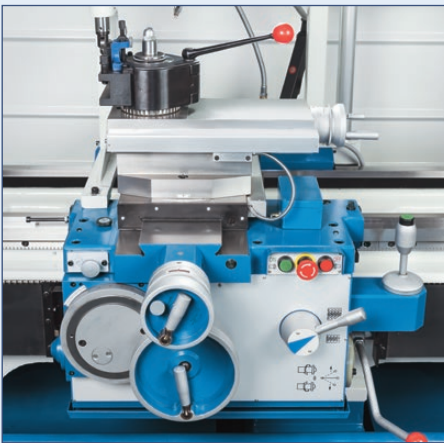
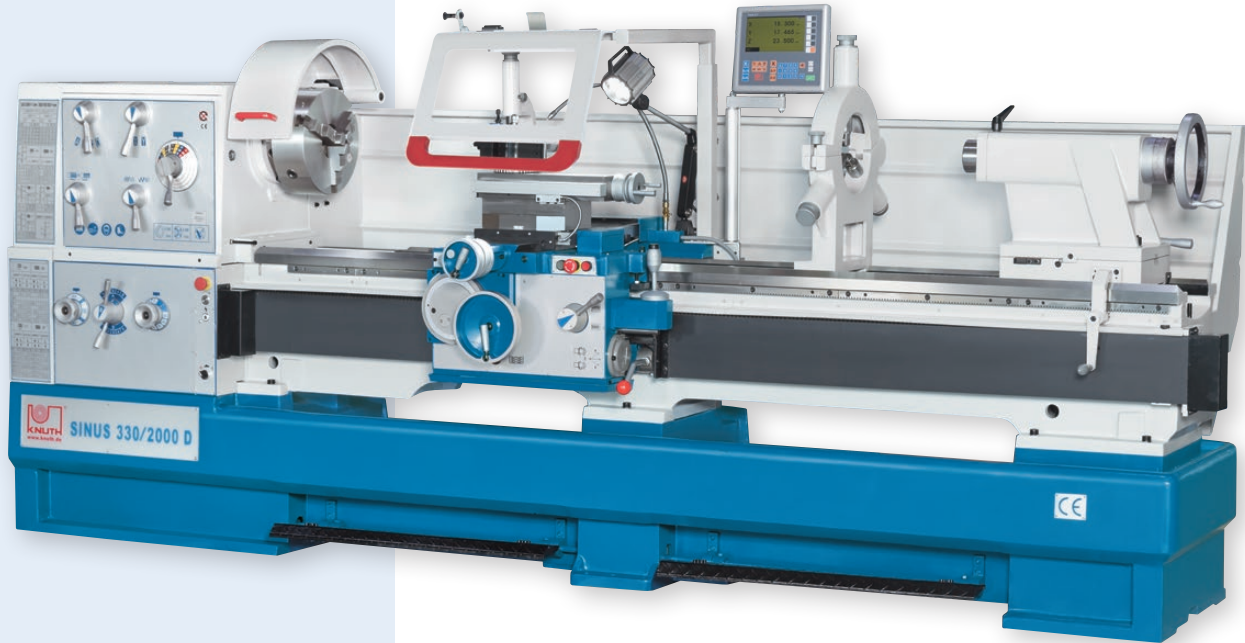
Stabile Lünetten gehören zur Serienausstattung der Maschine

## TECHNISCHE DATEN

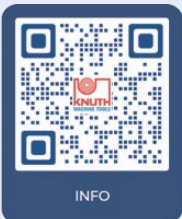
Modellbezeichnungen		515/1500	515/3000	515/4000	515/5000
<b>Arbeitsbereich</b>					
Werkstücklänge	mm	1.500	3.000	4.000	5.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
Umlauf-Ø über Support	mm	720	720	720	720
Drehdurchmesser über Brücke	mm	1.350	1.350	1.350	1.350
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	4.000	4.000	4.000	4.000
Brückenlänge	mm	470	470	470	470
Bettbreite	mm	600	600	600	600
<b>Verfahrwege</b>					
Verfahrweg X-Achse	mm	520	520	520	520
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.200	2.700	3.700	4.700
Verfahrweg Z1-Achse	mm	250	250	250	250
Schwenkbereich Oberschlitten		90°	90°	90°	90°
<b>Hauptspindel</b>					
Spindeldrehzahl	1/min	5 - 630	5 - 630	5 - 630	5 - 630
Spindelbohrung	mm	100	100	100	100
Spindelaufnahme		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
<b>Eilgang</b>					
Eilgang X-Achse	mm/min	1.800	1.800	1.800	1.800
Eilgang Z-Achse	mm/min	3.640	3.640	3.640	3.640
<b>Vorschub</b>					
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8	(64) 0,04 - 4,8
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6	(64) 0,08 - 9,6
Vorschubgeschwindigkeit Z1-Achse	mm/min	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4	(64) 0,02 - 2,4
<b>Werkzeugträger</b>					
Abmessungen Werkzeugschaft	mm	32x32	32x32	32x32	32x32
<b>Gewindeschneiden</b>					
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(53) 1-120	(53) 1-120	(53) 1-120	(53) 1-120
Gewindeschneiden, inch		(49) 30 - 1/4	(49) 30 - 1/4	(49) 30 - 1/4	(49) 30 - 1/4
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5	(56) 60-0,5
Gewindeschneiden, Modul	mm	(54) 0,5 - 60	(54) 0,5 - 60	(54) 0,5 - 60	(54) 0,5 - 60
<b>Reitstock</b>					
Reitstockpinolendurchmesser	mm	120	120	120	120
Reitstockkonus	MK	6	6	6	6
Reitstockpinolenhub	mm	250	250	250	250
<b>Antriebsleistungen</b>					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	22	22	22	22
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,15	0,15	0,15	0,15
Motorleistung Vorschub	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	23	23	23	23
<b>Maße und Gewichte</b>					
Abmessungen (L x B x H)	m	3,65x1,5x1,6	5,15x1,5x1,6	6,15x1,5x1,6	7,15x1,5x1,6
Gewicht	kg	5.600	6.800	8.400	9.500
Art.-Nr.		301514	301515	301516	301517

# Konventionelle Drehmaschinen

## Sinus D Serie



Der Support kann im Eilgang in Längs- und Querrichtung verfahren werden



INFO



VIDEO

**Klassisches Design mit umfangreicher Serienausstattung, einschließlich 3-Achsen-Digitalanzeige und Kegeldrehvorrichtung**

- Einteiliges schweres Gussbett mit hoher Stabilität
- Massiver Spindelstock mit großen Spindellagern
- Eilgang in 2 Achsen für schnelle Positionierung
- Kegeldrehaufsatz für zusätzliche Anwendungen
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ 3-B-Futter Ø 315 mm
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter
- ✓ Aufspannscheibe
- ✓ Mitnehmerscheibe
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf
- ✓ Schnellwechselstahlhalter
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Feste und mitlaufende Lünette
- ✓ Kegeldreheinrichtung
- ✓ Futterschutz
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Spitze
- ✓ Eilgang für X- und Z-Achse
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



Lünetten zur präzisen Bearbeitung langer Werkstücke



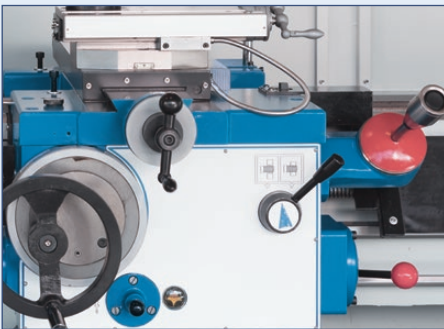
Kegeldreheinrichtung (serienmäßig)

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		330/1500	330/2000	330/3000	400/1500	400/2000	400/3000
<b>Arbeitsbereich</b>							
Werkstücklänge	mm	1.500	2.000	3.000	1.500	2.000	3.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	660	660	660	800	800	800
Umlauf-Ø über Support	mm	440	440	440	570	570	570
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	900	900	900	1.035	1.035	1.035
Brückenlänge	mm	320	320	320	330	330	330
Bettbreite	mm	400	400	400	400	400	400
<b>Verfahrwege</b>							
Verfahrweg X-Achse	mm	368	368	368	420	420	420
Verfahrweg Z1-Achse	mm	230	230	230	230	230	230
Schwenkbereich Oberschlitten		45°	45°	45°	70°	70°	70°
<b>Hauptspindel</b>							
Spindeldrehzahl	1/min	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600	(16) 25 - 1.600
Spindelbohrung	mm	105	105	105	105	105	105
Spindelaufnahme		D1-8	D1-8	D1-8	D1-8	D1-8	D1-8
Spindelkonus	mm	∅ 113 / 1:20	∅ 113 / 1:20	∅ 113 / 1:20	∅ 113 / 1:20	∅ 113 / 1:20	∅ 113 / 1:20
<b>Eilgang</b>							
Eilgang X-Achse	mm/min	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
<b>Vorschub</b>							
Vorschub X-Achse	mm/U	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74	(25) 0,022 - 0,74
Vorschub Z-Achse	mm/U	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48	(25) 0,044 - 1,48
<b>Gewindeschneiden</b>							
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120	(54) 0,45 - 120
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160	(42) 0,88 - 160
Gewindeschneiden, Modul	mm	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60	(46) 0,25 - 60
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80	(54) 7/16 - 80
<b>Reitstock</b>							
Reitstockpinolendurchmesser	mm	90	90	90	90	90	90
Reitstockkonus	MK	5	5	5	5	5	5
Reitstockpinolenhub	mm	235	235	235	235	235	235
Reitstockquerverstellung	mm	± 12,5	± 12,5	± 12,5	± 11	± 11	± 11
<b>Antriebsleistungen</b>							
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
<b>Maße und Gewichte</b>							
Abmessungen (L x B x H)	m	3,21x1,23x1,6	3,71x1,23x1,6	4,71x1,23x1,6	3,24x1,14x1,91	3,74x1,14x1,91	4,74x1,14x1,91
Gewicht	kg	2.800	2.900	3.300	3.220	3.500	3.870
Art.-Nr.		300010	300011	300012	300015	300013	300014

# Konventionelle Drehmaschinen

## Turnado PRO Serie



Die Nebenzeiten reduzierend, kann der Support in Längs- und Querrichtung motorisch im Eilgang verfahren werden

**Topmodell der Turnado-Baureihe mit stufenlos regelbarer Spindel-drehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit, sowie Eilgang und modernem ergonomischem Design**

- Stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Support mit Eilgangmotor
- Umfangreiches Standardzubehör
- Konstante Schnittgeschwindigkeit

### STANDARD KONFIGURATION

- |  |   |
|--|---|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC | ✓ Gewindeuhr, Reduzierhülse                           |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf        | ✓ Feste Spitze (Zentrierspitze)                       |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter            | ✓ Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich |
| ✓ Eilgang für X- und Z-Achse           | ✓ Futterschutz  |
| ✓ 3-B-Futter                           | ✓ Fußbremse   |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter               | ✓ Spritzschutzwand                                    |
| ✓ Aufspanscheibe                       | ✓ Arbeitsleuchte                                      |
| ✓ Mitlaufende und feste Lünette        | ✓ Bedienwerkzeug                                      |
| ✓ Kühlmittleinrichtung                 | ✓ Betriebsanleitung                                   |
| ✓ Micrometer Längsansschlag            |   |





Der Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich justiert werden



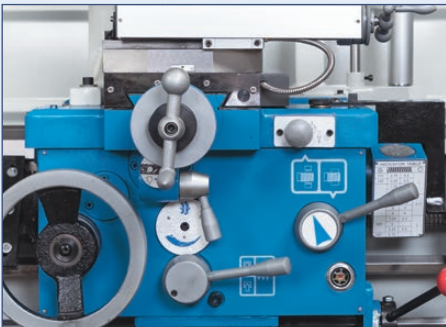
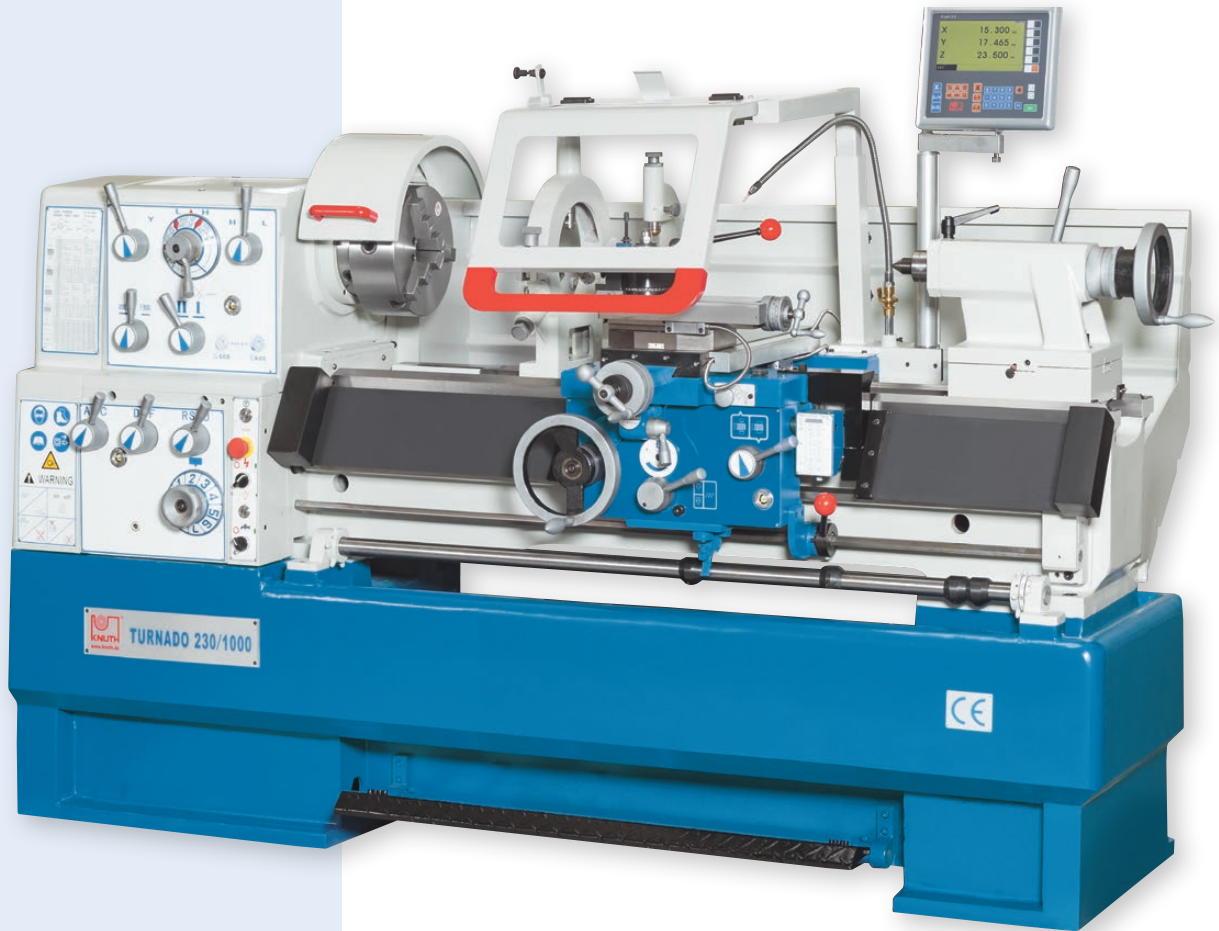
Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos werden hier ergänzt durch die Drehzahlanzeige und leicht programmierbare Zusatzfunktionen

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		230/1000	230/1500	280/1500
<b>Arbeitsbereich</b>				
Spitzenweite	mm	1.000	1.500	1.500
Spitzenhöhe	mm	230	230	280
Umlauf-Ø über Bett	mm	460	460	560
Drehdurchmesser über Brücke	mm	690	690	785
Umlauf-Ø über Support	mm	274	274	355
Brückenlänge	mm	155	155	170
Bettbreite	mm	300	300	350
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg X-Achse	mm	285	285	316
Verfahrweg Z1-Achse	mm	128	128	130
Schwenkbereich Oberschlitten		± 52°	± 52°	± 52°
<b>Hauptspindel</b>				
Drehzahlbereich, Low	1/min	30 - 600	30 - 600	25 - 200
Drehzahlbereich, High	1/min	600 - 3.000	600 - 2.300	200 - 1.600
Spindelbohrung	mm	58	58	80
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8
<b>Vorschub</b>				
Vorschub X-Achse	mm/U	0,025 - 1,384	0,025 - 1,384	0,02 - 0,573
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,055 - 3,061	0,055 - 3,061	0,059 - 1,646
<b>Gewindeschneiden</b>				
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(41) 0,1 - 14	(41) 0,1 - 14	(41) 0,2 - 14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
Gewindeschneiden, Modul	mm	(34) 0,1 - 7	(34) 0,1 - 7	(34) 0,1 - 7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
<b>Reitstock</b>				
Reitstockpinolendurchmesser	mm	60	60	75
Reitstockkonus		MK 4	MK 4	MK 5
Reitstockpinolenhub	mm	120	120	180
Reitstockquerverstellung	mm	± 13	± 13	± 12
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	m	2,2x1,08x1,57	2,75x1,08x1,57	2,84x1,15x1,46
Gewicht	kg	1.720	1.970	2.370
Art.-Nr.		320562	320563	320564

# Konventionelle Drehmaschinen

## Turnado Serie



Die Rutschkupplung für den automatischen Vorschub sitzt zentral auf dem Schlosskasten und ist leicht einstellbar

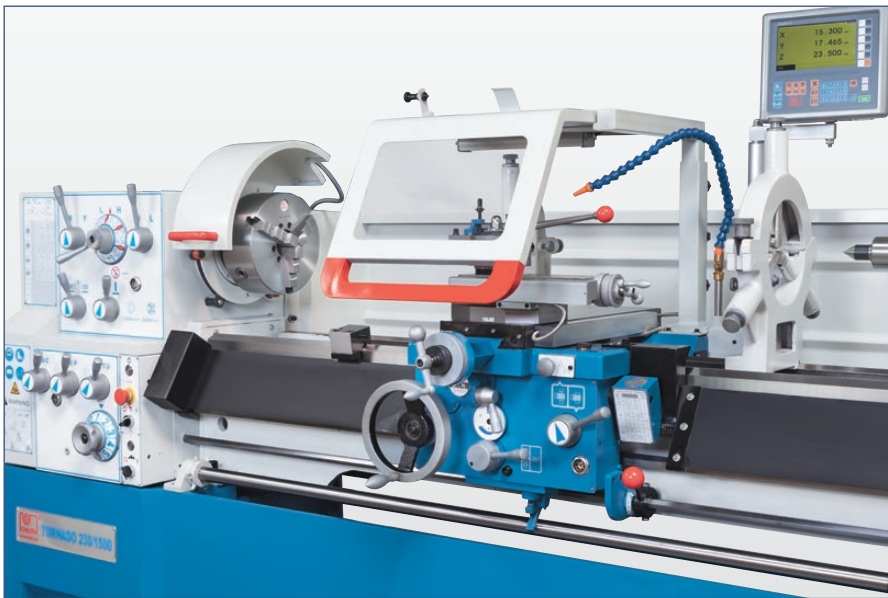


### Bewährter Klassiker mit umfangreicher Serienausstattung und leistungsstarkem Motor

- Klassisches Design in stabiler Bauweise = langlebig
- Einteiliges, schwerschweres Gussbett für mehr Stabilität
- 3-Achs-Positionsanzeige mit verschiedenen Drehfunktionen
- Einstellbare Längsanschläge zur autom. Abschaltung des Vorschubs
- Umfangreiche Serienausstattung

#### STANDARD KONFIGURATION

- |                                     |                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Gewindeuhr                    |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf     | ✓ Reduzierhülse                 |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter         | ✓ Feste Spitze (Zentrierspitze) |
| ✓ Anschlagsspindel                  | ✓ Supportschutzschild           |
| ✓ 3-B-Futter                        | ✓ Futterschutz                  |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter            | ✓ Fußbremse                     |
| ✓ Aufspannscheibe                   | ✓ Spritzschutzwand              |
| ✓ Mitlaufende und feste Lünette     | ✓ Arbeitsleuchte                |
| ✓ Kühlmittleinrichtung              | ✓ Bedienwerkzeug                |
| ✓ Micrometer Längsanschlag          | ✓ Betriebsanleitung             |



Die große schwenkbare Schutzabdeckung am Support schützt den Bediener und hält den Arbeitsbereich sauber



Das übersichtliche Bedienfeld ermöglicht schnelle Eingewöhnung und intuitives Arbeiten

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		230/1000	230/1500	230/2000	280/1500	280/2000
<b>Arbeitsbereich</b>						
Werkstücklänge	mm	1.000	1.500	2.000	1.428	1.928
Umlauf-Ø über Bett	mm	460	460	460	560	560
Umlauf-Ø über Support	mm	274	274	274	355	355
Drehdurchmesser über Brücke	mm	690	690	690	785	785
Brückenlänge	mm	155	155	155	170	170
Bettbreite	mm	300	300	300	350	350
Spitzenhöhe	mm	230	230	230	280	280
<b>Verfahrwege</b>						
Verfahrweg X-Achse	mm	285	285	285	316	316
Verfahrweg Z1-Achse	mm	128	128	128	130	130
Schwenkbereich Oberschlitten		± 52°	± 52°	± 52°	± 52°	± 52°
<b>Hauptspindel</b>						
Spindeldrehzahlen	1/min	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 2.000	(12) 25 - 1.600	(12) 25 - 1.600
Spindelbohrung	mm	58	58	58	80	80
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-6	Camlock D1-8	Camlock D1-8
Spindelkonus	MK	6	6	6	7	7
<b>Vorschub</b>						
Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,014 - 0,784	0,02 - 0,573	0,02 - 0,573
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,031 - 1,7	0,059 - 1,646	0,059 - 1,646
<b>Gewindeschneiden</b>						
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,1 - 14	(47) 0,2 - 14	(47) 0,2 - 14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112	(50) 4-112
Gewindeschneiden, Modul	mm	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7	(39) 0,1 - 7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112	(60) 2-112
<b>Reitstock</b>						
Reitstockpinolendurchmesser	mm	60	60	60	75	75
Reitstockkonus	MK	4	4	4	5	5
Reitstockpinolenhub	mm	120	120	120	180	180
Reitstockquerverstellung	mm	± 13	± 13	± 13	± 12	± 12
<b>Antriebsleistungen</b>						
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5
<b>Maße und Gewichte</b>						
Abmessungen (L x B x H)	m	2,2x1,08x1,34	2,75x1,08x1,34	3,25x1,08x1,34	2,84x1,15x1,34	3,34x1,15x1,46
Gewicht	kg	1.720	1.970	2.100	2.370	2.720
Art.-Nr.		320555	320558	320557	320559	320560

# Konventionelle Drehmaschinen

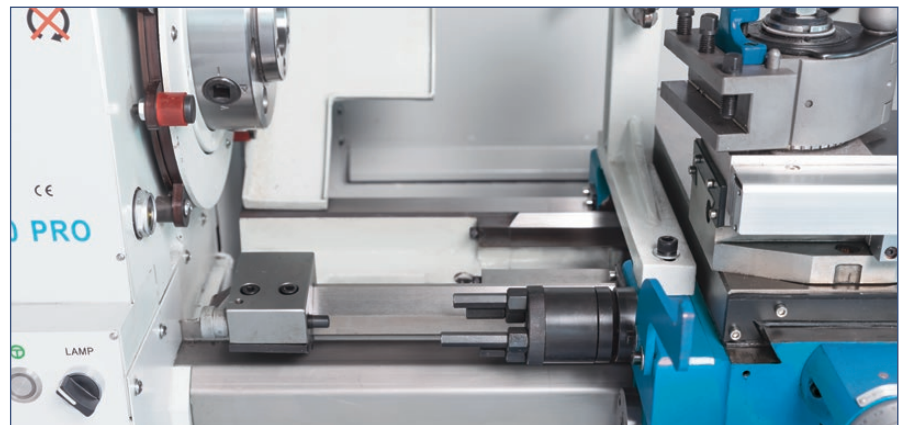
## V-Turn 410 PRO



V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst

**Topmodell der V-Turn Baureihe mit stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit, sowie Eilgang und modernem, ergonomischem Design**

- Ergonomisches Maschinengehäuse
- Optimierter Schlosskasten mit automatischem Vorschub
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK



Wiederholgenauigkeit bietet der Mikrometer-Bettanschlag mit Revolver für 4 Anschlagpositionen



INFO



VIDEO



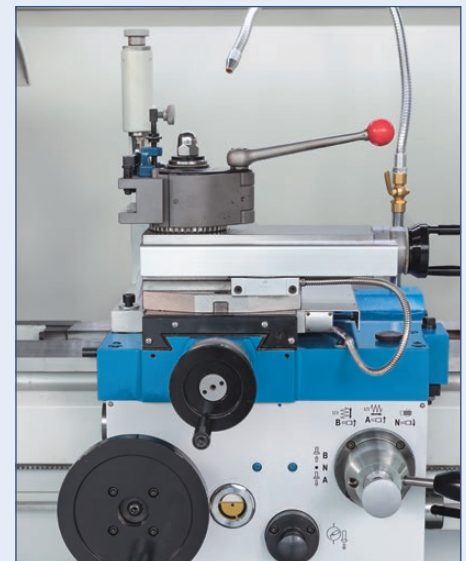
Wartungsfreundlichkeit und einfache Handhabung gewährleistet die im Support integrierte Zentralschmierung

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm
- ✓ Aufspanscheibe Ø 350 mm
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WB
- ✓ Schnellwechselstahlhalter WBD 25120
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Feste Lünette
- ✓ Spänwanne
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich
- ✓ Mitlaufende Lünette
- ✓ Revolveranschlag
- ✓ Mikrometer-Längsanschlag
- ✓ Fußbremse
- ✓ Futterschutz
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Feste Zentrierspitze
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

## TECHNISCHE DATEN

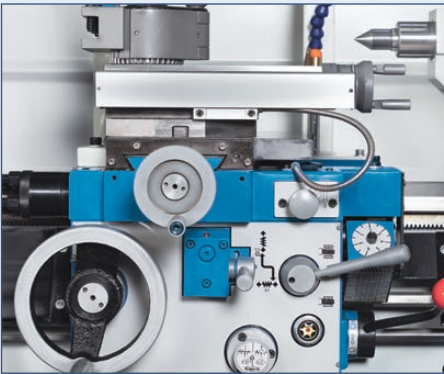
Modellbezeichnungen		V-Turn 410 PRO
<b>Arbeitsbereich</b>		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	205
Drehdurchmesser über Bett	mm	380
Drehdurchmesser über Brücke	mm	580
Umlauf-Ø über Support	mm	255
Brückenlänge	mm	250
Bettbreite	mm	250
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	210
Verfahrweg Z1-Achse	mm	140
Schwenkbereich Oberschlitten		± 45°
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich, High	1/min	550 - 3.000
Drehzahlbereich, Low	1/min	30 - 550
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		Camlock D1-6
Spindelkonus	MK	6
<b>Vorschub</b>		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,013 - 0,45
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,026 - 0,9
<b>Gewindeschneiden</b>		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(39) 0,2-14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(21) 8-44
Gewindeschneiden, Modul	mm	(18) 0,3 - 3,5
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(45) 2-72
<b>Reitstock</b>		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	50
Reitstockkonus	MK	4
Reitstockpinolenhub	mm	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 13
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,94x1x1,6
Gewicht	kg	1.210
Art.-Nr.		300822



Umfangreiches Zubehör, inkl. Schnellwechsel-Stahlhaltersystem

# Konventionelle Drehmaschinen

## V-Turn Serie



Wartungsfreundlich durch die integrierte Zentralschmierung am Support



INFO



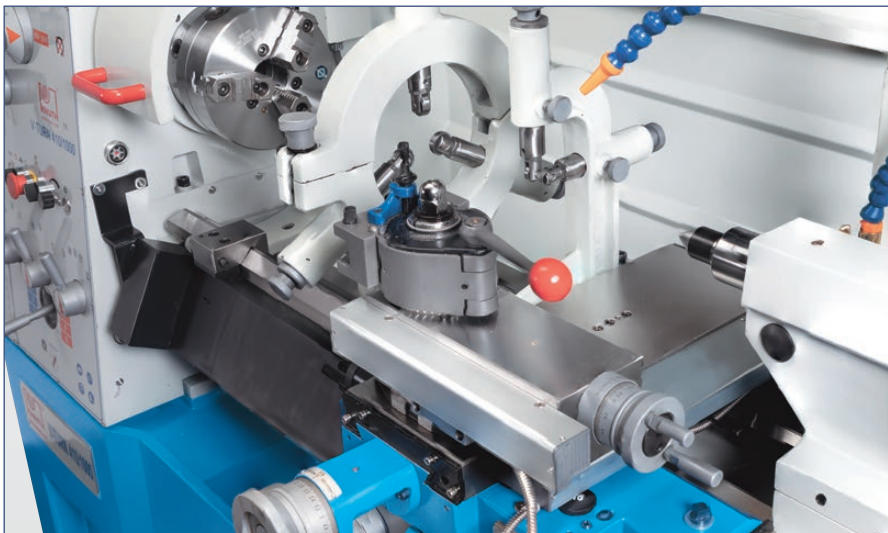
VIDEO

### Bestseller der Maschinenkategorie mit konstanter Schnittgeschwindigkeit und umfangreichem Zubehör

- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK

#### STANDARD KONFIGURATION

- |  |                            |
|--|----------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC | ✓ Mikrometer-Längsanschlag |
| ✓ Mitlaufende Lünette                  | ✓ Spänewanne               |
| ✓ Feste Zentrierspitze                 | ✓ Spritzschutzwand         |
| ✓ Reduzierhülse                        | ✓ Supportschutzschild      |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm      | ✓ Futterschutz             |
| ✓ Aufspanscheibe Ø 350 mm              | ✓ Fußbremse                |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WB     | ✓ Arbeitsleuchte           |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter WBD 25120  | ✓ Gewindeuhr               |
| ✓ Kühlmittleinrichtung                 | ✓ Bedienwerkzeug           |
| ✓ Feste Lünette                        | ✓ Betriebsanleitung        |
| ✓ Revolveranschlag                     |                            |



Hochwertiger Schnellwechselstahlhalter mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm



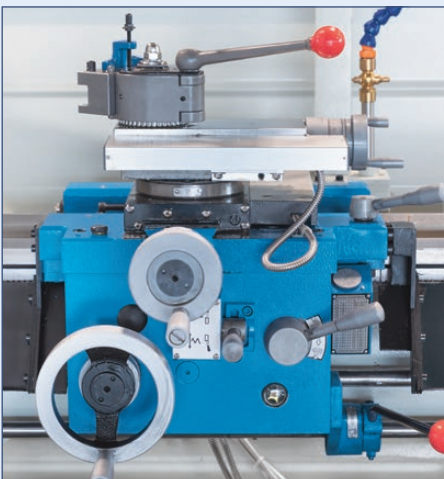
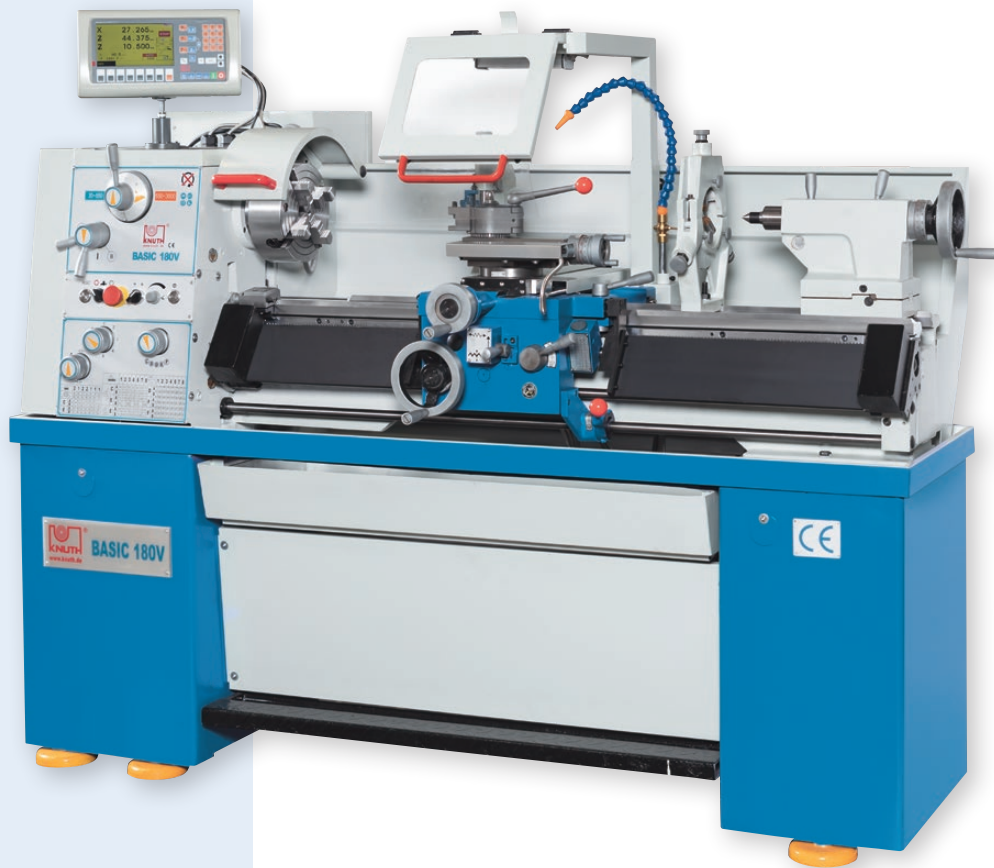
Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern und Wellen, laufruhig und drehzahlfest

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		410/1000	410/1500
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenweite	mm	1.000	1.500
Spitzenhöhe	mm	205	205
Drehdurchmesser über Bett	mm	380	380
Drehdurchmesser über Brücke	mm	580	580
Umlauf-Ø über Support	mm	255	255
Brückenlänge	mm	250	250
Bettbreite	mm	250	250
<b>Verfahrwege</b>			
Verfahrweg X-Achse	mm	210	210
Verfahrweg Z1-Achse	mm	140	140
Schwenkbereich Oberschlitten		± 45°	± 45°
<b>Hauptspindel</b>			
Drehzahlbereich, High	1/min	550 - 3.000	550 - 3.000
Drehzahlbereich, Low	1/min	30 - 550	30 - 550
Spindelbohrung	mm	52	52
Spindelaufnahme		Camlock D1-6	Camlock D1-6
Spindelkonus	MK	6	6
<b>Vorschub</b>			
Vorschub X-Achse	mm/U	0,025 - 0,85	0,025 - 0,85
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,05 - 1,7	0,05 - 1,7
<b>Gewindeschneiden</b>			
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(39) 0,2-14	(39) 0,2-14
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(21) 8-44	(21) 8-44
Gewindeschneiden, Modul	mm	(18) 0,3 - 3,5	(18) 0,3 - 3,5
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(45) 2-72	(45) 2-72
<b>Reitstock</b>			
Reitstockpinolendurchmesser	mm	50	50
Reitstockkonus	MK	4	4
Reitstockpinolenhub	mm	120	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 13	± 13
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5	5,5
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,94x1x1,32	2,44x1x1,32
Gewicht	kg	1.200	1.800
Art.-Nr.		300820	300821

# Mechanikerdrehmaschinen

## Basic 180 V



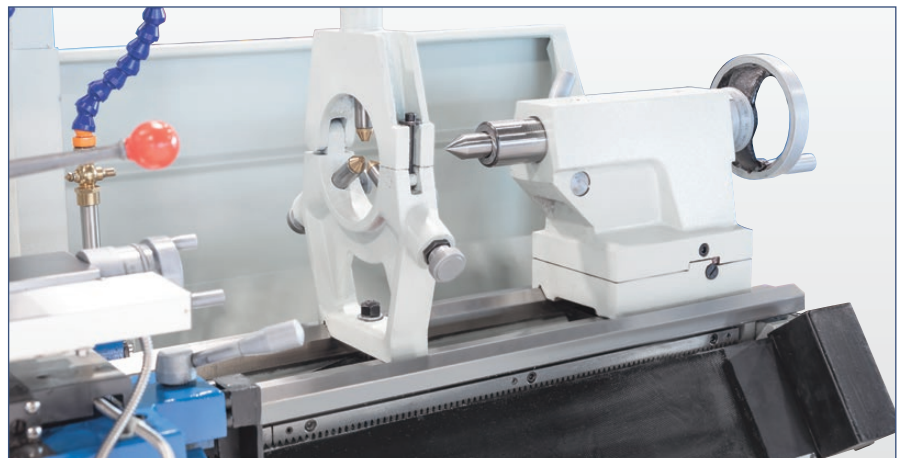
Perfekt zum Längs- und Plandrehen,  
Gewindeschneiden und Kegeldrehen



INFO

**Mit extra breitem Bett, stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl  
und konstanter Schnittgeschwindigkeit**

- Größte Bettbreite in der Maschinenklasse
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



Lünetten erhöhen die Präzision und Effizienz der Drehbearbeitungen deutlich



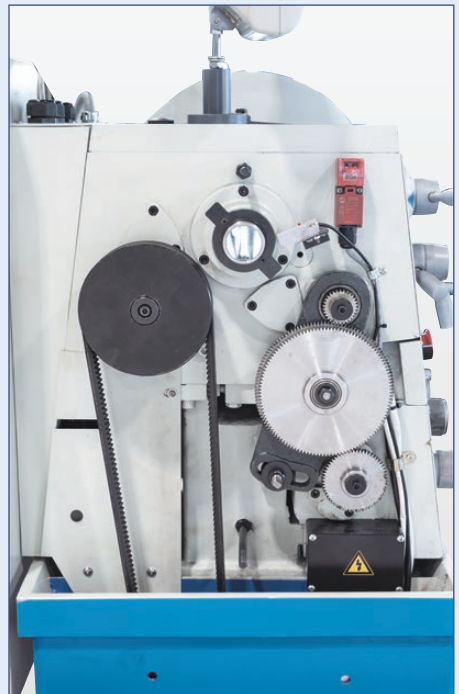
Umfangreiche Serienausstattung: Positionsanzeige, Lünetten, Schnellwechselstahlhalter und vieles mehr

