



BLECHBEARBEITUNG



Abkantpressen

Top Performance zum besten
Preis-Leistungs-Verhältnis

Biegen

KNUTH-Maschinen bringen
Ihre Ideen in die richtige Form

Schneiden

KNUTH-Tafelscheren - motorisch,
hydraulisch und CNC-gesteuert

Service

Unser qualifiziertes Serviceteam unterstützt Sie gerne bei der Installation und Einweisung in Ihre neue Maschine!
Wir setzen Ihre Maschine in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiter - weltweit!

Aufbau und Inbetriebnahme

Start-up Paket

- ✓ **Aufbau der Maschine**
Entfernen der Transportsperrern, Montage aller Komponenten der Maschine, Nivellieren der Werkzeugmaschine
- ✓ **Inbetriebnahme der Werkzeugmaschine**
Auffüllen aller Maschinenflüssigkeiten, Testlauf der Maschine
- ✓ **Anwenderschulung**
Einweisung und Schulung über alle Maschinenfunktionen und Wartungsarbeiten

Erweiterungen

- ✓ **CNC-Bedienerschulung**
- ✓ **KNUTH-Protect - Maschinenversicherung**
- ✓ **Erste Wartung**



Wartung

Mit unseren präventiven Instandhaltungspaketen stellen wir den langfristigen zuverlässigen Einsatz der Maschine in Ihrer Produktion sicher. Neben den grundsätzlichen Serviceleistungen, wie Ölwechsel sowie Prüfung und Anpassung der Einstellungen, liefern die KNUTH Service-Techniker auch ein detailliertes Serviceprotokoll mit einer Bewertung des Zustands Ihrer Werkzeugmaschine, Aufführung der Genauigkeitsprüfungen und Empfehlungen für weitere Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Konventionelle Maschinen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Serviceprotokoll

CNC-Maschinen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Überprüfung der Steuerung u. Software
- ✓ Serviceprotokoll

Schneidanlagen

- ✓ Überprüfung der Maschinenfunktionen
- ✓ Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- ✓ Geometrische Überprüfung
- ✓ Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte
- ✓ Überprüfung der Steuerung u. Software
- ✓ Überprüfung von Pumpe / Laser / Plasmaquelle
- ✓ Serviceprotokoll

Ersatzteile

Für unvorhergesehene Notsituationen steht Ihnen immer der KNUTH Maschinen-service zur Verfügung. Unsere Ersatzteilabteilung an unserem Hauptsitz in Wasbek hält stetig mehr als 10.000 Teile auf Lager.

Der KNUTH Service Helpdesk steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite und bietet Ihnen technischen Support bereits am Telefon oder aber in Absprache bei Ihnen vor Ort. Rufen Sie uns einfach an oder schicken Sie uns eine E-Mail.

KNUTH Technischer Service Help Desk

Tel. +49 4321 609-263 / -273
E-Mail service@knuth.de

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-258 / -265
E-Mail ersatzteile@knuth.de



Blechbearbeitung

Abkantpressen

AHK V CNC Serie	2 / 3
AHK M NC Serie	4 / 5

Hydraulische Pressen

HPK A Serie	22 / 23
KP A Serie	24 / 25

Tafelscheren

KHT V CNC Serie	6 / 7
KHT M NC Serie	8 / 9
KMT RNC Serie	10 / 11
KMT M Serie	12 / 13
KMT B Serie	14 / 15

Werkstattpressen

KNWP M Serie	26 / 27
KNWP H Serie	28 / 29
1-5 T Serie	30

Schwenkbiegemaschinen

SBS E Serie	16
SBS 1020 • 1270	17

Rohrbieger

31

Rundbiegemaschinen

KRM T Serie	18 / 19
KRM AT Serie	20 / 21

Zubehör

32

Abkantpressen AHK V CNC Serie

NEUHEIT



Die kompakte DA-53T ist eine hochmoderne Touch-Control-Komplettlösung für synchronisierte Abkantpressen. Sie bietet einfachste CNC-Programmierung auf der Basis der grafischen Delem-Touchscreen-Benutzeroberfläche.



