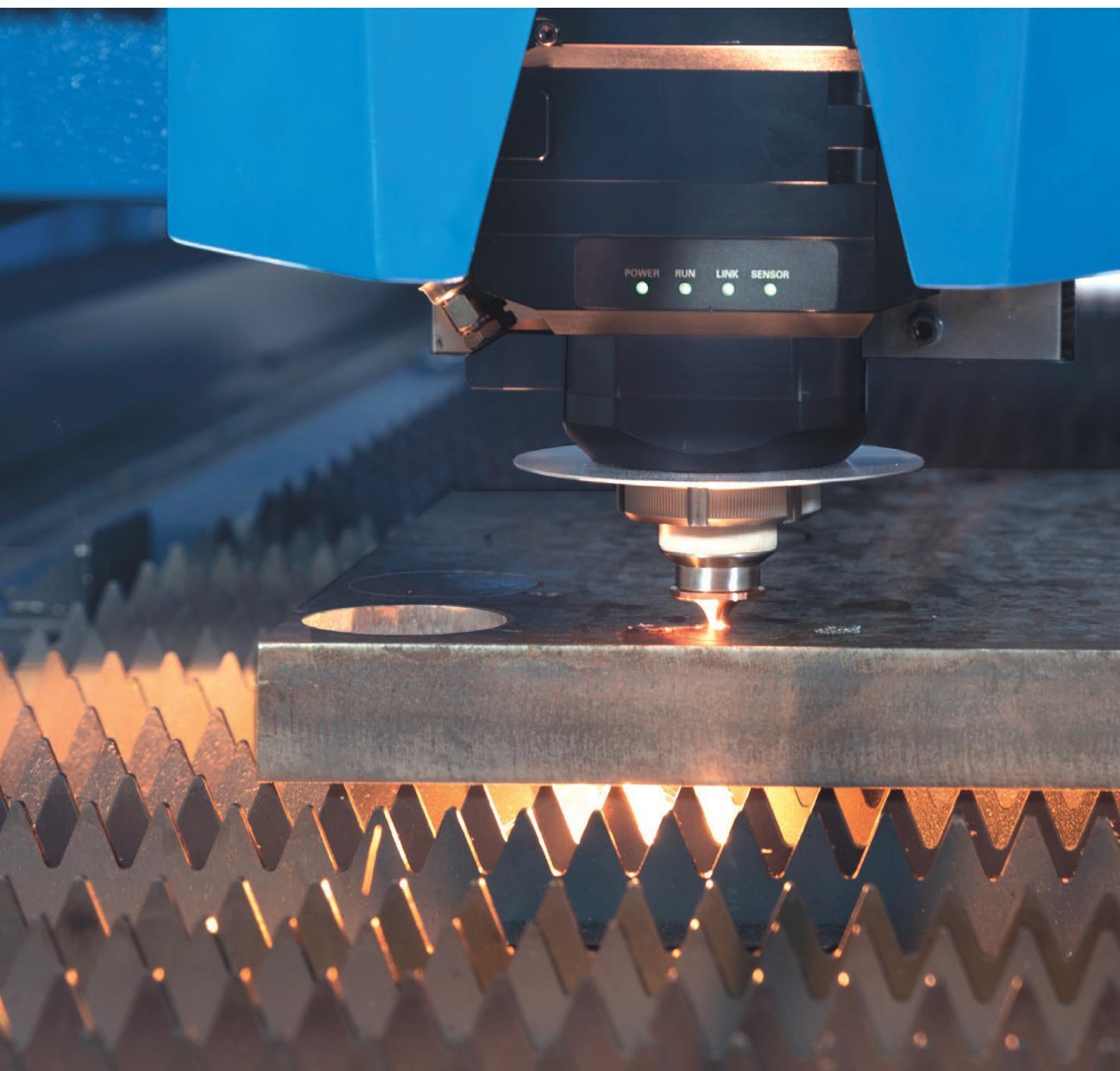




# SCHNEID- TECHNOLOGIEN



## Laser

Die richtige Anlage mit bis zu 30 kW Strahlleistung

## Plasma

Einstieg und Hightech - powered by Kjellberg + Hypertherm

## Service

Installation, Einweisung, Schulung, Wartung - weltweit!

# Service

Unser qualifiziertes Serviceteam unterstützt Sie gerne bei der Installation und Einweisung in Ihre neue Maschine! Wir setzen Ihre Maschine in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiter - weltweit!

## Aufbau und Inbetriebnahme

### Start-up Paket

- ✓ **Aufbau der Maschine**  
Entfernen der Transportsperrern, Montage aller Komponenten der Maschine, Nivellieren der Werkzeugmaschine
- ✓ **Inbetriebnahme der Werkzeugmaschine**  
Auffüllen aller Maschinenflüssigkeiten, Testlauf der Maschine
- ✓ **Anwenderschulung**  
Einweisung und Schulung über alle Maschinenfunktionen und Wartungsarbeiten

### Erweiterungen

- ✓ **CNC-Bedienerschulung**
- ✓ **KNUTH-Protect - Maschinenversicherung**
- ✓ **Erste Wartung**



## Wartung

Mit unseren präventiven Instandhaltungspaketen stellen wir den langfristigen zuverlässigen Einsatz der Maschine in Ihrer Produktion sicher. Neben den grundsätzlichen Serviceleistungen, wie Ölwechsel sowie Prüfung und Anpassung der Einstellungen, liefern die KNUTH Service-Techniker auch ein detailliertes Serviceprotokoll mit einer Bewertung des Zustands Ihrer Werkzeugmaschine, Aufführung der Genauigkeitsprüfungen und Empfehlungen für weitere Wartungs- und Reparaturarbeiten.