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- ✓ Aufspanscheibe Ø 320 mm
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WE
- ✓ Schnellwechselstahlhalter WED 20100
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Feste und mitlaufende Lünette
- ✓ Spänewanne
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Futterschutz
- ✓ Fußbremse
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Mikrometer-Längsanschlag
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Spitze (Zentrierspitze)
- ✓ Supportschuttschild
- ✓ Gewindeuhr
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

- Schwingelemente LK 3 103330



Wechselräder ermöglichen ein breites Spektrum unterschiedlicher Gewindesteigungen und Vorschübe

### TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		Basic 180 V
<b>Arbeitsbereich</b>		
Spitzenweite	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	356
Umlauf-Ø über Support	mm	220
Bettbreite	mm	206
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	178
Verfahrweg Z1-Achse	mm	92
Schwenkbereich Oberschlitten		± 50°
<b>Hauptspindel</b>		
Spindeldrehzahl	1/min	30 - 3.000
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Spindelbohrung	mm	38
Spindelkonus	MK	5
<b>Vorschub</b>		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,206
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,043 - 0,653
<b>Gewindeschneiden</b>		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(37) 0,4-7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(28) 4-56
<b>Reitstock</b>		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	45
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 10
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,95x0,75x1,55
Gewicht	kg	880
Art.-Nr.		300807

# Mechanikerdrehmaschinen

## Basic 180 Super



Wartungsfreundlich durch das geschlossene Ölbad des Supports

### Schwere Mechanikerdrehmaschine mit umfangreichem Zubehör, extra breitem Bett und hoher Zerspanungsleistung

- Schweres und breites Maschinenbett
- Stabile Konstruktion für minimale Schwingungen
- Leistungsstarker Motor für anspruchsvolle Aufgaben
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten

#### STANDARD KONFIGURATION

- |                                       |                                   |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2   | ✓ Reduzierhülse                   |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WE    | ✓ Feste Spitzen (Zentrierspitzen) |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter WED 20100 | ✓ Supportschutzschild             |
| ✓ 3-B-Futter Ø 160 mm                 | ✓ Futterschutz                    |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm     | ✓ Fußbremse                       |
| ✓ Aufspanscheibe Ø 320 mm             | ✓ Spritzschutzwand                |
| ✓ Feste und mitlaufende Lünette       | ✓ Arbeitsleuchte                  |
| ✓ Kühlmittleinrichtung                | ✓ Spänewanne                      |
| ✓ Mikrometer-Längsanschlag            | ✓ Betriebsanleitung               |
| ✓ Gewindeuhr                          | ✓ Bedienwerkzeug                  |





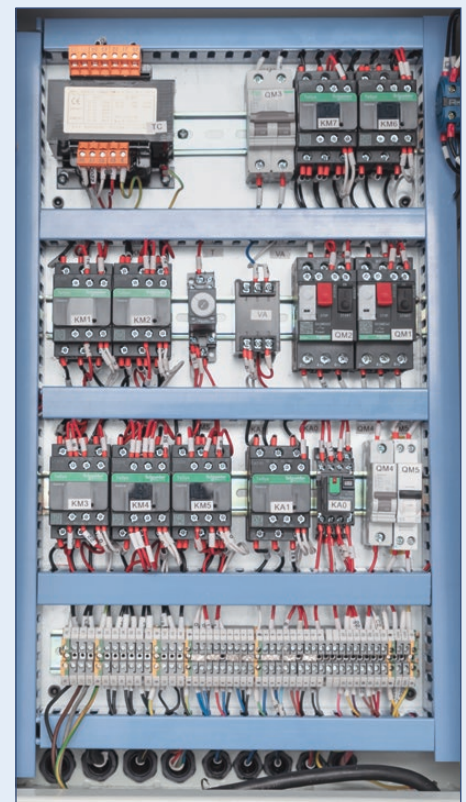
Die große Bettbreite von 206 mm und ein 30 Prozent höheres Gesamtgewicht wirken sich positiv auf die Zerspanungsleistungen und Präzision aus



Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern und Wellen, lauf ruhig und drehzahlfest

## TECHNISCHE DATEN

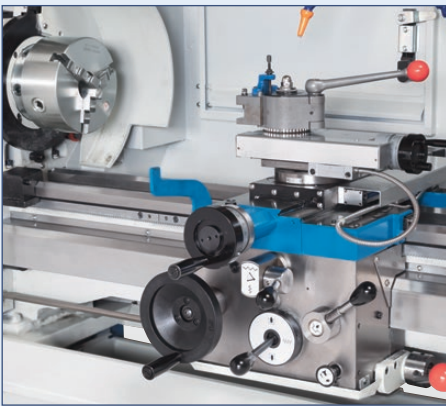
Modellbezeichnungen	Basic 180 Super	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Spitzenweite	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	356
Umlauf-Ø über Support	mm	220
Bettbreite	mm	206
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	178
Verfahrweg Z1-Achse	mm	92
Schwenkbereich Oberschlitten		± 50°
<b>Hauptspindel</b>		
Spindeldrehzahl	1/min	(16) 45 - 1.800
Spindelbohrung	mm	38
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Spindelkonus	MK	5
<b>Vorschub</b>		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,015 - 0,22
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,043 - 0,653
<b>Gewindeschneiden</b>		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(37) 0,4-7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(28) 4-56
<b>Reitstock</b>		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	45
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	120
Reitstockquerverstellung	mm	± 10
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,4
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,95x0,75x1,55
Gewicht	kg	880
Art.-Nr.		300805



Hochwertige Elektrokomponenten von Siemens garantieren Zuverlässigkeit

# Mechanikerdrehmaschinen

## Basic 170 Super PRO



Die Edelstahlabdeckung der Leit- und Zugspindel bietet Sicherheit und schützt zuverlässig vor Verschmutzung und vorzeitigem Verschleiß



INFO



VIDEO

**Topmodell der Mechanikerdrehmaschinen, perfekt für Werkstatt und Ausbildung mit kompletter Ausstattung und moderner Ergonomie**

- Modernes, ergonomisches Design
- Große Spindelbohrung
- Maschinensockel mit Stauraum
- Umfangreiche Serienausstattung
- Kühlmittleinrichtung

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WE
- ✓ Schnellwechselstahlhalter WED 20100
- ✓ 3-B-Futter 178 mm
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- ✓ Aufspanscheibe Ø 280 mm
- ✓ Feste und mitlaufende Lünette
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Mikrometer-Längsanschlag
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Spitze (Zentrierspitze)
- ✓ Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich
- ✓ Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel
- ✓ Futterschutz
- ✓ Fußbremse
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Spänewanne
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



Das Maschinenuntergestell bietet viel Stauraum für Werkzeuge und Zubehör und eine nach vorn entnehmbare Spänewanne



Die Bedienelemente sind klar gegliedert

## TECHNISCHE DATEN

**Modellbezeichnungen** Basic 170 Super PRO

### Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	179
Drehdurchmesser über Bett	mm	354
Umlauf-Ø über Support	mm	223
Bettbreite	mm	187

### Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	185
Verfahrweg Z1-Achse	mm	95

### Hauptspindel

Spindeldrehzahl	1/min	(8) 70 - 2.000
Spindelbohrung	mm	52
Spindelaufnahme		Camlock D1-5
Spindelkonus	MK	6

### Vorschub

Vorschub X-Achse	mm/U	(24) 0,0291 - 2,035
Vorschub Z-Achse	mm/U	(24) 0,0406 - 2,842

### Gewindeschneiden

Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(48) 0,2 - 14
Gewindeschneiden Withworth	TPI	(56) 2 - 56
Gewindeschneiden, Diametral	DP	(32) 8 - 56
Gewindeschneiden Modul	MP	(34) 0,2 - 3,5

### Reitstock

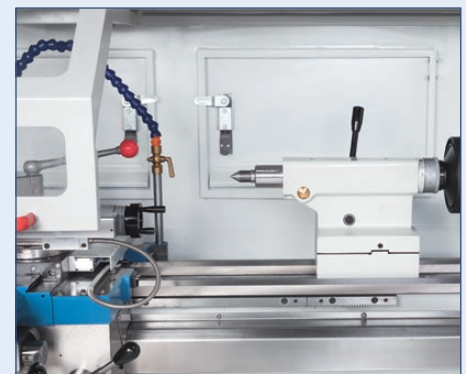
Reitstockpinolendurchmesser	mm	42
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	100

### Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
----------------------------	----	-----

### Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	1,9x0,76x1,6
Gewicht	kg	650
Art.-Nr.		300814



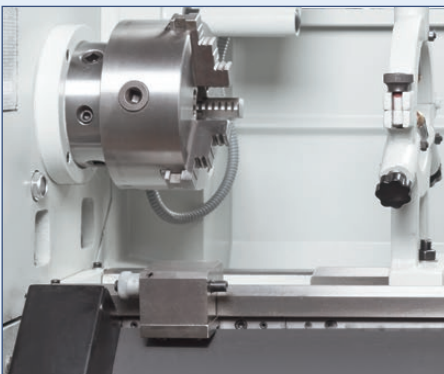
Der Reitstock ist leichtgängig auf dem Maschinenbett positionierbar und kann zum Kegeldrehen seitlich justiert werden



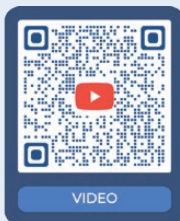
Der Arbeitsbereich ist über große Klappen auch von der Maschinenrückseite zugänglich

# Mechanikerdrehmaschinen

## Basic 170 Super



Der Mikrometer-Bettanschlag garantiert Wiederholgenauigkeit

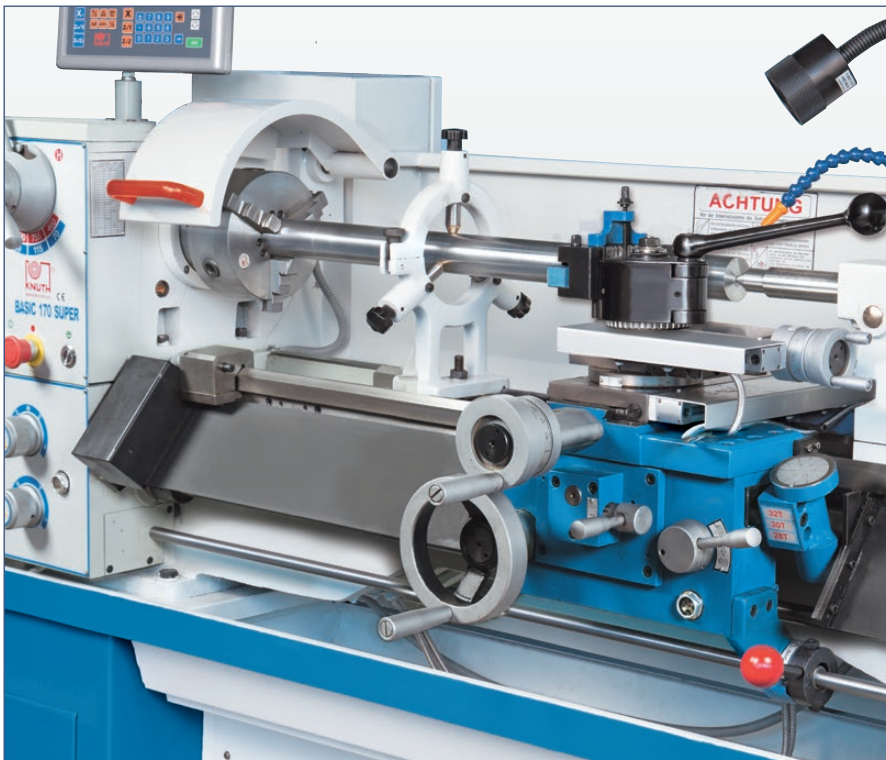


### Solide Mechanikerdrehmaschine mit großer Spitzenweite

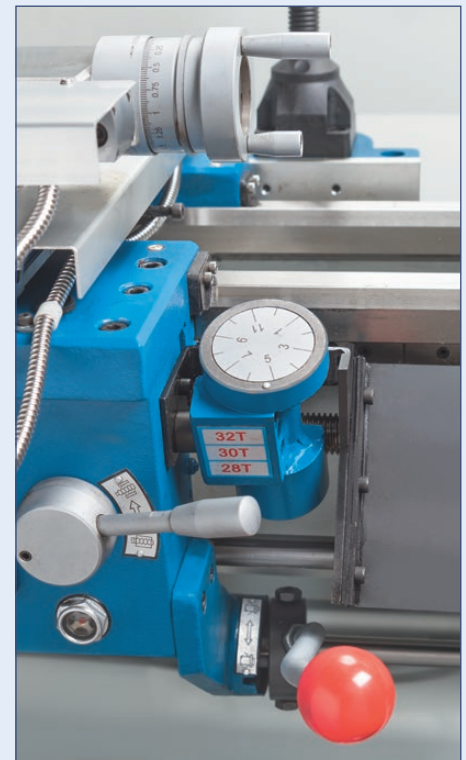
- Kompakte Bauweise reduziert die Aufstellfläche
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- 3-Achs-Positionsanzeige mit Linearmaßstäben

#### STANDARD KONFIGURATION

- |                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2   | ✓ Feste Spitze        |
| ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WE    | ✓ Supportschutzschild |
| ✓ Schnellwechselstahlhalter WED 20100 | ✓ Futterschutz        |
| ✓ 3-B-Futter Ø 160 mm                 | ✓ Fußbremse           |
| ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm     | ✓ Spritzschutzwand    |
| ✓ Aufspanscheibe Ø 280 mm             | ✓ Arbeitsleuchte      |
| ✓ Feste und mitlaufende Lünette       | ✓ Spänewanne          |
| ✓ Mikrometer-Längsanschlag            | ✓ Bedienwerkzeug      |
| ✓ Gewindeuhr                          | ✓ Betriebsanleitung   |
| ✓ Reduzierhülse                       |                       |



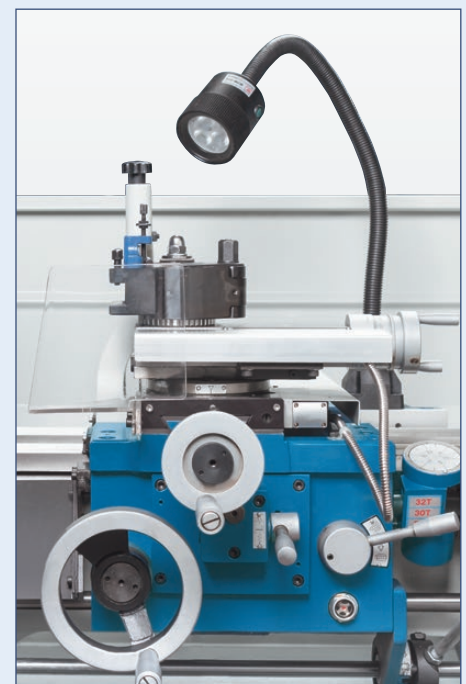
Lange Werkstücke werden in stabilen Lünetten abgestützt



Die Gewindeuhr gewährleistet die Wiederaufnahme des Gewindegangs, nachdem die Schlossmutter für die rückläufige Bewegung geöffnet wurde

## TECHNISCHE DATEN

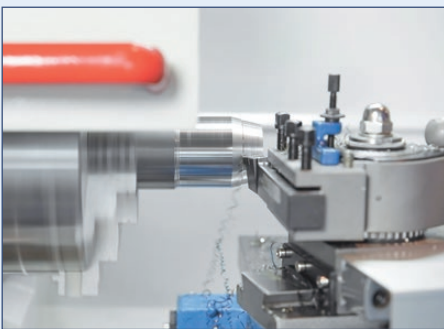
Modellbezeichnungen		Basic 170 Super
<b>Arbeitsbereich</b>		
Spitzenweite	mm	1.000
Drehdurchmesser über Bett	mm	330
Umlauf-Ø über Support	mm	198
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	170
Verfahrweg Z1-Achse	mm	95
Schwenkbereich Oberschlitten		± 360°
<b>Hauptspindel</b>		
Spindeldrehzahl	1/min	(8) 70 - 2.000
Spindelbohrung	mm	38
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Spindelkonus	MK	5
<b>Vorschub</b>		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,38
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,052 - 1,392
<b>Gewindeschneiden</b>		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(26) 0,4-7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(34) 4-56
<b>Reitstock</b>		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	33
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	100
Reitstockquerverstellung	mm	± 10
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,83x0,68x1,32
Gewicht	kg	520
Art.-Nr.		300815



Der multifunktionale Schnellwechselstahlhalter erleichtert das Wechseln und Einrichten der Werkzeuge

# Mechanikerdrehmaschinen

## Basic Plus



Schnellwechselstahlhalter für schnelles Einrichten neuer Werkzeuge und einfachen Werkzeugwechsel mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm



INFO



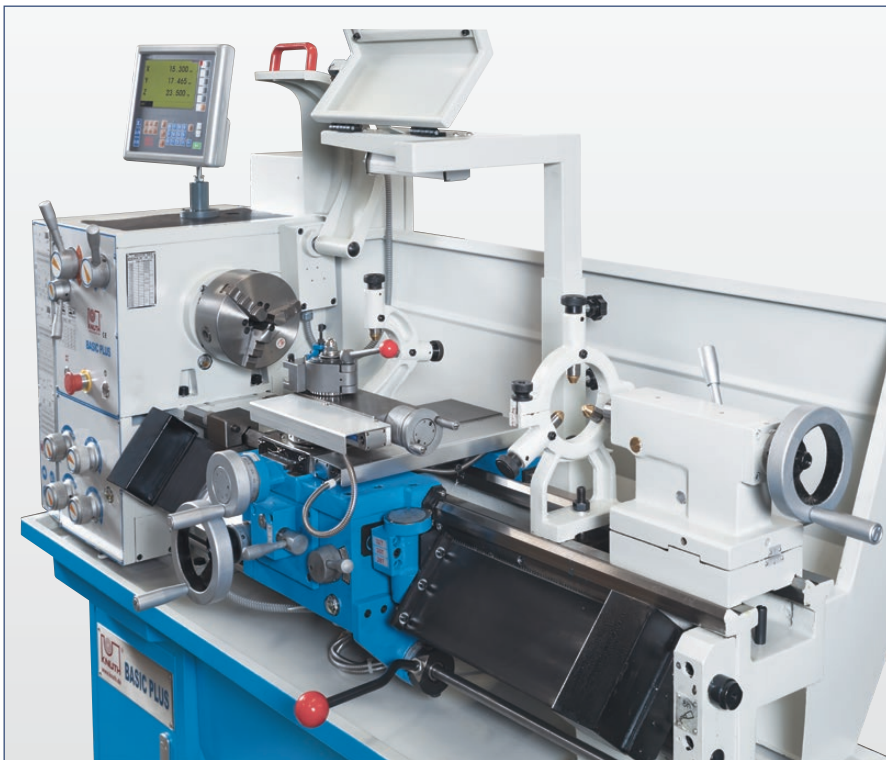
VIDEO

**Meistverkaufte Drehmaschine der Einsteigerklasse mit umfassendem Standardzubehör, ideal auch für die Ausbildung**

- Robustheit und Präzision
- Kompakte Bauweise mit kleinem Footprint
- Umfangreiches Standardzubehör
- Schnellwechselstahlhalter
- Montierte 3-Achs-Positionsanzeige

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Schnellwechselstahlhalterkopf WA
- ✓ Schnellwechselstahlhalter WAD 1675
- ✓ 3-B-Futter Ø 160 mm
- ✓ 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm
- ✓ Aufspanscheibe Ø 250 mm
- ✓ Feste und mitlaufende Lünette
- ✓ Mikrometer-Längsanschlag
- ✓ Gewindeuhr
- ✓ Reduzierhülse
- ✓ Feste Spitzen (Zentrierspitzen)
- ✓ Supportschutzschild
- ✓ Futterschutz
- ✓ Spritzschutzwand
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



Feste und mitlaufende Lünette serienmäßig



Positionsanzeige für X-, Z- und Z1-Achse

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		Basic Plus
<b>Arbeitsbereich</b>		
Spitzenweite	mm	810
Drehdurchmesser über Bett	mm	300
Umlauf-Ø über Support	mm	178
Bettbreite	mm	180
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	155
Verfahrweg Z1-Achse	mm	95
Schwenkbereich Oberschlitten		± 60°
<b>Hauptspindel</b>		
Spindeldrehzahl (9x2)	1/min	60 - 1.550
Spindelbohrung	mm	38
Spindelaufnahme		Camlock D1-4
Spindelkonus	MK	5
<b>Vorschub</b>		
Vorschub X-Achse	mm/U	0,014 - 0,38
Vorschub Z-Achse	mm/U	0,052 - 1,392
<b>Gewindeschneiden</b>		
Gewindeschneiden, Metrisch	mm	(26) 0,4-7
Gewindeschneiden Whitworth	TPI	(34) 4-56
<b>Reitstock</b>		
Reitstockpinolendurchmesser	mm	32
Reitstockkonus	MK	3
Reitstockpinolenhub	mm	100
Reitstockquerverstellung	mm	± 10
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,6x0,75x1,27
Gewicht	kg	520
Art.-Nr.		300809



Im Schnellwechselstahlhaltersystem sind Drehmeißel schnell einsatzbereit

# Zubehör Fräsen

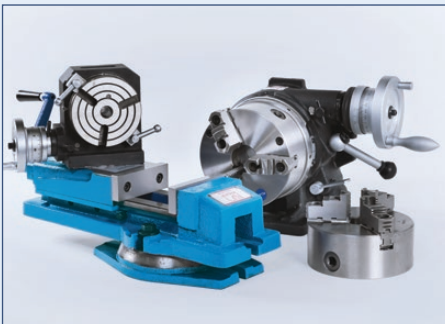


## Werkzeughalter



Das Segment Werkzeugaufnahmen umfasst verschiedene Werkzeughalter für das Fräsen, Bohren, Drehen und andere Bearbeitungsverfahren. Als Schnittstelle zwischen Maschine und Werkstück ermöglichen sie die Übertragung der Schnittkräfte und haben die Genauigkeit und Bearbeitungsqualität der Fertigung. Neben Fräsdornen und Adaptern können auch Bohrfutter, Reduzierhülsen und Spannzangen in verschiedenen Größen online bestellt werden.

## Werkstückaufnahmen



Für eine präzise Bearbeitung ist die genaue Positionierung und Fixierung des Werkstücks entscheidend. Je nach Werkstück und Bearbeitungsart werden unterschiedliche Spannelemente benötigt. Neben den klassischen Schraubstöcken und Aufspanntischen stehen auch Teilapparate zur winkelgenauen Ausrichtung zur Verfügung. Ergänzt wird das Angebot durch Spannmittelsortimente, die mit Hilfe von Stufenblöcken auch die Fixierung von Werkstücken direkt auf dem Maschinenspanntisch ermöglichen.

## Bearbeitungswerkzeuge



Das Segment Zerspanungswerkzeuge umfasst Werkzeuge, Werkzeughalter, Verschleiß- und Ersatzteile für alle Arten der spanenden Bearbeitung wie Fräsen, Drehen, Bohren, Schleifen und Sägen. Für das Fräsen bieten wir eine Auswahl an Walzenstirnfräsern an, sowie verschiedene Schaftfräser für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung. In diese Kategorie fallen auch Senkwerkzeuge, mit denen z.B. Bohrungen nachbearbeitet werden können. Auch für das Drehen und Bohren stehen verschiedene Werkzeuge zur Verfügung.

## Messtechnik

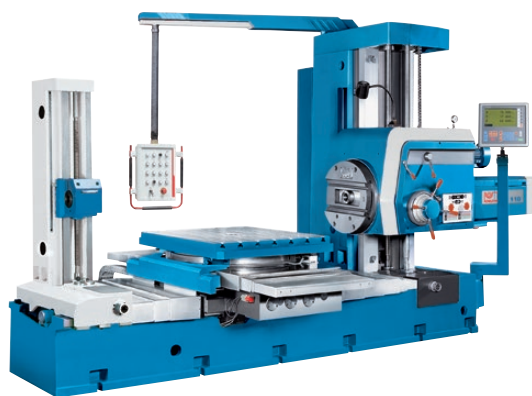


Nur durch die stetige Überwachung der entscheidenden Parameter vor, während und nach der Bearbeitung können die geforderten Toleranzen und Maße bei der Teilefertigung eingehalten werden. Zu diesem Zweck bieten wir verschiedene Messmittel und Kontrollelemente an. Neben Messuhren, Messschiebern und analogen oder digitalen Bügelmessschrauben bieten wir außerdem auch Mess- und Kontrollplatten als Basis für hochpräzise Mess- und Anreißarbeiten zu sehr günstigen Preisen an.

Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → [Online bestellen](#)



# Fräsmaschinen



**Bohrwerke**

ab Seite 32



**Servokonventionell** Seite 36/37, 44/45



**Universalfräsmaschinen** ab Seite 38



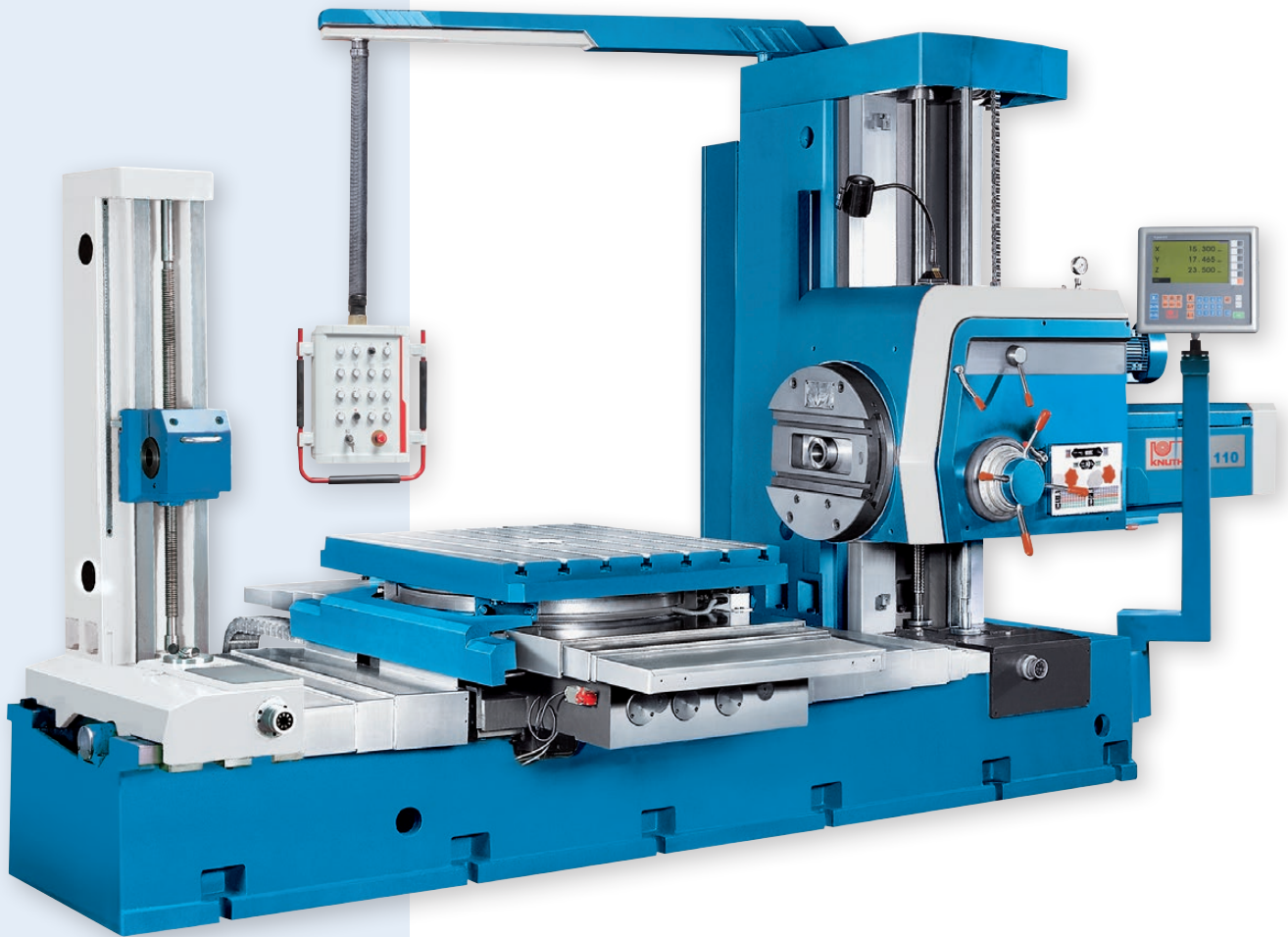
**Mehrzweckfräsmaschinen** Seite 48/49



**Bohr-Fräsmaschinen** ab Seite 56

# Konventionelle Bohrwerke

## BO 110



### Für schwere und anspruchsvolle Zerspantung von bis zu 2,5 t Werkstückgewicht

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideinrichtung
- Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen

#### STANDARD KONFIGURATION

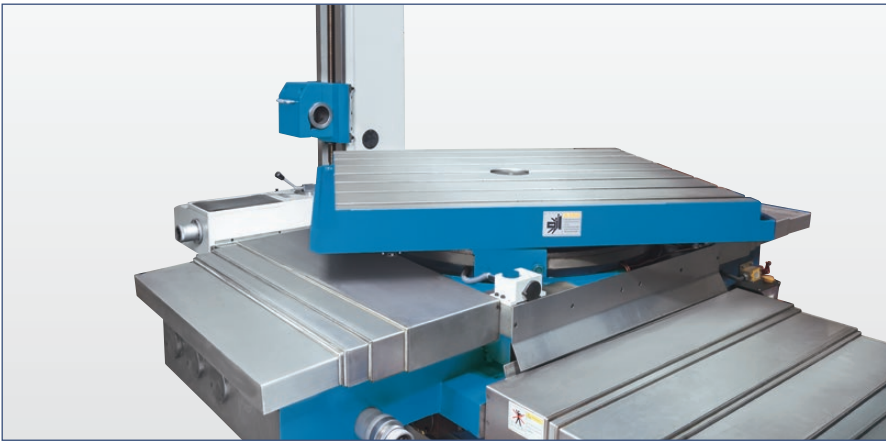
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Ausrichtkeile
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Fundamentschrauben
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

#### OPTIONALE KONFIGURATION

- Bohrwerkzeughalter für Planscheibe 252278
- Fräswerkzeughalter für Planscheibe 252279
- Ausdrehkopf für Planscheibe 252280
- Positionsanzeige am Drehtisch (Winkelanzeige) 252720



INFO



Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen



Der Planschieber verfügt über einen langen Hub zum Ausdrehen

<b>TECHNISCHE DATEN</b>		
<b>Modellbezeichnungen</b>	<b>BO 110</b>	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung	mm	50
Tischauflagefläche	mm	1.100x960
Tischbelastbarkeit	kg	2.500
Drehbereich Tisch	4 x 90°	
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	0 - 900
Rotationsgeschwindigkeit des Rundtisches	1/min	1
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	900
Verfahrweg Y-Achse	mm	900
Verfahrweg Z-Achse	mm	900
Verfahrweg W-Achse	mm	600
Verfahrweg Planschieber	mm	180
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich	1/min	(22) 8 - 1.000
Spindeldurchmesser	mm	110
Drehmoment (max.)	Nm	1.225
Spindelaufnahme	SK 50 DIN 2080	
Planschieberdrehzahl	1/min	(18) 4 - 200
Vorschubkraft, axial (max.)	kN	12,25
Drehmoment Planschieber (max.)	Nm	1.960
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-Achse	mm/min	2.500
Eilgang Y-Achse	mm/min	2.500
Eilgang W-Achse	mm/min	2.500
<b>Vorschub</b>		
Vorschub X-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub Y-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub Z-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub W - Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Planschiebervorschub	mm/min	(18) 0,08 - 12
<b>Genauigkeiten</b>		
Ablesegenauigkeit (optisch)	mm	0,01
Ausbohrgenauigkeit	µm	H7 Ra-1,6
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5
Motorleistung Eilgang	kW	3
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	4,88x2,45x2,75
Gewicht	kg	11.500
Art.-Nr.	301499	



Spindelstock und Vorschubgetriebe sind mit einer Überlastkupplung ausgerüstet

# Konventionelle Bohrwerke

## BO 130

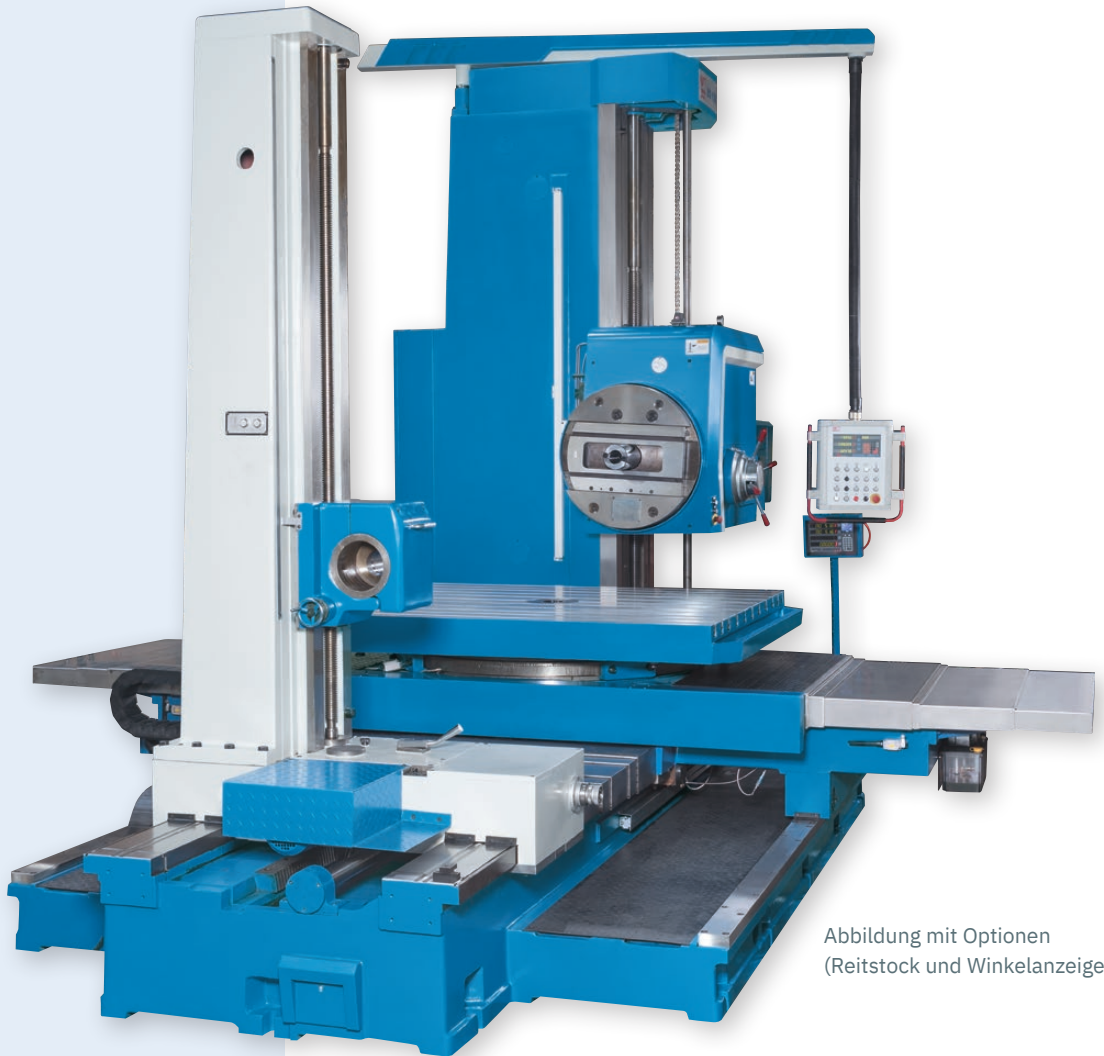


Abbildung mit Optionen  
(Reitstock und Winkelanzeige)

### Für schwere und anspruchsvolle Zerspantung von bis zu 10 t Werkstückgewicht

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideinrichtung
- Drehbarer Aufspanntisch mit Visiereinrichtung für 4 Positionen
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen

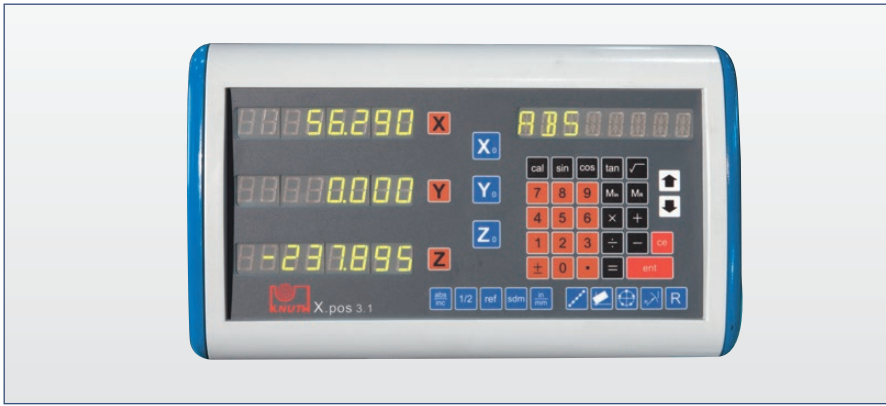
#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Ausrichtkeile
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Fundamentschrauben
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