INFO

CNC-gesteuerte Gesenkbiegemaschine für die Serienproduktion mit umfangreicher Serienausstattung und großem Individualisierungspotential

- Hervorragende Verarbeitungsqualität
- Hochwertige Hydraulik und Elektronikkomponenten
- Moderne Delem-Steuerung mit Touchscreen
- Laseroptisches Sicherheitssystem am Werkzeug
- Zeitsparende Detaillösungen



Die stabilen vorderen Auflagearme sind über einen Rastenmechanismus schnell in der richtigen Höhe einstellbar

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Delem 53 T 2D Steuerung
- ✓ X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel
- ✓ Motorische Bombierung (optional bei AHK V 13040 CNC)
- ✓ Schnellklemmung Oberwerkzeug
- ✓ AKAS laseroptisches Sicherheitssystem
- ✓ Lichtschranke
- ✓ Europäische Werkzeugaufnahme
- ✓ EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)
- ✓ EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm
- ✓ Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ✓ 2 vordere Auflagearme / verschiebbar
- ✓ 2 höhenverstellb. Hinteranschlagfinger
- ✓ Energiespar-Funktion ECO Modus
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

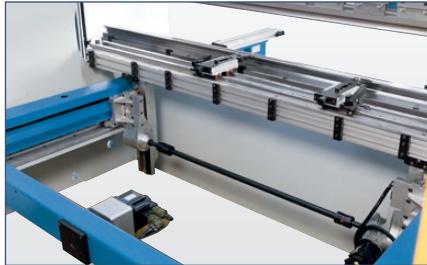
- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse 254223
- Verlängerung Hinteranschlag X-Achse 254226
- Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück) 254227
- Zusätzlicher Auflagearm (Stück) 254228
- Klimatisierung für elektr. Schaltschrank 254229
- Aufpreis Delem DA58 2D TX (4 Achsen) 254230
- Aufpreis Delem DA66T 3D (7 Achsen) 254231
- Aufpreis Delem DA69T 3D (7 Achsen) 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower 254222 für 320 Tonnen
- X-,R-,Z1-,Z2-Achs Hinteranschlag 254225
- Upgrade Oberwerkzeug von H=67,6 mm auf h=105 mm für 4.100 mm 254236



Europäische Werkzeugaufnahme



Die motorische Tischbombierung gehört zur Serienausstattung der Maschine (optional bei AHK V 13040)



Option: Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	13040	20060	26100	30135	30175	30220	30320	30400	37220	40320
Arbeitsbereich										
Druckleistung	t	40	60	100	135	175	220	320	400	220
Abkantlänge	mm	1.300	2.100	2.600	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.700
Abstand zwischen Ständern	mm	1.100	1.600	2.200	2.600	2.600	2.600	2.600	2.500	3.100
Ausladung	mm	310	310	410	410	410	410	410	510	410
Hub	mm	210	210	265	265	265	265	265	310	265
Öffnungsweite	mm	425	425	480	480	480	480	480	525	480
Tischbreite	mm	110	110	110	110	110	110	110	154	110
Tischhöhe	mm	850	900	900	900	900	900	920	1.000	900
Verfahrwege										
Verfahrweg in X-Achse	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750
Vorschub										
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	9	9	8	8	9
Eilgang	mm/s	180	190	180	160	160	150	140	120	150
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	120	120	130	130	120	140	130	130	140
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/s	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Antriebsleistungen										
Motorleistung Hauptantrieb	kW	5,5	7,5	11	15	18,5	22	30	37	22
Maße und Gewichte										
Hydrauliktankvolumen	l	120	140	230	230	230	350	350	350	230
Abmessungen (L x B x H)	m	2,3x2,5 x2,45	3,1x2,5 2,52	3,55x2,5 x2,68	4,05x2,55 x2,75	4,1x2,55 x2,82	4,1x2,6 x2,85	4,1x2,75 x3	4,3x2,95 x3,2	5x2,7 x2,85
Gewicht	kg	4.000	5.400	7.200	9.000	10.500	12.000	15.600	20.000	14.000
Art.-Nr.		182648	182649	182650	182651	182652	182653	182654	182655	182656

Abkantpressen

AHK M NC Serie



Intuitive Steuerung mit großem Touchscreen und drei Betriebsmodi: Manuell/Halbautomatik/Automatik

Kompakte NC-Biegelösung mit X- und R-Achse und umfangreicher Serienausstattung als hervorragende Alternative zu CNC-Maschinen