### Konventionelle Maschinen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Serviceprotokoll

### CNC-Maschinen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Überprüfung der Steuerung u. Software
- ✓ Serviceprotokoll

### Schneidanlagen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Überprüfung der Steuerung u. Software
- ✓ Überprüfung von Pumpe / Laser / Plasmaquelle
- ✓ Serviceprotokoll

## Ersatzteile

Für unvorhergesehene Notsituationen steht Ihnen immer der KNUTH Maschinen-service zur Verfügung. Unsere Ersatzteilabteilung an unserem Hauptsitz in Wasbek hält stetig mehr als 10.000 Teile auf Lager.

Der KNUTH Service Helpdesk steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite und bietet Ihnen technischen Support bereits am Telefon oder aber in Absprache bei Ihnen vor Ort. Rufen Sie uns einfach an oder schicken Sie uns eine E-Mail.

**KNUTH Technischer Service Help Desk**

Tel. +49 4321 609-263 / -273  
E-Mail [service@knuth.de](mailto:service@knuth.de)

**KNUTH Ersatzteilservice**

Tel. +49 4321 609-258 / -265  
E-Mail [ersatzteile@knuth.de](mailto:ersatzteile@knuth.de)



# Schneidanlagen

## Laserschneidanlagen

ACE Laser PRO Serie	2 / 3
ACE Laser R Serie	4 / 5
ACE Laser ST Serie	6 / 7
ACE Laser Compact R Serie	8 / 9
Laserquellen	10
Schneidköpfe	11

## Plasmaschneidanlagen

Plasma-Jet TrueCut K Serie	12 / 13
Plasma-Jet AirPro Compact Serie	14 / 15
Plasmaquellen Hypertherm	16
Plasmaquellen Kjellberg	17

# Laserschneidanlagen ACE Laser PRO Serie

NEUHEIT



Complete system with CNC (FSCUT8000)

**High Power-Faserlaser Schneidanlage mit Wechseltisch, breitem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum, Gaskonsole und Filterabsauganlage**

- Hohe Schneidleistung mit Laserquellen von 12-30 kW
- Robustes Design mit hochwertigen Komponenten
- Komplettes Schneidpaket mit Filterabsauganlage
- Umfassende KNUTH-Serviceleistung: Aufbau, Inbetriebnahme und Wartung

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Komplettsystem mit CNC-Steuerung (FSCUT8000)
- ✓ Hypicut CAD/CAM Software
- ✓ CypNest offline Software
- ✓ Ytterbium Faserlaser Raycus
- ✓ BOCI BLT 6 Generation Autofokus-Schneidkopf
- ✓ Filterabsauganlage
- ✓ Laserschutzkabine
- ✓ Automatisches Wechseltischsystem
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Kühlwasserrückkühlung
- ✓ Betriebsanleitung

## OPTIONALE KONFIGURATION

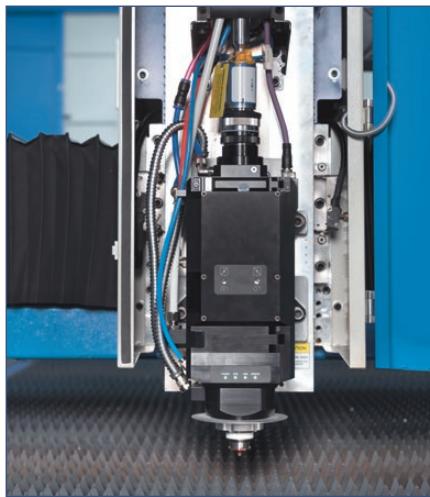
- |   |        |
|---|--------|
| • Starterset Baustahl   | 587600 |
| • Starterset Edelstahl  | 587601 |
| • Druckminderer N2 300 bar ACE Laser Pro                      | 517215 |
| • Sauerstoff Druckminderer 200 bar/0-20bar stufenlos regelbar | 254030 |
| • Sauerstoff Druckminderer 300 bar/0-20bar                    | 254032 |
| • Kältetrockner für Druckluft                                 | 251090 |

INFO





Cutter heads of the BLT 6 series were custom designed for high-power laser cutting systems with max. 40 kW power



Optimized lenses and dual dust collectors ensure reliable cutting performance as well as easy setup and maintenance



Well-organized design and careful selection of components guarantees consistent trouble-free function



Machine comes standard with dust collector and filtration unit which protects the operator and the environment against the noxious emissions from cutting operations



Includes dust collector and filtration unit to protect against noxious emissions



Automatic changer table system allows loading and unloading of table during the cutting process

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	3015 12R	3015 20R	3015 30R	4020 12R	4020 20R	4020 30R	6025 12R	6025 20R	6025 30R
<b>Arbeitsbereich</b>									
Tischabmessungen	mm	3.000x1.500		4.000x2.000			6.000x2.500		
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	1.500	1.500	1.500	2.500	2.500	5.000	5.000	5.000
<b>Verfahrwege</b>									
Verfahrweg X-Achse	mm	1.550	1.550	1.550	2.050	2.050	2.050	6.350	6.350
Verfahrweg Y-Achse	mm	3.050	3.050	3.050	4.100	4.100	4.100	2.550	2.550
Verfahrweg Z-Achse	mm	370	370	370	370	370	370	370	370
<b>Eilgang</b>									
Eilgang X- / Y-Achse	m/min	200	200	200	180	180	180	180	180
Eilgang Z-Achse	m/min	35	35	35	35	35	35	35	35
Wechselzeit Schneidtisch	s	18 - 20	18 - 20	18 - 20	20 - 23	20 - 23	20 - 23	23 - 25	23 - 25
<b>Laser</b>									
Faserlaser	W	12.000	20.000	30.000	12.000	20.000	30.000	12.000	20.000
Schneidleistung Baustahl	mm	30	40	50	30	40	50	30	40
Schneidleistung Edelstahl	mm	25	30	40	25	30	40	25	30
Schneidleistung Aluminium	mm	18	25	30	18	25	30	18	25
<b>Maße und Gewichte</b>									
Abmessungen (L x B x H)	m	9,54x3,6 x2,58	9,54x3,6 x2,58	9,54x3,6 x2,58	11,54x4,1 x2,52	11,54x4,1 x2,52	11,54x4,1 x2,52	16,12x4,55 x2,61	16,12x4,55 x2,61
Gewicht	kg	7.500	7.500	7.500	9.288	9.288	9.288	13.500	13.500
Art.-Nr.		141110	141111	141112	141113	141114	141115	141116	141117
									141118