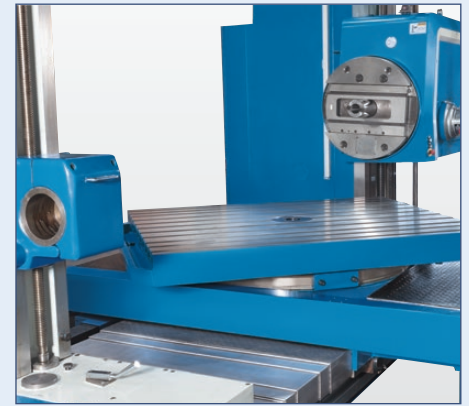
#### OPTIONALE KONFIGURATION

- Bohrwerkzeughalter für Planscheibe 250606
- Fräswerkzeughalter für Planscheibe 250607
- Ausdrehkopf 250609
- Positionsanzeige am Drehtisch (Winkelanzeige) 252721
- Reitstock 254161



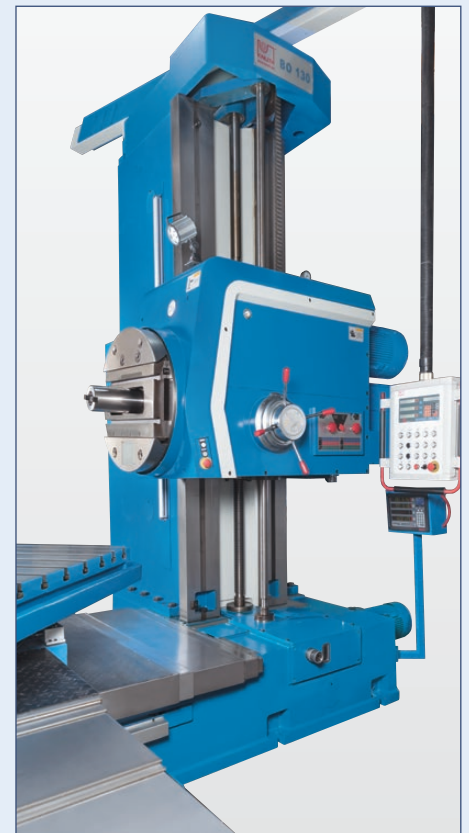


Lieferung erfolgt mit komplett montierter 3-Achs-Positionsanzeige



Der Reitstock ist eine Option des Bohrwerkes BO 130

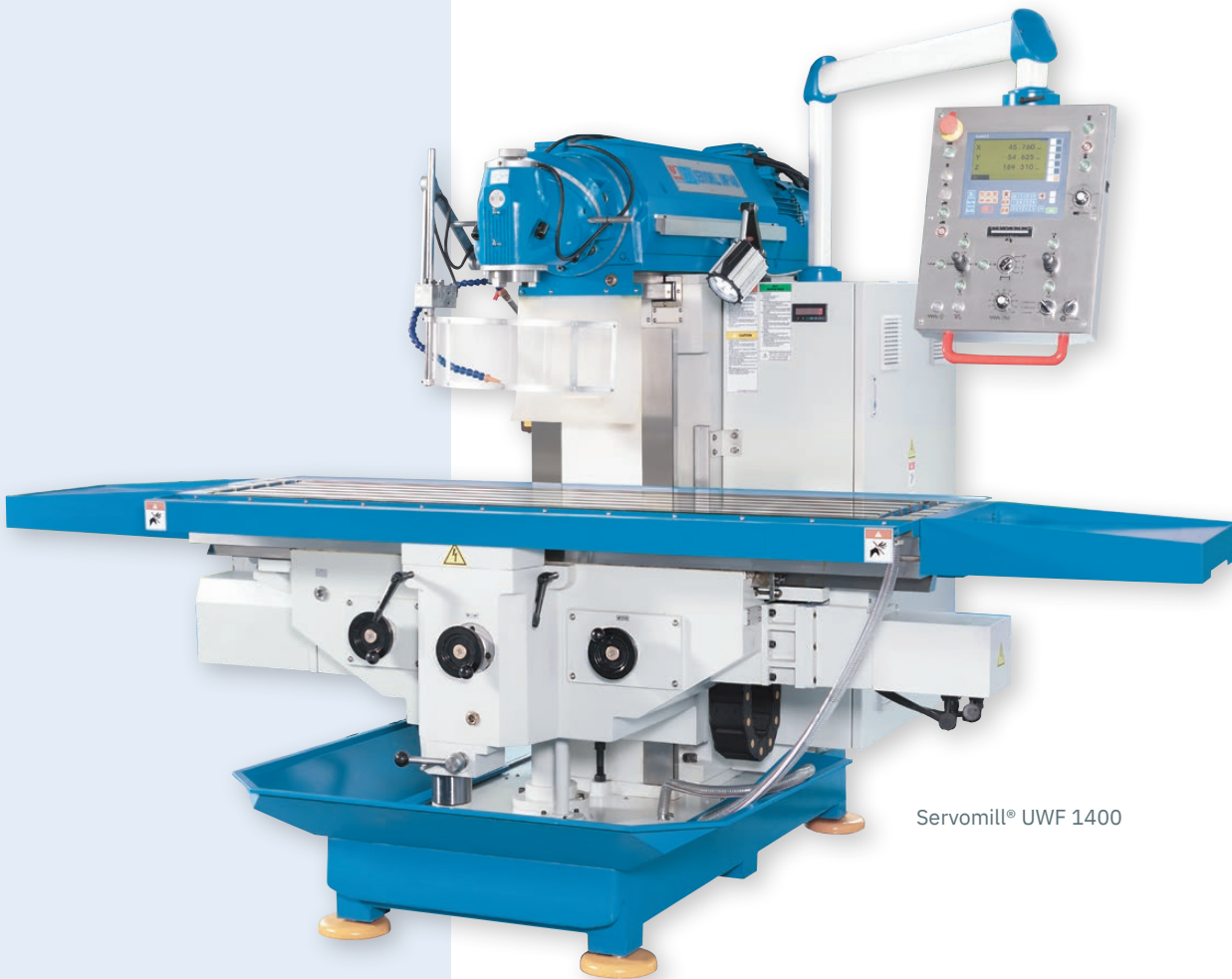
<b>TECHNISCHE DATEN</b>		
<b>Modellbezeichnungen</b>	<b>BO 130</b>	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung	mm	60
Tischaufspannfläche	mm	1.600x1.800
Tischbelastbarkeit	kg	10.000
Drehbereich Tisch		4 x 90°
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	0 - 1.800
Rotationsgeschwindigkeit des Rundtisches	1/min	1,2
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	2.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	1.800
Verfahrweg Z-Achse	mm	1.500
Verfahrweg W-Achse	mm	900
Verfahrweg Planschieber	mm	250
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich	1/min	(24) 4 - 800
Spindeldurchmesser	mm	130
Drehmoment (max.)	Nm	3.136
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Planschieberdrehzahl	1/min	(18) 2,5 - 125
Vorschubkraft, axial (max.)	kN	31,36
Drehmoment Planschieber (max.)	Nm	4.900
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-Achse	mm/min	2.500
Eilgang Y-Achse	mm/min	2.500
Eilgang W-Achse	mm/min	2.500
<b>Vorschub</b>		
Vorschub X-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub Y-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub Z-Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Vorschub W - Achse	mm/U	(36) 0,01 - 6
Planschiebervorschub	mm/min	(18) 0,08 - 12
<b>Genauigkeiten</b>		
Ablesegenauigkeit (optisch)	mm	0,005
Ausbohrgenauigkeit	µm	H7 Ra-1,6
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	15
Motorleistung Eilgang	kW	0
Motorleistung Servoantrieb	kW	5,5
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	7,03x4,66x3,8
Gewicht	kg	29.300
Art.-Nr.		399022



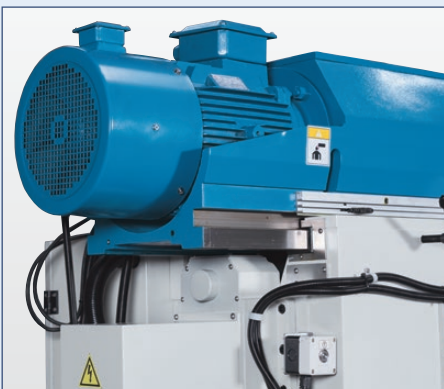
Planscheibe und Bohrspindel verfügen über einen breiten, auf die Funktion abgestimmten Drehzahlbereich

# Servokonventionelle Fräsmaschinen Servomill® UWF Serie

NEUHEIT



Servomill® UWF 1400



Ein schwerer Oberbalken positioniert den Fräskopf und beherbergt den kompletten Antrieb



INFO

## Die servokonventionelle Fräsmaschine mit großem Arbeitsbereich und Universalfräskopf

- Großer Arbeitsbereich
- Servokonventionelle Vorschubtechnik
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Elektronische Handräder
- Universalfräskopf mit 2 Schwenkachsen
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl

### STANDARD KONFIGURATION

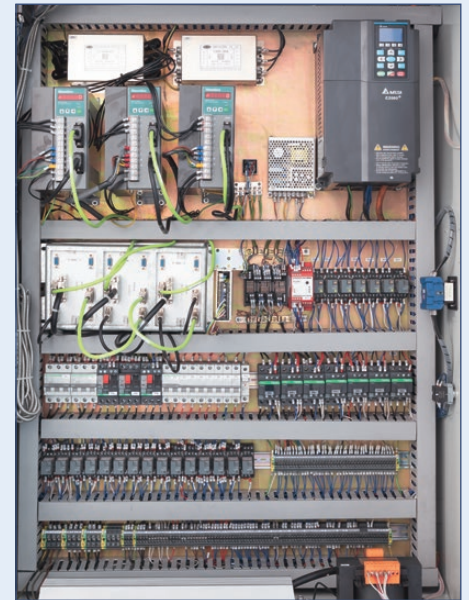
- ✓ Bedienfeld mit X.Pos 3.2 und erweiterten Funktionen
- ✓ Kugelgewindtriebe und Servo-Direktantriebe in allen Achsen
- ✓ Autom. Vorschub mit elektrischen Endschaltern in allen Achsen
- ✓ Elektronische Handräder
- ✓ Zubehör zum Fräsen
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
- ✓ Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



Durch die präzise und regelmäßige Schmierung aller relevanten Komponenten wird der Verschleiß deutlich reduziert. Dies führt zu einer längeren Lebensdauer der Maschine und ihrer Bauteile.



Die stufenlos regelbare Spindeldrehzahl ist auf einer Digitalanzeige gut ablesbar



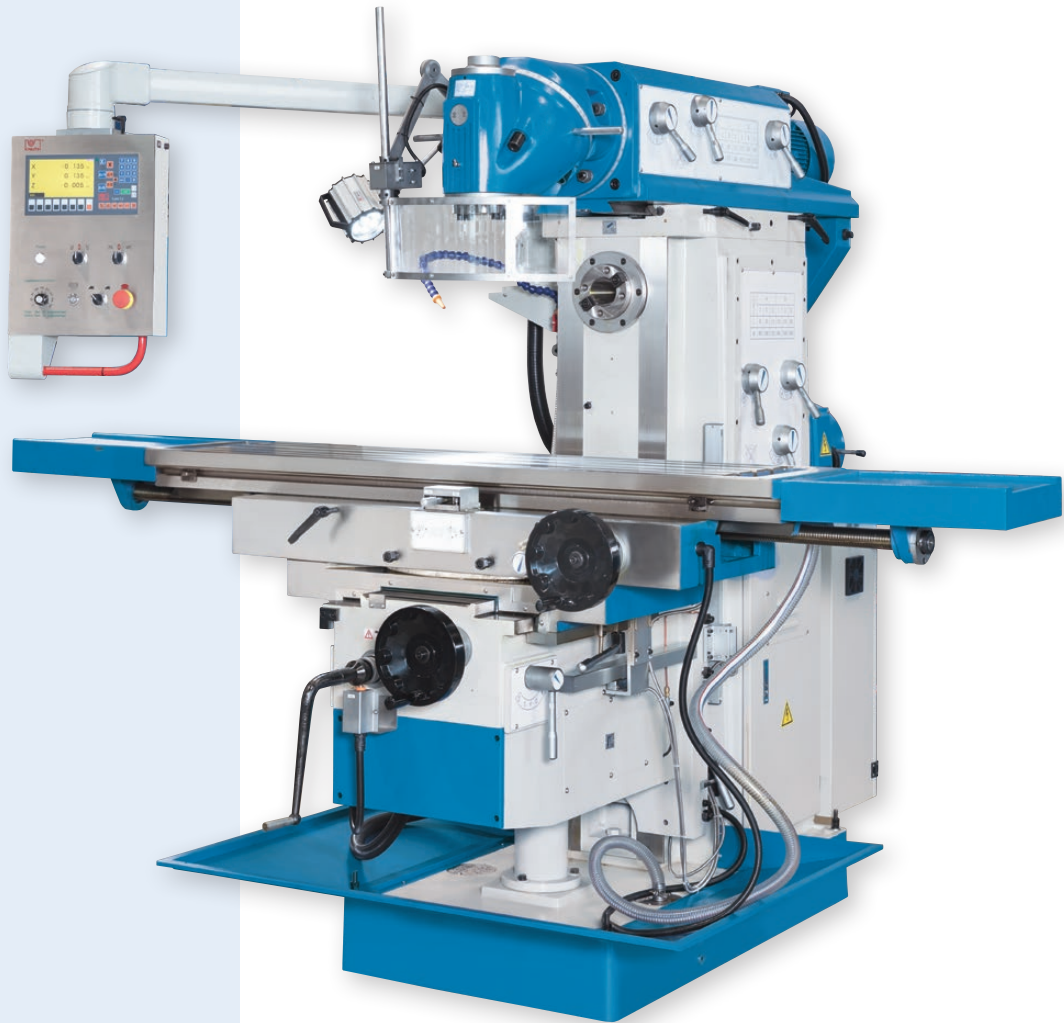
Hochwertige elektrische Komponenten und die saubere Verdrahtung minimieren Störungen

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		UWF 900	UWF 1200	UWF 1400
<b>Arbeitsbereich</b>				
Tischabmessungen	mm	1.235x460	1.600x500	2.000x500
Tischbelastbarkeit	kg	800	1.800	1.800
T-Nuten, Anzahl	Stück	5	5	5
T-Nuten, Breite	mm	18	18	18
T-Nuten, Abstand	mm	80	80	80
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg X-Achse	mm	900	1.200	1.400
Verfahrweg Y-Achse	mm	650	700	700
Verfahrweg Z-Achse	mm	450	500	500
<b>Fräskopf</b>				
Drehzahlbereich (2)	1/min	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050	30-390 / 390-2050
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	SK 50 DIN 2080	SK 50 DIN 2080
Schwenkwinkel		360°	360°	360°
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	30 - 480	50 - 550	50 - 550
<b>Eilgang</b>				
Eilgang X-Achse	mm/min	2.200	2.200	2.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	2.200	2.200	2.200
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.100	1.100	1.100
<b>Vorschub</b>				
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	5 - 640	5 - 500	5 - 500
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	11	11
Motorleistung Vorschub X-Achse	kW	3,6	3,6	3,6
Motorleistung Vorschub Y-Achse	kW	3,6	3,6	3,6
Motorleistung Vorschub Z-Achse	kW	5,5	5,5	5,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,13	0,13	0,13
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	m	2x2,5x2	2,85x2,5x2,2	3,25x2,5x2,2
Gewicht	kg	4.000	4.200	4.500
Art.-Nr.		301290	301291	301292

# Konventionelle Fräsmaschinen

## UWF 6



Eine manuelle Zentralschmierung reduziert den Wartungsaufwand und verlängert die Lebensdauer der Maschine



INFO

**Mit erweitertem Verfahrensweg, schwenkbarem Tisch, Universalfräskopf mit SK 50 und automatischem Vorschub in allen Achsen**

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

### STANDARD KONFIGURATION

- |                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Kühlmiteleinrichtung       |
| ✓ Reduzierhülse ISO 50 / MK4        | ✓ Arbeitsleuchte             |
| ✓ Fräsdorn Ø 32 mm                  | ✓ Manuelle Zentralschmierung |
| ✓ Horizontalfräsdorn Ø 27 mm        | ✓ Anzugsstange               |
| ✓ Horizontalfräsdorn Ø 32 mm        | ✓ Bedienwerkzeug             |
| ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen  | ✓ Betriebsanleitung          |
| ✓ Spänewanne                        |                              |

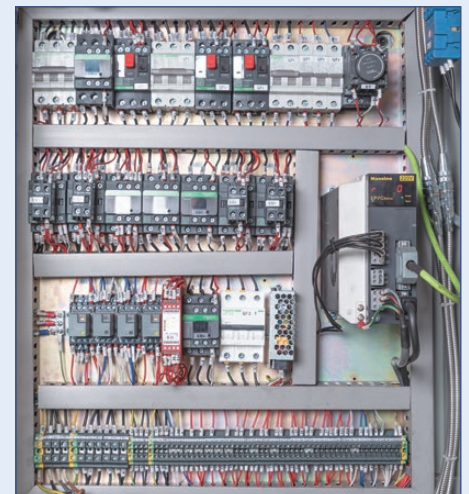


Großer Arbeitsbereich und in 2 Ebenen schwenkbarer Fräskopf



Horizontalspindel mit eigenem Antrieb und feinstufigem Schaltgetriebe

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		UWF 6
<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischabmessungen	mm	1.600x360
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	500
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	18x80
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	1.300
Verfahrweg Y-Achse	mm	300
Verfahrweg Z-Achse	mm	400
<b>Fräskopf</b>		
Drehzahlbereich	1/min	(12) 60 - 1.750
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Schwenkwinkel		360°
Verfahrweg Oberbalken	mm	550
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	190 - 590
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-Achse	mm/min	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	800
Eilgang Z-Achse	mm/min	600
<b>Horizontalfrässpindel</b>		
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 60 - 1.800
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	20 - 420
Abstand Spindelachse - Oberbalken	mm	200
<b>Vorschub</b>		
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	30 - 750
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	20 - 500
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	15 - 375
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Horizontalspindel	kW	5,5
Motorleistung Vertikalspindel	kW	4
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	2,52x2,1x2
Gewicht	kg	2.950
Art.-Nr.		362751



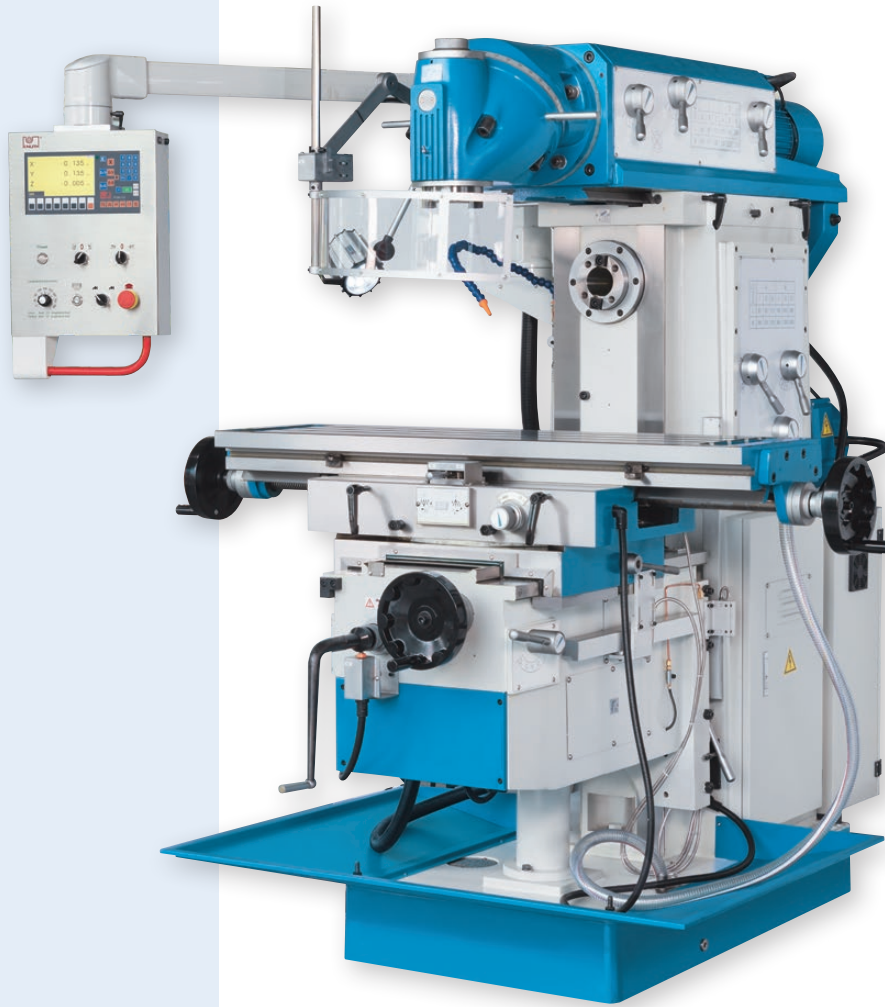
Hochwertige elektrische Komponenten und eine saubere und strukturierte Verdrahtung minimieren Störungen



Schwenkbares Bedienpult mit integrierter Positionsanzeige

# Konventionelle Fräsmaschinen

## UWF 5



In 2 Ebenen schwenkbarer Universalfräskopf

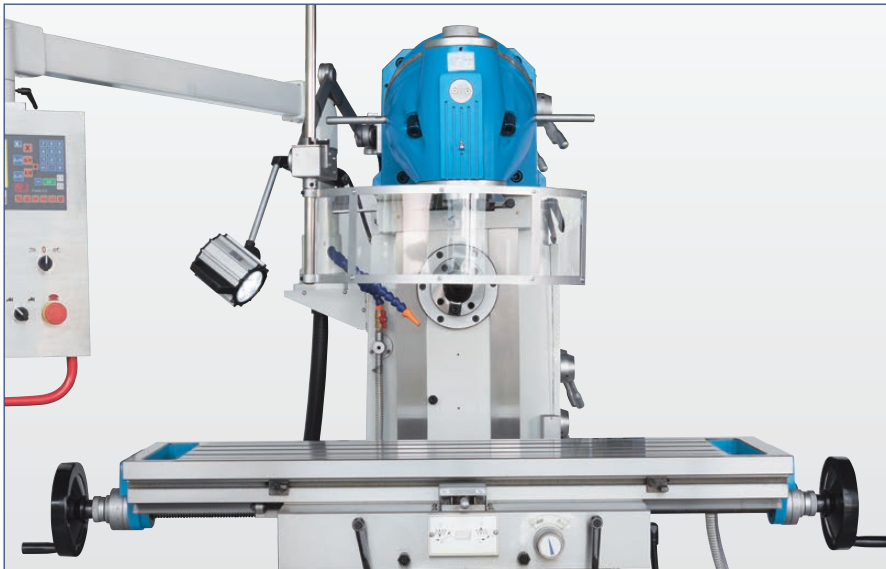
**Schwere Konsolfräsmaschine mit stabiler SK 50-Spindel im Universalfräskopf, Horizontalfrässpindel sowie Schwenktisch und automatischem Vorschub in allen Achsen**

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

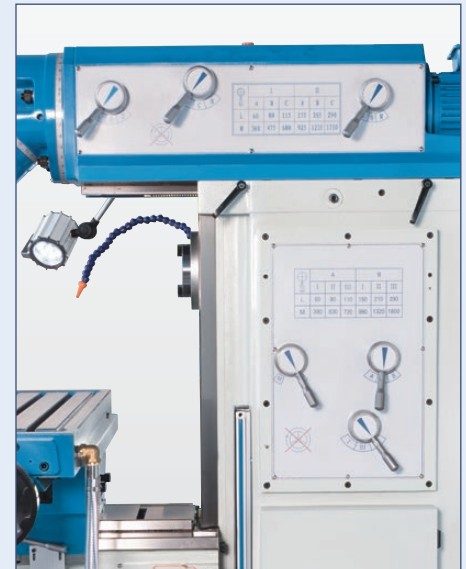
### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Reduzierhülse ISO 50 / MK4
- ✓ Fräsdorne (27, 32 mm)
- ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen
- ✓ Spannangenfutter ISO 50 inkl. Spannangen 3-25 mm (8 Stück)
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Spänewanne
- ✓ Anzugsstange
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung





Großer Arbeitsbereich von 1325 x 360 mm und bis zu 500 kg Tischbelastung

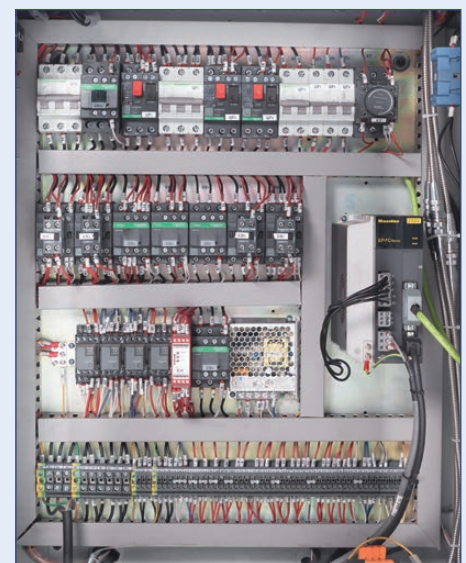


Universalfräsmaschine mit 2 getrennten Antrieben für Vertikal- und Horizontalspindel

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		UWF 5
<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischabmessungen	mm	1.325x360
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	500
Tisch Schwenkbereich r/l	Grad	45
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	18x80
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	750
Verfahrweg Y-Achse	mm	280
Verfahrweg Z-Achse	mm	390
<b>Fräskopf</b>		
Drehzahlbereich	1/min	(12) 60 - 1.750
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Schwenkwinkel		360°
Verfahrweg Oberbalken	mm	550
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	175 - 565
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-Achse	mm/min	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	800
Eilgang Z-Achse	mm/min	600
<b>Horizontalfrässpindel</b>		
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 60 - 1.800
Spindelaufnahme		SK 50 DIN 2080
Ausladung	mm	380 - 930
<b>Vorschub</b>		
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	30 - 750
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	20 - 500
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	15 - 375
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Horizontalspindel	kW	5,5
Motorleistung Vertikalspindel	kW	4
Motorleistung Vorschub X-Achse	kW	1,5
Motorleistung Vorschub Y-Achse	kW	1,5
Motorleistung Vorschub Z-Achse	kW	1,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,09
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,8x2,1x2
Gewicht	kg	2.850
Art.-Nr.		362750



Die Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine



Hochwertige Elektrokomponenten garantieren Zuverlässigkeit

# Konventionelle Fräsmaschinen

## UWF 3.2



Groß dimensionierte Rechteckführungsbahnen ermöglichen Präzision und Laufruhe



INFO



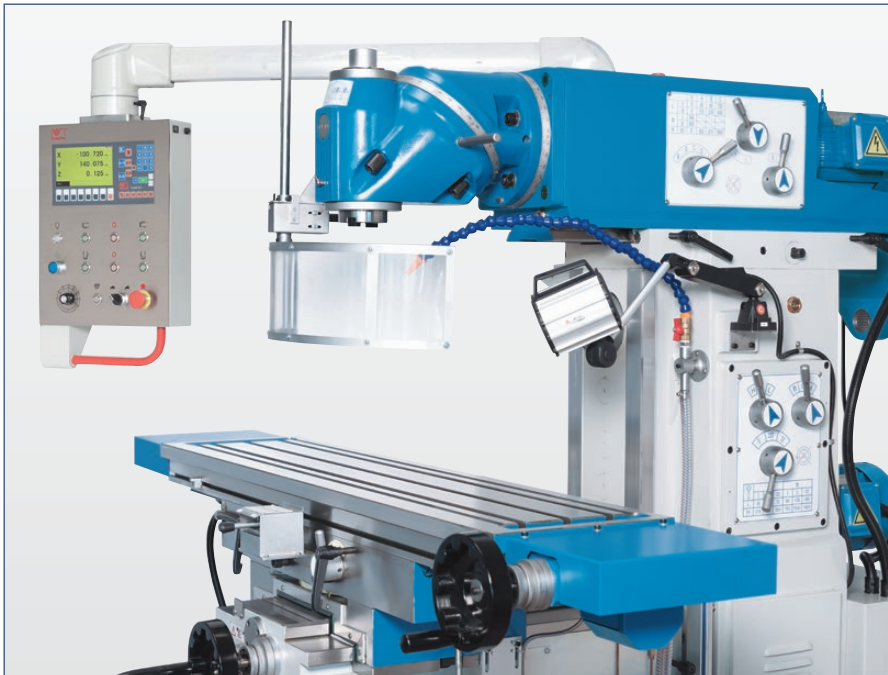
VIDEO

### Mit Universalfräskopf, automatischem Vorschub in allen Achsen, Schwenktisch und Horizontalspindel

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- ✓ Horizontalfräsdorn Ø 27 mm
- ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen
- ✓ Spänewanne
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Anzugsstange M16
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

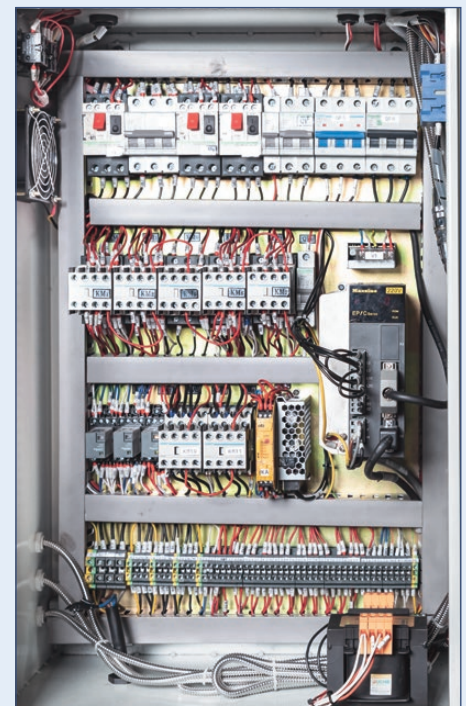


Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar und kann in nahezu jedem räumlichen Winkel positioniert werden



Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden

<b>TECHNISCHE DATEN</b>		
<b>Modellbezeichnungen</b>		<b>UWF 3.2</b>
<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischaufspannfläche	mm	1.370x320
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	260
Tisch Schwenkbereich r/l	Grad	45
T-Nuten, Anzahl	Stück	3
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x80
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000
Verfahrweg Y-Achse	mm	360
Verfahrweg Z-Achse	mm	400
<b>Vertikalfräskopf</b>		
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	(11) 45 - 1.660
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Ausladung	mm	300 - 765
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	mm	260 - 660
Schwenkbereich Fräskopf	Grad	360
<b>Eilgang</b>		
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	1.335
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.000
<b>Horizontalfrässpindel</b>		
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 35 - 1.500
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	75 - 475
<b>Vorschub</b>		
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	(9) 30 - 830
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	(9) 30 - 830
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	23 - 625
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung horiz./vert.	kW	3
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,9x1,75x2
Gewicht	kg	1.950
Art.-Nr.		362695



Hochwertige Komponenten und eine saubere Verkabelung minimieren das Risiko von Ausfällen und Stillstandzeiten

# Servokonventionelle Fräsmaschinen Servomill® FPK Serie

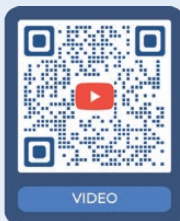
NEUHEIT



Mit elektronischen Handrädern und zusätzlichen Fräsfunktionen bietet die Servomill die Vorteile moderner CNC-Technologie in der konventionellen Bearbeitung



INFO



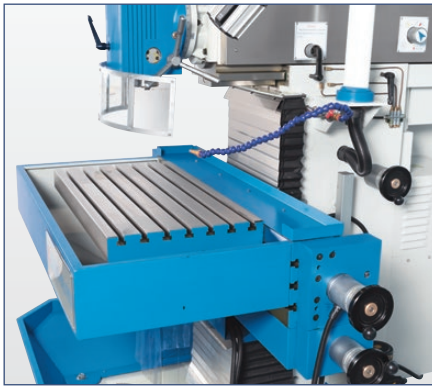
VIDEO

## Die servokonventionellen Werkzeugfräsmaschinen mit umfangreicher Serienausstattung

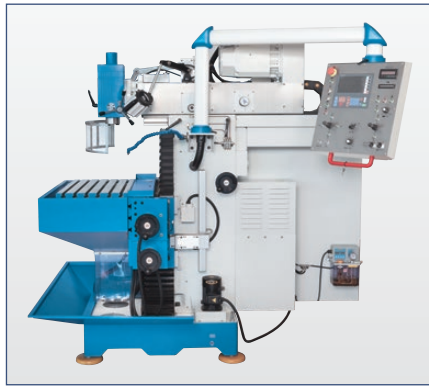
- Servo-Vorschubtechnik mit elektronischen Handrädern
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- 3-fache elektronische Anschläge
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Vertikal und Horizontalspindel
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Bedienfeld mit X.Pos 3.2 und erweiterbaren Funktionen
- ✓ Kugelgewindetriebe und Servo-Direktantriebe in allen Achsen
- ✓ Autom. Vorschub mit elektrischen Endschaltern in allen Achsen
- ✓ Elektronische Handräder
- ✓ Zubehör zum Fräsen
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
- ✓ Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung



Großer Arbeitstisch und große Verfahrswege ermöglichen vielseitige Einsatzmöglichkeiten



Die konzentrierte Anordnung der Bedienelemente ermöglicht eine übersichtliche und intuitive Bedienung



Kontinuierliche und präzise Schmierung minimiert Reibung und Verschleiß beweglicher Teile u. erhöht die Lebensdauer der Maschine

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		FPK 500	FPK 600
<b>Arbeitsbereich</b>			
Tischabmessungen	mm	800x400	850x450
Vertikaltisch	mm	1.020x225	1.190x250
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	200	300
T-Nuten, Anzahl	Stück	6	7
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x63	14x63
T-Nuten Vertikaltisch, Anzahl	Stück	3	3
T-Nuten, Vertikaltisch (B. x Ab.)	mm	14x63	14x63
<b>Verfahrwege</b>			
Verfahrweg X-Achse	mm	500	600
Verfahrweg Y-Achse	mm	400	450
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	450
<b>Fräskopf</b>			
Drehzahlbereich, Low	1/min	40 - 260	40 - 440
Drehzahlbereich, High	1/min	260 - 2.000	440 - 2.000
Spindeldrehzahl	1/min	(2) 40 - 2.000	(2) 40 - 2.000
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	SK 40 DIN 2080
Schwenkwinkel	Grad	90	90
Verfahrweg Pinole	mm	60	60
Abstand Spindelnahe - Tisch	mm	50 - 450	50 - 500
Abstand Spindelmitte - Ständer	mm	170 - 570	170 - 620
<b>Eilgang</b>			
Eilgang X-Achse	mm/min	1.200	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	1.200	1.200
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.200	1.200
<b>Horizontalfrässpindel</b>			
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	SK 40 DIN 2080
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	145 - 545	170 - 620
<b>Vorschub</b>			
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,7	5,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,13	0,13
Vorschub X-Achse	Nm	7,7	10
Vorschub Y-Achse	Nm	7,7	10
Vorschub Z-Achse	Nm	10	15
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,5x1,7x1,8	1,6x1,8x2
Gewicht	kg	1.550	1.750
Art.-Nr.		302353	302354

# Konventionelle Fräsmaschinen

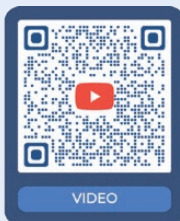
## FPK 4.3 • FPK 6.3 Serie



Die FPK 4.3 ist in der gleichen stabilen Bauweise des größeren Modells ausgeführt



INFO



VIDEO

### Universelle Werkzeugfräsmaschine mit elektronischen Handrädern

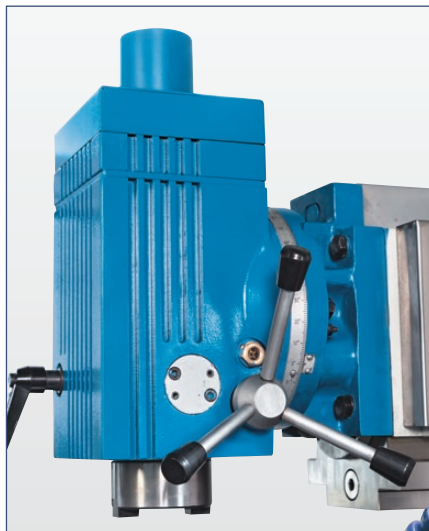
- Vertikal und Horizontalspindel
- Präzise Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Stufenlos regelbarer Hauptspindeltrieb
- Umfangreiches Zubehörpaket inklusive

#### STANDARD KONFIGURATION

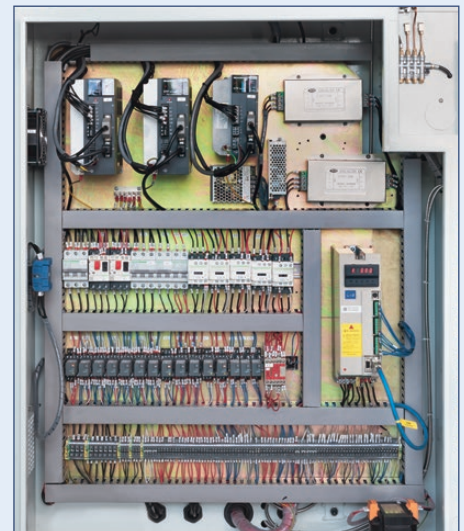
- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Elektronische Handräder
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Reduzierhülsen MK 1, 2, 3
- ✓ Spannzangenfutter mit Spannzangen
- ✓ Fräsdorn lang 16 mm
- ✓ Fräsdorn lang 22 mm
- ✓ Fräsdorn lang 27 mm
- ✓ Fräsdorn lang 32 mm
- ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen
- ✓ Spänewanne
- ✓ Kühlmittelsystem
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Anzugstange (M16) für horizontal / vertikal Spindel
- ✓ Aufstellelemente
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienungsanleitung