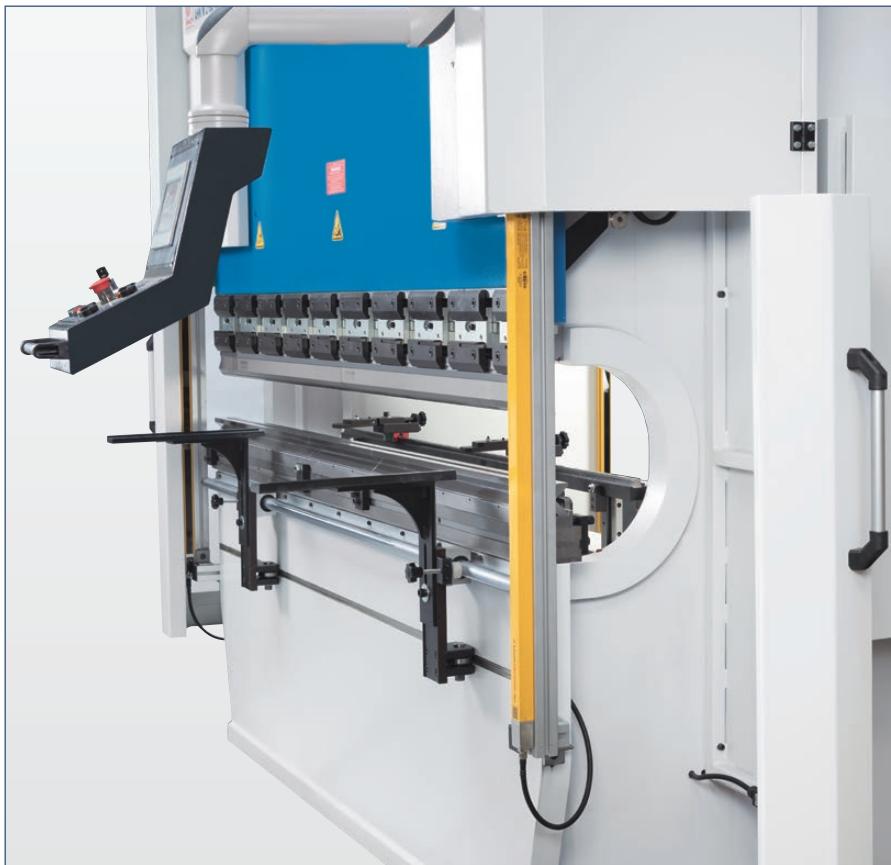
- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Oberwange mit Torsionswelle
- NC-Steuerung mit Touchscreen HMI
- Hinteranschlag mit X- und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Weintek 7" NC-Steuerung
- ✓ Motorisierter Hinteranschlag X-Achse
- ✓ Motorisierter Hinteranschlag R-Achse
- ✓ European Style Unterwerkzeug 4V
- ✓ European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert)
- ✓ Sicherheits-Lichtvorhang (Frontseite)
- ✓ Lichtvorhang
- ✓ Vordere Auflagearme (2 Stück)
- ✓ Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|---|--------|
| • Motorische Bombierung | 253726 |
| • Verlängerung Hinteranschlag X-Achse (1540 NC / 2160 NC) | 253659 |
| • Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück) | 253660 |



Eine große Ausladung und ein schmaler Tisch, um viel Freiraum für komplexes Biegen zu gewährleisten



Klare Struktur: Eine übersichtliche Anordnung der Komponenten erleichtert die Wartung und Fehlersuche



Das Hydraulikaggregat befindet sich oben auf der Maschine und bietet zusätzlichen Biegeraum

TECHNISCHE DATEN				
Modellbezeichnungen		1230 NC	1540 NC	2160 NC
Arbeitsbereich				
Druckleistung	t	30	40	60
Abkantlänge	mm	1.250	1.550	2.100
Abstand zwischen Ständern	mm	1.010	1.260	1.700
Ausladung	mm	255	320	320
Hub	mm	150	160	160
Öffnungsweite	mm	265	380	380
Tischbreite	mm	130	100	100
Verfahrwege				
Verfahrweg in X-Achse	mm	500	600	600
Verfahrweg in R-Achse	mm	140	140	140
Vorschub				
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10
Eilgang	mm/s	120	80	75
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	70	60	55
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	5,5	7,5
Motorleistung X-Achse	kW	0,55	0,75	0,75
Motorleistung R-Achse	kW	0,25	0,25	0,25
Maße und Gewichte				
Hydrauliktankvolumen	l	90	120	120
Abmessungen (L x B x H)	m	1,76x1,38x2,14	2x1,6x2,23	2,45x1,6x2,23
Gewicht	kg	1.700	3.450	4.340
Art.-Nr.		182640	182641	182642