# Laserschneidanlagen

## ACE Laser R Serie



CypCut CNC-Steuerung

### Faserlaser Schneidanlage mit Wechseltisch, breitem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum, Gaskonsole und Filterabsauganlage

- Robustes Design mit hochwertigen Komponenten
- Komplettes Schneidpaket mit Filterabsauganlage
- Umfassende KNUTH-Serviceleistung: Aufbau, Inbetriebnahme und Wartung

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ CypCut CNC-Steuerung
- ✓ CypCut CAD/CAM Software
- ✓ CypNest offline Software
- ✓ Ytterbium Faserlaser Raycus
- ✓ Hochdruck-Schneidkopf mit automatischer Fokuslagenverstellung
- ✓ Laserschutzkabine
- ✓ Automatisches Wechseltischsystem
- ✓ Filterabsauganlage
- ✓ Automatische Gaskonsole
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Kühlwasserrückkühlung
- ✓ Betriebsanleitung

#### OPTIONALE KONFIGURATION

- |   |        |
|---|--------|
| • Kältetrockner für Druckluft                                 | 251090 |
| • Starterset Laser BM114S Baustahl                            | 253342 |
| • Starterset Laser BM114S Edelstahl / Alu                     | 253343 |
| • Sauerstoff Druckminderer 200 bar/0-20bar stufenlos regelbar | 254030 |
| • Stickstoff Druckminderer 200 bar bis 50 bar 1-stufig        | 254031 |
| • Sauerstoff Druckminderer 300 bar/0-20bar                    | 254032 |
| • Stickstoff Druckminderer 300 bar/0-50bar                    | 254033 |



INFO



VIDEO



Filterabsauganlage mit Staubabscheider und Filtrationseinheit



Hochwertiger Laserschneidkopf mit Autofokus aus dem Hause RayTools



Automatisches Wechseltischsystem mit barrierefreier Zugangsabsicherung durch Lichtschrankensystem



Zentralschmierung: minimierter Wartungsaufwand, erhöhte Zuverlässigkeit

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	3015 1.5 R	3015 2.0 R	3015 3.0 R	3015 4.0 R	3015 6.0 R	4020 1.5 R	4020 2.0 R	4020 3.0 R	4020 4.0 R	4020 6.0 R
<b>Arbeitsbereich</b>										
Tischabmessungen	mm	3.000x1.500				4.000x2.000				
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	1.000	1.000	1.000	1.000	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
<b>Verfahrwege</b>										
Verfahrweg X-Achse	mm	1.520	1.520	1.520	1.520	1.520	2.020	2.020	2.020	2.020
Verfahrweg Y-Achse	mm	3.050	3.050	3.050	3.050	3.050	4.050	4.050	4.050	4.050
Verfahrweg Z-Achse	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100
<b>Eilgang</b>										
Eilgang	m/min	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Wechselzeit Schneidtisch	s	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	12 - 17	12 - 17	12 - 17	12 - 17
<b>Laser</b>										
Faserlaser	W	1.500	2.000	3.000	4.000	6.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Leistungsaufnahme	kW	5,3	6,5	12	16	20	5,3	6,5	12	16
Schneidleistung Baustahl	mm	12	16	18	20	22	12	16	18	20
Schneidleistung Edelstahl	mm	4	6	8	12	14	4	6	8	12
Schneidleistung Aluminium	mm	3	5	6	8	12	3	5	6	8
<b>Maße und Gewichte</b>										
Abmessungen (L x B x H)	m	9,8x3,7 x2,15	9,8x3,7 x2,15	9,8x3,7 x2,15	9,8x3,7 x2,15	10,34x4,28 x2,2	10,34x4,3 x2,2	10,34x4,3 x2,2	10,34x4,3 x2,2	10,34x4,3 x2,2
Gewicht	kg	8.000	8.000	8.000	8.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000
Art.-Nr.		141011	141012	141013	141014	141025	141016	141017	141018	141019
										141026

Weitere Maschinen dieser Baureihe finden Sie auf unserer Webseite

# Laserschneidanlagen

## ACE Laser ST Serie

NEUHEIT



Komplettsystem mit CNC Steuerung (FSCUT4000)

**Faserlaser Schneidanlage für Großformat-Tafeln mit motorisch herausfahrbarem Tisch, breitem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum, Gaskonsole und Filteranlage**

- Kompakte Bauform, lange Lebensdauer und exzellente Strahlqualität
- Motorisch herausfahrbarer Schneidtisch für leichte Be- und Entladung
- Komplettes Schneidpaket mit Filterabsauganlage
- Umfassende KNUTH-Serviceleistung: Aufbau, Inbetriebnahme und Wartung

### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Komplettsystem mit CNC Steuerung (FSCUT4000 6 kW und FSCUT2000 1-4 kW)
- ✓ CypCut CAD/CAM Software
- ✓ CypNest offline Software
- ✓ BOCI BLT 4 Generation Autofokus Schneidkopf (6 kW)
- ✓ RayTools Autofokus Schneidkopf (1 - 4 kW)
- ✓ Filterabsauganlage
- ✓ Laserschutzkabine
- ✓ Kühlwasserrückkühler
- ✓ Betriebsanleitung

### OPTIONALE KONFIGURATION

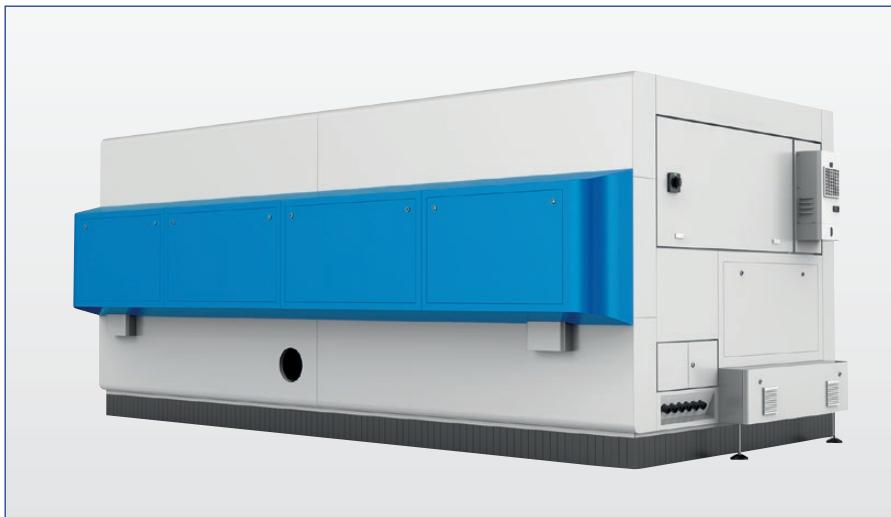
- |   |        |
|---|--------|
| • Kältetrockner für Druckluft                                 | 251090 |
| • Starterset Laser BM114S Bautahl                             | 253342 |
| • Starterset Laser BM114S Edelstahl / Alu                     | 253343 |
| • Sauerstoff Druckminderer 200 bar/0-20bar stufenlos regelbar | 254030 |
| • Stickstoff Druckminderer 200 bar bis 50 bar 1-stufig        | 254031 |
| • Sauerstoff Druckminderer 300 bar/0-20bar                    | 254032 |
| • Stickstoff Druckminderer 300 bar/0-50bar                    | 254033 |



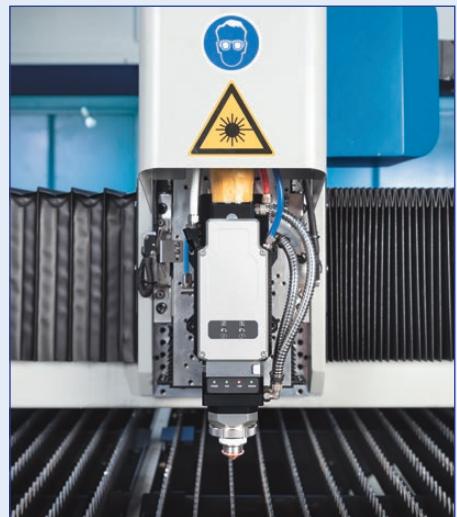
INFO



VIDEO



Zur Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einer geschlossenen Maschinenverkleidung ausgestattet



Schneidkopf mit integriertem Kollisionsschutz, automatischer Fokuslagenverstellung und Höhenregelung



Der Arbeitstisch ist auf einem besonders stabilen Auszug montiert, der im ausgefahrenen Zustand Werkstückgewichte von bis zu 1000 kg problemlos aufnehmen kann



Schamottplatten schützen das Maschinen-  
gestell effektiv vor thermischen Schäden

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	3015 1.5R	3015 2.0R	3015 3.0R	3015 6.0R
<b>Arbeitsbereich</b>				
Tischabmessungen	mm	3.000x1.500	3.000x1.500	3.000x1.500
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	1.000	1.000	1.000
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg X-Achse	mm	1.530	1.530	1.530
Verfahrweg Y-Achse	mm	3.050	3.050	3.050
Verfahrweg Z-Achse	mm	100	100	100
<b>Eilgang</b>				
Eilgang X-/ Y-Achse	m/min	80	80	80
Eilgang Z-Achse	m/min	40	40	40
<b>Laser</b>				
Faserlaser	W	1.500	2.000	3.000
Leistungsaufnahme	kW	5,3	6,5	6,5
Schneidleistung Baustahl	mm	12	16	18
Schneidleistung Edelstahl	mm	4	6	8
Schneidleistung Aluminium	mm	3	5	6
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	m	4,75x2,26x2,1	4,75x2,26x2,1	4,75x2,26x2,1
Gewicht	kg	5.250	5.300	5.350
Art.-Nr.		141200	141201	141202

# Laserschneidanlagen

## ACE Laser Compact R Serie



Einfache Bedienung und anwendungs-  
optimierte Bedienoberfläche

### Kompakte Bauweise mit Raytools-Schneidkopf und leistungsfähiger Raycus-Faserlaserquelle

- Modernes, platzsparendes Design
- Leistungsfähige Steuerungssoftware mit Nesting-Funktion
- Hochleistungslaserquelle von Raycus
- Schneidkopf mit Auto-Focus