Alle Bedienelemente sind auf einer Seite konzentriert



Der Vertikalfräskopf ist schwenkbar und die Pinole ist manuell verfahrbar



Hochwertige Elektrokomponenten sorgen für Sicherheit und hohe Verfügbarkeit

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		FPK 4.3	FPK 6.3
<b>Arbeitsbereich</b>			
Tischabmessungen	mm	400x800	450x850
Vertikaltisch	mm	225x1.020	250x1.190
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	200	300
T-Nuten, Anzahl	Stück	6	7
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x63	14x63
T-Nuten Vertikaltisch, Anzahl	Stück	3	3
T-Nuten, Vertikaltisch (B. x Ab.)	mm	14x63	14x63
<b>Verfahrwege</b>			
Verfahrweg X-Achse	mm	500	600
Verfahrweg Y-Achse	mm	400	450
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	450
<b>Vertikalfrässpindel</b>			
Verfahrweg Pinole	mm	60	100
Abstand Spindelmitte - Säule (min.)	mm	165	165
Abstand Spindelmitte - Säule (max.)	mm	570	620
<b>Vertikalfräskopf</b>			
Winkelverstellung Vertikalkopf		± 90°	± 90°
<b>Eilgang</b>			
Eilgang X-Achse	mm/min	1.200	1.200
Eilgang Y-Achse	mm/min	1.200	1.200
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.200	1.200
<b>Vorschub</b>			
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Eilgang X-/Y-/Z-Achse	mm/min	1.200	
<b>Horizontalfrässpindel / Vertikalfrässpindel</b>			
Drehzahlbereich	1/min	(2) 40 - 2.000	(2) 40 - 2.000
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	SK 40 DIN 2080
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,2	5,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,09	0,09
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,5x1,7x1,8	1,6x1,8x2
Gewicht	kg	1.550	1.750
Art.-Nr.		302340	302341

# Konventionelle Fräsmaschinen

## MF 5 VP



Durch die stufenlose Drehzahlverstellung kann die Maschine für ein breiteres Spektrum an Materialien und Bearbeitungsarten eingesetzt werden

**Mit großen Verfahrenswegen, automatischem Vorschub in der X- und Y-Achse, schwenkbarem Fräskopf und pneumatischer Werkzeugklemmung**

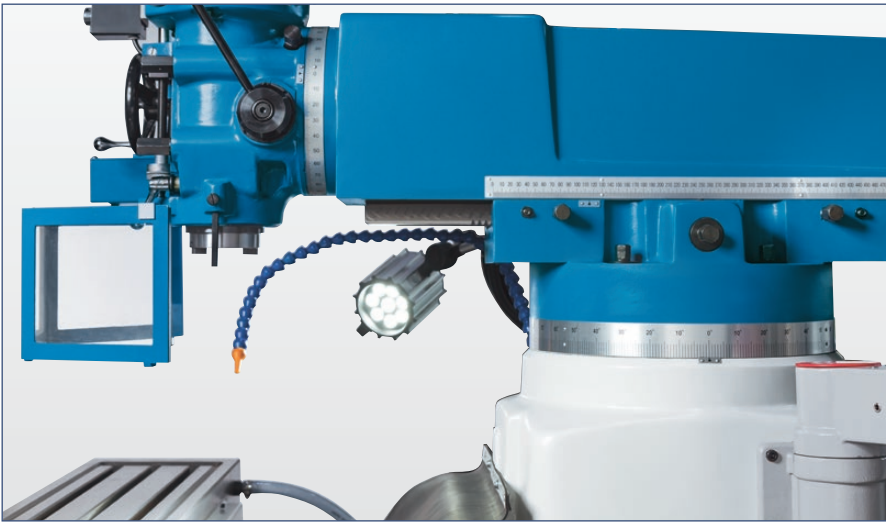
- Schwenkbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X und Y-Achse mit Eilgang
- Schwere Ausführung mit breiten Führungen

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse
- ✓ Pneumatische Werkzeugklemmung
- ✓ Spänewanne
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Horizontalführungsbahnabdeckung
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienungsanleitung



INFO



Variable Ausladung und Bearbeitungswinkel



Das intuitive Bedienfeld ist durch den Ausleger nach Bedarf positionierbar

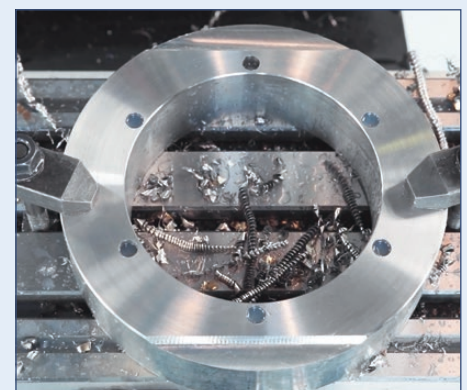


Breite, stabile Flachführungen in Z- und Y-Achse



X- und Y- Achse verfügen über einen automatischen Vorschub und Eilgang

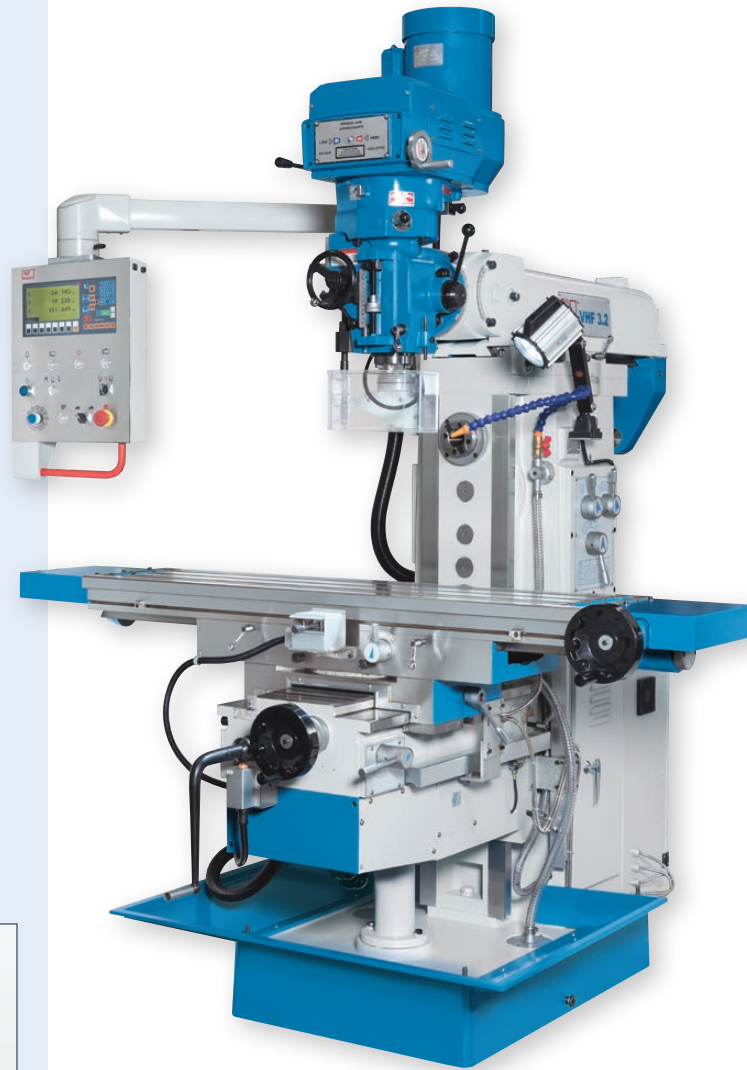
TECHNISCHE DATEN		
<b>Modellbezeichnungen</b>		<b>MF 5 VP</b>
<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischaufspannfläche	mm	1.370x250
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	350
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	800
Verfahrweg Y-Achse	mm	390
Verfahrweg Z-Achse	mm	380
<b>Vertikalfräskopf</b>		
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	70 - 3.600
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	mm	127
<b>Vorschub</b>		
Pinolenvorschübe	mm/U	(3) 0,04; 0,08; 0,15
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3,75
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	2,54x2,16x2,24
Gewicht	kg	1.590
Art.-Nr.		301217



Die Positionsanzeige verfügt über eine Lochkreisfunktion. Diese übernimmt die komplexe trigonometrische Berechnung der einzelnen Bohrungspositionen auf dem Kreis, zeitsparend und einfach bedienbar

# Konventionelle Fräsmaschinen

## VHF 3.2



Schwenkbares Bedienpult für eine komfortable Bedienung

**Mit schwenkbarem Vertikalfräskopf, automatischem Servo-Vorschub in allen Achsen, Horizontalspindel und Schwenktisch**

- Schwenkbarer Fräskopf mit automatischem Pinolenvorschub
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servomotor für stufenlos regelbaren Vorschub in allen Achsen
- Umfangreiches Standardzubehör

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Spänwanne
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Anzugsstange M16
- ✓ Fräsdorn Ø 27 mm
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



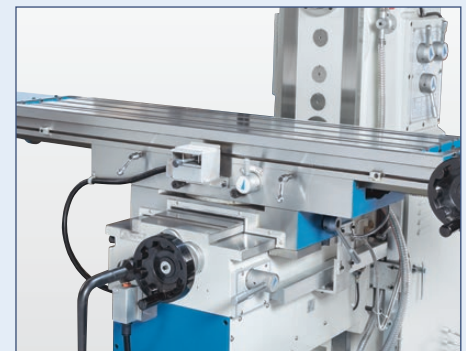


Lange Fräsdorne werden vom soliden Gegenhalter geführt



Ein großer Arbeitsbereich und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten zeichnen diese Konsolfräsmaschine aus

<b>TECHNISCHE DATEN</b>			
<b>Modellbezeichnungen</b>		<b>VHF 3.2</b>	
<b>Arbeitsbereich</b>			
Tischaufspannfläche	mm	1.370x320	
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	300	
Tisch Schwenkbereich r/l	Grad	45	
T-Nuten, Anzahl	Stück	3	
T-Nuten (Breite x Abstand)	mm	14x80	
<b>Verfahrwege</b>			
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000	
Verfahrweg Y-Achse	mm	360	
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	
<b>Vertikalfräskopf</b>			
Spindelaufnahme (vertikal)		SK 40 DIN 2080	
Ausladung	mm	178 - 868	
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	mm	160 - 560	
Schwenkbereich Fräskopf	Grad	90	
Neigung Fräskopf	Grad	45	
Spindeldrehzahl (stufenlos) (L)	1/min	70 - 450	
Spindeldrehzahl (stufenlos) (H)	1/min	450 - 3.600	
<b>Eilgang</b>			
Eilgang X-/ Y-Achse	mm/min	1.335	
Eilgang Z-Achse	mm/min	1.000	
<b>Horizontalfräskopf</b>			
Spindeldrehzahlen	1/min	(12) 35 - 1.500	
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080	
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	75 - 475	
<b>Vorschub</b>			
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	(8) 30 - 830	
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	(8) 30 - 830	
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	mm/min	(8) 23 - 625	
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb (vertikal)	kW	3,7	
Motorleistung Hauptantrieb (horizontal)	kW	3	
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,9x1,75x2,35	
Gewicht	kg	1.950	
Art.-Nr.		301411	



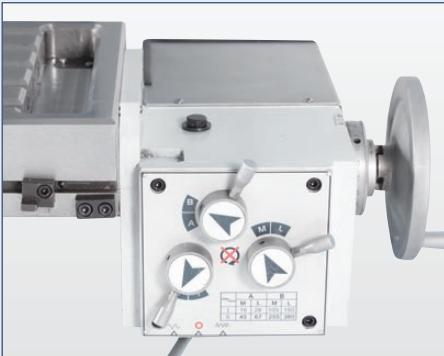
Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden



Die Horizontalspindel ermöglicht eine effiziente Zerspänung

# Konventionelle Fräsmaschinen

## VHF 2.2



X-Achse mit automatischem Vorschub, Eilgang und einstellbaren Endanschlägen

### Universalfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf, automatischem Vorschub in X- und Y-Achse, Horizontalspindel und umfangreicher Standardausstattung

- Schwenkbarer Fräskopf
- Automatischer Vorschub in X- und Y-Achse
- Horizontalspindel mit Gegenhalter
- Umfangreiches Zubehörpaket



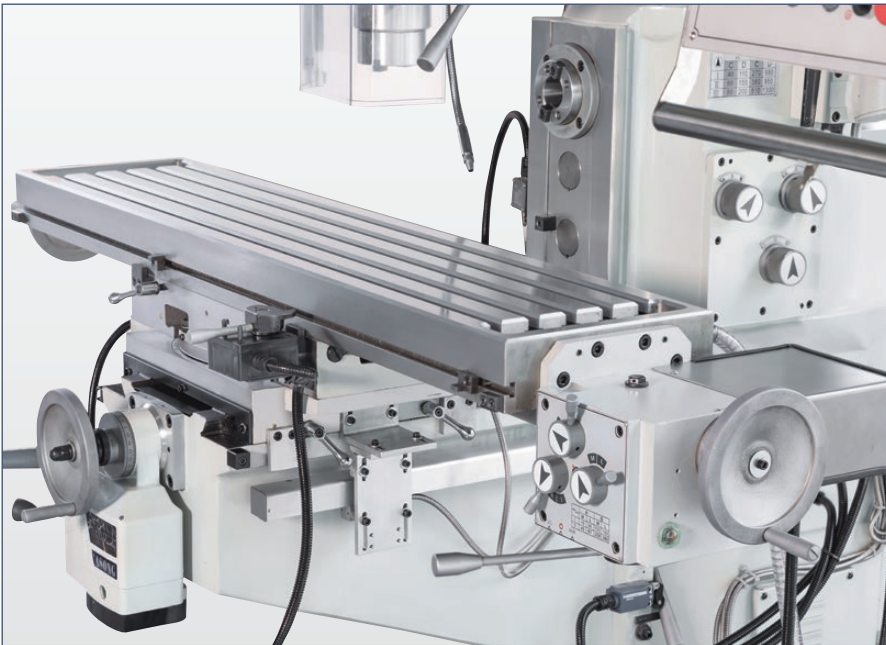
INFO



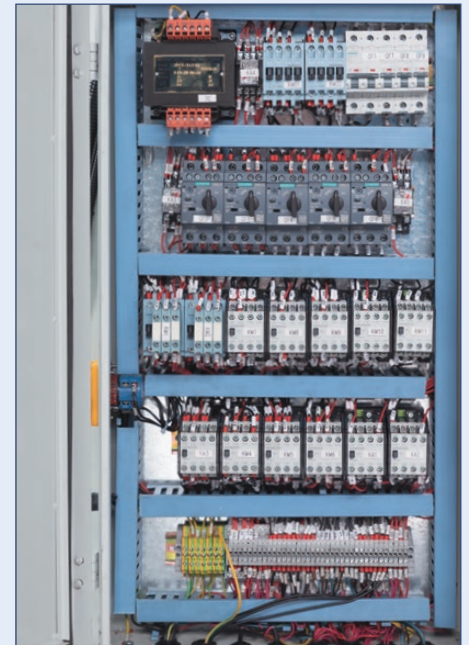
VIDEO

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Anzugsstange M16
- ✓ Fräsdorn Ø 27 mm
- ✓ Gegenhalter zum Horizontalfräsen
- ✓ Spänewanne
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



Automatischer Vorschub in der X- und Y-Achse



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Fräsmaschine

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		VHF 2.2
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung, Stahl	mm	30
max. Durchmesser Schaftfräser	mm	25
Gewindebohrleistung, Stahl		M 16
max. Durchmesser Walzenstirnfräser	mm	100
Tischaufspannfläche	mm	1.270x280
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	150
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	700
Verfahrweg Y-Achse	mm	210
Verfahrweg Z-Achse	mm	310
<b>Vertikalfräskopf</b>		
Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	(8) 115 - 1.750
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	mm	120
Ausladung	mm	200 - 650
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	50 - 375
Schwenkbereich Fräskopf	Grad	45
<b>Eilgang</b>		
Eilgang Z-Achse	mm/min	380
<b>Horizontalfrässpindel</b>		
Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(12) 40 - 1.300
Spindelaufnahme		ISO 40
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	0 - 310
<b>Vorschub</b>		
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	16 - 380
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	mm/min	0 - 700
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Horizontalspindel	kW	2,2
Motorleistung Vertikalspindel	kW	0,85 - 1,5
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,7x1,45x2,45
Gewicht	kg	1.400
Art.-Nr.		362651



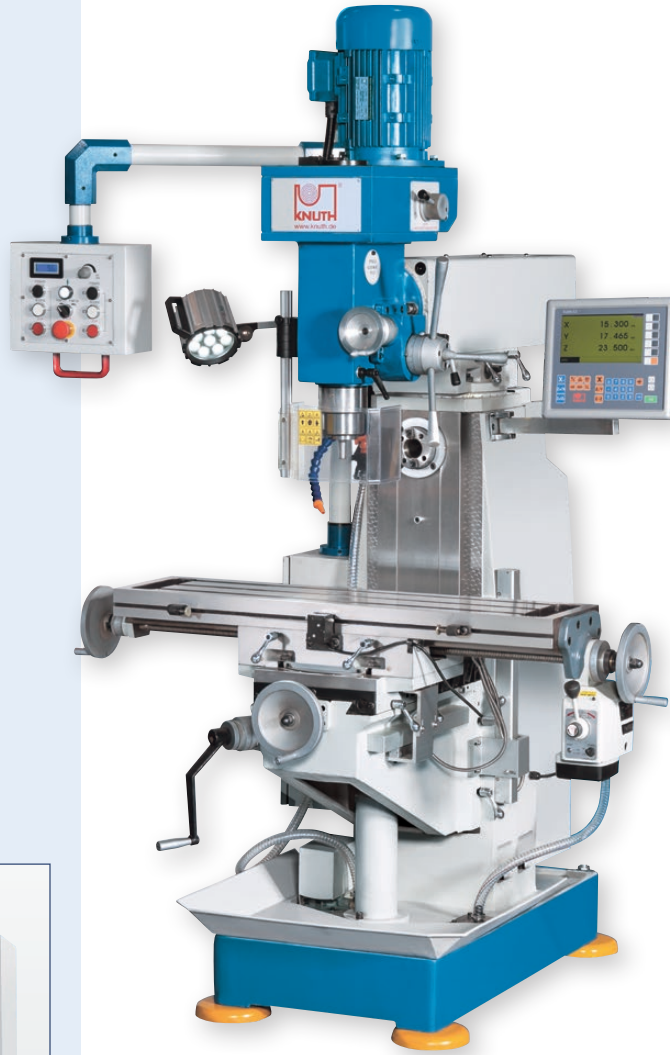
Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche



Vertikal- und Horizontalspindel verfügen jeweils über einen separaten Antrieb

# Konventionelle Fräsmaschinen

## VHF 1.1



Übersichtliches und intuitiv zu bedienendes Bedienfeld mit Drehzahlanzeige

### Konsolfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf, automatischem Vorschub in der X-Achse, Horizontalspindel und Schwenktisch

- Schwenkbarer Fräskopf mit manuellem Pinolenvorschub
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X-Achse
- Umfangreiches Standardzubehör

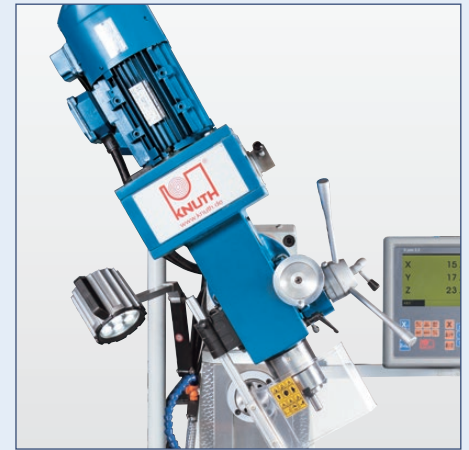


#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- ✓ 2 Fräsdorne 22, 27 mm
- ✓ Bohrfutter 16 mm
- ✓ Reduzierhülse ISO 40 / MK 3 und ISO 40 / MK 2
- ✓ Kühlmiteleinrichtung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



Der solide Oberbalken mit Gegenhalter ermöglicht die stabile Aufnahme langer Fräsdorne



Schwenkbarer Fräskopf mit verfahrbarer Pinole



In der X-Achse schwenkbarer Frästisch



Automatischer Vorschub und Eilgang, stufenlos regelbar und mit einstellbaren Endanschlägen



Ein Handrad für die Feineinstellung ermöglicht die exakte Positionierung der Pinole



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Fräsmaschine

## TECHNISCHE DATEN

**Modellbezeichnungen** VHF 1.1

### Arbeitsbereich

Bohrleistung	mm	25
Fräsdurchmesser in Stahl (max.)	mm	18
Tischaufspannfläche	mm	1.000x240
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	150
Tischwinkelverstellung max. (links/rechts)		30°/40°

### Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	mm	535
Verfahrweg Y-Achse	mm	160
Verfahrweg Z-Achse	mm	300

### Vertikalfräskopf

Spindeldrehzahl (vertikal)	1/min	100 - 2.000
Spindelaufnahme		SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	mm	120
Ausladung	mm	200 - 700
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	mm	65 - 385

### Horizontalfrässpindel

Spindeldrehzahl (horizontal)	1/min	(9) 60 - 1.350
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	mm	0 - 300

### Antriebsleistungen

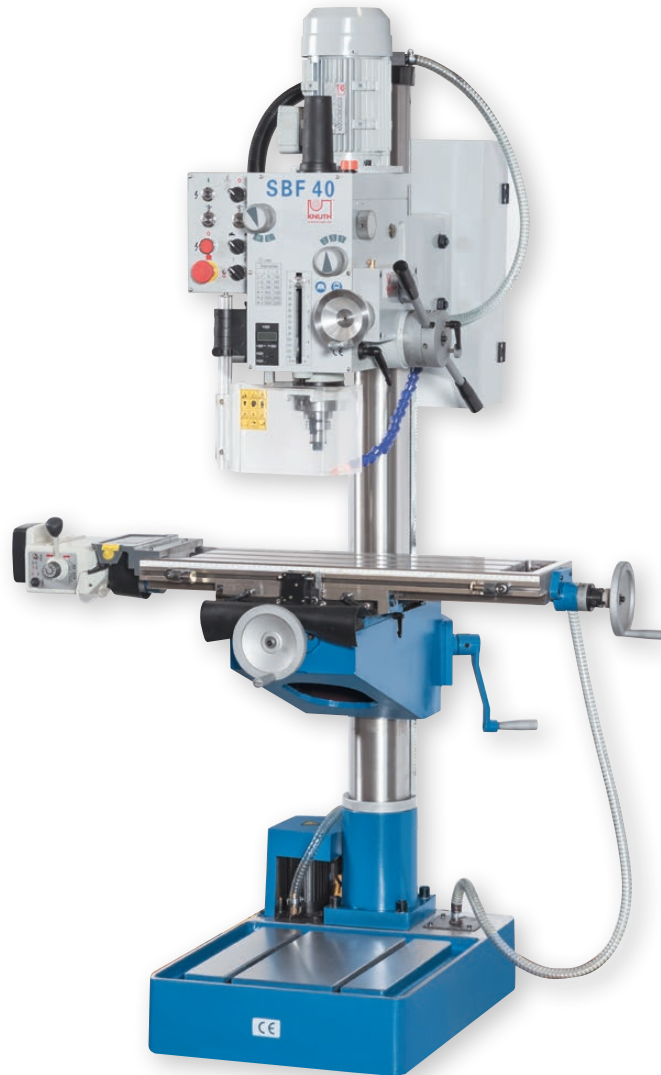
Motorleistung Horizontalspindel	kW	2,2
Motorleistung Vertikalspindel	kW	1,5

### Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	1,38x1,22x2,15
Gewicht	kg	1.000
Art.-Nr.		362665

# Bohr-Fräsmaschinen

## SBF 40 TV 1000



Stufenlos regelbarer Frästischvorschub

**Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Bohrvorschub, Kreuztisch mit angetriebener X-Achse und schwenkbarem Getriebekopf**

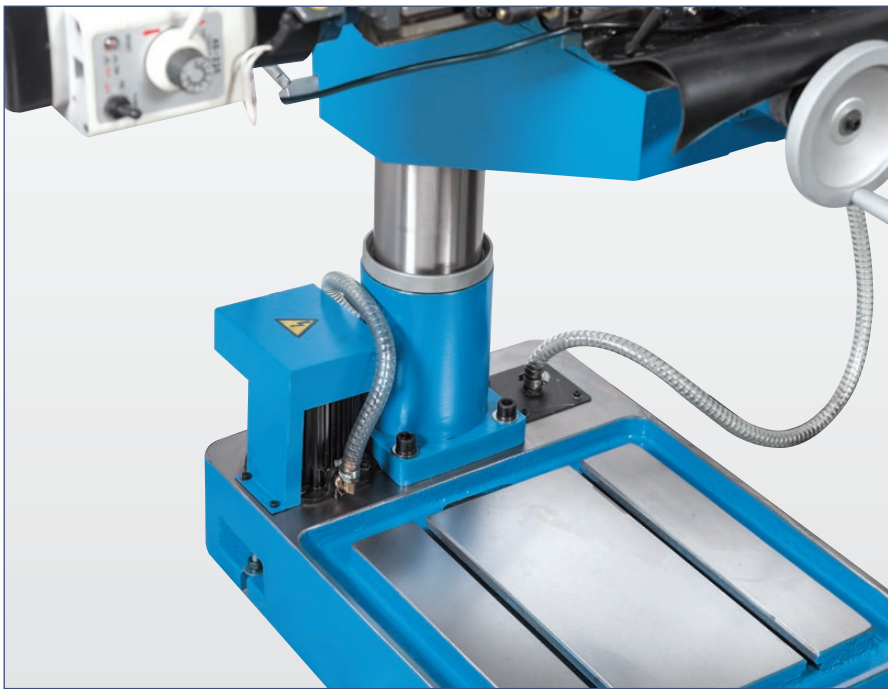
- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



INFO

### STANDARD KONFIGURATION

- |                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| ✓ Gewindeschneideinrichtung | ✓ Einsteckzapfen        |
| ✓ Tischvorschub TV 1000     | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Anzugsstange              | ✓ Bedienanleitung       |
| ✓ Bohrfutter                |                         |



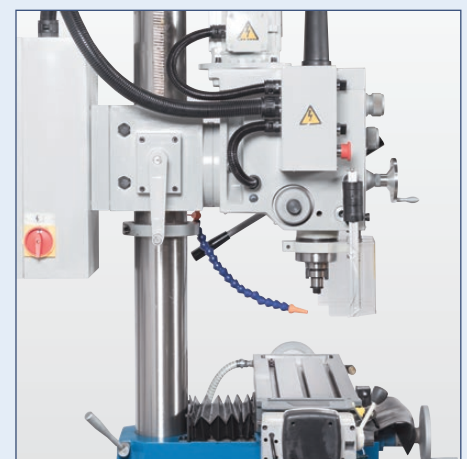
Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinenfuß



Automatischer Pinolenvorschub mit 3-Stufengetriebe

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		SBF 40
<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischaufspannfläche	mm	730x210
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	100
T-Nuten Tisch, Anzahl	Stück	3
T-Nuten Tisch (Breite x Abstand)	mm	14x63
T-Nuten-Fuß (Anzahl)	Stück	2
T-Nuten-Fuß (Breite x Abstand)	mm	14x200
Pinolenhub	mm	120
Ausladung	mm	278
Säulendurchmesser	mm	115
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	mm	600
Abstand Spindelnahe - Fuß	mm	1.180
Bohrleistung Stahl / ST37	mm	40
Schwenkbereich Bohrfräskopf		± 45°
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	500
Verfahrweg Y-Achse	mm	190
Verfahrweg Z1- / Z2-Achse	mm	530
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich	1/min	(12) 75 - 3.200
Spindelaufnahme		MK 4 DIN 228
<b>Eilgang</b>		
Eilgang	mm/min	600
<b>Vorschub</b>		
Arbeitsvorschub X-,Y-Achse	mm/min	0 - 420
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5 / 1,1
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,04
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	0,83x0,76x1,85
Gewicht	kg	390
Art.-Nr.		101573



Getriebekopf und Tisch sind höhenverstellbar



Der Getriebekopf ist beidseitig schwenkbar

# Bohr-Fräsmaschinen Mark Super Serie



Getriebekopf ist beidseitig schwenkbar



Übersichtliches und intuitives Bedienfeld mit Drehzahlanzeige



**Eine vielseitige Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Vorschub in der X-Achse, automatischem Pinolenvorschub und Gewindebohrereinrichtung**

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige (nur SV-Modell)

## STANDARD KONFIGURATION

- |                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| ✓ 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Bohrfutter 13 mm |
| ✓ Automatischer Pinolenvorschub     | ✓ Einsteckzapfen   |
| ✓ Untergestell                      | ✓ Bedienanleitung  |
| ✓ Tischvorschub TV 1000             |                    |



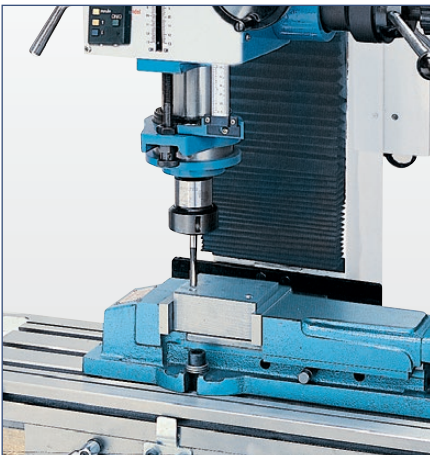
Bohren im Winkel



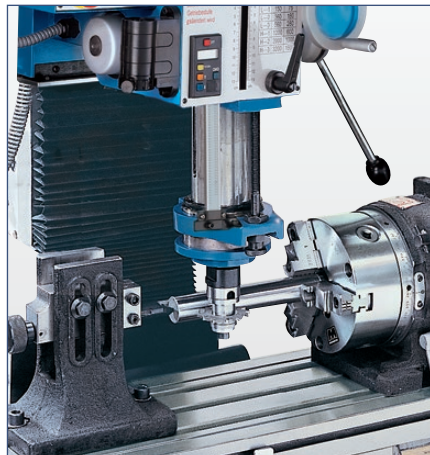
Ausdrehen



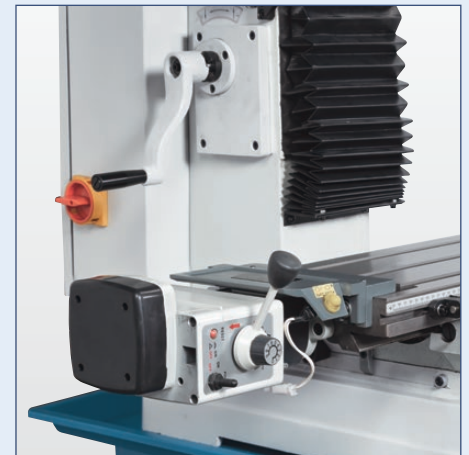
Walzenstirnfräser



Gewindebohren



Teilapparat und Reitstock



Automatischer Vorschub und Eilgang

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		Mark Super SV	Mark Super S
<b>Arbeitsbereich</b>			
Tischabmessungen	mm	800x240	800x240
Bohrleistung, Stahl	mm	25	32
Schaftfräsen	mm	25	32
Höhenhub Kopf	mm	380	350
T-Nuten Tisch, Anzahl	Stück	3	3
T-Nuten Tisch (Breite x Abstand)	mm	14x80	14x80
<b>Verfahrwege</b>			
Verfahrweg X-Achse man. / autom.	mm	560 / 480	560 / 480
Verfahrweg Y-Achse	mm	190	190
<b>Vertikalfräskopf</b>			
Spindelaufnahme		MK 4 DIN 228	MK 4 DIN 228
Pinolendurchmesser	mm	75	75
Pinolenhub	mm	120	120
Abstand Spindelnahe - Tisch	mm	450	460
Ausladung	mm	258	258
Schwenkbereich Kopf		± 45°	± 45°
Geschwindigkeiten	1/min	(2) 75-438 / 438-2500	(12) 75-3200
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5	1,5 / 1,1
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,24x0,93x2,1	1,25x0,95x2,13
Gewicht	kg	380	380
Art.-Nr.		301490	301498

# Zubehör Bohren



## Bohrfutter



Das Bohrfutter gewährt sicheres Spannen von zylindrischen Bohrwerkzeugen bei der Bearbeitung von Guss, Stahl und NE-Metallen. Der Einsatzbereich erstreckt sich über das gesamte Spektrum von stationären Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen in konventioneller und in CNC Ausführung. Im täglichen, professionellen Einsatz in Fertigung und Werkstatt überzeugen KNUTH-Bohrfutter mit langer Lebensdauer und Zuverlässigkeit. Kegeldorne mit Morsekonus oder Steilkegel machen die Bohrfutter passend für nahezu alle gängigen Werkzeugmaschinen. Auch für Gewindebohrer bieten wir passende Aufnahmen und Gewindeschneidapparate.



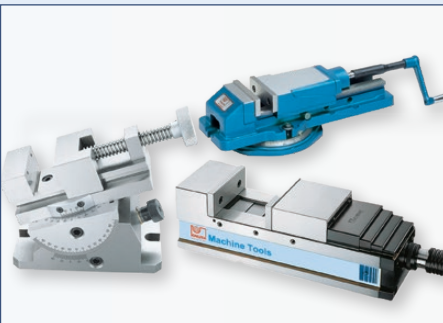
## Bohrwerkzeuge



Mit einem zur Maschine und zum Material passenden Bohrwerkzeug können Bohrungen exakt erstellt und bearbeitet werden. Dabei ist es wichtig, dass die Ausführung der Werkzeuge optimal zum Werkstoff passt, um lange Standzeiten und eine hohe Fertigungsqualität zu gewährleisten. Darüber hinaus bieten wir auch Werkzeuge zur Bearbeitung von Sack- oder Durchgangsbohrungen, wie zum Beispiel verschiedene Senkertypen oder einstellbare Reibahlen.



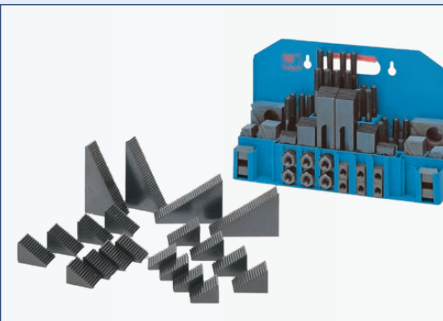
## Schraubstöcke



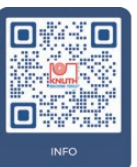
Werkstücke benötigen festen Halt auf dem Maschinentisch. Für kleine und mittlere Werkstücke ist ein Schraubstock die optimale Lösung um ein Werkstück fest, winkelgenau und planparallel zu spannen. Abgestimmt auf den Einsatzzweck muss ein Maschinen- oder Frässhraubstock besonders stabil sein und eine hohe Klemmkraft aufbringen können, da bei der Zerspanung starke Vibrationen und seitliche Kräfte auf das Werkstück einwirken. Beim Bohren haben axial auftretende Kräfte die Oberhand und beim Schleifen und Erodieren sind höchste Präzision gefragt.



## Spannwerkzeuge



Fräs- und Bohrmaschinen verfügen über Arbeitstische und Aufspannflächen mit T-Nuten. Um Werkstücke, Teilapparate und Spannvorrichtungen auf dem Tisch zu fixieren, benötigt jeder Anwender ein breites Sortiment von Spannmitteln. Wir bieten T-Nut Muttern, Spanschrauben, Stufenblöcke und Hebelspanneisen einzeln oder im Set. Diese Artikel erleichtern die Arbeitsvorbereitung, verkürzen Rüstzeiten und gehören zur Grundausstattung jeder Werkzeugmaschine.



Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → [Online bestellen](#)

# Bohrmaschinen



**Radialbohrmaschinen** ab Seite 62



**Schnellradialbohrmaschinen** Seite 68/69



**Säulenbohrmaschinen** ab Seite 70



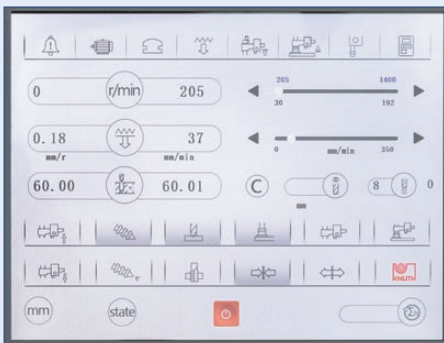
**Tischbohrmaschinen** ab Seite 82

# Radialbohrmaschinen R-VT PRO Serie

NEUHEIT

3  
Jahre  
Garantie

auf den Touchscreen



Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub mit großem Touchscreen-Display



## Servokonventionelle Radialbohrmaschine mit erweiterten Funktionen und großem Touchscreen

- Einzigartiges Bedienkonzept
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Massive Konstruktion gewährleistet hohe Stabilität
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

### STANDARD KONFIGURATION

- |                                      |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| ✓ Touchscreen Bedienfeld             | ✓ Manuelle Zentralschmierung        |
| ✓ Automatischer Gewindeschneidzyklus | ✓ Kühlmiteleinrichtung              |
| ✓ Servomotor für Pinolenvorschub     | ✓ LED-Arbeitsleuchte                |
| ✓ Zubehör zum Bohren                 | ✓ Höhenverstellbare Schutzabdeckung |
| ✓ Würfeltisch                        | ✓ Betriebsanleitung                 |



Die Schwenk- und Verfahrachsen zeichnen sich durch ausgesprochene Leichtgängigkeit aus und entlasten den Bediener im Produktionsalltag



Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden



Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist hell, energieeffizient und unterstützt sicheres und produktives Arbeiten

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		R 40 VT PRO	R 60 VT PRO	R 80 VT PRO
<b>Arbeitsbereich</b>				
Bohrleistung	mm	40	60	80
Bohrleistung, Guss	mm	52	70	105
Gewindebohrleistung, Guss		M 40	M 50	M 60
Gewindebohrleistung, Stahl		M 32	M 45	M 52
Bohrtiefe (max.)	mm	250	315	400
Ausladung	mm	300 - 1.300	350 - 1.600	465 - 2.550
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	300 - 1.200	350 - 1.250	360 - 1.560
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	mm	1.000	1.250	2.095
<b>Hauptspindel</b>				
Drehzahlbereich	1/min	(2) 74 - 2.200	(2) 38 - 2.000	(2) 30 - 1.400
Spindelaufnahme	MK	4	5	6
<b>Vorschub</b>				
Vorschübe	mm/min	0 - 300	0 - 300	0 - 350
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4	7,5
Hubmotor	kW	1,1	1,5	2,6
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	m	2,07x1,02x2,51	2,49x1,05x2,78	3,59x1,25x3,56
Gewicht	kg	2.300	3.800	7.400
Art.-Nr.		101601	101603	101602

# Radialbohrmaschinen R-V Serie



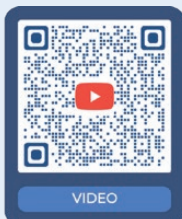
Die R-V Serie verbindet große Bohrleistung und große Ausladung mit leichtem Handling

**Stufenlose regelbare Spindeldrehzahl, Vorschubgetriebe und ein breites Größenspektrum zeichnen unsere bewährte Bestseller-Baureihe aus**

- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige
- Ein Würfeltisch bietet erweiterte Aufspannmöglichkeiten
- Stabile Konstruktion für gleichbleibend hohe Genauigkeit
- Modernes Design für einfache und komfortable Bedienung



INFO



VIDEO

## STANDARD KONFIGURATION

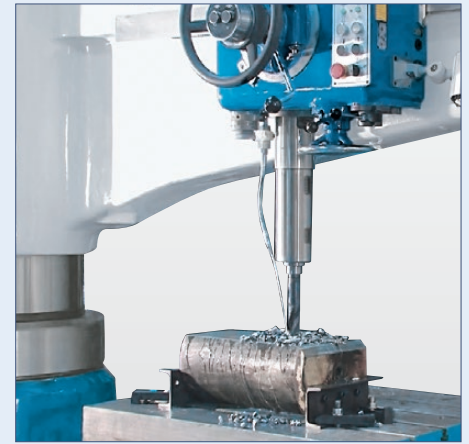
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Würfeltisch
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung



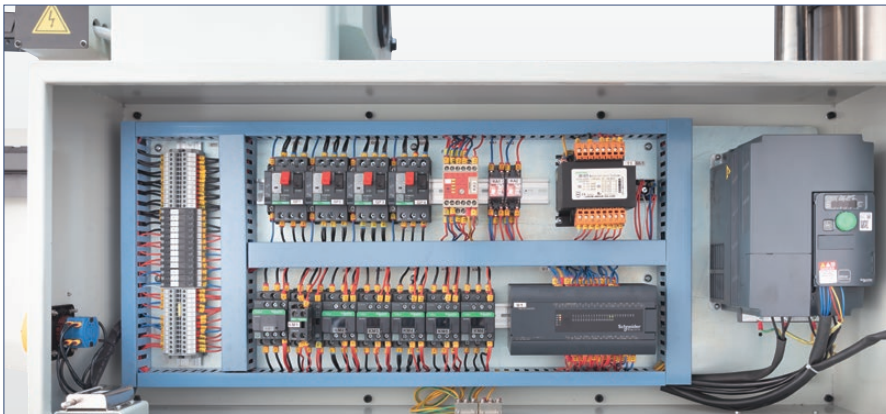
Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit großer, gut ablesbarer Skalierung und Nonius



Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Vorlege, über eine Digitalanzeige gut ablesbar



Eine einstellbare Überlastungskupplung schützt Werkstück und Maschine vor Beschädigungen



Der Schaltschrank ist optimal im Ausleger der Radialbohrmaschine integriert und schützt die hochwertigen Komponenten



Eine Zentralschmierung versorgt die Säule zuverlässig mit Schmiermittel

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		R 40 V	R 60 V	R 80 V
<b>Arbeitsbereich</b>				
Bohrleistung	mm	40	60	80
Gewindebohrleistung, Guss		M 40	M 52	M 60
Gewindebohrleistung, Stahl		M 32	M 40	M 52
Bohrtiefe (max.)	mm	260	315	400
Abmessung, Maschinentisch	mm	2.050x920x180	2.400x1.000x200	3.380x1.230x280
Abmessung, Würfeltisch	mm	620x450x450	750x500x500	580x850x500
Ausladung	mm	300 - 1.300	350 - 1.600	450 - 2.550
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	300 - 1.200	350 - 1.250	400 - 1.580
Hubweg des Armes (vertikal)	mm	640	585	800
Säulendurchmesser	mm	280	350	450
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	mm	1.000	1.250	2.100
<b>Hauptspindel</b>				
Drehzahlbereich	1/min	54 - 2.150	38 - 2.000	30 - 1.400
Spindelaufnahme	MK	4	5	6
<b>Vorschub</b>				
Vorschübe	mm/U	0,1 - 0,63	0,06 - 1	0,06 - 1,38
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4	7,5
Hubmotor	kW	1,1	1,5	2,2
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	m	2,07x0,85x2,43	2,49x1,05x2,78	3,59x1,25x3,53
Gewicht	kg	2.300	3.800	7.400
Art.-Nr.		101557	101649	101558

# Radialbohrmaschinen R 32 Basic



## Kompakte Radialbohrmaschine mit großer Ausladung, manueller Achsenklemmung und automatischem Pinolenvorschub

- Leichte Positionierung in allen Achsen
- Motorische Höhenverstellung des Auslegers
- Spindel aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Mechanische Kopf-, Säulen und Armklemmung



INFO



VIDEO

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Halogenarbeitsleuchte
- ✓ Würfeltisch
- ✓ Betriebsanleitung



Für Bohr-, Reib- und Gewindeschneidarbeiten



Die Handhebel für den Pinolenvorschub schalten den automatischen Vorschub



Stabiler Säulenfuß mit zentralem Hauptschalter



Schwenkbarer Ausleger mit großer Ausladung

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen		R 32 Basic
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung	mm	32
Säulendurchmesser	mm	200
Ausladung	mm	320 - 820
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	320 - 860
Abmessung, Würfeltisch	mm	400x400x350
Abmessung, Maschinentisch	mm	1.370x700x160
Pinolenhub	mm	240
<b>Hauptspindel</b>		
Spindelaufnahme	MK	4
Drehzahlbereich	1/min	(6) 75 - 1.220
<b>Vorschub</b>		
Vorschübe	mm/U	(3) 0,1 - 0,25
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,41x0,72x1,89
Gewicht	kg	1.180
Art.-Nr.		101522

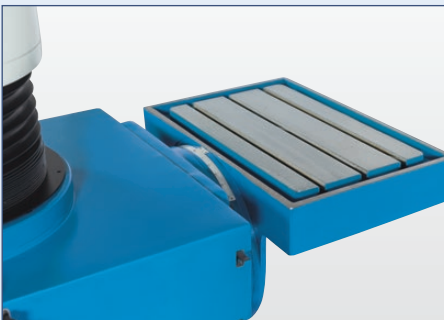


Mechanische Kopf-, Säulen- und Armklemmung liegen gut in der Hand

# Radialbohrmaschinen KSR 50 VT

**3** Jahre  
Garantie

auf den **Touchscreen**



Ein Schwenk- und Winkeltisch erweitert den Einsatzbereich

**Schnelles, leichtgängiges Positionieren der Bohrspindel auf 3 möglichen Arbeitsstationen, mit Servo-Pinolenvorschub und stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl, großem Touchscreen-Bedienfeld und extra Bohrleistung**

- Einzigartiges Bedienkonzept
- 3 Arbeitsstationen
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Linearführungen für leichtgängige und präzise Bewegung des Auslegers
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Touch-Screen-Monitor
- ✓ Zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten
- ✓ Würfeltisch
- ✓ Schwenkbarer Horizontaltisch
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Gewindeschneideinrichtung
- ✓ Reduzierhülsen
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienanleitung



INFO



VIDEO

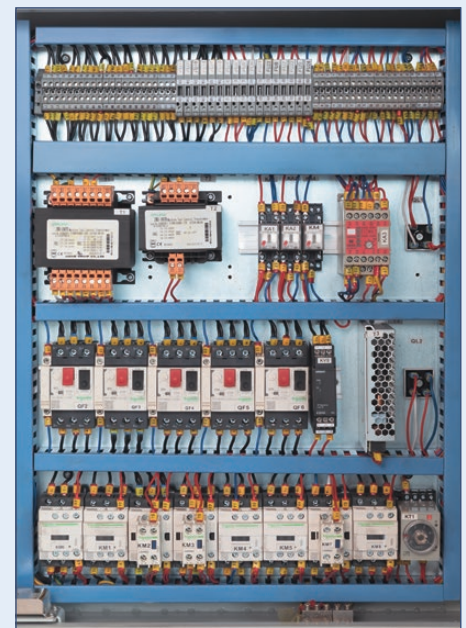


Hochauflösender Touchscreen mit kratzfester Oberfläche. Zum Bohrer passende Drehzahlen und Vorschubgeschwindigkeiten können von einer Datenbank abgerufen und automatisch übernommen werden.



Alle Maschinenfunktionen werden direkt über den Touchscreen geschaltet und übersichtlich angezeigt

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	KSR 50 VT	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung	mm	50
Gewindebohrleistung, Stahl		M 32
Ausladung	mm	960
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	760
Schwenkbereich Kopf		± 90°
Säulendurchmesser	mm	220
Tischaufspannfläche	mm	1.200x505
Säulenhub	mm	400
Pinolenhub	mm	200
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg Oberbalken	mm	590
<b>Hauptspindel</b>		
Spindelaufnahme	MK	4
Spindeldrehzahl (stufenlos)	1/min	50 - 2.000
<b>Vorschub</b>		
Vorschübe	mm/min	1 - 300
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Motorleistung Höhenverstellung	kW	1,5
Motorleistung Vorschub	kW	1,26
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,085
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,72x1,2x2,25
Gewicht	kg	2.740
Art.-Nr.		162365



Hochwertige Elektrobauteile

# Säulenbohrmaschinen SSB 70 Xn Advanced

NEUHEIT

3  
Jahre  
Garantie

auf den Touchscreen



Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

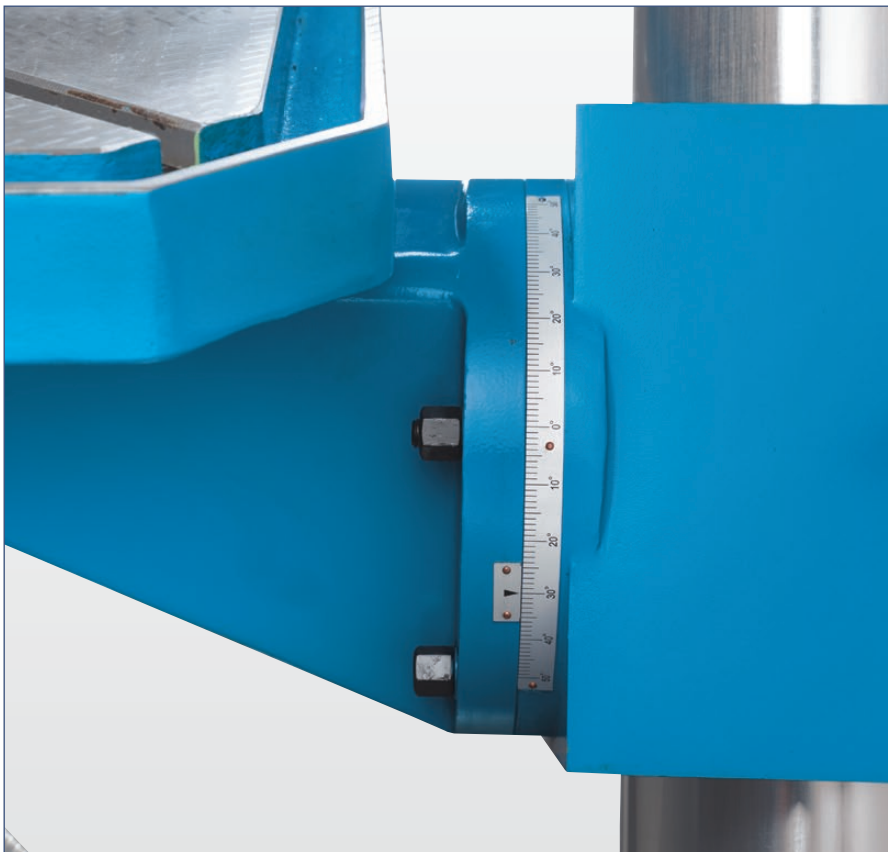
## Schwere Bohrmaschine mit großer Bohrleistung, Touchscreen und motorischer Tischhöhenverstellung

- Hohe Bohrleistung
- Touchscreen Bedienfeld
- Fein gestuftes Hauptspindelgetriebe
- Getriebeschalteter Pinolenvorschub
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenk- und drehbarer Arbeitstisch
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Bedienfeld mit digitaler Anzeige
- ✓ Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden
- ✓ Automatische Spindelvorschübe
- ✓ Motorische Tischhöhenverstellung
- ✓ Zubehör zum Bohren
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Schutzschild
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung





Eine große Skala erleichtert die exakte Positionierung des Winkeltisches



Der große Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten ist dreh- und schwenkbar

## TECHNISCHE DATEN

**Modellbezeichnungen** **SSB 70 Xn Advanced**

### Arbeitsbereich

Bohrleistung	mm	70
Gewindebohrleistung, Stahl		M 50
Tischaufspannfläche	mm	600x600
Tischverfahrweg manuell	mm	690
Tischverfahrweg motorisch	mm	600
Tischschwenkbereich (max.)		± 45°
Pinolenhub	mm	270
Säulendurchmesser	mm	220
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche manuell	mm	792
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche motorisch	mm	740
Abstand Spindelnahe - Fuß	mm	1.375
Ausladung	mm	420
T-Nuten, Breite	mm	16
T-Nuten, Anzahl	Stück	2

### Hauptspindel

Spindelaufnahme	MK	5
Drehzahlbereich	1/min	(12) 38 - 1.230

### Vorschub

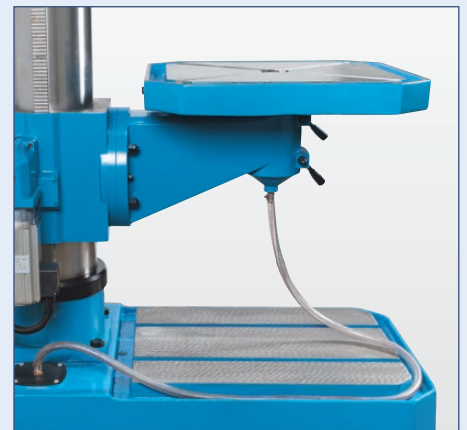
Pinolenvorschübe	mm/U	0,1- 0,4
------------------	------	----------

### Antriebsleistungen

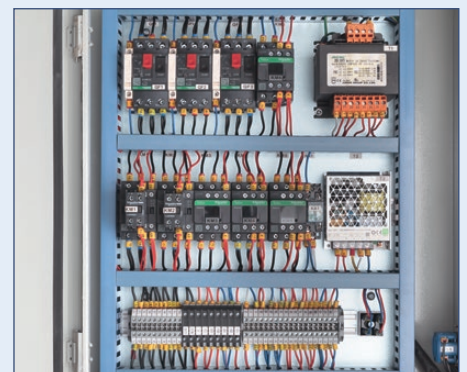
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5
----------------------------	----	-----

### Maße und Gewichte

Abmessungen (L x B x H)	m	1,22x0,65x2,82
Gewicht	kg	980
Art.-Nr.		101681



Eine Leistungstarke Kühlmittleinrichtung gehört zum Standardzubehör



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Bohrmaschine

# Säulenbohrmaschinen SSB F 60 Super VT PRO

**3** Jahre  
Garantie

auf den **Touchscreen**



Sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule



Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen

## Leistungsstarke Bohrmaschine mit Touchscreen Bedienfeld, Servo-Pinolenvorschub mit erweiterten Funktionen

- Große Bohr und Gewindeschneidleistung
- Servomotor für Pinolenvorschub
- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Spanntisch
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

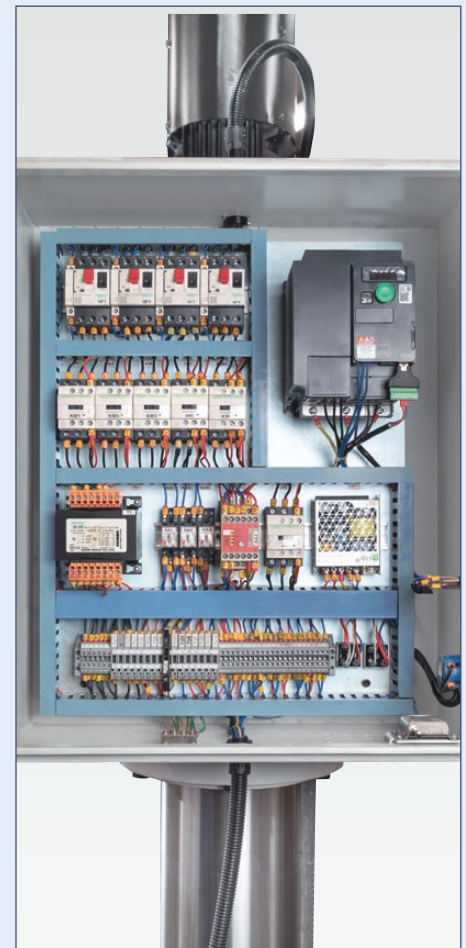
### STANDARD KONFIGURATION

- |                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| ✓ Touchscreen-Bedienfeld             | ✓ Kühlmittleinrichtung |
| ✓ Automatischer Gewindeschneidzyklus | ✓ Schutzschild         |
| ✓ Automatische Spindelvorschübe      | ✓ LED-Arbeitsleuchte   |
| ✓ Motorische Tischhöhenverstellung   | ✓ Betriebsanleitung    |
| ✓ Zubehör zum Bohren                 |                        |





Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub mit Gewindefunktion



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit u. Leistungsfähigkeit der Bohrmaschine

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	SSB F 60 Super VT PRO	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung	mm	60
Gewindebohrleistung, Stahl		M 42
Tischaufspannfläche	mm	600x500
Pinolenhub	mm	200
Tischschwenkbereich (max.)		± 45°
Tischhub	mm	528
Säulendurchmesser	mm	200
Ausladung	mm	370
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.123
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	520
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich	1/min	50 - 316, 316 - 2000
Spindelaufnahme	MK	5
<b>Vorschub</b>		
Pinolenvorschübe	mm/U	stufenlos
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	4
Motorleistung Tischhub	kW	0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,16
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,04x0,6x2,27
Gewicht	kg	950
Art.-Nr.		101680



Der große Bohrtisch mit umlaufender Kühlmittelrinne ist um ± 45° schwenkbar



Große Ausladung und schwenk- und drehbarer Arbeitstisch



Bohrmaschine 2.0- alle Funktionen auf einem robusten Touchscreen



## Säulenbohrmaschinen SSB F Super VT Serie



auf den Touchscreen



SSB 50 F Super VT

### Bohrmaschinen mit Touchscreen, moderner Invertertechnik und motorischer Tischhöhenverstellung

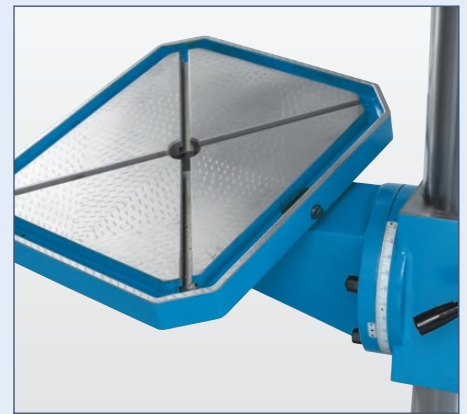
- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit Schaltgetriebe
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch
- **3 Jahre Garantie auf den Touchscreen**

#### STANDARD KONFIGURATION

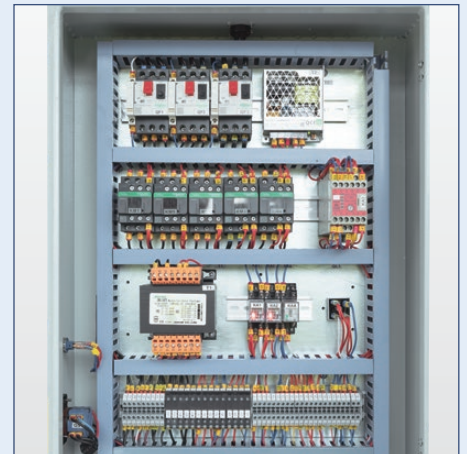
- ✓ Bedienfeld mit digitaler Anzeige
- ✓ Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden
- ✓ Automatische Spindelanschübe
- ✓ Motorische Tischhöhenverstellung
- ✓ Zubehör zum Bohren
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Schutzschild
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung



Die Spindelgeschwindigkeit ist über zwei Geschwindigkeitsstufen weiter regelbar



Die große Arbeitstisch mit tragbarem Chip flutes Spindelstütze ist dreh- und schwenkbar



Flachwandgehäusekomponentensicherheit und Zuverlässigkeit für umgesetzte Fertigungskapazität der Bohrmaschine

TECHNISCHE DATEN			
Modellbezeichnungen		SSB 40 F Super VT	SSB 50 F Super VT
<b>Arbeitsbereich</b>			
Bohrleistung	mm	40	50
Gewindebohrleistung, Stahl		M 24	M 30
Tischaufspanfläche	mm	540x440	580x460
Pinolenhub	mm	190	200
Tischverfahrweg manuell	mm	540	515
Tischverfahrweg motorisch	mm	430	405
Tischschwenkbereich (max.)		± 50°	± 50°
Säulendurchmesser	mm	140	180
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	595	575
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.195	1.165
Ausladung	mm	340	360
Tischbelastbarkeit	kg	120	
<b>Hauptspindel</b>			
Drehzahlbereich	1/min	60 - 2.600	50 - 2.000
Spindelaufnahme	MK	4	4
<b>Vorschub</b>			
Pinolenvorschübe	mm/U	0,1, 0,2, 0,3, 0,4	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,50
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2	3
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	0,88x0,64x2,23	0,97x0,68x2,34
Gewicht	kg	565	720
Art.-Nr.		162334	101679

# Säulenbohrmaschinen

## SSB Xn Serie



Abb. SSB 40 Xn



Der Bohrkopf der SSB 32 Xn ist  $\pm 45^\circ$  links und rechts schwenkbar und kann in der Höhe verstellt werden

### Unsere meistverkaufte Getriebebohrmaschine für Ihre Werkstatt

- Schwenktisch für Winkelbohrungen
- Automatischer Bohrvorschub
- Arbeitstisch mit 2 Drehachsen für flexiblen Betrieb
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden
- ✓ Automatische Spindelvorschübe
- ✓ Zubehör zum Bohren
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Schutzschild
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Betriebsanleitung



INFO



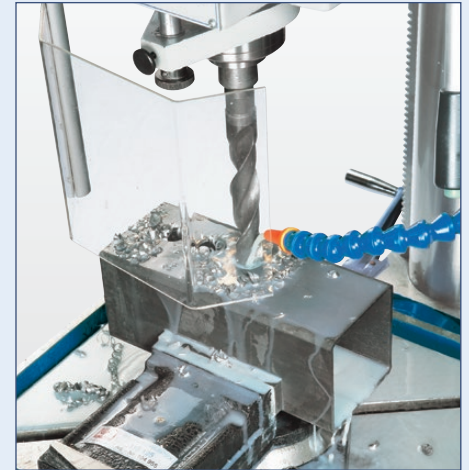
VIDEO



Das 3-stufige, im Bohrkopf integrierte Vorschubgetriebe läuft wartungsarm im Ölbad und ist leicht schaltbar



Der groß dimensionierte Bohrtisch ist winkelverstellbar



Kühlmitteleinrichtung serienmäßig

## TECHNISCHE DATEN

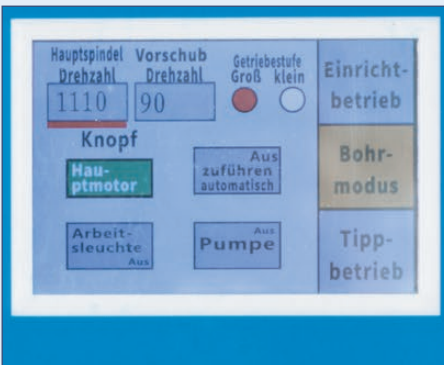
Modellbezeichnungen		SSB 32 Xn	SSB 40 Xn
<b>Arbeitsbereich</b>			
Bohrleistung	mm	32	40
Gewindebohrleistung, Stahl		M 20	M24
Tischaufspannfläche	mm	500x420	540x440
Tischverfahrweg manuell	mm	490	550
Pinolenhub	mm	160	190
Tischschwenkbereich (max.)		± 45°	± 45°
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	630	610
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.185	1.195
Ausladung	mm	320	340
Säulendurchmesser	mm	120	140
Schwenkbereich Kopf		± 50°	-
Tischbelastbarkeit	kg	100	150
<b>Hauptspindel</b>			
Spindelaufnahme	MK	4	4
Drehzahlbereich	1/min	(12) 125 - 3.030	(12) 75 - 2.020
<b>Vorschub</b>			
Pinolenvorschübe	mm/U	0,1; 0,2; 0,3	0,12; 0,24; 0,4
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,2	1,5
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	0,84x0,5x1,96	0,95x0,61x2,23
Gewicht	kg	540	550
Art.-Nr.		162302	162303

# Säulenbohrmaschinen

## KB 32 SFV PRO



Stabile Konstruktion mit großer Arbeitshöhe



Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen-Display

### Topmodell der KB-Bohrmaschinen mit stufenloser Drehzahlverstellung, automatischem Vorschub und Touchscreen-Bedienfeld

- Automatischer Vorschub
- Touchscreen
- Gewindeschneideinrichtung

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Touchscreen-Bedienfeld
- ✓ Automatischer Pinolenvorschub
- ✓ LED-Arbeitsleuchte
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Bohrfutter
- ✓ Einsteckzapfen
- ✓ Bohrmaschinen-Schraubstock
- ✓ Gewindeschneideinrichtung
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienungsanleitung



INFO



Vorschubmotor  
stufenlos regelbar

Präzise geschliffener und schwerer Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten



Spindeldrehzahl stufenlos regelbar



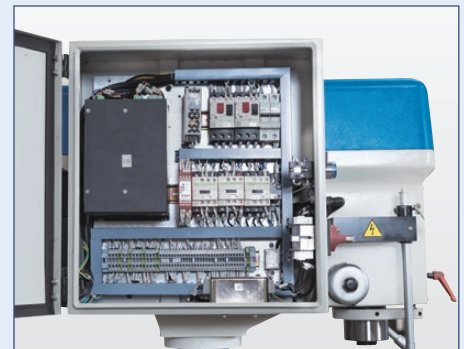
Kühlmitteleinrichtung in der Maschinenbasis integriert

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		KB 32 SFV PRO
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung	mm	32
Gewindebohrleistung, Stahl		M24
Tischaufspannfläche	mm	330x330
Pinolenhub	mm	150
Säulendurchmesser	mm	100
Ausladung	mm	245
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.235
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	800
Tischbelastbarkeit	kg	50
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich, High	1/min	400 - 2.250
Drehzahlbereich, Low	1/min	140 - 400
Spindelaufnahme	MK	3
<b>Vorschub</b>		
Pinolenvorschub	mm/min	24 - 243
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,04
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	0,9x0,6x1,9
Gewicht	kg	310
Art.-Nr.		170464



Doppelte Tischklemmung garantiert Stabilität



Hochwertige Komponenten sichern  
Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit

# Säulenbohrmaschinen

## KB 32 SF



Digitale Drehzahlanzeige und integrierte Arbeitsleuchte serienmäßig



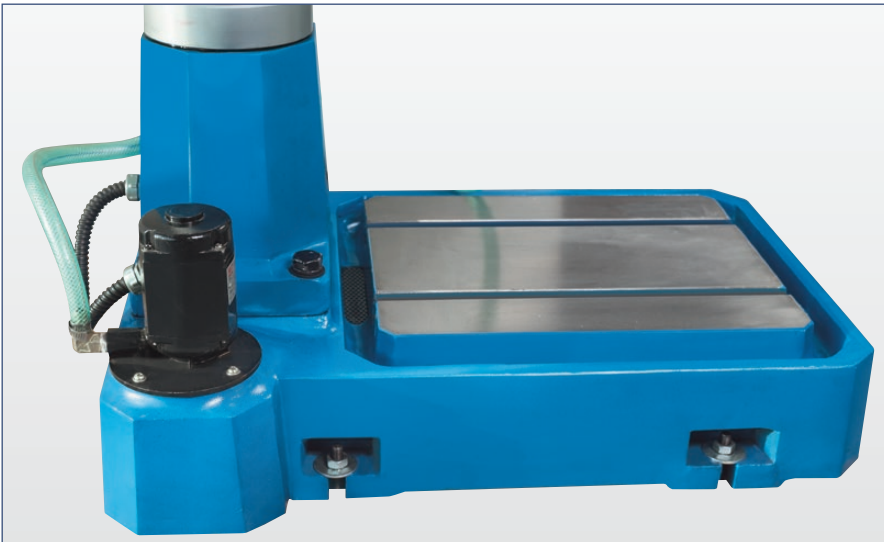
### Hochwertige Tisch- und Säulenbohrmaschine für die industrielle Anwendung

- Kompakt und leistungsstark
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindebohrfunktion
- Integrierte Arbeitsleuchte
- Spannbohrfutter und Schraubstock im Lieferumfang enthalten

#### STANDARD KONFIGURATION

- |                        |                              |
|------------------------|------------------------------|
| ✓ Kühlmittleinrichtung | ✓ Bohrmaschinen-Schraubstock |
| ✓ Bohrfutter           | ✓ Gewindeführvorrichtung     |
| ✓ Einsteckzapfen       | ✓ Bedienwerkzeug             |

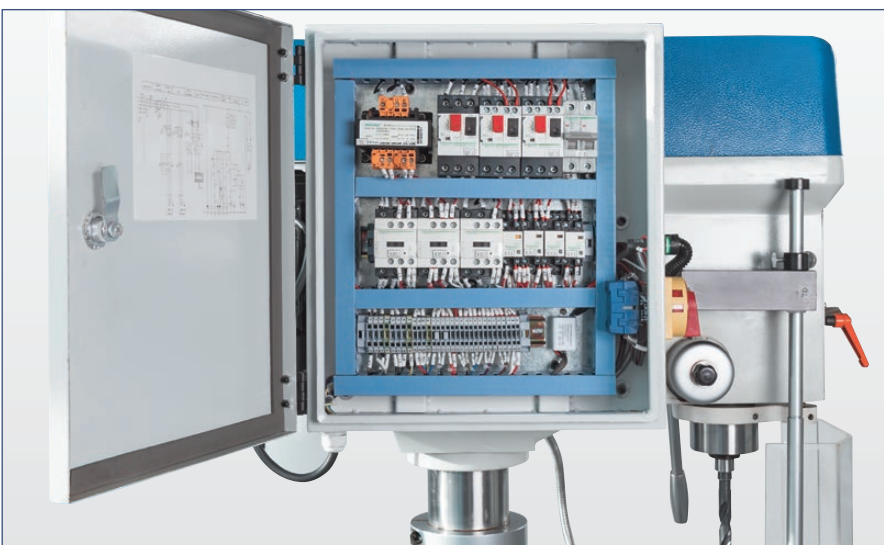




Kühlmitteleinrichtung in der Maschinenbasis integriert



Der Bohrtisch wird über eine doppelte Klemmung fest fixiert



Hochwertige Komponenten sichern die Zuverlässigkeit



Großer quadratischer Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	KB 32 SF	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung	mm	32
Gewindebohrleistung (max.)		M 24
Tischaufspanfläche	mm	330x330
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	813
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1.236
Ausladung	mm	265
Säulendurchmesser	mm	100
Pinolenhub	mm	150
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich	1/min	(8) 320 - 1.820
Spindelaufnahme	MK	3
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1x0,6x2,1
Gewicht	kg	345
Art.-Nr.		170461



Der Gewindeschneidmodus kann über das Bedienfeld ausgewählt werden

# Säulenbohrmaschinen

## TSB Serie



Abb. TSB 35 mit digitaler Drehzahlanzeige



### Kompakte und leistungsstarke Tischbohrmaschine mit Schaltgetriebe

- Kompakte Tischausführung
- Schwenkbarer Bohrkopf
- Schaltgetriebe für hohes Drehmoment



INFO



VIDEO

#### STANDARD KONFIGURATION

- |                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| ✓ Untergestell              | ✓ Kühlmittleinrichtung |
| ✓ Schutzschild              | ✓ Bohrfutter           |
| ✓ Gewindeschneideinrichtung | ✓ Bedienwerkzeug       |
| ✓ LED-Arbeitsleuchte        | ✓ Betriebsanleitung    |



TSB 25: kompakte Ausführung mit Schaltgetriebe



Universelles Maschinenuntergestell mit Stauraum im Lieferumfang



Alle Schalter und Bedienelemente sind klar gekennzeichnet



Schwenkbarer Bohrkopf und autom. Vorschub mit 3 Getriebestufen



Gewindebohrfunktion serienmäßig

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		TSB 25	TSB 35
<b>Arbeitsbereich</b>			
Bohrleistung	mm	25	35
Gewindebohrleistung, Stahl		M 16	M 22
Aufspannfläche, Fuß	mm	310x320	370x360
Maschinenkopfhub	mm	470	515
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	650	645
Ausladung	mm	240	320
Säulendurchmesser	mm	95	120
<b>Hauptspindel</b>			
Spindeldrehzahl	1/min	(6) 125 - 2.825	(12) 125 - 3.030
Spindelaufnahme	MK	3	4
Pinolenhub	mm	110	155
<b>Vorschub</b>			
Pinolenvorschübe	mm/U	-	(3) 0,1; 0,2; 0,3
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,75	1,2
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	0,7x0,41x1,56	0,81x0,5x1,67
Gewicht	kg	220	340
Art.-Nr.		162300	162301

# Säulenbohrmaschinen

## KB 20 SV



Großer quadratischer Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten



### Tischausführung mit stufenloser Drehzahlverstellung und Touchscreen für die Parametereinstellung

- Kompakte Tischausführung
- Touchscreen für Funktionswahl
- Integrierte LED-Arbeitsleuchte
- Gewindeschneideinrichtung
- Stufenlos regelbare Hauptspindeldrehzahl

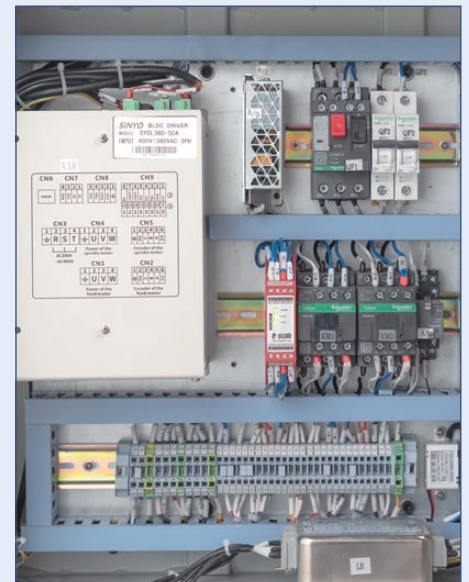


#### STANDARD KONFIGURATION

- |                              |                             |
|------------------------------|-----------------------------|
| ✓ LED-Arbeitsleuchte         | ✓ Gewindeschneideinrichtung |
| ✓ Bohrfutter                 | ✓ Bedienwerkzeug            |
| ✓ Einsteckzapfen             | ✓ Bedienungsanleitung       |
| ✓ Bohrmaschinen-Schraubstock |                             |



AC-Servomotoren liefern bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment



Hochwertige Komponenten sichern Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit



Große Grundplatte mit parallelen Spannuten für große Werkstücke



Universelles Maschinenuntergestell mit Stauraum, optional (Art.-Nr. 123952)

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	KB 20 SV	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Bohrleistung	mm	20
Gewindebohrleistung (max.)		M 16
Tischaufspannfläche	mm	255x255
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	366
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	678
Ausladung	mm	240
Säulendurchmesser	mm	85
Pinolenhub	mm	135
<b>Hauptspindel</b>		
Drehzahlbereich	1/min	205 - 2.045
Spindelaufnahme	MK	2
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1x0,56x1,4
Gewicht	kg	179
Art.-Nr.		170462



Der Gewindeschneidmodus kann über das Bedienfeld ausgewählt werden

# Zubehör Sägen



## Rollenbahnen

Rollenbahnen sind eine hervorragende Ergänzung für Kreis- und Bandsägen. Das zugeführte Material wird zuverlässig und kontinuierlich unterstützt. Das erleichtert das Materialhandling erheblich und sorgt für Sicherheit. Rollenbahnen sind in verschiedenen Längen und Ausführungen mit Längenanschlag lieferbar.



## Sägeblätter

Unsere Sägeblätter stehen für höchste Produktqualität „Made in Germany“. Modernste Fertigungstechnologien, beste Einsatzmaterialien und eine hohe Prozessstabilität stellen deren Reproduzierbarkeit sicher.