Tafelscheren

KHT V CNC Serie

NEUHEIT



CybTouch 8 G ist die leistungsstarke Ergänzung für hochwertige Tafelscheren

Kulissengeführte Tafelschere mit hoher Schneidleistung, verstellbarem Schnittwinkel und bewährter Cybelec CNC-Steuerung

- Cybelec Touch 8 Steuerung
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Gesteuerte Schnittspaltverstellung
- Gesteuerte Schnittwinkelverstellung
- Messer auch für Edelstahl geeignet

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Cybelec Touch 8 G Steuerung
- ✓ Energiespar-Funktion ECO Modus
- ✓ CNC-gesteuerte Schnittspaltverstellung
- ✓ Motorischer Hinteranschlag
- ✓ Schattenriss Schnittlinienanzeige
- ✓ Materialauflagetisch mit Kugelrollen
- ✓ Auflagearme
- ✓ Seitenanschlag
- ✓ Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Fingerschutz
- ✓ Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
- ✓ Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|---------------------------------------|--------|
| • Auflagearm mit L = 1.500 mm | 254206 |
| • Auflagearm mit L = 2.000 mm | 254209 |
| • Seitenanschlag mit L = 1.500 mm | 254207 |
| • Seitenanschlag mit L = 2.000 mm | 254210 |
| • Einstellbarer Winkelanschlag 0-180° | 254208 |
| • Automatisches Zentalschmiersystem | 254211 |
| • Hydraulikölkühler | 254212 |
| • Blechhochhaltevorrichtung (fix) | 254214 |



INFO



VIDEO



Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche



Mit Hilfe der optionalen pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden



Die mobile Bedieneinheit steigert sowohl die Sicherheit als auch die Effizienz der Arbeit



Hochwertige Komponenten garantieren zuverlässige Funktionen

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	3006 CNC	3010 CNC	3013 CNC	3016 CNC	3020 CNC	4006 CNC	4010 CNC	4013 CNC	4016 CNC	4020 CNC
Arbeitsbereich										
Arbeitslänge	mm	3.050	3.050	3.050	3.050	3.050	4.100	4.100	4.100	4.100
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Schnittwinkel	Grad	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2
Hübe pro Minute	H/min	12 - 20	10 - 19	9 - 17	7 - 12	5 - 12	10 - 19	8 - 17	7 - 13	5 - 19
Niederhalter	Stück	13	16	16	16	16	20	20	20	20
Hinteranschlag										
Hinteranschlagtiefe	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000	9.000
Vordere Auflagearme										
Anzahl der Auflagearme	Stück	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Länge der Auflagearme	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Schneidleistungen										
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	mm	6	10	13	16	20	6	10	13	16
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	mm	4	6	8	10	13	4	6	8	10
Antriebsleistungen										
Motorleistung Hauptantrieb	kW	11	22	30	37	45	11	22	30	37
Hydrauliklötankvolumen	l	140	200	250	315	400	140	200	350	400
Maße und Gewichte										
Abmessungen (L x B x H)	m	4,1x3,65 x1,9	4,15x3,6 x2,1	4,15x3,6 x2,45	4,15x3,8 x2,5	4,15x3,8 x2,7	5,15x3,6 x2,2	5,25x3,6 x2,35	5,35x3,7 x2,53	5,55x3,7 x2,7
Gewicht	kg	7.800	9.600	11.500	18.500	21.000	11.200	15.000	17.000	22.000
Art.-Nr.		183300	183301	183302	183303	183304	183305	183306	183307	183308

Tafelscheren

KHT M NC Serie



NC-Steuerung für schnelles Positionieren des Hinteranschlags

Stabile Schwingschnittkonstruktion mit Blechhochhaltevorrichtung und NC-Steuerung für den Hinteranschlag

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ NC-Steuerung Estun E21s
- ✓ Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- ✓ Gesteuerter Hinteranschlag
- ✓ Schattenriss Schnittlinienanzeige
- ✓ Auflagearme
- ✓ Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Manuelle Schnittspaltverstellung
- ✓ Fingerschutz
- ✓ Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
- ✓ Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
- ✓ Einstellbarer Winkelanschlag
- ✓ Bedienwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--------------------------------------|--------|
| • Hydraulikölkühler | 253964 |
| • Zusätzlicher Messersatz | 253972 |
| • Automatisches Zentralschmiersystem | 253975 |