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ CypCut CNC-Steuerung
- ✓ Ytterbium Faserlaser Raycus
- ✓ Lichtleitfaserkabel
- ✓ Hochdruck-Schneidkopf mit automatischer Fokuslagenverstellung
- ✓ Automatische Fokuslagenverstellung
- ✓ Laserschutzkabine
- ✓ Automatische Gaskonsole
- ✓ Kühlwasserrückkühlung
- ✓ CAD/CAM Software (CypCut)
- ✓ Spannungsstabilisator
- ✓ Bedien- und Programmieranleitung

#### OPTIONALE KONFIGURATION

- |   |        |
|---|--------|
| • Kemper Absaug und Filtersystem                              | 253848 |
| • Vanterm Absaug- und Filtersystem                            | 254173 |
| • Starterset Laser BM109/111 Bautahl                          | 253733 |
| • Starterset Laser BM109/111 Edelstahl / Alu                  | 253734 |
| • Sauerstoff Druckminderer 200 bar/0-20bar stufenlos regelbar | 254030 |
| • Stickstoff Druckminderer 200 bar bis 50 bar 1-stufig        | 254031 |
| • Sauerstoff Druckminderer 300 bar/0-20bar                    | 254032 |
| • Stickstoff Druckminderer 300 bar/0-50bar                    | 254033 |

INFO

VIDEO



Handbediengerät erleichtert das Einrichten der Maschine



Schneidkopf mit integriertem Kollisionsschutz, automatischer Fokuslagenverstellung und Höhenkontrolle



Eine Gehäusedurchführung ermöglicht die Bestückung mit Blechtafeln im Klein- und Mittelformat



Energieeffizienter Wasserkühler mit sehr hoher Kühlleistung

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		1313 1.0 R	1313 1.5 R	1313 2.0 R
<b>Arbeitsbereich</b>				
Arbeitstischabmessung	mm	1.300x1.300	1.300x1.300	1.300x1.300
Maximales Werkstückgewicht	kg	250	250	250
<b>Verfahrwege</b>				
Verfahrweg X-Achse	mm	1.320	1.320	1.320
Verfahrweg Y-Achse	mm	1.320	1.320	1.320
Verfahrweg Z-Achse	mm	80	80	80
<b>Eilgang</b>				
Eilgang	m/min	40	40	40
<b>Laser</b>				
Faserlaser	W	1.000	1.500	2.000
Laserquelle		Raycus	Raycus	Raycus
Leistungsaufnahme	kW	3,6	6	7
Schneidleistung Baustahl	mm	8	12	16
Schneidleistung Edelstahl	mm	3	4	6
Schneidleistung Aluminium	mm	2	3	5
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (L x B x H)	m	2,52x2,17x1,88	2,52x2,17x1,88	2,52x2,17x1,88
Gewicht	kg	2.040	2.040	2.040
Art.-Nr.		141100	141101	141102



## Laserquellen

# Raycus Laserquellen

**Faserlaser arbeiten mit optischen Fasern aus Silikatglas und erzeugen einen sehr kohärenten Laserstrahl mit minimaler Divergenz.**

**Mit ihrem geringen Platzbedarf, ihrem hervorragenden elektrischen Wirkungsgrad und ihren minimalen Wartungsanforderungen sind Faserlaserquellen eine effiziente und kostengünstige Lösung für industrielle Schneidaufgaben.**

- **Gute Strahlqualität**

Raycus Faserlaser erzeugen gleichmäßige und gut fokussierte Laserstrahlen, die präzises Schneiden ermöglichen.

- **Hohe Energiedichte**

Raycus Faserlaser liefern konzentrierte Energie auf kleinem Raum, was eine effiziente Materialbearbeitung ermöglicht.

- **Weite Modulationsfrequenz**

Raycus Faserlaser bieten eine flexible Steuerung der Pulsdauer und Wiederholrate für eine Vielzahl von Materialbearbeitungsanforderungen.

- **Zuverlässig**

Raycus Faserlaser bieten eine konstante Leistung in anspruchsvollen industriellen Umgebungen und minimieren Ausfallzeiten.

- **Nahezu wartungsfrei**

Raycus Faserlaser erfordern minimale Wartung und bieten unterbrechungsfreie Produktionsmöglichkeiten.

### TECHNISCHE DATEN

Strahlleistung	W	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Wellenlänge		1080 ± 10 nm	1080 ± 10 nm	1080 ± 10 nm	1080 ± 10 nm	1080 ± 10 nm
Versorgungsspannung		220 VAC (-15% to +10%) Single-phase	400 VAC (-15% to +10%) 3-phase	400 VAC (-15% to +10%) 3-phase	400VAC (-15% to +10%) 3-phase	400VAC (-15% to +10%) 3-phase
Schneidleistung, Baustahl	mm	8	12	16	18	20
Schneidleistung, Edelstahl	mm	3	4	6	8	12
Schneidleistung, Aluminium	mm	2	3	5	6	8
Kühlungsmethode		Water cooling				

### TECHNISCHE DATEN

Strahlleistung	W	6.000	12.000	20.000	30.000
Wellenlänge		1080 ± 10 nm	1,08 ± 0,5% µm	1,08 ± 0,5% µm	1,08 ± 0,5% µm
CW-Strahlleistung (max.)	W	6.000	12.000	20.000	30.000
Versorgungsspannung		400VAC (-15% to +10%) 3-phase	AC 380V ± 10%	AC 380V ± 10%	AC 380V ± 10%
Schneidleistung, Baustahl	mm	22	25	40	50
Schneidleistung, Edelstahl	mm	12	25	40	40

# Schneidkopf RayTools BM

## Schneidköpfe für Anlagen bis 4 kW Strahlleistung

- Der Hersteller RayTools bietet mit seinem innovativen Schneidkopf eine hochpräzise Lösung für anspruchsvolle Schneidaufgaben. Der integrierte Motorantrieb, der automatische Fokus und der Kollisionsschutz gewährleisten eine sichere und effiziente Bearbeitung. Dank des geschlossenen Wasserkreislaufs bleibt die Temperatur der Linsen konstant, was zu einer hervorragenden Schnittqualität führt.
- Die kompakte Bauweise ermöglicht sehr hohe Verfahrgeschwindigkeiten entlang des Portals auf hochwertigen Linearführungen mit Kugelumlauf.
- Der zur Standardausstattung gehörende Kollisionssensor schützt den Kopf vor Kollisionen mit den Schneidteilen oder dem Werkstück.