- **100 % „Made in Germany“**  
Alle Produkte werden in Deutschland gefertigt. So ist die hohe Qualität während des gesamten Produktionsprozesses sichergestellt.
- **Beste Einsatzmaterialien**  
Für die Produktion aller Produkte kommen nur solche Materialien zum Einsatz, die strengen Qualitätsrichtlinien genügen.
- **Modernste Fertigungstechnologien**  
Die Fertigungsverfahren und Produktionsprozesse werden stetig weiterentwickelt.
- **Laufende Qualitätskontrollen**  
Die hohe Produktqualität wird durch kontinuierliche Qualitätskontrollen sichergestellt.



## Kreissägeblätter

Kreissägen bieten hohe Winkelgenauigkeit und kurze Schnittzeiten bei der Bearbeitung von Stangenmaterial und Profilen aller Art. Dafür wesentlich sind auch die Sägeblätter, welche sich durch präzise Ausführung, optimale Verzahnung und geeignete Oberflächen auszeichnen. Wir bieten für alle Kaltkreissägen aus unserem Maschinenprogramm passende Sägeblätter an. Damit gelingt die wirtschaftliche Verarbeitung von Guss und Stahl zuverlässig und sauber.



Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → [Online bestellen](#)

# Band- und Kreissägen



# Horizontale Gehrungsbandsägen ABS S NC Serie



ABS 325 S NC



Zuverlässige OMRON Steuerung mit robustem Touchscreen als Eingabefeld

## Doppelsäulenkonstruktion mit Omron NC-Steuerung und hochpräzisiertem Servo-Materialvorschub für die Serienbearbeitung

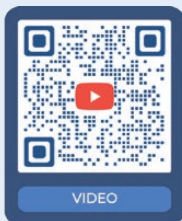
- Doppelsäulenkonstruktion mit präziser Linearführung
- Gehrungsbandsäge mit hydr. Werkstückspannung und Digitalanzeige
- Omron-Steuerung mit Touchscreen für schnelles Programmieren und Einrichten
- Servovorschub des Materials für hohe Präzision  $\pm 0,2$  mm
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor

### STANDARD KONFIGURATION

- |   |   |
|---|---|
| ✓ Omron Steuerung mit Touchscreen         | ✓ Sägeband  |
| ✓ Automatischer Werkstückvorschub (servo) | ✓ Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer |
| ✓ Hydraulische Werkstückspannung          | ✓ Sägebandreinigungsbürste  |
| ✓ Hydraulische Schneidwinkelklemmung      | ✓ Kühlmittleinrichtung  |
| ✓ Digitale Winkelanzeige                  | ✓ Bedienwerkzeug  |
| ✓ Optische Höheneinstellung               | ✓ Bedienanleitung   |



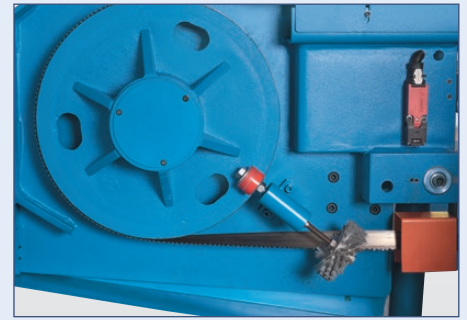
INFO



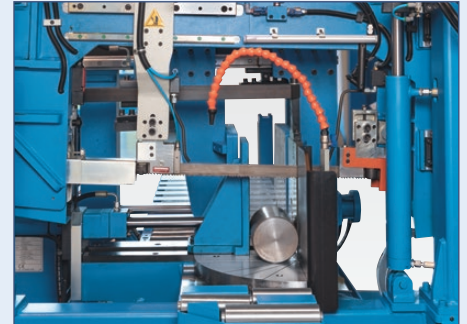
VIDEO

## OPTIONALE KONFIGURATION

• Hydraulische Bündelspannung für ABS S 440 NC	253898	• Hydraulische Bündelspannung für ABS S 325 NC	253716
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS S 440 NC	253823	• 3 Meter Rollenbahn für ABS S 540 NC	253826
• Späneförderer für ABS S 440 NC	253821	• Hydraulische Bündelspannung für ABS S 540 NC	253717
• 3 Meter Rollenbahn für ABS S 440 NC	251873	• Minimalmengenkühlung für Bandsägen 400 - 810	253719
• Hydraulische Bündelspannung für ABS S 360 NC	253897	• Spannkraftregulierung am Bedienfeld	253808
• Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380	253851	• Späneförderer für ABS S 540 NC	253891
• 3 Meter Rollenbahn für ABS S 360 NC	253825	• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS S 540 NC	253824
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS S 360 NC	253822	• Laser Pointer	253753
• Späneförderer für ABS S 360 NC	253820		
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS S 325 NC	253807		
• 3 Meter Rollenbahn für ABS S 325 NC	253752		



Die Bürste entfernt Späne aus dem Sägeblatt und steigert die Effizienz und Standzeit



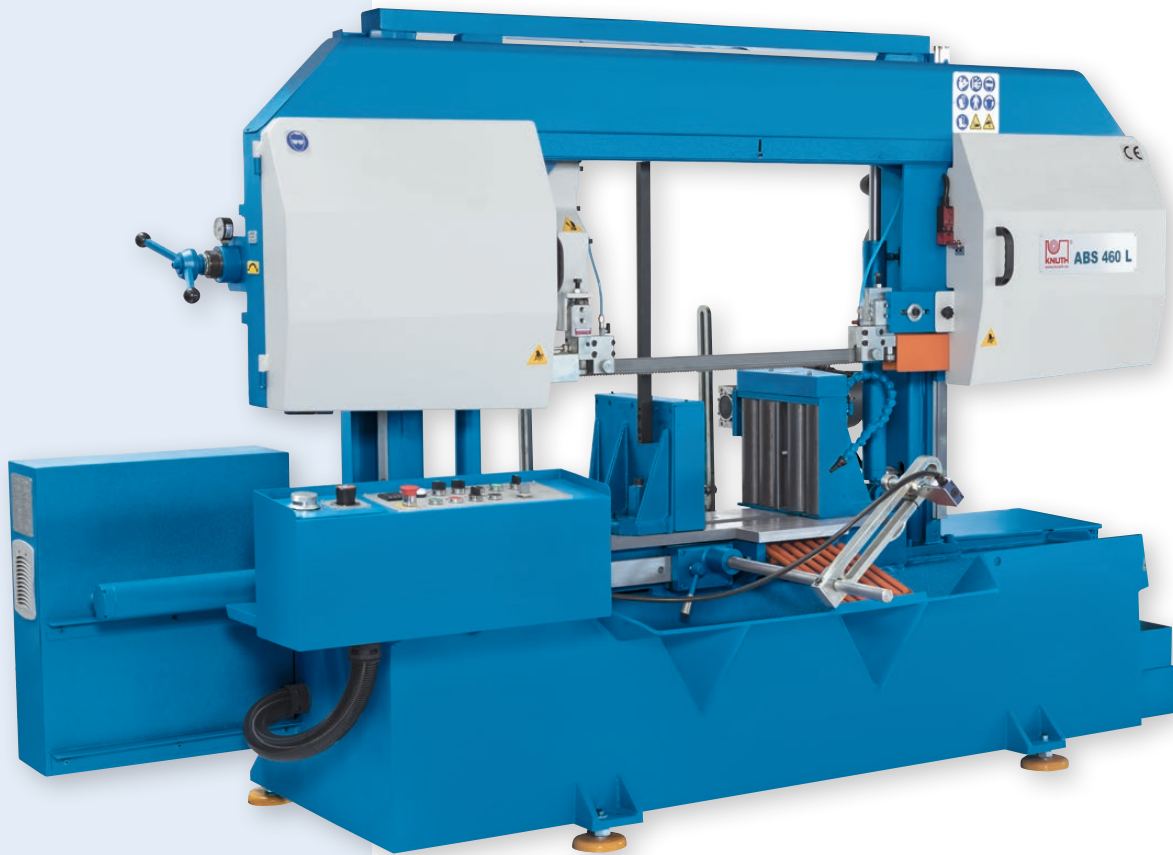
Das leichte Abfallen des Sägeblattes ist ein cleveres Designmerkmal, das die Effizienz, die Lebensdauer des Blattes und die Qualität des Schnitts optimiert

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		325	360	440	540
<b>Arbeitsbereich</b>					
Min. Schnittlänge	mm	15	15	15	15
Restlänge	mm	275	190	190	190
<b>Schneidleistungen</b>					
Vorschub per Einzelhub (max.)	mm	700	700	700	700
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15 - 120	15 - 120	15 - 120	15 - 120
Schneidleistung 0° (rund)	mm	325	360	440	540
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	400x325	610x360	610x440	690x540
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	325	360	440	540
Schneidleistung 30° (rund)	mm	325	360	440	540
Schneidleistung 30° (rechteck)	mm	360x325	530x360	540x440	550x540
Schneidleistung 30° (quadrat)	mm	325	360	440	540
Schneidleistung 45° (rund)	mm	300	360	440	470
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	260x325	400x360	440x400	410x540
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	260	360	400	410
Max. Vorschublänge (mehrere Hübe)	mm	9.999	9.999	9.999	9.999
<b>Genauigkeiten</b>					
Positionsgenauigkeit (mehrere Hübe)	mm	0,2	0,2	0,2	0,2
<b>Schneidleistungen im halbautomatischen Modus</b>					
Schneidleistung 60° (rund)	mm	190	300	310	250
Schneidleistung 60° (rechteck)	mm	140x325	360x240	245x440	240x540
Schneidleistung 60° (quadrat)	mm	140	240	245	240
<b>Antriebsleistungen</b>					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	3	4	4
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5	1,1	2,2	2,2
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12	0,12	0,12	0,12
<b>Maße und Gewichte</b>					
Bandabmessungen	mm	4.900x34x1,1	5.200x34x1,1	6.300x41x1,3	6.000x41x1,3
Abmessungen (L x B x H)	m	2,31x2,15x1,65	2,85x2,25x1,87	3x2,25x2,05	3x2,42x2,25
Gewicht	kg	1.860	2.400	3.600	4.190
Art.-Nr.		152890	152841	152891	152843

Horizontale Bandsägen (ohne Gehrungsverstellung)

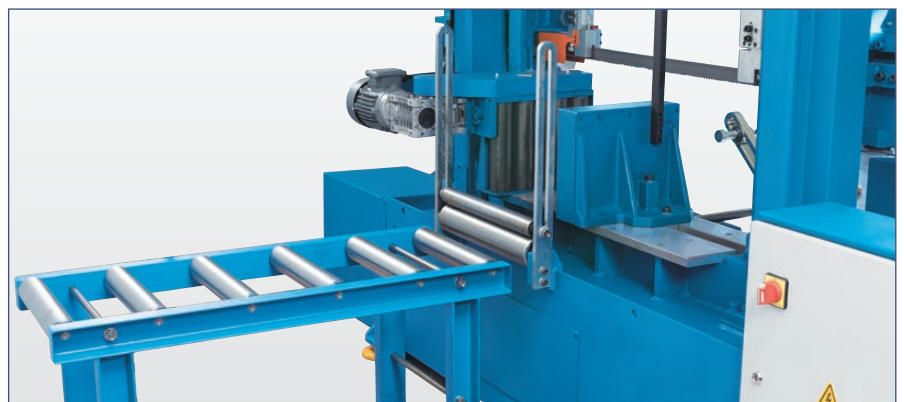
## ABS L Serie



Manometer für korrekte Sägeblattspannung

**Stabile Doppelsäulenkonstruktion mit großer Schneidleistung und robustem vollautomatischem Vorschub für effiziente Serienproduktion**

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Werkstückvorschub durch im Spannstock integrierte Vorschubwalzen
- Hydraulische Werkstückspannung
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe
- Zufuhrrollenbahn 1,2 m



Stabile Zufuhrrollenbahn und Materialführung für Werkstückbündel



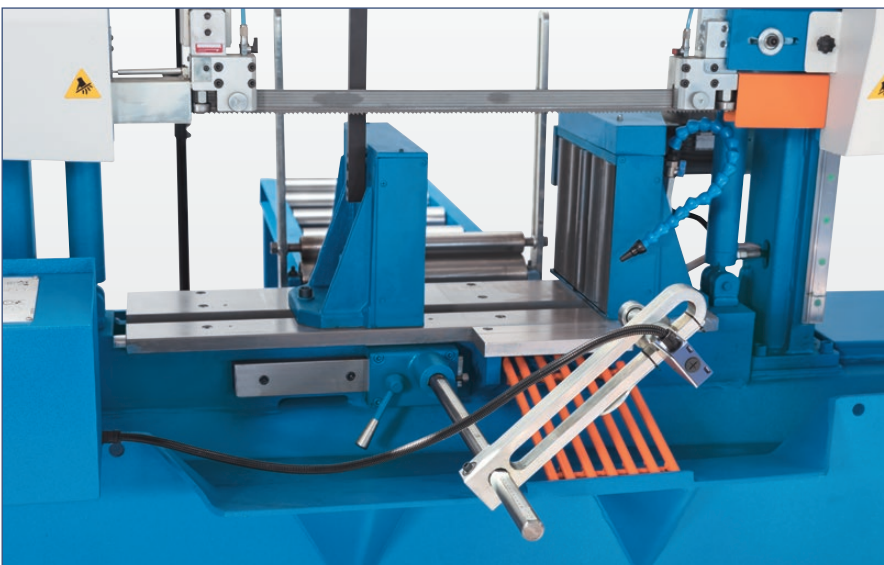
INFO

## OPTIONALE KONFIGURATION

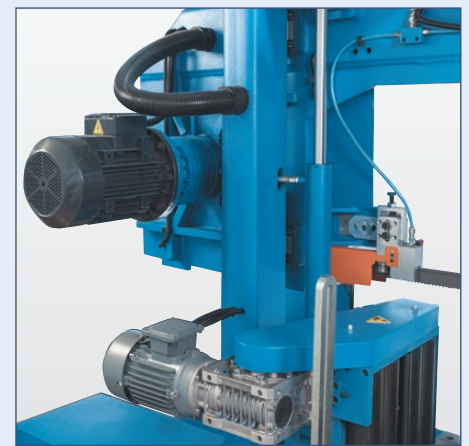
• 3 Meter Rollenbahn für ABS 380 L	251869	• Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380	253851
• 3 Meter Rollenbahn für ABS 460 L	253890	• Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 400 - 810	254015
• 3 Meter Rollenbahn für ABS 560 L	251877	• Minimalmengenkühlung für Bandsägen 400 - 810	253719
• Späneförderer für ABS 380 L	251870	• Laser Pointer	253753
• Späneförderer für ABS 460 L	251874	• Spannkraftregulierung am Bedienfeld	253899
• Späneförderer für ABS 560 L	251878		
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS 380 L	251871		
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS 460 L	251875		
• Hydraulische Sägeblattspannung für ABS 560 L	251879		

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Sägeband
- ✓ Werkstückzähler
- ✓ Bandbruchkontrolle
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Hydraulische Klemmung
- ✓ Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
- ✓ Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- ✓ Längsanschlag
- ✓ Betriebsanleitung



Angetriebene Vorschubrollen stoppen automatisch bei Materialende



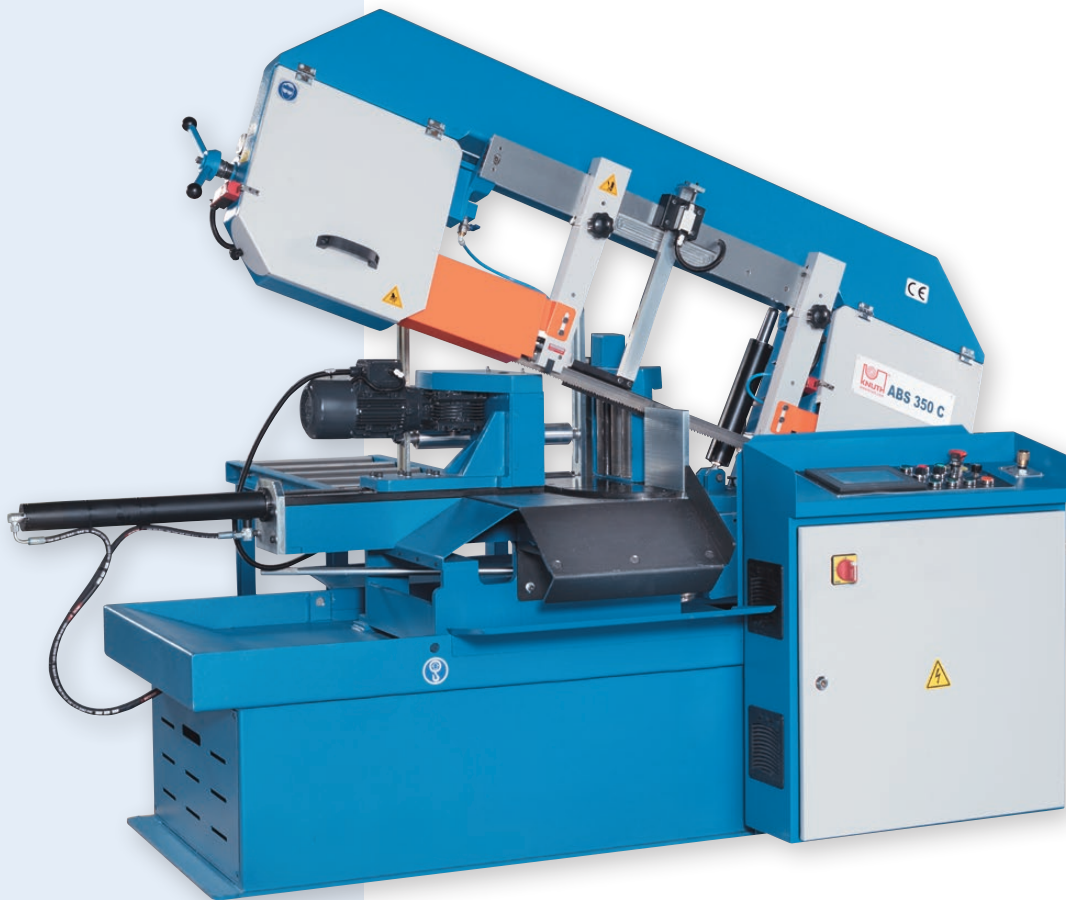
Die kraftvollen Motoren für Sägeblatt- und Vorschubantrieb sind mit Getrieben kombiniert, die den hohen Anforderungen in jeder Hinsicht gewachsen sind, geräuscharm, hoch belastbar und raumsparend

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		ABS 380 L	ABS 460 L	ABS 560 L
<b>Schneidleistungen</b>				
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	430x380	470x460	570x560
Schneidleistung 0° (rund)	mm	380	460	560
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	380	460	560
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Anschlaglänge	mm	500	500	500
Positioniergenauigkeit Materialvorschub	mm	0,5	0,5	0,5
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	4	4
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,55	0,55	1,1
Motorleistung Vorschub	kW	0,25	0,25	0,55
<b>Maße und Gewichte</b>				
Bandabmessungen	mm	4.800x34x1,1	5.200x41x1,3	6.000x41x1,3
Abmessungen (L x B x H)	m	2,9x0,95x1,66	3,1x1x1,8	3,5x1,05x2,05
Gewicht	kg	1.250	1.500	2.100
Art.-Nr.		152761	152766	152771

# Horizontale Gehrungsbandsägen

## ABS 350 C



Der Touchscreen ermöglicht die leichte und übersichtliche Programmierung für den vollautomatischen Betrieb

### Vollautomatische Gehrungsbandsäge mit Schraubstock, integrierten Vorschubwalzen und Touchscreen-Bedienfeld

- Spannstock mit Vorschubwalzen
- Sägebügel in eine Richtung schwenkbar
- Touchscreen Bedienfeld
- Hubhöhenbegrenzung verkürzt Nebenzeiten
- Werkstückzähler
- Manuelle Bündelspanneinrichtung

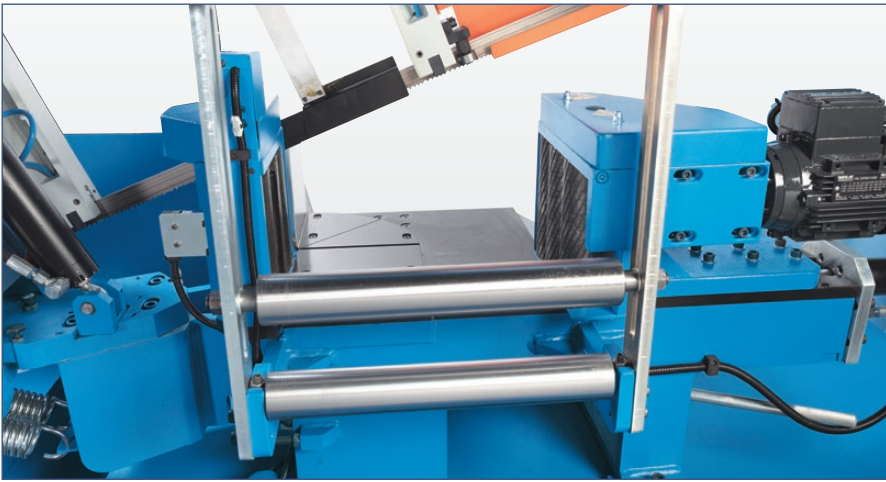
#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Automatische Bandbruchkontrolle
- ✓ Bündelspanneinrichtung
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Hydraulische Werkstückspannung
- ✓ Sägeband
- ✓ Späneabstreifer
- ✓ Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

#### OPTIONALE KONFIGURATION

- 3 Meter Rollenbahn 253853
- Späneförderer 253892
- Hydraulische Sägeblattspannung 253895
- Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380 253851
- Laser Pointer 253753
- Spannkraftregulierung am Bedienfeld 253899





Auch Werkstückbündel können bearbeitet werden



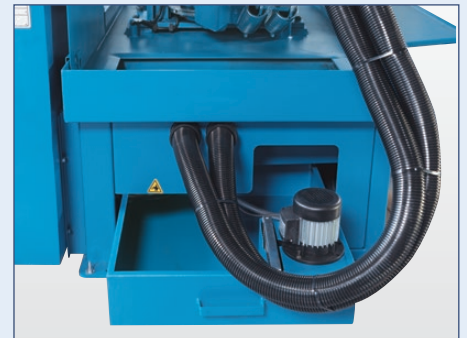
Die Vorschubrollenbahn gehört zum Standardzubehör



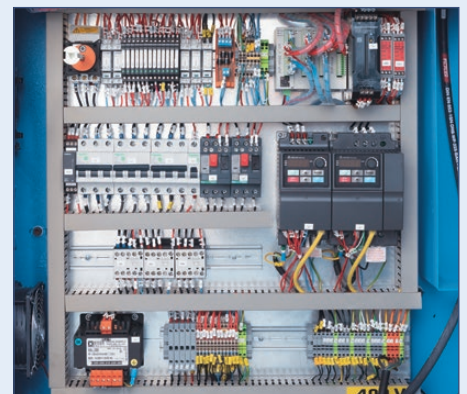
Der Sägebügel kann bis zu 45° geschwenkt werden



Ein Manometer garantiert die richtige Sägeblattspannung



Das Kühlmittelsystem ist gut zugänglich und leicht zu reinigen



Hochwertige Komponenten garantieren eine zuverlässige Funktion

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	ABS 350 C	
<b>Schneidleistungen</b>		
Schneidleistung 0° (rund)	mm	350
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	400x350
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	350
Schneidleistung 30° (rund)	mm	320
Schneidleistung 30° (rechteck)	mm	400x230
Schneidleistung 30° (quadrat)	mm	350
Schneidleistung 45° (rund)	mm	320
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	260x350
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	280
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 100
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12
Motorleistung Vorschub	kW	0,25
<b>Maße und Gewichte</b>		
Bandabmessungen	mm	4.160x34x1,1
Abmessungen (L x B x H)	m	2,45x0,92x2,02
Gewicht	kg	1.050
Art.-Nr.		152758

Horizontale Bandsägen (ohne Gehrungsverstellung)

## ABS 320 PLC



SPS-Steuerung mit Touchscreen

### Vollautomatische Bandsäge mit motorischem Materialvorschub

- Touchscreen für automatischen Vorschub
- Hydraulische Werkstückspannung
- Bündelspanneinrichtung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit

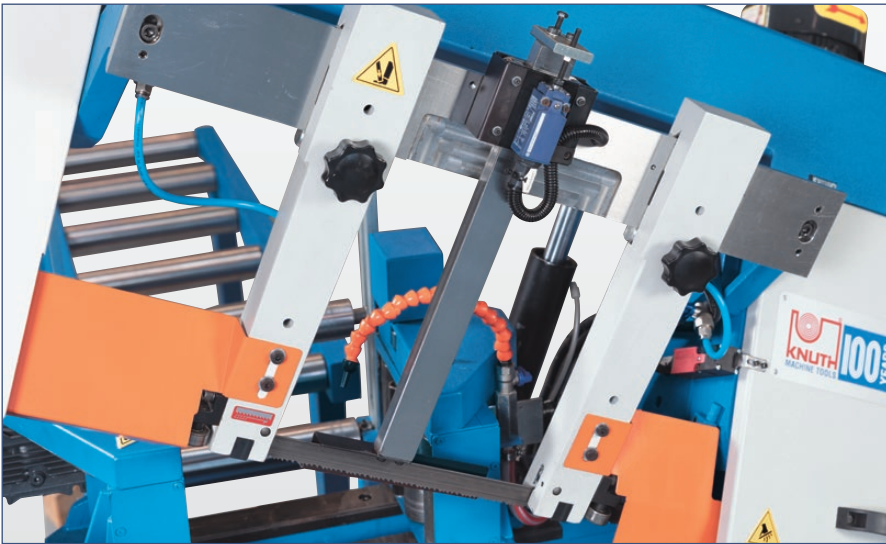
#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ SPS-Steuerung mit Touchscreen
- ✓ Hydraulische Werkstückspannung
- ✓ Bündelspanneinrichtung
- ✓ Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
- ✓ Optische Höheneinstellung
- ✓ Automatische Bandbruchkontrolle
- ✓ Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Sägeband
- ✓ Sägebandreinigungsbürste
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

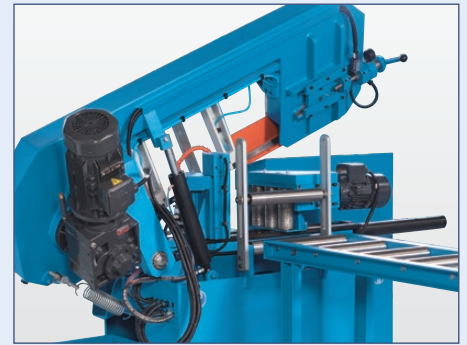
#### OPTIONALE KONFIGURATION

- 3 Meter Rollenbahn 251888
- Späneförderer 251889
- Hydraulische Sägeblattspannung 253894
- Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380 253851
- Laser Pointer 253753





Reduziert Nebenzeiten, nach dem Schnitt wird der Sägebühelhub automatisch begrenzt



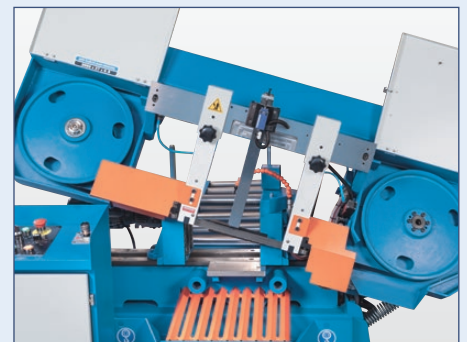
Der stufenlos drehzahlregelbare Motor überträgt seine Kraft über ein für den Dauerbetrieb ausgelegtes Umlenkgetriebe auf das Antriebsrad der Maschine



Hydraulische Werkstückklemmung serienmäßig

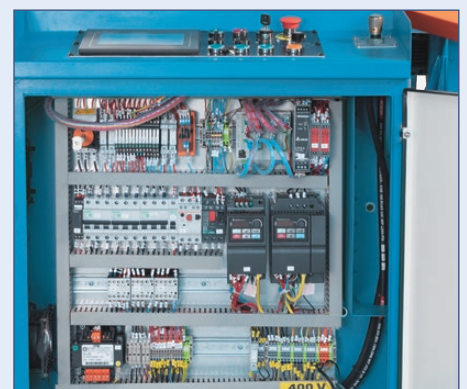


Das Manometer erleichtert das exakte Einstellen der Sägeblattspannung



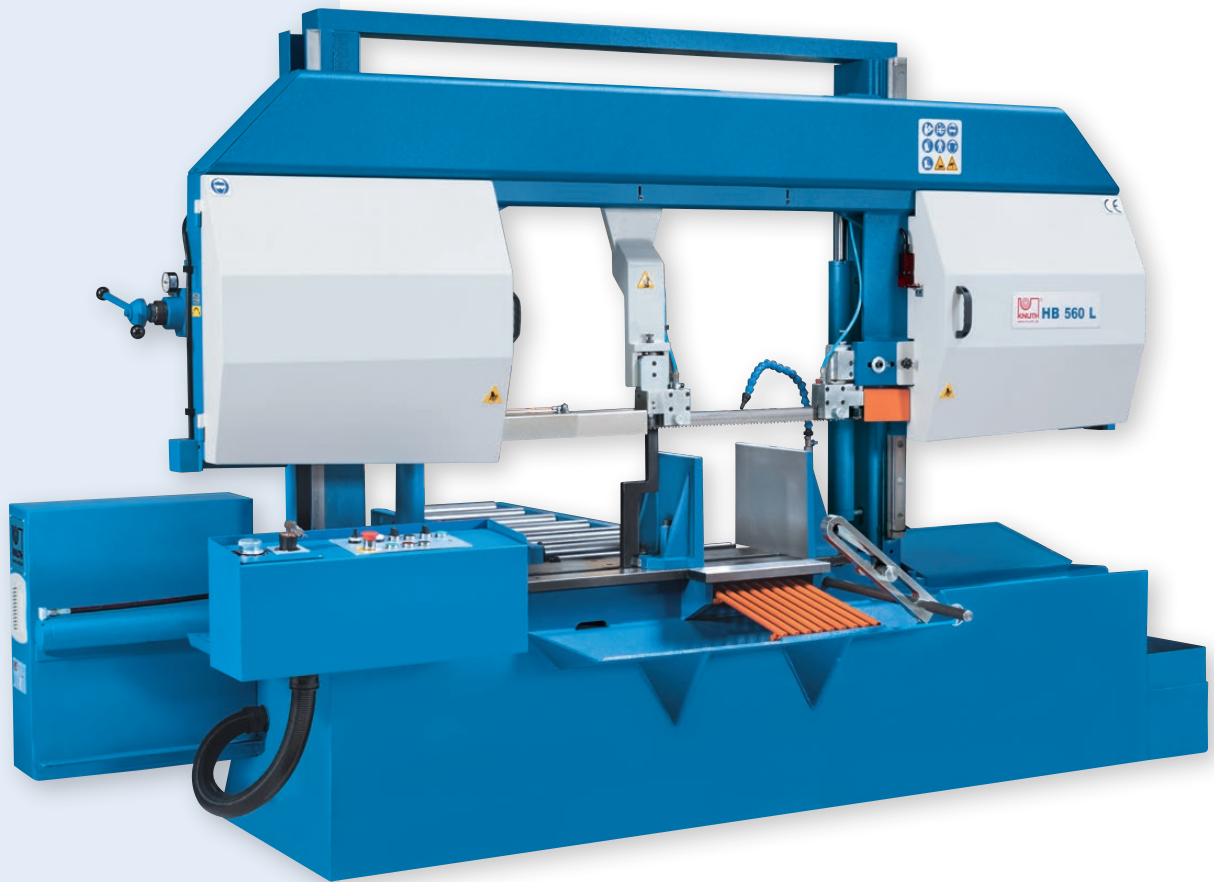
Langes Sägeband und große Umlenkräder verlängern die Standzeit

TECHNISCHE DATEN		
<b>Modellbezeichnungen</b>		<b>ABS 320 PLC</b>
<b>Schneidleistungen</b>		
Schneidleistung 0° (rund)	mm	320
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	320
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	320x320
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15 - 120
Arbeitshöhe	mm	640
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,37
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12
Motorleistung Vorschub	kW	0,25
<b>Maße und Gewichte</b>		
Bandabmessungen	mm	3.660x27x0,9
Abmessungen (L x B x H)	m	1,9x0,85x1,3
Gewicht	kg	770
Art.-Nr.		152759



Der sauber aufgebaute Schaltschrank erfüllt alle Sicherheitsnormen und Vorschriften

# Horizontale Gehrungsbandsägen HB L Serie

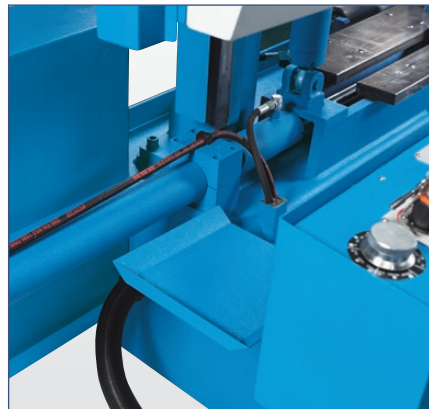


**Stabile Doppelsäulenkonstruktion mit Linearführung für große Durchmesser mit hydraulisch spannendem und schwenkbarem Spannstock**

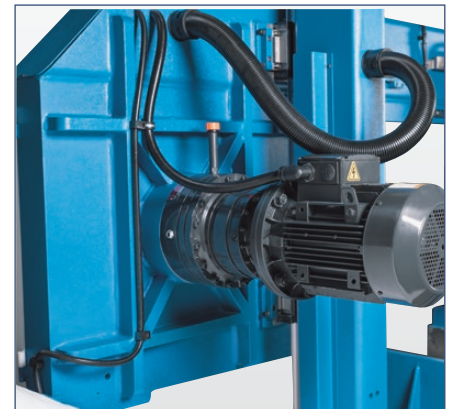
- Doppelsäulenausführung mit Linearführung
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenverstellung mit optischem Sensor
- Um 45° schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Kurze Maschinen und Werkstückrüstzeiten



Herausnehmbarer Kühlmitteltank für einfache Wartung



Hydraulische Werkzeugspannung bei allen Modellen serienmäßig



Kraftvoller Hauptantriebsmotor, stufenlos regelbar



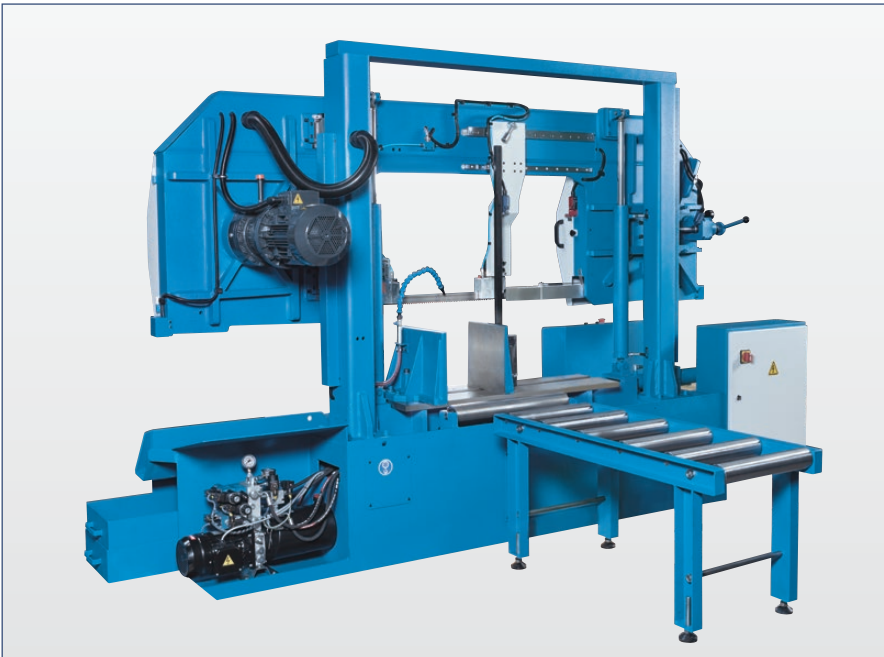
INFO

## OPTIONALE KONFIGURATION

- 6 m Rollenbahn mit Längens-  
anschlag und dig. Anzeige für  
HB 380 L 257416
- 3 m Rollenbahn mit Längens-  
anschlag und dig. Anzeige für  
HB 380 L 257415
- Micro Feinsprühkühlung für  
Bandsägen 280-380 253851
- Hydraulische Sägeblatt-  
spannung für HB 380 L 251600
- Drehplatte für HB 380 L 251599
- Späneförderer für HB 380 L 251596
- Motorische Rollenbahn 3 Meter  
für HB 380 L 251595
- 3 Meter Rollenbahn für HB 380 L 251594
- Hydraulische Bündelspann-  
einrichtung für HB 380 L 251592
- Minimalmengenkühlung für  
Bandsägen 400 - 810 253719
- Laser Pointer 253753
- Spannkraftregulierung am  
Bedienfeld 253899

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Zufuhrrollenbahn 1m
- ✓ Bi-Metall Sägeband
- ✓ Hydraulische Werkstückspannung
- ✓ Automatische Hubhöhen-einstellung
- ✓ PAS-System
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Betriebsanleitung