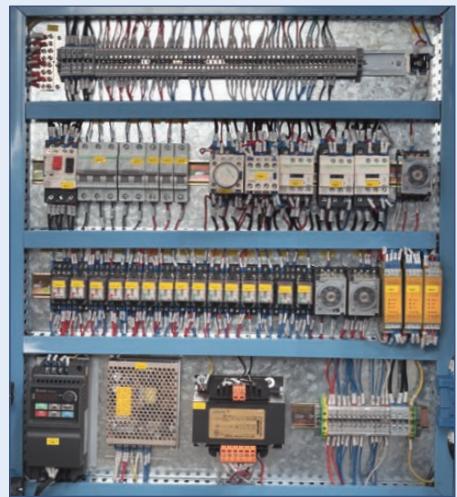
INFO



VIDEO



Mit Hilfe der pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden



Zuverlässigkeit durch hochwertige Elektrokomponenten



Der benutzerfreundliche NC-gesteuerte Hinteranschlag eignet sich für präzise Einzelschnitte und Serienfertigung



Der Schnittspalt wird zentral eingestellt



Einfach zu bedienender Winkelanschlag mit Klemmhebel und Winkelskala

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	2006 NC	2506 NC	3006 NC	3008 NC	3010 NC	3012 NC	4006 NC	4008 NC	4010 NC	4012 NC
Arbeitsbereich										
Arbeitslänge	mm	2.000	2.500	3.200	3.200	3.200	3.200	4.000	4.000	4.000
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Schnittwinkel	Grad	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hübe pro Minute	H/min	20	18	14	10	8	14	14	8	10
Niederhalter	Stück	9	10	13	13	13	12	16	15	14
Hinteranschlag										
Hinteranschlagtiefe	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280
Vordere Auflagearme										
Anzahl der Auflagearme	Stück	3	3	3	3	3	3	4	4	4
Länge der Auflagearme	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Schneidleistungen										
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	mm	6	6	6	8	10	12	6	8	10
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	mm	4	4	4	5	6	8	4	5	6
Antriebsleistungen										
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	11	15	18,5	7,5	11	15
Hydrauliklötankvolumen	l	200	250	250	250	250	400	250	300	300
Maße und Gewichte										
Abmessungen (L x B x H)	m	2,58x1,53 x1,6	3,13x1,53 x1,6	3,84x1,68 x1,62	3,85x1,85 x1,76	3,85x1,85 x1,76	3,93x1,8 x1,94	4,63x1,85x 1,7	4,65x1,9 x1,76	4,65x1,9 x2,04
Gewicht	kg	4.500	5.000	6.700	8.300	8.500	10.800	8.600	9.700	10.000
Art.-Nr.		184218	184219	184210	184212	184214	184216	184211	184213	184215
		184217								

Tafelscheren

KMT RNC Serie

NEUHEIT



Kulissen geführte motorische Tafelschere mit NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Geschweißte Stahlkonstruktion mit Kulissenführung
- NC-Hinteranschlag Steuerung für einfache Programmierung
- Automatischer, halbautomatischer und manueller Betrieb
- Messer für Edelstahlbearbeitung serienmäßig
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Einstellbarer Schnittspalt
- Return to Sender-Funktion