# Schneidkopf BOCI BLT

## Schneidköpfe für Anlagen ab 6 kW Strahlleistung

- Der BOCI Laserkopf ist speziell für Hochleistungsschneiden mit Hochleistungslasern entwickelt.
- Mit einem Brennweitenbereich von  $\pm 50$  mm und einer Brennweite von 200 mm können problemlos dicke Werkstoffe geschnitten und qualitativ hochwertige Schnitte erzielt werden.
- Mit einer Fokussiergeschwindigkeit von bis zu 300 mm/s verfügt er über eine sehr kurze Reaktionszeit, kollimiert und fokussiert den Laserstrahl schnell, um stets präzise Schnitte auch beim Schneiden von komplexen Formen zu gewährleisten.



## Modularer Aufbau

Dank dieser durchdachten Konstruktion ist es möglich, ein Problem innerhalb von 5 Minuten mit relativ geringen Kosten zu lösen

- Ein einfaches Plug-in kann die Produktion wieder aufnehmen, was die Reparaturmöglichkeiten und den Kundendienst reduziert.
  - Die doppelte Abdichtung schützt vor Spritzwasser und Staub und ist staubdicht nach IP64.
- Einfache Wartung: Das moderne Einschubdesign der Schutzgläser und Linsen ermöglicht einen Wechsel in wenigen Minuten.



# Plasmaschneidanlagen

## Plasma-Jet TrueCut K Serie



Leistungsstarke Eckelmann CNC-Einheit mit 19“ Touchscreen von ELO

### Erstklassige Performance mit großem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum für den Einsatz von Kjellberg-Schneidtechnologie

- Freistehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke Eckelmann-Steuerung mit EtherCAT-Technologie für vollständige Kontrolle des Schneidvorgangs
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen
- **Auch mit Plasmaquellen von Hypertherm lieferbar**



Durch separate Aufstellung keine thermischen oder mechanischen Einflüsse auf die Führungsmaschine



Staubabsaugung und Filteranlage als Option erhältlich





Plasmabrenner mit Schnellkupplung verkürzen die Rüstzeiten und erhöhen die Sicherheit



Die innovative Anlagenreihe Q aus dem Hause Kjellberg Finsterwalde vereint präzises Plasmaschneiden auf außergewöhnlichem Niveau mit den Anforderungen der digitalisierten Produktion

## STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle)
- ✓ Panasonic Servomotoren und Antriebe
- ✓ Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann
- ✓ Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor
- ✓ Eckelmann CNC-Einheit
- ✓ 19 "Touchscreen von ELO
- ✓ A-Modul von Beckhoff
- ✓ Laserpointer
- ✓ Eckelmann IBE Software cncCUT Nest

## OPTIONALE KONFIGURATION

- Smart Focus 130 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole 253877
- Smart Focus 170 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole 253881
- Smart Focus 200 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole 253878
- Smart Focus 300 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole 253879
- Smart Focus 400 Plasmaquelle mit automatischer Gaskonsole 253880
- Q 1500 Allgas Plasmaquelle 253882
- Upg. von Q 1500 auf Q 1500 Plus 253866
- Upgrade von Q 1500 Plus auf Q 3000 Plus 253916
- Upg. von Q 3000 auf Q 3000 Plus 253867
- Upg. von Q 3000 auf Q 4500 254205
- Q 3000 Allgas Plasmaquelle 253883
- Q 4500 Allgas Plasmaquelle 254157
- Autogenschneidkopf "Messer" 251915
- Autogenschneidekopf Tanaka 253592
- Absaugung PL 4000 253339
- Absaugung PL 5000 253340
- 5-Achsen-Fasenschneiden 253872
- Manuelle Fasenvorrichtung für den Schneidkopf 253404
- Rohrschneidesystem 6.000 mm 253873
- Rohrschneidesystem 3.000 mm 253874

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	K 1530	K 2040	K 3060
<b>Arbeitsbereich</b>			
Schneidbreite	mm	1.500	2.000
Schneidlänge	mm	3.000	4.000
Tischhöhe	mm	700	700
Tischbelastbarkeit	kg/m <sup>2</sup>	520	520
Eilgang	mm/min	18.000	18.000
<b>Maße und Gewichte</b>			
Gewicht	kg	3.100	4.100
Art.-Nr.		144038	144039
			144040

# Plasmaschneidanlagen

## Plasma-Jet AirPro Compact Serie



Die CNC Steuerung PULSER 3 mit 15"-Touchscreen ist für moderne Schneidanwendungen konzipiert und einfach zu bedienen



### Kompakte Schneidanlagen passend von Klein- bis Großformattafeln für den Einsatz von wirtschaftlichen Luftplasmaquellen

- Kompakte Ausführung, schnelle Inbetriebnahme
- Für Luftplasmaquellen von Hypertherm oder Kjellberg (Option)
- Beste CNC-Performance durch EtherCAT-Technologie
- Professionelle Nesting Softwarelösung inkl.
- Mit Absaugtisch, optional auch Wasserschneidtisch