Serienmäßige Zufuhrrollenbahn

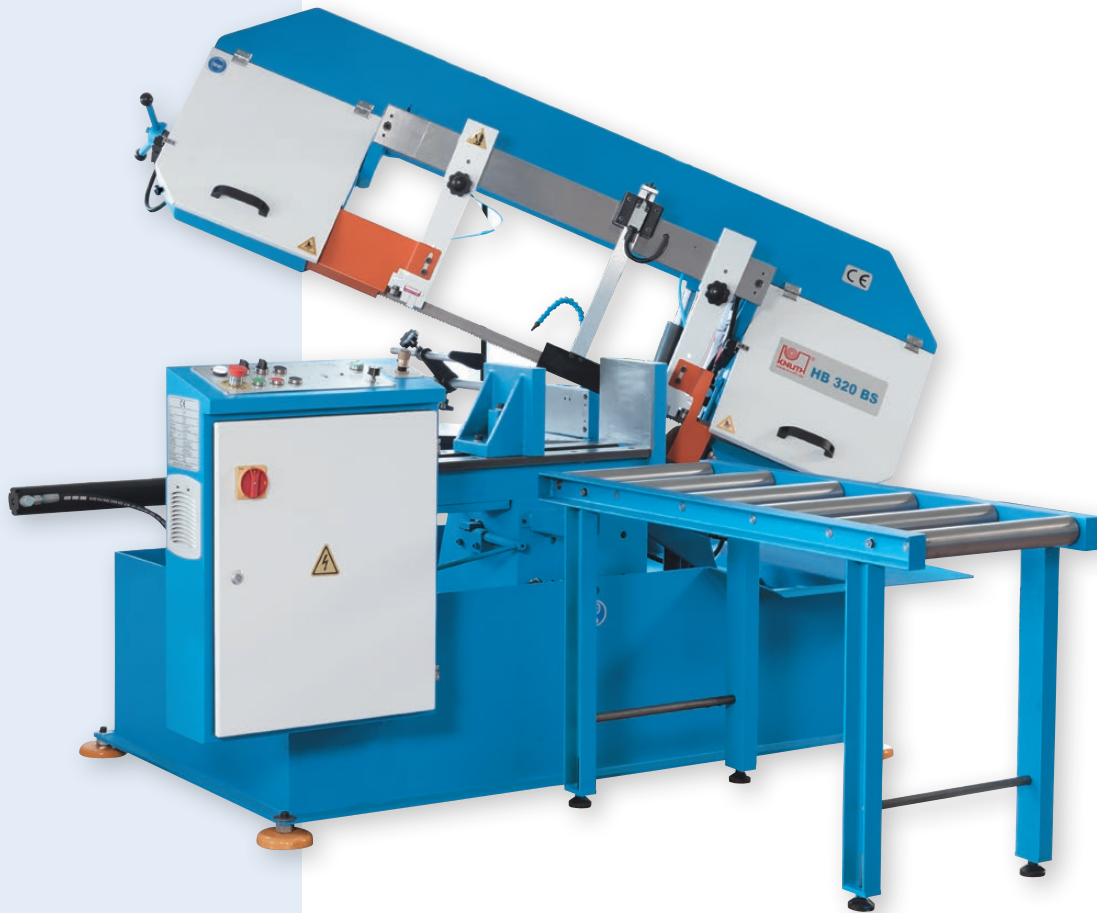


Manometeranzeige für die korrekte Sägeblattspannung - erhöht die Standzeit und senkt die Kosten

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		380 L	460 L	560 L	810 L
<b>Schneidleistungen</b>					
Schneidleistung 0° (rund)	mm	380	460	560	810
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	380	460	560	810
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	520x380	650x460	750x550	790x850
Schneidleistung 45° (rund)	mm	300	340	410	480
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	300	340	410	810
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	300x380	340x460	410x550	480x790
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 100	15 - 120	20 - 100	15 - 120
<b>Antriebsleistungen</b>					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	4	4	5,5
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,55	0,55	1,1	1,5
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12	0,12	0,12	0,12
<b>Maße und Gewichte</b>					
Bandabmessungen	mm	5.200x34x1,1	5.200x41x1,3	6.000x41x1,3	8.200x41x1,3
Abmessungen (L x B x H)	m	2,85x1,69x1,05	3,0x1,2x1,8	3,4x1,15x2,25	3,9x1,4x2,72
Gewicht	kg	1.150	1.520	1.750	3.050
Art.-Nr.		152767	152895	152811	152816

# Horizontale Gehrungsbandsägen HB 320 BS

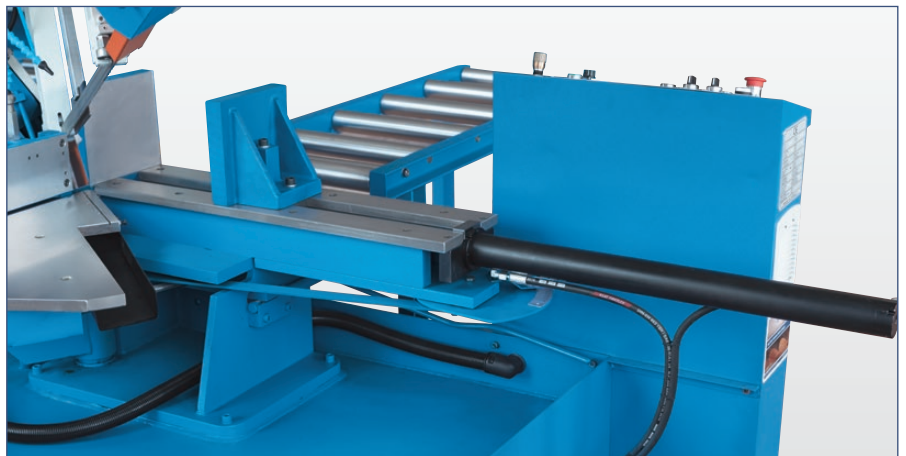


## Gehrungsbandsäge mit Schwenkrahmen und hydraulischem Spannstock

- Sägebügel um 60° schwenkbar für Gehrungsschnitte
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor
- Kurze Maschinen und Werkstückrüstzeiten



Der Schnittwinkel ist präzise einstellbar und kann exakt abgelesen werden



Hydraulische Werkstückklemmung mit großem Spannbereich



INFO

## OPTIONALE KONFIGURATION

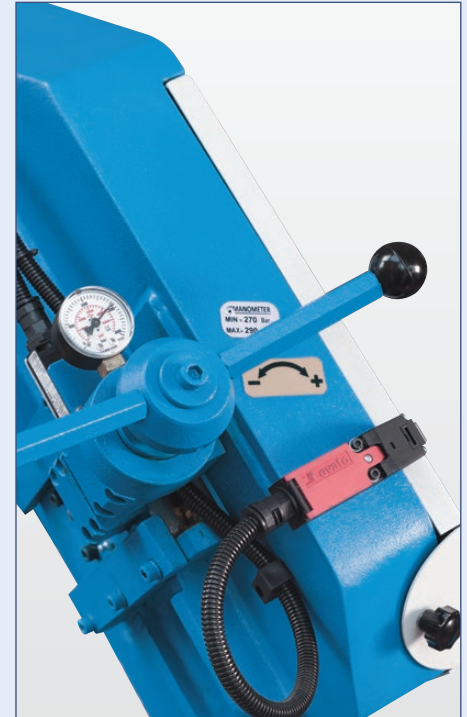
- 3 Meter Rollenbahn 251893
- Hydraulische Bündelspann-  
einrichtung 251891
- Motorische Rollenbahn 3 Meter 251894
- Hydraulische Sägeblatt-  
spannung 251895
- 3 m Rollenbahn mit Längen-  
anschlag und dig. Anzeige 257413
- 6m Rollenbahn mit Längen-  
anschlag und dig. Anzeige 257414
- Micro Feinsprühkühlung für  
Bandsägen 280-380 253851
- Laser Pointer 253753
- Spannkraftregulierung am  
Bedienfeld 253899

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Hydraulische Werkstückspannung
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Längsanschlag
- ✓ Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- ✓ Bedienanleitung



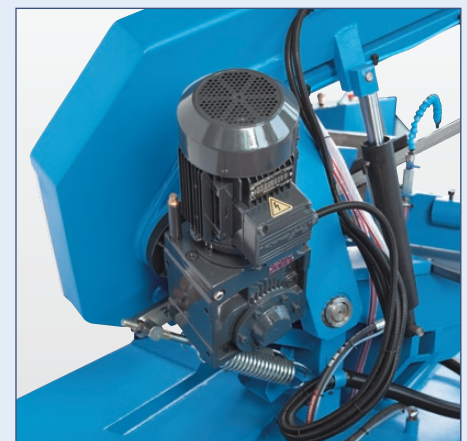
Die stabile Zufuhrrollenbahn ermöglicht leichtes Materialhandling



Die Sägeblattspannung ist präzise einstellbar

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		HB 320 BS
<b>Schneidleistungen</b>		
Schneidleistung 0° (rund)	mm	320
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	320
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	610x320
Schneidleistung 45° (rund)	mm	320
Schneidleistung 45° (quadrat)	mm	320
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	355x320
Schneidleistung 60° (rund)	mm	250
Schneidleistung 60° (quadrat)	mm	210
Schneidleistung 60° (rechteck)	mm	320x170
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	15 - 120
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2
Motorleistung Kühlmittelpumpe	kW	0,12
<b>Maße und Gewichte</b>		
Bandabmessungen	mm	4.160x34x1,1
Abmessungen (L x B x H)	m	2,1x1,2x1,35
Gewicht	kg	1.195
Art.-Nr.		152798



Die kompakte Antriebseinheit garantiert hohes Drehmoment

## Horizontale Gehrungsbandsägen

# SBS Serie



Abb. SBS 355



Der Sägebügel stellt mit hydraulisch regelbarem Vorschub zu oder kann auch manuell geführt werden

**Doppel-Gehrungsbandsäge mit großer Schneidleistung in bester Verarbeitungsqualität und mit herausragendem Preis-Leistungs-Verhältnis**

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Stabiler Spannstock mit großem Hub
- Große Schneidleistung
- Kompakte Ausführung
- Quick-Action-Winkelverstellung links und rechts

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 1 Sägeblatt
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Untergestell
- ✓ Manometer für Sägeblattspannung
- ✓ Hydraulikzylinder am Sägebügel
- ✓ Inverter für stufenlos regelbare Sägebandgeschwindigkeit
- ✓ Hydraulische Werkstückklemmung
- ✓ Betriebsanleitung

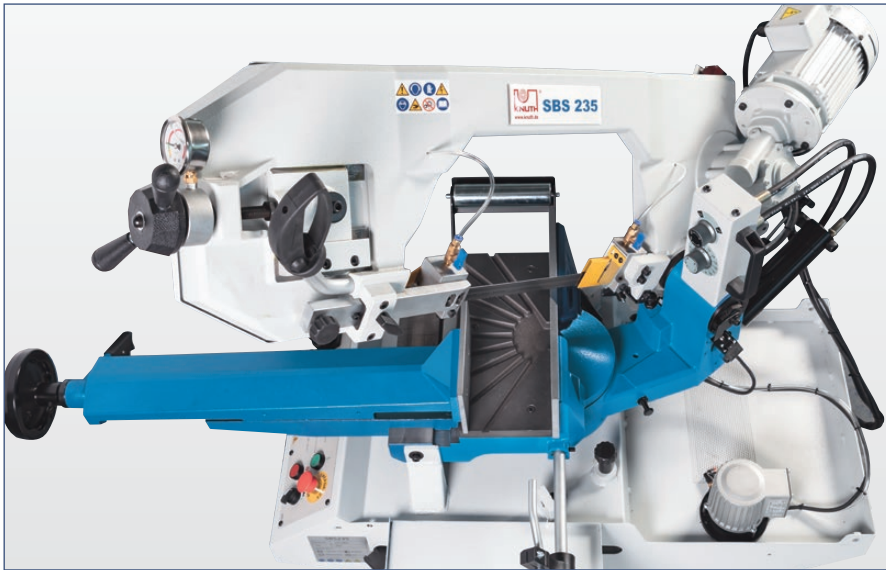




Stabile verstellbare Führungen ermöglichen präzise Schnitte



Durch ein Manometer ist die Sägeblattspannung präzise einstellbar



Großer Schwenkbereich für Gehrungsschnitte rechts und links



Der manuelle Schraubstock der SBS 235/255 verfügt über eine Schnellspannfunktion

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		SBS 235	SBS 255 N	SBS 355
<b>Schneidleistungen</b>				
Schneidleistung 0° (rund)	mm	225	255	355
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	180	255	300
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	150x245	315x160	300x490
Schneidleistung 45° L (quadrat)	mm	145	180	250
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm	145x190	140x220	250x250
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	145	180	290
Schneidleistung 45° R (quadrat)	mm	120	170	290
Schneidleistung 45° R (rund)	mm	120	195	350
Schneidleistung 45° R (rechteck)	mm	120x120	140x220	290x340
Schneidleistung 60° R (rund)	mm	90	115	230
Schneidleistung 60° R (quadrat)	mm	90	115	180
Schneidleistung 60° R (rechteck)	mm	90x115	115x160	180x220
Schnittgeschwindigkeiten	m/min	45 / 90	35 / 70	20 - 80 (stufenlos)
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1	1,5	2,2
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen Sägeblatt	mm	2.645x27x0,9	2.750x27x0,9	3.770x34x1,1
Abmessungen (L x B x H)	m	1,46x0,73x1,06	1,73x0,73x1,1	2,18x0,96x1,6
Gewicht	kg	295	380	805
Art.-Nr.		152778	152781	152788

# Horizontale Gehrungsbandsägen

## HB 250 A



Alle Funktionen auf einem kompakten Bedienfeld

### Erschwingliche Bandsäge für den Werkstattgebrauch mit Schnellklemmung und Gehrungsschnittfunktion

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Zwei Geschwindigkeiten für die Schnittoptimierung
- Schraubstock mit Schnellspannfunktion

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ 1 Sägeblatt
- ✓ Kühlmitteleinrichtung
- ✓ Untergestell
- ✓ Schnellspannschraubstock
- ✓ Hydraulikzylinder am Sägebügel
- ✓ Betriebsanleitung

#### OPTIONALE KONFIGURATION

- Bi-Metall Bandsägeblatt 2080x20x0,9 mm, 4/6 Z 119925
- Bi-Metall Bandsägeblatt 2080x20x0,9 mm, 10/14 Z 119739
- Bi-Metall Bandsägeblatt 2080x20x0,9 mm, 5/8 Z 119737

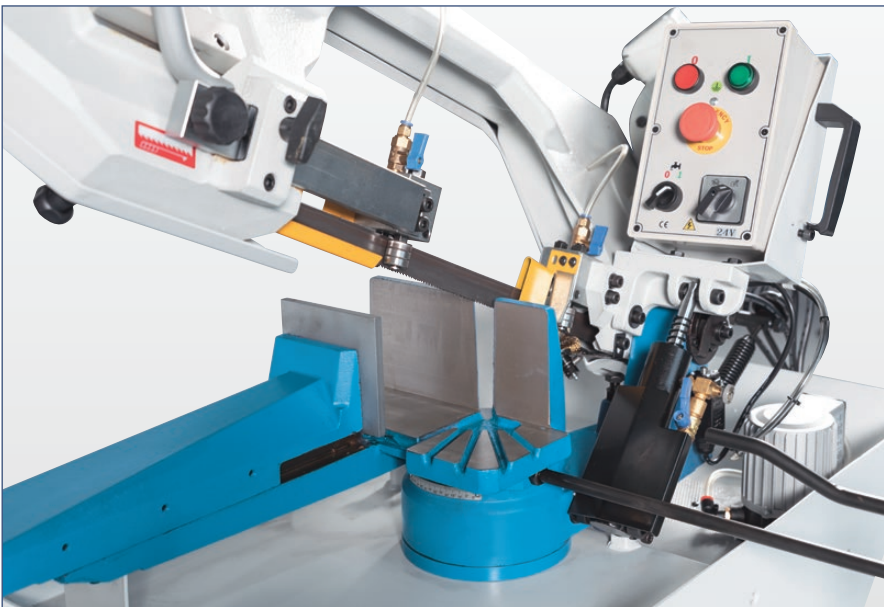




Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar



Die Skalierung ermöglicht die exakte Winkelpositionierung



Der Sägebügelvorschub ist über einen Hydraulikzylinder stufenlos regelbar



Ein manuell einstellbarer Anschlag für Serienschritte

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		HB 250 A
<b>Schneidleistungen</b>		
Schneidleistung 0° (rund)	mm	225
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	245x150
Schneidleistung 45° (rechteck)	mm	190x150
Schneidleistung 45° (rund)	mm	145
Schneidleistung 60° (rund)	mm	90
Bandgeschwindigkeiten	m/min	40 / 90
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
<b>Maße und Gewichte</b>		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,36x0,58x0,9
Gewicht	kg	185
Art.-Nr.		152796

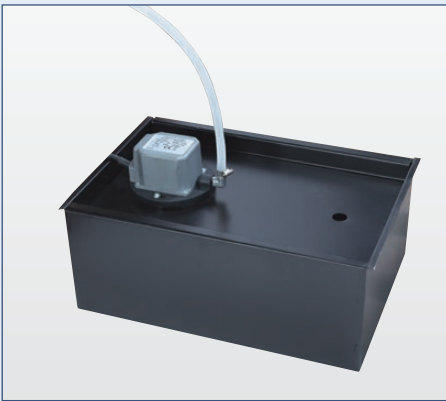


Manometer für eine exakte Sägeblattspannung

# Horizontale Gehrungsbandsägen **B 200 S**



Hohe Schnittleistung und Winkelschnitte bis 45°



Serienmäßig mit Kühlmiteleinrichtung ausgestattet



INFO



## Wirtschaftliche mobile Bandsäge für den Werkstatteinsatz mit schwenkbarem Schraubstock für Gehrungsschnitte

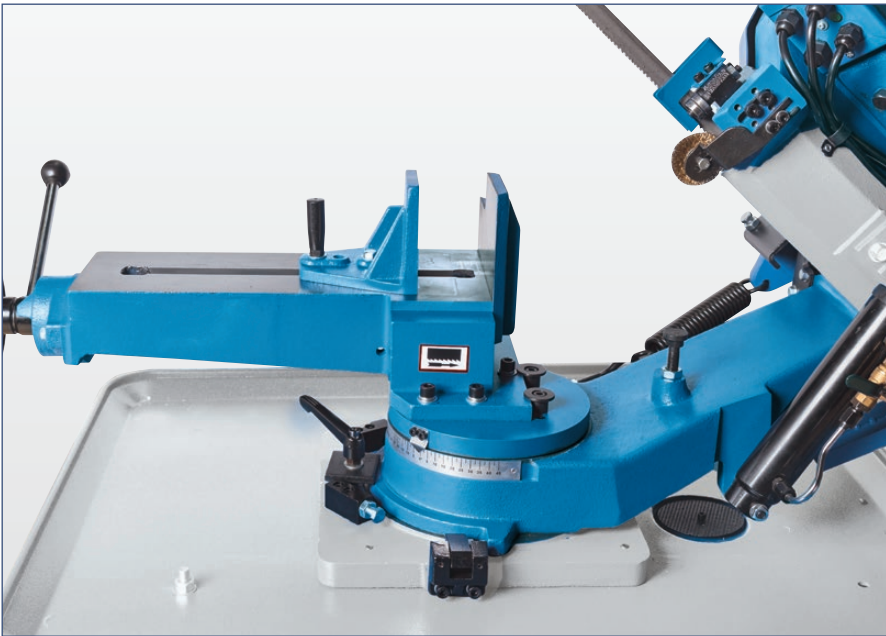
- Um 45° beidseitig schwenkbarer Sägebügel
- Um 45° schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Kompaktes Design
- Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder regelbar
- Kühlmiteleinheit im Untergestell

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Kühlmiteleinrichtung
- ✓ Schnellspannschraubstock
- ✓ Fahrbares Untergestell
- ✓ Sägeband
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

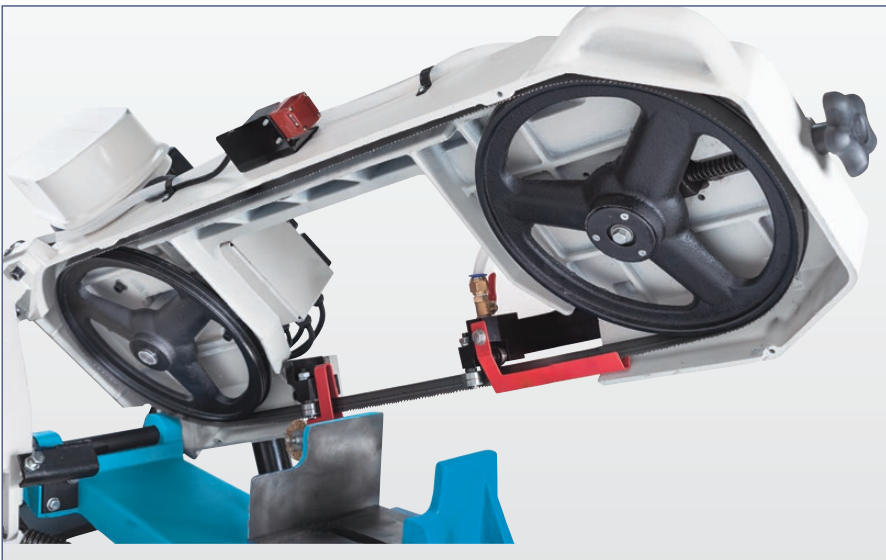
- Bi-Metall Bandsägeblatt 2360x20x0,9 mm, 5/8 Z 119774
- Bi-Metall Bandsägeblatt 2360x20x0,9 mm, 10/14 Z 119775
- Bi-Metall Bandsägeblatt 2360x20x0,9 mm, 4/6 Z 119150



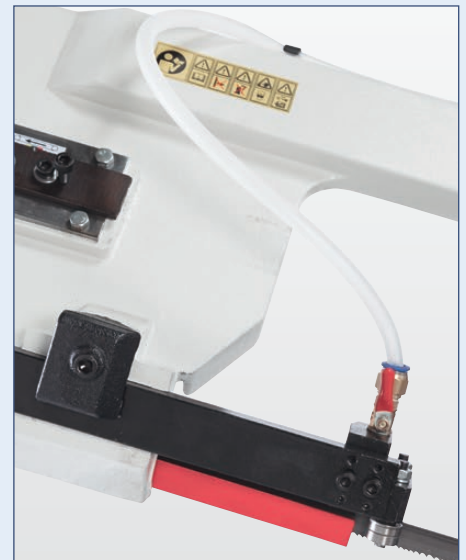
Kurze Nebenzeiten: präzise einstellbare Winkelansläge und Schnellklemmung am Spannstock



Der Schraubstock bietet eine große Spannweite



Große Umlenkräder erhöhen die Standzeit des Sägebandes und verbessern die Schnittleistung



Stabile, einstellbare Sägebandführungen

TECHNISCHE DATEN		
Modellbezeichnungen	B 200 S	
<b>Schneidleistungen</b>		
Schneidleistung 0° (rund)	mm	205
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	205
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	205x215
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	143
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm	143x115
Bandgeschwindigkeiten	m/min	24 / 41 / 61 / 82
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
<b>Maße und Gewichte</b>		
Bandabmessungen	mm	2.360x20x0,9
Abmessungen (L x B x H)	m	1,23x0,65x1,32
Gewicht	kg	190
Art.-Nr.		102752



Kraftvoller Drehstrommotor und wartungs- armer, robuster Keilriemenantrieb

# Vertikalbandsägen VB-A Serie



Abb. VB 300 A



Minimalmengen-Kühleinrichtung erhöht die Standzeit des Sägeblattes

**Die Lösung zum Konturensägen mit besonders stabilem Säge-  
rahmen, beidseitig schwenkbarem Tisch, Mindermengen-  
kühlung und Bandschweißgerät**

- Schwenkbarer Tisch
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit
- Einstellbare Sägeblattführung mit Hartmetallbacken
- Sägeblattschweißapparat mit Schere und Schleifeinrichtung

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Sägebandschweißeinrichtung komplett
- ✓ Sägebandschere
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Sägeband
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Verstellbarer Tischanschlag
- ✓ Betriebsanleitung

## OPTIONALE KONFIGURATION

- Bi-Metall Bandsägeblatt 4500x13x0,65mm, 6/10 Z 119245
- Kühlmittelkonzentrat 5 l 103184





Sägeblattschweißapparat mit Ausglühvorrichtung, Sägeblattschere und Schleifstein zum Trennen und Zusammenfügen des Sägeblattes bei der Bearbeitung geschlossener Innenkonturen



Die besonders stabile Führung des Umlenkrades garantiert dessen dauerhaft präzise Ausrichtung und steigert damit die Schneidleistung und Standzeit der Bandsägeblätter

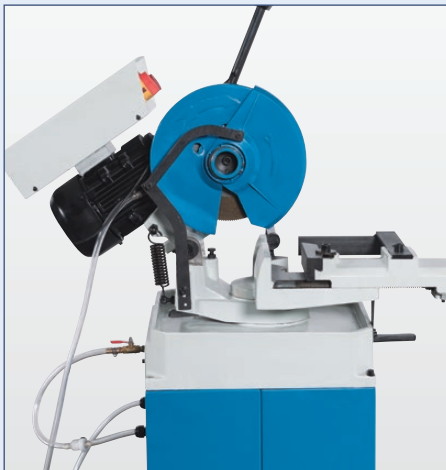
## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		300 A	500 A	585 A
<b>Arbeitsbereich</b>				
Tischabmessungen	mm	500x400x890	700x660x980	700x660x1.002
Tisch winkelverstellbar (l/r)	Grad	15/45	15/30	15/30
<b>Schneidleistungen</b>				
Schneidleistung Höhe x Ausladung	mm	185x310	310x500	336x585
Schnittgeschwindigkeit	m/min	10 - 180	15 - 328	15 - 328
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	0,55	1,5	1,5
Motorleistung Schleifen	kW	0,09	0,09	0,09
Blattschweißvorrichtung Leistung	kVA	2,4	2,4	2,4
<b>Maße und Gewichte</b>				
Blattbreite	mm	3 - 16	3 - 16	6 - 19
Abmessungen (L x B x H)	m	0,91x0,82x1,6	1,25x1,04x1,98	1,33x1,06x2,11
Gewicht	kg	275	410	555
Art.-Nr.		102640	102642	102643

# Kreissägen KKS T Serie



Stabiles Maschinenuntergestell für platzsparende Aufstellung



Eine integrierte Kühlmittleinrichtung



**Robuste, manuelle Kaltkreissäge für den Werkstatteinsatz mit exakter Gehrungsverstellung und platzsparendem Untergestell**

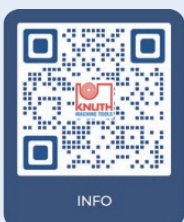
- Präzise Winkelschnitte
- Stabiler Spannstock
- Stabiles Maschinenuntergestell inkl.
- Integrierte Kühlmittleinrichtung

## STANDARD KONFIGURATION

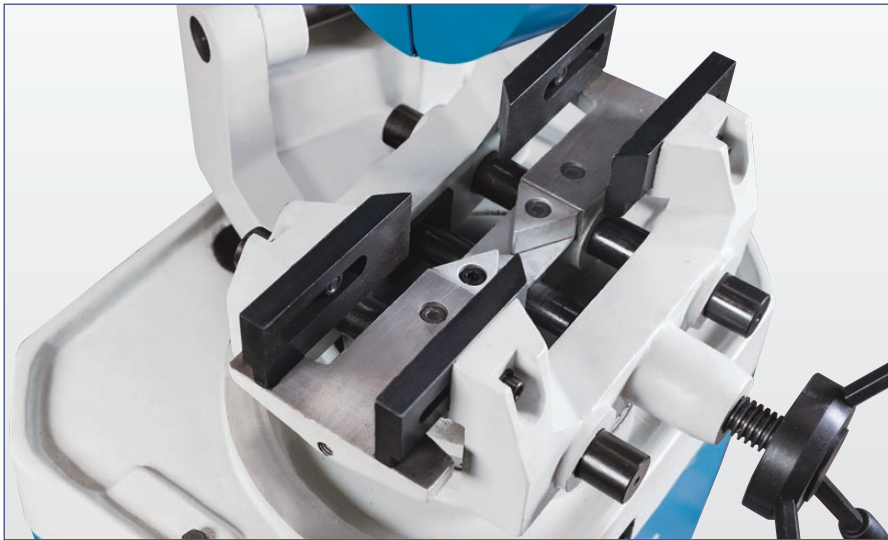
- ✓ Selbstzentrierender Schraubstock
- ✓ Untergestell
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ 1 Sägeblatt

## OPTIONALE KONFIGURATION

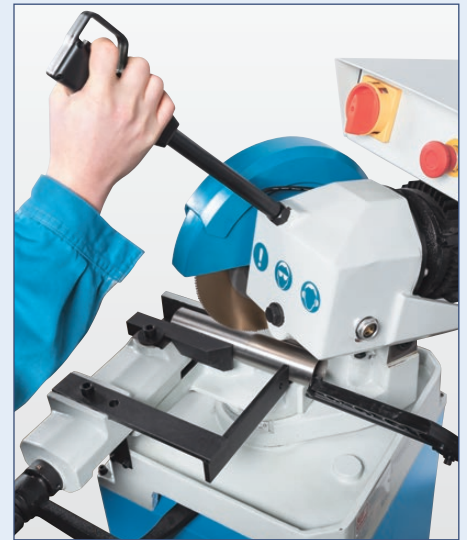
- Kreissägeblatt 350x3,0x40mm, ZT 5 109809
- Abfuhrrollenbahn 1000 mm 170363
- Abfuhrrollenbahn 2000 mm 170364
- Abfuhrrollenbahn 3000 mm 170365
- Zufuhrrollenbahn 1000 mm 170360
- Zufuhrrollenbahn 2000 mm 170361
- Zufuhrrollenbahn 3000 mm 170362
- Kühlmittelkonzentrat 5 l 103184



INFO



Doppelschraubstock ( KKS 350 T)



Präzise Gehrungsverstellung bis +/- 45 Grad



Große Schneidleistung auch mit Gehrung



Stabile Werkstückklemmung mit zusätzlicher Fixierung des Abschnitts

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		KKS 275 T	KKS 350 T
<b>Arbeitsbereich</b>			
Max. Sägeblatt-Ø	mm	275	350
Wellendurchmesser	mm	32	32
Drehzahl	1/min	42	18/36
Schraubstocköffnungsweite	mm	100	145
Arbeitshöhe	mm	960	960
<b>Schneidleistungen</b>			
Schneidleistung 0° (rund)	mm	70	120
Schneidleistung 0° (quadrat)	mm	65	110
Schneidleistung 0° (rechteck)	mm	90x45	140x100
Schneidleistung 45° L (rund)	mm	65	105
Schneidleistung 45° L (quadrat)	mm	60	100
Schneidleistung 45° L (rechteck)	mm	70x45	100x100
Schneidleistung 45° R (rund)	mm	65	105
Schneidleistung 45° R (quadrat)	mm	60	100
Schneidleistung 45° R (rechteck)	mm	70x45	100x100
<b>Antriebsleistungen</b>			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1	0,75 / 1,3
<b>Maße und Gewichte</b>			
Abmessungen (L x B x H)	m	0,92x0,48x1,78	0,97x0,56x1,83
Gewicht	kg	148	236
Art.-Nr.		102118	102121

# Zubehör Schleifen



## Schleifmittel

Mit einem Schleifvorgang wird in der Regel eine relativ feine Bearbeitung der Oberfläche durchgeführt. Mittlerweile existiert eine Vielzahl an unterschiedlichen Schleifmaschinen. Konventionelle und NC- oder CNC-gesteuerte Rund- und Flachsleifmaschinen benötigen meistens einen entsprechenden Schleifstein zur Bearbeitung des Werkstücks. Werkzeug-schleifmaschinen sowie Band- und Tellerschleifmaschinen können je nach Bauart auch mit einem Schleifband oder einem Schleifpapier ausgestattet sein.



## Schleifbänder

Bandschleifer nutzen endlose Schleifbänder, welche um eine Antriebsrolle und eine Umlenkrolle gelegt werden. Dabei handelt es sich um schräg miteinander verklebte Schleifmittelstreifen mit einer Textilgrundlage. Die Spezifikation der Körnung entspricht der von Schleifpapier. Für die Mehrzahl unserer Maschinen bieten wir Schleifbänder in dem üblichen Bereich der Körnung zwischen 80 und 400 an.



## Schleifscheiben & Tellerschleifscheiben

Schleifscheiben werden aus gekörntem harten Schleifmaterial und geeignetem Bindemittel hergestellt. Als Schleifmittel werden vorwiegend synthetisch hergestellte Kornwerkstoffe eingesetzt, wie Korund (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), Siliziumkarbid (SiC), kubisches Bornitrid (CBN) oder synthetisch hergestellter Diamant. Die in dieser Kategorie ebenfalls angebotenen selbstklebenden Tellerschleifscheiben sind dagegen vergleichbar mit den Schleifbändern, die wir für unsere Bandschleifmaschinen in verschiedenen Körnungen anbieten. (siehe Schleifbänder)



**Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → Online bestellen**



# Schleifmaschinen



**Konventionelle Rundschleifmaschinen** ab Seite 112



**NC Flachschleifmaschinen** ab Seite 120



**Rund- u. Werkzeugschleifmaschinen** Seite 118/119

**Servogrind® RSM NC Serie**

Die Programmierung der einzelnen Schleifzyklen erfolgt über einen Touchscreen



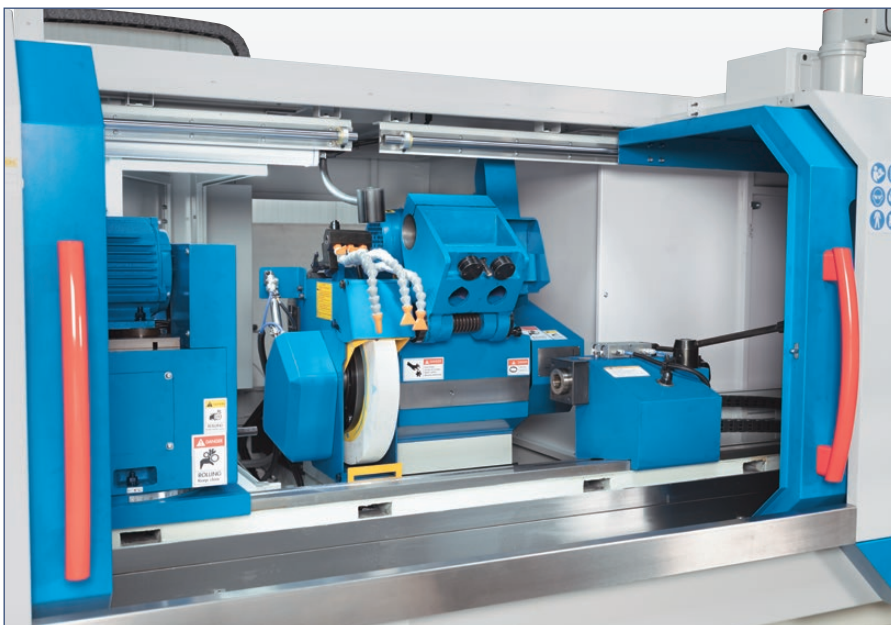
INFO

### Servokonventionelles Rundschleifen mit NC-gesteuerten Zyklen für die Innen- und Außenbearbeitung

- NC-Steuerung mit Touchscreen
- Schleifzyklen für Innen- und Außenrundschleifen
- Servomotoren in beiden Achsen
- Schwenktisch und schwenkbare Arbeitsspindel
- Umfangreiches Standardzubehör

#### STANDARD KONFIGURATION

- |                                       |                                   |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| ✓ NC -Steuerung mit Touchscreen       | ✓ Offene und geschlossene Lünette |
| ✓ Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse | ✓ Kühlmiteleinrichtung            |
| ✓ Innenschleifeinrichtung             | ✓ Automatische Zentralschmierung  |
| ✓ Arbeitsbereichschutz                | ✓ Zubehör zum Schleifen           |
| ✓ Pneumatische Reitstockpinole        | ✓ LED-Arbeitsleuchte              |
| ✓ 3-B-Futter Ø 200 mm                 | ✓ Betriebsanleitung               |
| ✓ Schleifscheibenabrichter            |                                   |
| ✓ Auswuchtdorn und Auswuchtstand      |                                   |



Der vollverkleidete Arbeitsraum ist durch große Türen sehr gut zugänglich



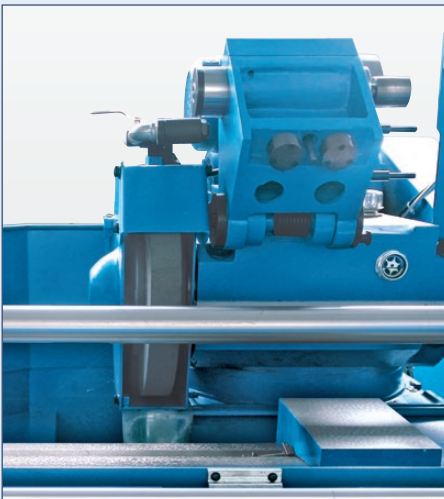
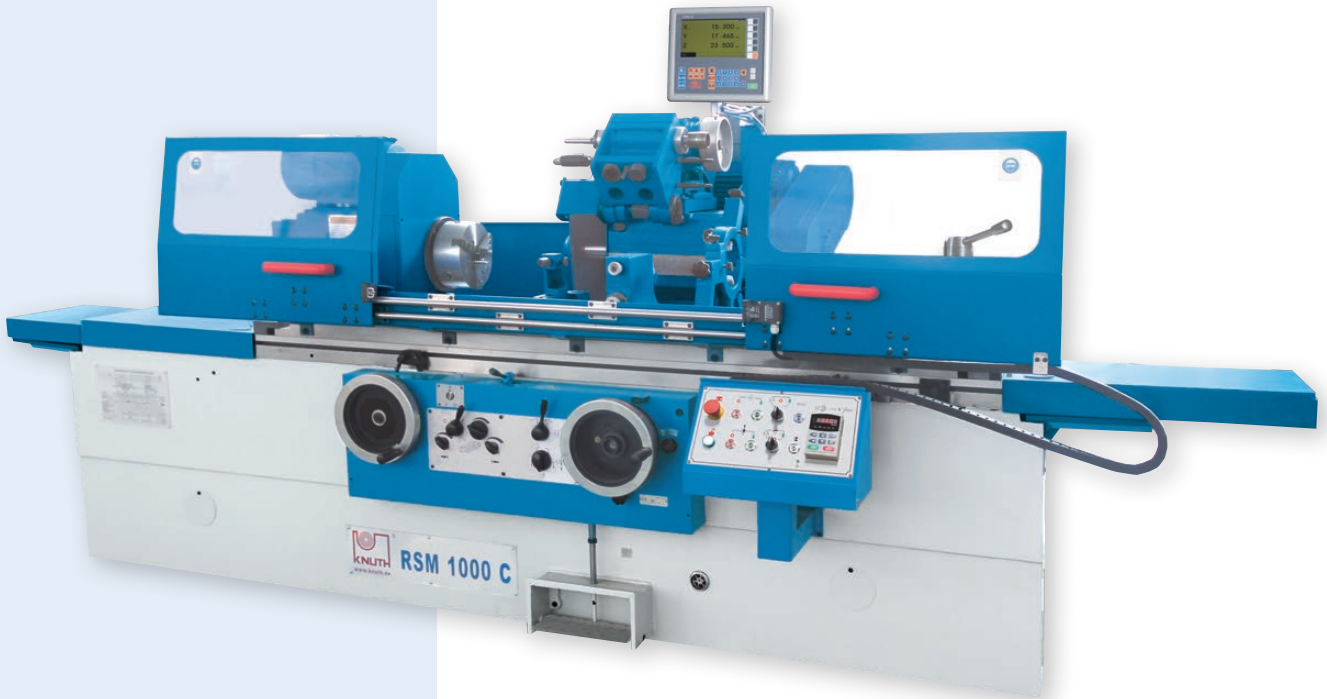
Die Innenschleifeinrichtung wird bei Bedarf in den Arbeitsbereich geschwenkt