Seitenanschlag mit Skalierung und manuell einstellbarer Schnittspaltverstellung



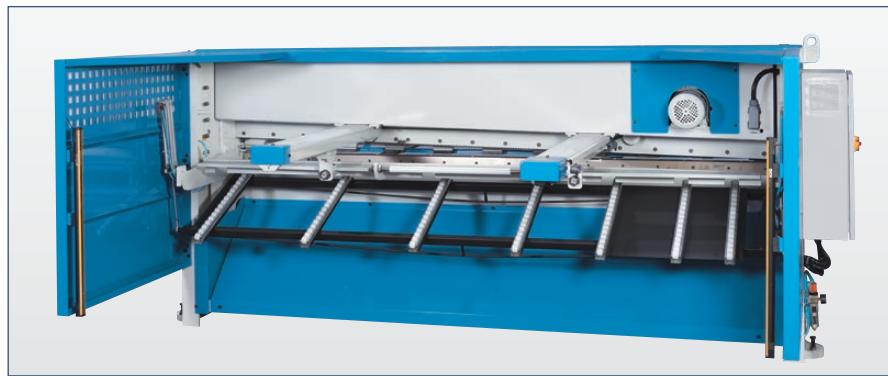
INFO

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Hinteranschlagsteuerung BRL 401.2 NC
- ✓ Schnitzzähler
- ✓ Schnittlinienbeleuchtung
- ✓ Fingerschutzabdeckung
- ✓ Lichtvorhang
- ✓ Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden
- ✓ Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Seitenanschlag Skala & T-Nuten
- ✓ Auflagearme
- ✓ Motorischer Hinteranschlag 750 mm
- ✓ Manuelle Schnittspaltverstellung
- ✓ Manuelle Return-to-Sender-Funktion
- ✓ Tisch mit Materialauflagekugeln
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- Zusätzlicher Messersatz für 3.000 mm Schnittlänge 254191
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180° 254196
- Verfahrweg des Hinteranschlag auf 1.000 mm erhöht 254197
- Seitenanschlag mit L = 2.000 mm 254198
- Auflagearm L = 2000mm (1 Stück) 254201
- Pneum. Blechhaltevorrichtung mit Rückstellfunktion 254203
- Fuji-Steuerung 254204



Die Return-to-Sender-Funktion führt kurze Materialabschnitte direkt zur Maschinenvorderseite. Die spezielle Konstruktion der optionalen pneumatischen Blechhochhalteinrichtung ermöglicht wahlweise den Abtransport des geschnittenen Materials nach vorne oder nach hinten.

Die serienmäßige Steuerung ermöglicht eine schnelle, automatische Einstellung des Hinteranschlags

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	1505	2004	2504	3004
Arbeitsbereich				
Arbeitslänge	mm	1.560	2.060	2.560
Schnittwinkel	Grad	2	1,3	1,3
Arbeitstischhöhe	mm	880	880	880
Arbeitstischtiefe	mm	455	455	455
Anzahl der Auflagearme	Stück	1	2	2
Auflagearme	mm	1.000	1.000	1.000
Hübe pro Minute	H/min	31	31	31
Hinteranschlag				
Hinteranschlagtiefe	mm	750	750	750
Schneidleistungen				
Blechstärke (min.) – 450 N/mm ²	mm	0,2	0,2	0,2
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	mm	5	4	4
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	mm	2,5	2	2
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5
Maße und Gewichte				
Abmessungen (L x B x H)	m	2,25x2,35x1,4	2,7x2,35x1,4	3,2x2,35x1,4
Gewicht	kg	2.600	3.100	3.500
Art.-Nr.		133625	133626	133627
				133628

Tafelscheren KMT M Serie

NEUHEIT



Kulissengeführte motorische Tafelschere mit manuell einstellbarem Hinteranschlag

- Schwere Stahlkonstruktion mit Kulissenführung
- Messer für Edelstahlbearbeitung serienmäßig
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Manueller Hinteranschlag mit Weganzeige
- Arbeitsbereich mit Lichtvorhang gesichert

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Manueller Hinteranschlag 750 mm
- ✓ Schnittzähler
- ✓ Schnittlinienbeleuchtung
- ✓ Fingerschutzabdeckung
- ✓ Lichtvorhang
- ✓ Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden
- ✓ Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
- ✓ Seitenanschlag Skala & T-Nuten
- ✓ Auflagearme
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung | 254188 |
| • Motorischer Hinteranschlag 750 mm (BRL 401.2 NC) | 254189 |
| • Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm (BRL 401.2 NC) | 254190 |
| • Zusätzlicher Messersatz für 2.000 mm Schnittlänge | 254193 |
| • Einstellbarer Winkelanschlag 0-180° | 254196 |
| • Fuji-Steuerung | 254204 |





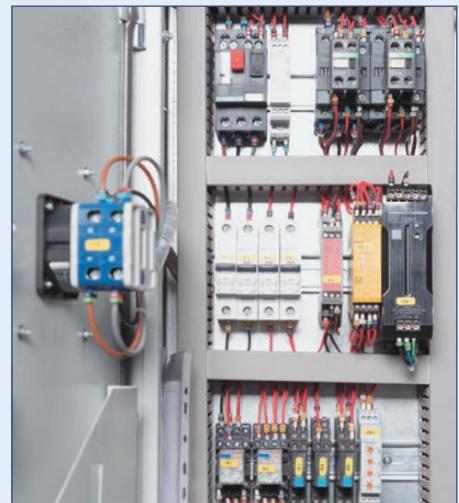
Durch stabile Verkleidung und Lichtvorhang gesicherter Hinteranschlag