#### STANDARD KONFIGURATION

- ✓ PULSER 3 CNC-Einheit
- ✓ 15" HMI mit Touchscreen
- ✓ ProNest LT Essentials
- ✓ Tisch vorbereitet für Filtersystem (mechan. Verschlusskontrolle)
- ✓ Automatische Brennerhöhenregelung mit THC-Sensor
- ✓ Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor
- ✓ INVT Servomotoren und Antriebe
- ✓ Laserpointer
- ✓ Betriebsanleitung

#### OPTIONALE KONFIGURATION

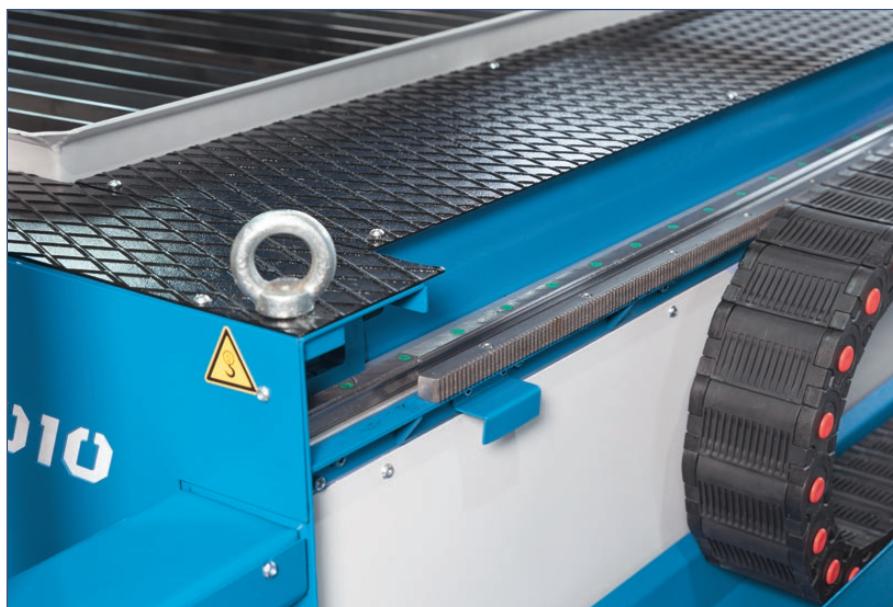
- |   |        |
|---|--------|
| • Powermax 105 Sync Plasmaquelle                          | 253888 |
| • Powermax 125 Plasmaquelle                               | 253715 |
| • Maxpro 200 Plasmaquelle                                 | 253406 |
| • Gravier- und Markiereinrichtung für PowerMax und MaxPro | 253815 |
| • Wassertisch   | 253403 |
| • Vanterm Absaug- und Filtersystem                        | 254173 |
| • Softwareoption ProNest LT                               | 254125 |



Die einteilige Bauweise mit Tischrahmen integrierten Führungen ermöglicht einen Transport der Anlage im montierten Zustand und garantiert eine schnelle und einfache Inbetriebnahme



Schnellkupplung am Schneidkopf für verkürzte Rüstzeiten



Die auf Dauerbetrieb ausgelegten Linearführungen und schrägverzahnten Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei



Der Wassertisch kann alternativ zum Saugtisch gewählt werden. Er muss zusammen mit der Maschine bestellt werden

## TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	1515	1530	2010
<b>Arbeitsbereich</b>			
Schneidbreite	mm	1.550	1.550
Schneidlänge	mm	1.550	3.050
Abstand Brenner zu Auflagetisch	mm	200	200
Tischhöhe	mm	500	500
Tischbelastbarkeit	kg/m <sup>2</sup>	800	800
Eilgang	mm/min	15.000	15.000
Positioniergenauigkeit	mm	0,05	0,05
<b>Maße und Gewichte</b>			
Gewicht	kg	1.250	1.550
Abmessungen (L x B x H)	m	2,25x2,5	2,25x4,15
Art.-Nr.		144046	144047

## Plasmaquellen für Plamaschneidanlagen

**Hypertherm®**

Diese Plasmaquellen sind die Antwort auf alle Anforderungen an eine leistungsstarke, hochbelastbare Plamaschneidanlage - einfach, zuverlässig und unglaublich produktiv.

- Überlegene Schnittqualität und Beständigkeit
- Maximierte Produktivität
- Unübertroffene Prozessflexibilität



- **Powermax 105 Sync:**  
empfohlen: 32 mm, Trennschnitt: 50 mm, Lochstechen: 22 mm
- **Powermax 125:**  
empfohlen: 38 mm, Trennschnitt: 57 mm, Lochstechen: 25 mm
- **Maxpro 200:** nahezu bartfreie Schneidleistung 20 mm, Lochstecherkapazität (Produktion) 32 mm, Trennschnitt max. 75 mm
- **XPR 170:**  
Lochstechen max. 40 mm, Trennschnitt max. 60 mm
- **XPR 300:**  
Lochstechen max. 50 mm, Trennschnitte max. 80 mm
- **XPR 460 Core:**  
Lochstechen max. 64 mm, Trennschnitte max. 102 mm

**Anmerkung:** Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig.



## Powermax 105 und 125

Das professionelle Plasmasystem bietet eine automatisierte Prozesseinrichtung und eine revolutionäre Einsatz-Verschleißteil-Plattform für eine einfache Bedienung und optimierte Leistung. Mit einer großen Auswahl an Brennern und Anwendungsmöglichkeiten für manuelles und mechanisiertes Schneiden und Fugenhobeln.

## MAXPRO 200

Die Plamaschneidanlage MAXPRO200® bekam wegen ihrer Leistung und Einschaltdauer von 100 % in der Branche den Spitznamen „Arbeitspferd“, denn sie wurde für ihre automatisierten und manuellen Schneid- und Fugenhobelanwendungen hoher Leistung und Beanspruchung konzipiert. MAXPRO200. Sie erledigt die Arbeit.