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		600 NC	1000 NC	1500 NC
<b>Arbeitsbereich</b>				
Spitzenhöhe	mm	180	180	180
Schleifdurchmesser	mm	8 - 320	8 - 320	8 - 320
Schleifdurchmesser mit fester Lünette	mm	15 - 150	15 - 150	15 - 150
Schleiflänge	mm	600	1.000	1.500
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	mm	35 - 100	35 - 100	35 - 100
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	mm	30 - 100	30 - 100	30 - 100
Innenschleiftiefe	mm	125	125	125
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	kg	100	150	150
Tischschwenkbereich (max.)		-2° / +9°	-2° / +9°	-2° / +9°
Umfangsgeschwindigkeiten	m/s	45	45	45
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg des Schleifkopfs	mm	195	250	250
<b>Spindelstock</b>				
Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes	Grad	90	90	90
Arbeitsspindelkonus	MK	4	4	4
Futterdurchmesser	mm	200	200	200
Arbeitsspindeldrehzahlen	1/min	25 - 500	25 - 500	25 - 500
<b>Schleifspindelstock</b>				
Drehzahl Schleifspindel	1/min	2.140	2.140	2.140
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)		10°	10°	10°
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	10.000	10.000	10.000
<b>Reitstock</b>				
Reitstockkonus	MK	4	4	4
Reitstockpinolenhub	mm	30	30	30
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Schleifspindel	kW	4	4	4
Motorleistung Innenschleifen	kW	1,1	1,1	1,1
Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe	kW	0,75 / 0,13	1,5 / 0,13	1,5 / 0,13
<b>Maße und Gewichte</b>				
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x50x203	400x50x203	400x50x203
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	40x25x13	32x25x10	50x40x16
Abmessungen (L x B x H)	m	3,03x2,3x2	4,1x2,2x1,8	5,1x2,2x1,8
Gewicht	kg	2.800	3.300	3.700
Art.-Nr.		124959	124960	124961

# Konventionelle Rundschleifmaschinen

## RSM C Serie



Höchste Präzision und Oberflächengüte

### Innen- und Außenbearbeitung mit automatischem Vorschub in der Querachse

- Innen und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Massives Maschinengestell für schwere Werkstücke
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der X-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

### STANDARD KONFIGURATION

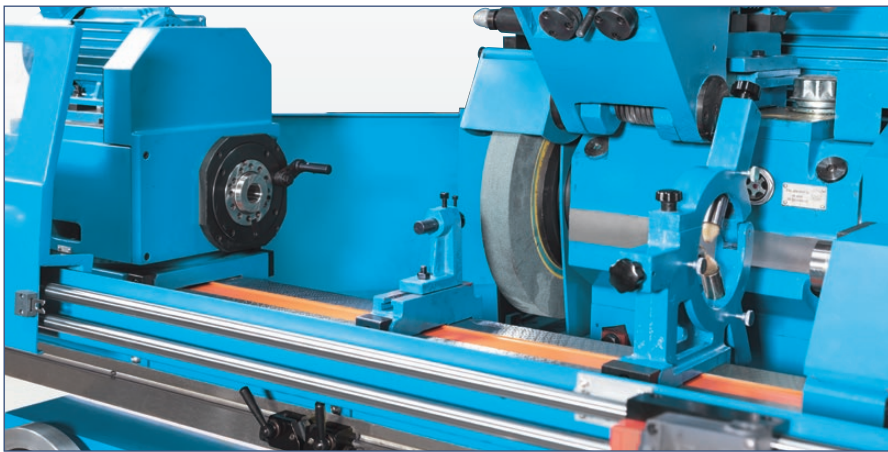
- |                                     |                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| ✓ 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Auswuchtdorn                  |
| ✓ Innenschleifeinrichtung           | ✓ Schleifscheibenflansch        |
| ✓ Offene Lünette                    | ✓ Zentrierspitze                |
| ✓ Geschlossene Lünette              | ✓ Spritzschutz vorne und hinten |
| ✓ 3-B-Futter Ø 200 mm               | ✓ Mitnehmer                     |
| ✓ Kühlmiteleinrichtung              | ✓ Bedienwerkzeug                |
| ✓ Schleifscheibenabrichter          | ✓ Bedienungsanleitung           |
| ✓ Auswuchtstand                     |                                 |



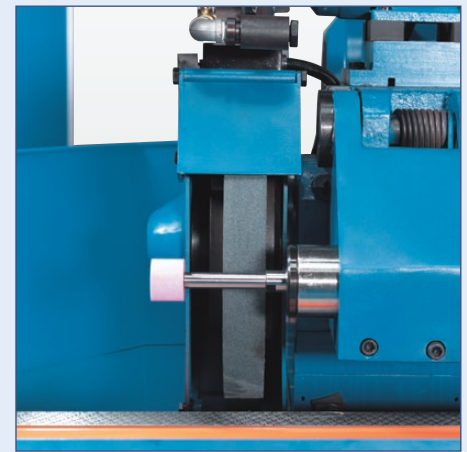
INFO



VIDEO



Lange Werkstücke werden durch Lünetten geführt



Serienmäßige Innenschleifeinrichtung für bis zu 100 mm Durchmesser

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		750 C	1000 C	1500 C
<b>Arbeitsbereich</b>				
Spitzenhöhe	mm	135	180	180
Schleifdurchmesser	mm	8 - 200	8 - 320	8 - 320
Schleifdurchmesser mit fester Lünette	mm	8 - 60	60	60
Schleiflänge	mm	750	1.000	1.500
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	mm	35 - 100	35 - 100	35 - 100
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	mm	25 - 100	30 - 100	30 - 100
Innenschleiftiefe	mm	125	125	125
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	kg	80	150	150
Schleifscheibenzustellung (min.)	mm	0,0025	0,0025	0,0025
Futterdurchmesser	mm	200	200	200
Tischschwenkbereich (max.)		-2° / +6°	-3° / +7°	-3° / +6°
Umfangsgeschwindigkeiten	m/s	35	35	35
Arbeitsspindeldrehzahlen	1/min	50 Hz: 25-380	50 Hz: 25-220	50 Hz: 25-220
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg des Schleifkopfs	mm	200	250	250
<b>Vorschub</b>				
Tischvorschub, stufenlos	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4	0,1 - 4
Vorschub je Handradumdrehung X-Achse	mm	0,5	2	2
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	mm	0,0025	0,0025	0,0025
<b>Spindelstock</b>				
Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes	Grad	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Arbeitsspindelkonus	MK	4	4	4
<b>Schleifspindelstock</b>				
Drehzahl Schleifspindel	1/min	1.670	1.670	1.670
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)		10°	30°	30°
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	10.000	10.000	10.000
<b>Reitstock</b>				
Reitstockkonus	MK	4	4	4
Reitstockpinolenhub	mm	25	25	25
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Schleifspindel / Hydraulikpumpe	kW	5,5 / 0,75	5,5 / 0,75	5,5 / 0,75
Motorleistung Innenschleifen	kW	1,1	1,1	1,1
Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe	kW	0,75 / 0,13	1,5 / 0,125	1,5 / 0,125
<b>Maße und Gewichte</b>				
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x50x203	400x50x203	400x50x203
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	50x40x16	50x40x16	50x40x16
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	mm	45x35x10	45x35x10	45x35x10
Abmessungen (L x B x H)	m	3x1,8x1,65	3,61x1,81x1,52	4,61x1,81x1,52
Gewicht	kg	3.500	3.700	4.300
Art.-Nr.		302444	302445	302446

# Konventionelle Rundschleifmaschinen RSM A Serie



Der hydraulische Längsvorschub ist stufenlos und sehr feinfühlig einstellbar

## Innen- und Außenbearbeitung mit manuellem Vorschub in der Querachse

- Innen und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischenschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der X-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör

### STANDARD KONFIGURATION

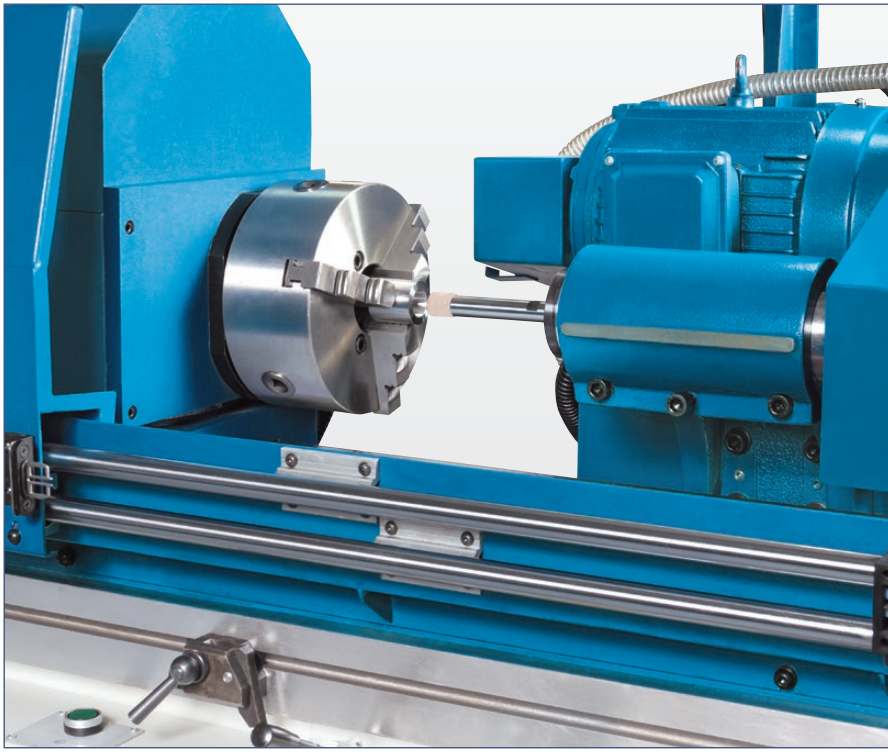
- |                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| ✓ 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 | ✓ Kühlmitteleinrichtung |
| ✓ Innenschleifeinrichtung           | ✓ Offene Lünette        |
| ✓ 3-B-Futter Ø 200 mm               | ✓ Geschlossene Lünette  |
| ✓ Futterflansch                     | ✓ Mitnehmer             |
| ✓ Auswuchtstand                     | ✓ Arbeitsleuchte        |
| ✓ Auswuchtdorn                      | ✓ Bedienwerkzeug        |
| ✓ Abrichtvorrichtung                | ✓ Betriebsanleitung     |
| ✓ Zentrierspitze                    |                         |
| ✓ Schleifscheibenflansch            |                         |



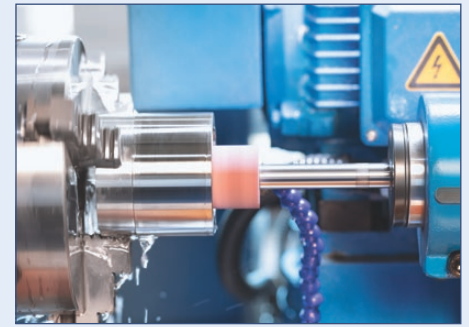
INFO



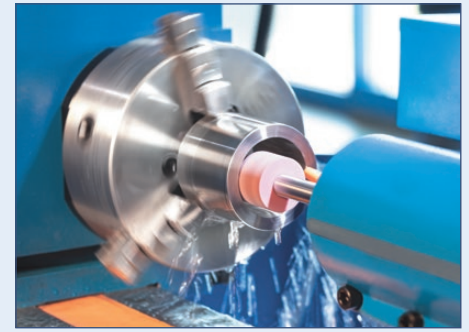
VIDEO



Schleifspindelstock kann zum Wechseln von Innen- zum Außenschleifen um 180 ° gedreht werden



Innenschleifen ist bis zu einer Tiefe von 125 mm möglich



Der maximale Innenschleifdurchmesser beträgt 100 mm

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		RSM 500 A	RSM 800
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenhöhe	mm	135	135
Werkstücklänge	mm	540	850
Schleiflänge	mm	500	800
Schleifdurchmesser	mm	8 - 200	8 - 200
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette	mm	25 - 100	25 - 100
Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.)	kg	50	50
Innenschleiftiefe	mm	125	125
Tischschwenkbereich (max.)	R / L	-3° / +9°	-3° / +7°
Umfangsgeschwindigkeiten	m/s	38	35
<b>Vorschub</b>			
Tischvorschub, stufenlos	m/min	0,1 - 4	0,1 - 4
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	mm	0,005	0,005
<b>Spindelstock</b>			
Arbeitsspindeldrehzahlen	1/min	25 - 380	
Schwenkbereich Arbeitsspindelstock		0-45°	0-45°
Spindelkonus	MK	4	4
<b>Schleifspindelstock</b>			
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	16.000	16.000
Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l)		± 30°	± 30°
<b>Reitstock</b>			
Reitstockkonus	MK	4	4
<b>Antriebsleistungen</b>			
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	5,625	5,625
<b>Maße und Gewichte</b>			
Schleifscheibenabmessungen	mm	400x50x203	400x50x203
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	50x40x16	50x40x16
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	mm	45x35x10	35x45x10
Abmessungen (L x B x H)	m	2,5x1,6x1,5	3x1,6x1,5
Gewicht	kg	2.500	3.000
Art.-Nr.		302430	370150

# Werkzeugschleifmaschinen

## Multi Grind



Stabile winkelbare Werkstückaufnahmen

**Multifunktionsmaschine mit Innen- und Außenschleifeinrichtung, ideal für das Schärfen von Werkzeugen und leichte Schleifarbeiten**

- Rundscheifen Außen und Innen
- Flachscheifen
- Werkzeugscheifen
- Hydraulischer Tischvorschub
- Umfangreiches Zubehör

### STANDARD KONFIGURATION

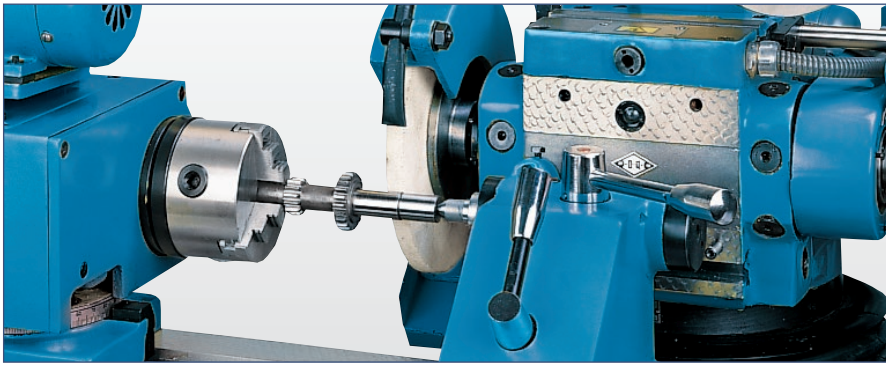
- ✓ Kühlmittleinrichtung
- ✓ Absaugeinrichtung
- ✓ Werkzeugaufnahme / Teilkopf MK 4
- ✓ Innenschleifeinrichtung mit 2 Schleifstiften
- ✓ 3-B-Futter Ø 100 mm
- ✓ Linker Reitstock
- ✓ Rechter Reitstock MK 2
- ✓ Zentrierspitze
- ✓ Halbe Zentrierspitze
- ✓ Auswuchtstand
- ✓ Spindelverlängerung
- ✓ Schraubstock zum Flachscheifen (3-D winkelverstellbar)
- ✓ Federanschlag
- ✓ 5 Mitnehmer
- ✓ Diverse Spritzschutzbleche
- ✓ Schleifscheibenabdeckung (2x)
- ✓ Automatische Zentralschmierung
- ✓ Abnahmeprotokoll
- ✓ Bedienungsanleitung



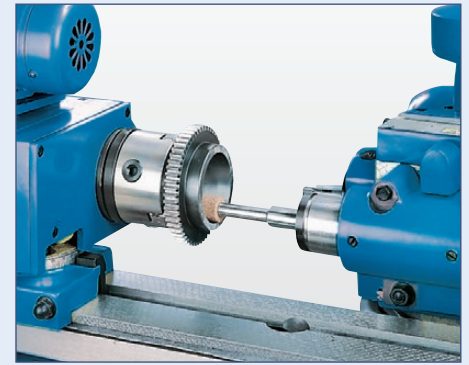
INFO



VIDEO

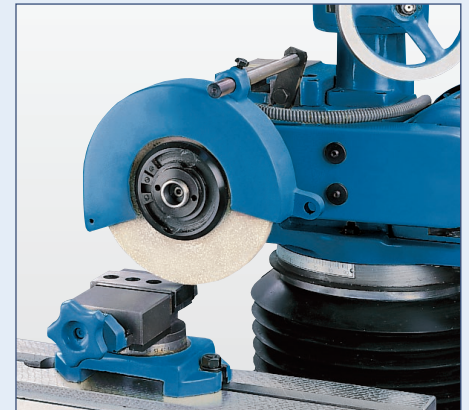


Außenrundscheifen bis 400 mm Länge

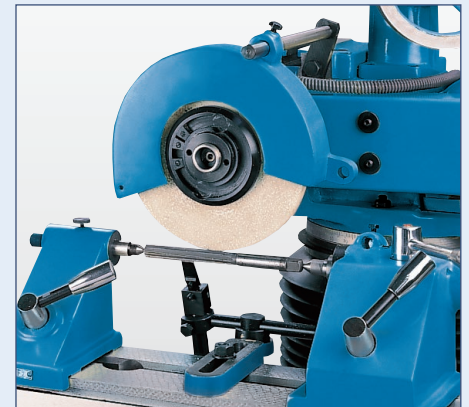


Innenrundscheifen mit hoher Drehzahl

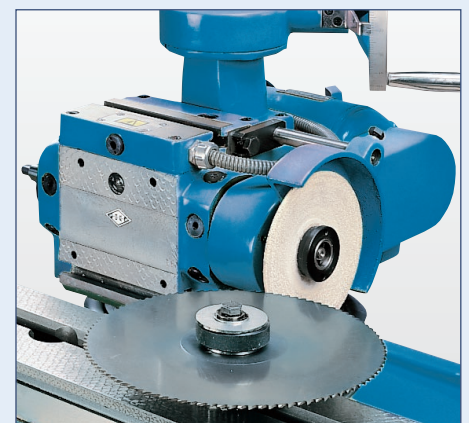
<b>TECHNISCHE DATEN</b>		
<b>Modellbezeichnungen</b>		Multi Grind
<b>Arbeitsbereich</b>		
Schleifdurchmesser	mm	200
Werkstücklänge	mm	500
Außenschleifmaße, optimal	mm	Ø 5-50 x 400
Innenschleifmaße, optimal	mm	Ø 10-50 x 75
Werkzeugschleifmaße	mm	200x500
Werkstück, Länge Flachscheifen	mm	200
Werkstück, Breite Flachscheifen	mm	50
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	10
Tischschwenkbereich (max.)		+45° / -30°
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg Z-Achse	mm	480
<b>Vorschub</b>		
Vorschub je Handradumdr. X-Achse, fein	mm	1
Vorschub je Handradumdr. X-Achse, grob	mm	4
Vorschub je Skalenteilung X-Achse, fein	mm	0,005
Vorschub je Skalenteilung X-Achse, grob	mm	0,02
Skalenteilung der Höhenverstellung	mm	0,01
Längsvorschubgeschwindigkeit (hydraulisch)	m/min	0,1 - 6
manuell, hydraulisch unterstützt	m/min	7
<b>Spindelstock</b>		
Schwenkbereich Arbeitsspindelstock		± 90°
Drehzahl Arbeitsspindel	1/min	(3) 110 - 300
Arbeitsspindelkonus	MK	2
Futterdurchmesser	mm	100
<b>Schleifspindelstock</b>		
Drehzahl Schleifspindel	1/min	2.500
Drehzahl Innenschleifspindel	1/min	13.500
Schwenkbereich Schleifspindelstock		± 90°
Schleifspindelstock - vertikal / - quer	mm	200
<b>Reitstock</b>		
Höhenverstellung je Handradumdrehung	mm	2
Reitstockkonus	MK	2
Reitstockpinolenhub	mm	14
<b>Antriebsleistungen</b>		
Antriebsleistung der Maschine	kW	2,525
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1
<b>Maße und Gewichte</b>		
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x20x75
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.)	mm	10x10x3
Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.)	mm	25x20x6
Abmessungen (L x B x H)	m	1,52x1,35x1,4
Gewicht	kg	1.300
Art.-Nr.		102781



Flachscheifen mit winkelverstellbarem Schraubstock



Schwenkbarer Spindelstock und umfangreiches Zubehör



Schärfen eines Sägeblattes

# Konventionelle Flachsleifmaschinen

## HFS F NC Serie



Abb. inkl. optionalem Zubehör



Die Positionsanzeige ist im Bedienfeld integriert

### Fahrständerbauweise mit automatisch gesteuerter X- und Z-Achse und Siemens-HMI

- Fahrständerbauweise für höchste Stabilität
- Magnetspanplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Siemens Smart Line PLC-Steuerung mit Schleifzyklen
- NC-gesteuerte Y-/Z-Achse mit Servomotorantrieb
- Bedienerfreundliche HMI mit Touchscreen
- Elektronisches Handrad für Y-/ Z-Achse

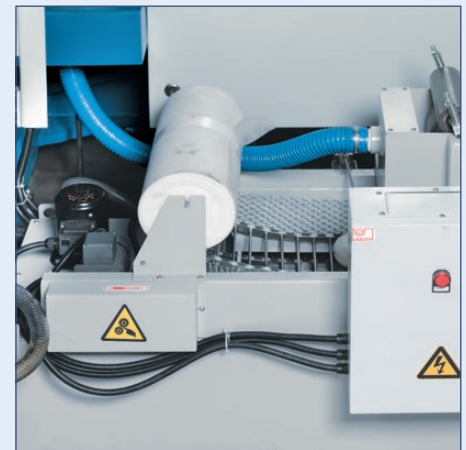
#### STANDARD KONFIGURATION

- |   |                                  |
|---|----------------------------------|
| ✓ 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2     | ✓ Auswuchtwelle                  |
| ✓ Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen | ✓ LED-Arbeitsleuchte             |
| ✓ Elektronisches Handrad Y-, Z-Achse    | ✓ Magnetspanplatte               |
| ✓ Schleifscheibenflansch                | ✓ Einstellschrauben              |
| ✓ Arbeitsraumabdeckung                  | ✓ Schleifscheibe                 |
| ✓ Kühlmittelsystem                      | ✓ Automatische Zentralschmierung |
| ✓ Schleifscheibenabrichter              | ✓ Bedienwerkzeug                 |
| ✓ Auswuchtstand                         | ✓ Bedienungsanleitung            |

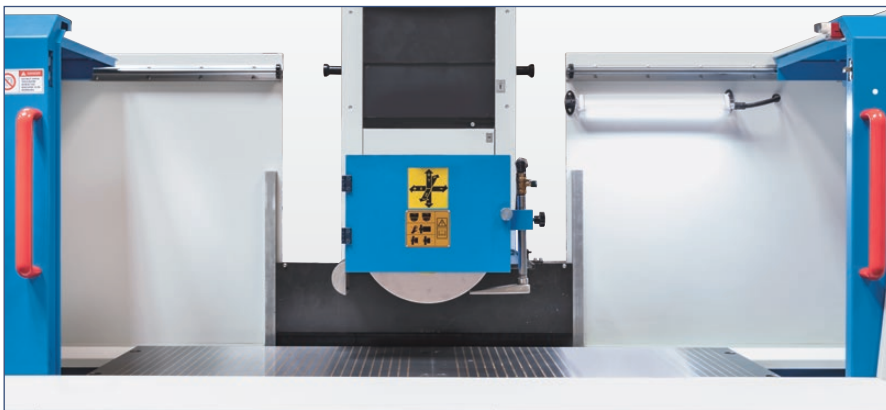




Der Arbeitsraum ist durch eine gut zugängliche, geschlossene Verkleidung abgeschirmt



Optional wird die Kühlmiteleinrichtung mit magnetischem Abscheider und Filter ausgestattet



Weit öffnende Türen ermöglichen leichtes Be- und Entladen



Bei der Fahrständerbauweise läuft der Schleiftisch direkt auf dem breiten Maschinenbett

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		50100	50160	60160	60200
<b>Arbeitsbereich</b>					
Tischabmessungen	mm	500x1.000	500x1.600	600x1.600	600x2.200
Abstand Spindelmitte - Tisch	mm	600	600	600	600
Tischbelastbarkeit (max.)	kg	700	900	1.300	1.690
Höhe Magnetspannplatte	mm	110	110	110	110
<b>Verfahrwege</b>					
Verfahrweg X-Achse	mm	1.000	1.600	1.600	2.200
Verfahrweg Y-Achse	mm	500	500	630	630
<b>Vorschub</b>					
Hydr. Vorschub X- Achse	m/min	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Vorschub Y-Achse	mm/min	50 - 500	50 - 500	50 - 500	50 - 500
Zustelltiefe Y- Achse	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
Vorschub Z-Achse	mm/min	50 - 1.500	50 - 1.500	50 - 1.500	50 - 1.500
Automatische Zustellung Z-Achse	mm/min	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
<b>Schleifscheibe</b>					
Schleifscheibenabmessungen	mm	350x40x127	350x40x127	350x40x127	350x40x127
Drehzahl	1/min	1.450	1.450	1.450	1.450
<b>Antriebsleistungen</b>					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
Motorleistung Hydraulik	kW	3	3	5,5	5,5
Servomotor Y-Achse	kW	2	2	2	2
Servomotor Z-Achse	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
<b>Maße und Gewichte</b>					
Abmessungen (L x B x H)	m	4,5x2,65x2,7	6,01x2,5x2,7	5,5x2,75x2,7	6,5x2,75x2,7
Gewicht	kg	5.500	6.000	7.000	8.000
Art.-Nr.		124934	124935	124936	124937

# Konventionelle Flachsleifmaschinen HFS F Advance Serie



Automatisch können Schrupp- und Schlichtmodus, Auswehrruhe bis hin zum Rückzug automatisch abgearbeitet werden



## Flachsleifmaschinen mit automatisch gesteuerter Z-Achse und Siemens HMI

- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus mit Siemens PLC und Touchscreen
- Umfangreiche Serienausstattung

### STANDARD KONFIGURATION

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| ✓ 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2      | ✓ Auswuchtstand       |
| ✓ Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen  | ✓ Auswuchtelle        |
| ✓ Elektronisches Handrad                 | ✓ LED-Arbeitsleuchte  |
| ✓ Schleifscheibenflansch                 | ✓ Magnetspannplatte   |
| ✓ Automatische Zentralschmierung         | ✓ Einstellschrauben   |
| ✓ Arbeitsraumabdeckung                   | ✓ Entmagnetisierung   |
| ✓ Kühlmittleinrichtung und -absaugsystem | ✓ Schleifscheibe      |
| ✓ Schleifscheibenabrichter               | ✓ Bedienwerkzeug      |
|  | ✓ Bedienungsanleitung |



Alle notwendigen Parameter für die präzise Zustellung der Schleifspindel werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert



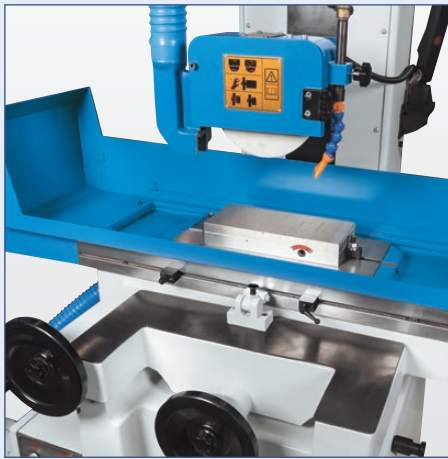
Mit dem Abrichten wird ein genauer Rundlauf und eine korrekte geometrische Form der Schleifscheibe erreicht



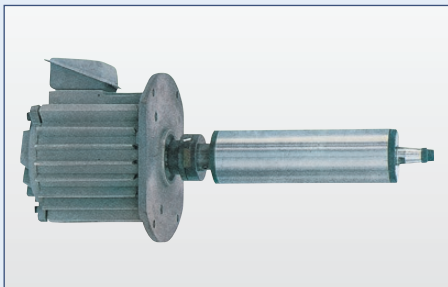
Eine Kühlmiteleinrichtung und -absaugsystem gehören zum Standardzubehör

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		2550 F	3063 F	4080 F	30100 F	40100 F
<b>Arbeitsbereich</b>						
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	180	270	500	400	600
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	450	580	580	580	580
Tischabmessungen	mm	508x254	635x305	813x406	1.020x300	1.020x406
Abmessungen Magnetspannplatte	mm	500x250	600x300	800x400	1.000x300	1.000x400
Skalenringteilung Y-Achse	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Skalenringteilung Z-Achse	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Autom. Querkstellung Z-Achse	mm	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8	0,1 - 8
Drehzahl	1/min	2.850	1.450	1.450	1.450	1.450
Autom. Vertikalzustellung	mm	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05	0,005 - 0,05
<b>Verfahrwege</b>						
Verfahrweg X-Achse	mm	560	765	910	1.130	1.130
Verfahrweg Y-Achse	mm	275	340	450	340	450
<b>Vorschub</b>						
Hydr. Vorschub X- Achse	m/min	5 - 25	7 - 23	7 - 23	7 - 23	7 - 23
Eilgang Y-Achse	mm/min	480	480	480	480	480
Eilgang Z-Achse	mm/min	790	990	990	990	990
<b>Antriebsleistungen</b>						
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	4	4	4	4
<b>Maße und Gewichte</b>						
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x20x31,75	350x40x127	350x40x127	350x40x127	350x40x127
Abmessungen (L x B x H)	m	2,3x1,6x1,68	2,9x2,2x1,9	3,6x2,4x1,9	4,4x2,2x1,9	4,4x2,4x1,9
Gewicht	kg	1.800	2.800	3.400	3.200	3.700
Art.-Nr.		124931	124932	124933	124941	124930



Permanent-Magnetspannplatte mit feiner Polteilung - ideal für präzise Schleifbearbeitung



Direkt angetriebene Hauptspindel mit aufwändiger Präzisionslagerung

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Absaugeinrichtung
- ✓ Arbeitsleuchte
- ✓ Magnetspannplatte 125 x 300 mm
- ✓ Auswuchtelle
- ✓ Auswuchtstand
- ✓ Winkelverstellbarer Schleifschraubstock
- ✓ Schleifscheibenflansch
- ✓ Schleifscheibenabrichter
- ✓ Schleifscheibe
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Bedienungsanleitung



INFO

## Konventionelle Flachsleifmaschinen FSM 480

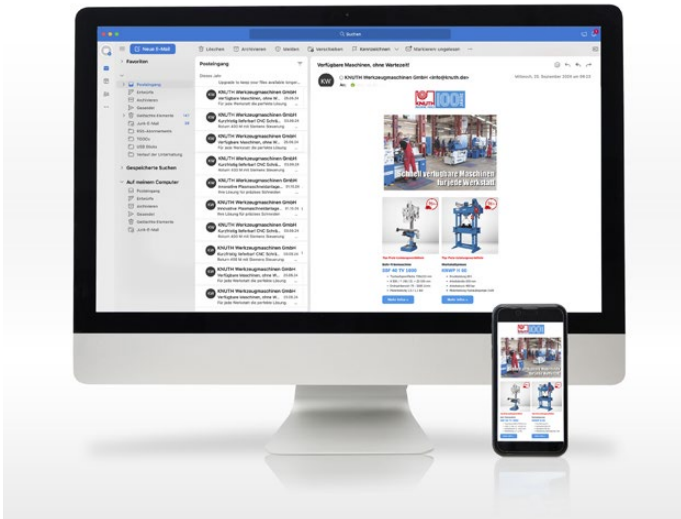


### Optimale Schleifmaschine mit Standardfunktionen für den vielseitigen Einsatz in der Werkstatt

- Vibrationsabsorbierendes Maschinengestell aus GG
- Magnetspannplatte 125 x 300 mm
- Umfangreiche Standardausstattung
- Winkelverstellbarer Schleifschraubstock

### TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	FSM 480	
<b>Arbeitsbereich</b>		
Tischabmessungen	mm	210x450
Abstand Spindelachse - Tischoberfläche	mm	450
<b>Verfahrwege</b>		
Verfahrweg X-Achse	mm	480
Verfahrweg Y-Achse	mm	230
Verfahrweg pro Handradumdrehung, X - Achse	mm	5
Verfahrweg pro Handradumdrehung, Y - Achse	mm	5
Verfahrweg pro Handradumdrehung, Z - Achse	mm	1
<b>Vorschub</b>		
Skalenringteilung X-Achse	mm	0,02
Skalenringteilung Y-Achse	mm	0,02
Skalenringteilung Z-Achse	mm	0,005
<b>Genauigkeiten</b>		
Rauheit	µm Ra	>= 0,63
<b>Antriebsleistungen</b>		
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,5
<b>Maße und Gewichte</b>		
Schleifscheibenabmessungen	mm	200x13x32
Gewicht	kg	730
Art.-Nr.		122802



## KNUTH Newsletter

Bleiben Sie immer einen Schritt voraus.  
Melden Sie sich jetzt für unseren Newsletter an!

Exklusive Einblicke, aktuelle Angebote – direkt in  
Ihr Postfach. Nie wieder eine Neuheit verpassen.

**Nie wieder eine Aktion verpassen!**

**Jetzt abonnieren!**



## KNUTH auf YouTube

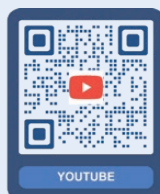
KNUTH Maschinen in Aktion

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm.

Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?**

**Kontaktieren Sie uns gerne!**



## KNUTH auf Instagram

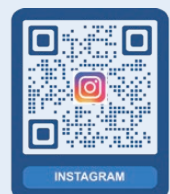
Kennen Sie schon unseren Instagram-Account?

Wir posten regelmäßig interessante Inhalte, Neuigkeiten und Updates zu unseren Produkten und Dienstleistungen.

**Halten Sie sich auf dem Laufenden und folgen Sie uns auf Instagram.**

**Wir freuen uns auf Sie!**

**FOLLOW US**



## Anwenderberichte

Vom kleinen Familienunternehmen bis zum weltbekannten Industriebetrieb: Hinter jeder erfolgreichen Produktion stehen leistungsfähige Maschinen.

In unseren Anwenderberichten erfahren Sie wie wir mit unserem Kunden maßgeschneiderte Lösungen erarbeiten und wie diese sich im Produktionsalltag bewähren.

**Erfolg aus erster Hand.  
Lassen Sie sich inspirieren!**



# Die ganze Welt der Metallbearbeitung

## Weitere KNUTH Themen-Kataloge:

### Schneidtechnologien

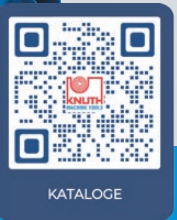
Wir präsentieren modernste Schneidtechnologien unter einem Dach: Laserstrahl- und Plasmaschneiden.

### CNC-Bearbeitung

Lösungen für Ihre Produktion. Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen mit moderner Technologie.

### Blechbearbeitung

Maschinen für die flexible Blech- und Rohrbearbeitung. Neben Abkantpressen und Tafelscheren zeigen wir Schwenkbiege- und Rundbiegemaschinen sowie Hydraulikpressen.



Ganz einfach hier anfordern:

## Besuchen Sie KNUTH Werkzeugmaschinen!

Wir präsentieren an unseren Standorten **Wasbek**, **Denkendorf** und **Bocholt** Maschinen und Technologien aus dem gesamten Spektrum der Metallbearbeitung.

#### Firmenzentrale

Schmalenbrook 14  
24647 Wasbek / Neumünster  
Tel. +49 (0) 4321 - 609-0  
info@knuth.de

#### Vorführzentrum Süd

Alemannenstr. 19  
85095 Denkendorf / Ingolstadt  
Tel. +49 (0) 8466 9419-0  
verkauf-sued@knuth.de

#### Showroom West

Prinzenstraße 2  
46399 Bocholt  
Tel. +49 (0) 15150966157  
verkauf-west@knuth.de