Robuster Seitenanschlag mit Skalierung



Manueller Hinteranschlag mit großem Verfahrtsweg



Eine übersichtliche Anordnung der Komponenten erleichtert die Wartung und Fehler-suche

TECHNISCHE DATEN				
Modellbezeichnungen	1303	1503	2003	
Arbeitsbereich				
Arbeitslänge	mm	1.360	1.560	2.060
Schnittwinkel	Grad	2	2	1,3
Arbeitstischhöhe	mm	810	810	810
Arbeitstischtiefe	mm	390	390	390
Anzahl der Auflegearme	Stück	2	2	2
Auflegearme	mm	450	450	450
Hübe pro Minute	H/min	35	35	35
Hinteranschlag				
Hinteranschlagtiefen	mm	750	750	750
Schneidleistungen				
Blechstärke (min.) – 450 N/mm ²	mm	0,25	0,25	0,25
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	mm	3	3	3
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	mm	1,5	1,5	1,5
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	3	4
Maße und Gewichte				
Abmessungen (L x B x H)	m	1,92x2,1x1,26	2,1x2,1x1,26	2,65x2,1x1,26
Gewicht	kg	1.250	1.500	1.750
Art.-Nr.		133620	133621	133622

Tafelscheren

KMT B Serie



Die Schnittlinienbeleuchtung macht den Anriß gut sichtbar

Einfache, robuste motorische Tafelschere mit manuellem Hinteranschlag

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Robuste, lange Auflagearme
- Mobile Bedieneinheit mit Fußschalter
- Manueller Hinteranschlag mit Messzähler (Bedienung Maschinenrückseite)

STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| ✓ Fußpedal mit Not-Aus-Schalter | ✓ Schnittlinienbeleuchtung |
| ✓ Seiten-Winkelanschlag | ✓ Manueller Hinteranschlag |
| ✓ Auflagearme | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Automatischer Niederhalter | |



Der Hinteranschlag ist robust und stabil





Der Hinteranschlag ist robust, stabil und allen Anforderungen im Alltagsbetrieb gewachsen



Schwenkbare Arbeitsraumabdeckung für die Sicherheit des Bedieners



Manueller Hinteranschlag mit mechanisch-digitaler Positionsanzeige

TECHNISCHE DATEN					
Modellbezeichnungen		1253	1254	2052	2053
Arbeitsbereich					
Arbeitslänge	mm	1.250	1.250	2.050	2.050
Schnittwinkel	Grad	2	2,4	2	2
Hübe pro Minute (Automatikbetrieb)	H/min	30	27	30	27
Messerlänge	mm	1.350	1.350	2.100	2.100
Arbeitstischhöhe	mm	830	830	830	830
Auflegearme	mm	600	600	600	600
Anzahl der Auflegearme	Stück	2	2	3	3
Hinteranschlag					
Hinteranschlagtiefe	mm	630	630	630	630
Schneidleistungen					
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	mm	0,8 - 3	0,8 - 4	0,8 - 2	0,8 - 3
Antriebsleistungen					
Motorleistung Hauptantrieb	kW	3	4	3	4
Maße und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H)	m	1,69x1,48x1,1	1,72x1,6x1,19	2,5x1,67x1,1	2,5x1,6x1,19
Gewicht	kg	850	1.185	1.300	1.520
Art.-Nr.		133640	133642	133643	133641

Schwenkbiegemaschinen

SBS E Serie



Exakter Biegewinkel über die gesamte Arbeitslänge

Schwere, manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug und manueller Bombierung für große Arbeitslängen

- Große Biegelängen
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag
- Einfache Bedienung

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Segmentiertes Oberwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- Manueller Hinteranschlag für SBS E 2020/2,0 257386
- Manueller Hinteranschlag für SB E 2540/1,5 257387

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	2020/2,0	2540/1,5
Arbeitsbereich		
Arbeitslänge	mm	2.020
Blechstärke (max.) – 400 N/mm ²	mm	2
Arbeitshöhe	mm	920
Oberwange		
Hub	mm	120
Biegewange		
Biegewinkel (max.)	Grad	135
Verstellbereich A-Achse	mm	15
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	2,8x0,85x1,3
Gewicht	kg	1.025
Art.-Nr.		131367
		131371