## XPR™

Die innovative XPR™ Plamaschneidanlage stellt die Zukunft der maschinellen Technologie für Plasmaschneiden dar. Sie bietet nicht nur unerreichte X-Definition®-Schnittqualität bei unlegiertem Stahl, legiertem Stahl und Aluminium, die XPR steigert zudem die Schnittgeschwindigkeit und verbessert enorm die Produktivität.

## CNC-Steuerung EDGE® Connect

Für jeden Bedarfsfall die optimale Steuerung

- Neue Softwarefunktion, verbesserte Hardware und integrierte Schneidkompetenz von Hypertherm®
- Einfache Bedienung, absolut zuverlässig und leistungsfähig
- Mit CutPro Assistenten können auch neue Bediener in wenigen Minuten Schneidteile fertigen

# Plasmaquellen für Plasmaschneidanlagen

**Kjellberg**®



## CutFire 100i

Die CutFire 100i ist eine leistungsstarke Luft-Plasmaanlage mit niedrigen Investitionskosten und vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Sie verfügt über angepasste Invertertechnologie und ist eines der wenigen luftgekühlten Systeme im Markt mit einer Einschaltdauer von 100 Prozent.

## K 200

Mit der Plasmaschneidanlage K 200 erhält der Anwender das, worauf es beim Plasmaschneiden ankommt: optimale und zuverlässige Schneidergebnisse bei einfacher Bedienung und geringen Kosten.

## Smart Focus

Einfach gut schneiden mit den kompakten Anlagen der Smart Focus-Reihe werden mit nur wenigen Einstellungen exzellente Schneidergebnisse im Materialdickenbereich von 1 bis 100 mm erzielt – selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen.

## Q-Serie

### NEXT GENERATION PLASMA CUTTING

Die innovative Anlagenreihe Q aus dem Hause Kjellberg Finsterwalde vereint präzises Plasmaschneiden auf außergewöhnlichem Niveau mit den Anforderungen der digitalisierten Produktion.

## Eckelmann E°EXC 880 E°CUT ECO

### Für jeden Bedarfsfall die optimale Steuerung

- Diese für die jeweilige Anwendung optimierten CNC-Steuerungen bieten extrem kurze Zykluszeiten und eignen sich somit ideal für hochdynamische Anwendungen
- Das HMI bietet ein klar strukturiertes Design für maximalen Bedienerkomfort, ein unkompliziertes Layout und intuitiven Zugriff auf alle Maschinenfunktionen

## Plasmaschneiden von 0,3 bis 160 mm

Als ältester Hersteller von Plasmaschneidtechnik im Markt bietet Kjellberg Finsterwalde seinen Kunden Plasmaschneidtechnik für unterschiedlichste Aufgabenstellungen beim automatisierten, mechanisierten oder manuellen Schneiden – made in Germany.

- Höchste Schnittqualität (auch bei Edelstahl)
- Geringe Schnittmeterkosten
- Mit automatischer Gaskonsole
- **Kjellberg CutFire 100i:** Schneiden bis 40 mm, Einstechen bis 20 mm
- **K 200:** maximale Schneidleistung 60 mm, Einstechen 35 mm, empfohlen 1 – 32 mm
- **Smart Focus 130:** maximale Schneidleistung 40mm, Einstechen 25 mm, empfohlen 1 – 32 mm
- **Smart Focus 170:** maximale Schneidleistung 50 mm, Einstechen 30 mm, empfohlen 1 – 35 mm
- **Smart Focus 200:** maximale Schneidleistung 60mm, Einstechen 30 mm, empfohlen 1 – 40 mm
- **Smart Focus 300:** maximale Schneidleistung 80 mm, Einstechen 40 mm, empfohlen 1 – 60 mm
- **Smart Focus 400:** maximale Schneidleistung 100 mm, Einstechen 50 mm, empfohlen 1 – 70 mm
- **Q 1500:** maximale Schneidleistung 60 mm, Einstechen 30 mm, empfohlen 0,5 – 40 mm
- **Q 3000:** maximale Schneidleistung 80 mm, Einstechen 50 mm, empfohlen 0,5 – 60 mm

**Anmerkung:** Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig.



# Die ganze Welt der Metallbearbeitung

## Weitere KNUTH Themen-Kataloge:



### Zerspanung

Moderne konventionelle Werkzeugmaschinen zum Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen für die Reparatur, Ausbildung, Einzelfertigung und Industrie.

### CNC-Bearbeitung

Lösungen für Ihre Produktion. Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen mit moderner Technologie.

### Blechbearbeitung

Maschinen für die flexible Blech- und Rohrbearbeitung. Neben Abkantpressen und Tafelscheren zeigen wir Schwenkbiege- und Rundbiegemaschinen sowie Hydraulikpressen.



KATALOGE

Ganz einfach hier anfordern:

## Besuchen Sie KNUTH Werkzeugmaschinen!

Wir präsentieren an unseren Standorten **Wasbek**, **Denkendorf** und **Bocholt**  
Maschinen und Technologien aus dem gesamten Spektrum der Metallbearbeitung.

#### Firmenzentrale

Schmalenbrook 14  
24647 Wasbek / Neumünster  
Tel. +49 (0) 4321 - 609-0  
info@knuth.de

#### Vorführzentrum Süd

Alemannenstr. 19  
85095 Denkendorf / Ingolstadt  
Tel. +49 (0) 8466 9419-0  
verkauf-sued@knuth.de

#### Showroom West

Prinzenstraße 2  
46399 Bocholt  
Tel. +49 (0) 15150966157  
verkauf-west@knuth.de