INFO

VIDEO

Schwenkbiegemaschinen

SBS 1020 • 1270



Kompakte, manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug

- Kompakt und verwindungssteif
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag für die Serienfertigung
- Hände frei - Fußbedienung der Oberwangenklemmung

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Segmentiertes Oberwerkzeug
- ✓ Betriebsanleitung



Kompakte Abmessungen und große Biegleistung



Das segmentierte Oberwerkzeug ermöglicht die Bearbeitung von Kastenprofilen in unterschiedlichen Seitenlängen



Ein Winkelanschlag stellt sicher, dass jedes Werkstück mit den gleichen Einstellungen gebogen wird

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	1020/2,5	1270/2
Arbeitsbereich		
Arbeitslänge	mm	1.020
Blechstärke (max.) – 400 N/mm ²	mm	2,5
Winkelbereich der Biegewange		135°
Maße und Gewichte		
Abmessungen (L x B x H)	m	1,35x0,85x1,18
Gewicht	kg	285
Art.-Nr.		131364
		131363



INFO



VIDEO

3-Walzen-Rundbiegemaschinen

KRM T Serie



Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalenzustellung zur Bearbeitung von Fein- und Mittelblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung
- Manuelle Hinterwalzenverstellung (optional motorisch)

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Konischbiegeeinrichtung
- ✓ Induktionsgehärtete Walzen
- ✓ Drahteinlegerille
- ✓ Not-Aus-Sicherheitsleine
- ✓ Separate Bedienkonsole mit Fußschalter
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--|--------|
| • Digitalanzeige für Hinterwalzenverstellung | 253981 |
| • Motorische Hinterwalzenverstellung | 254138 |





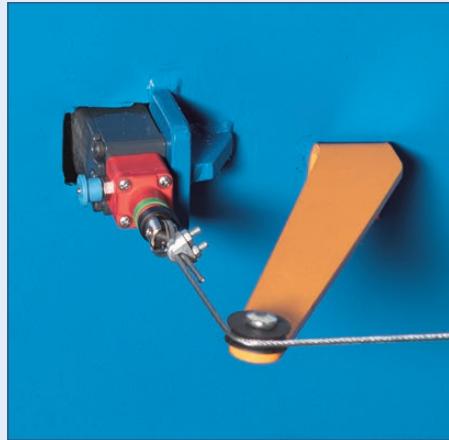
Die Hinterwalze kann optional mit einer motorischen Zustellung und digitaler Anzeige ausgerüstet werden



Zur Entnahme des fertig gerundeten Werkstückes kann die Oberwalze ausgeschwenkt werden



Die Baureihe der schweren Rundbiegemaschinen ist für Werkstücke bis zu einer Länge von 2000 mm ausgelegt



Der Sicherheitsschalter mit umlaufender Reißleine ist ein entscheidendes Sicherheitsmerkmal und stoppt die Maschine im Notfall schnell und zuverlässig

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	10/4,0	10/5,0	12/5,0	15/3,0	15/4,0	20/2,0	20/4,0
Arbeitsbereich							
Arbeitslänge	mm	1.050	1.050	1.270	1.550	1.550	2.050
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	mm	4	5	5	3	4	2
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	mm	2	2,5	2,5	1,5	2	1
Blechstärke Konischbiegen (Stahlblech)	mm	3	3	3	2	3	1,5
Walzendurchmesser	mm	110	130	140	110	140	110
Walzengeschwindigkeit	m/min	3	3,5	3,5	3	3,5	3
Einlegerillen Durchmesser	mm	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13	4/7/9/13
Antriebsleistungen							
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Maße und Gewichte							
Abmessungen (L x B x H)	m	2,2x0,75 x1	2,2x0,75 x1	2,47x0,75 x1	2,7x0,75 x1	2,7x0,75 x1	3,2x0,75 x1
Gewicht	kg	990	1.200	1.350	1.200	1.420	1.380
Art.-Nr.		131980	131981	131983	131984	131985	131986
							131988

Rundbiegemaschinen KRM AT Serie



Die Hinterwalenzustellung erfolgt manuell oder optional motorisch

Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalenzustellung zur Bearbeitung von Fein- und Dünnblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Konischbiegeeinrichtung
- ✓ Induktionsgehärtete Walzen
- ✓ Drahteinlegerille
- ✓ Not-Aus-Sicherheitsleine
- ✓ Separate Bedienkonsole mit Fußschalter
- ✓ Seitenabdeckung
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

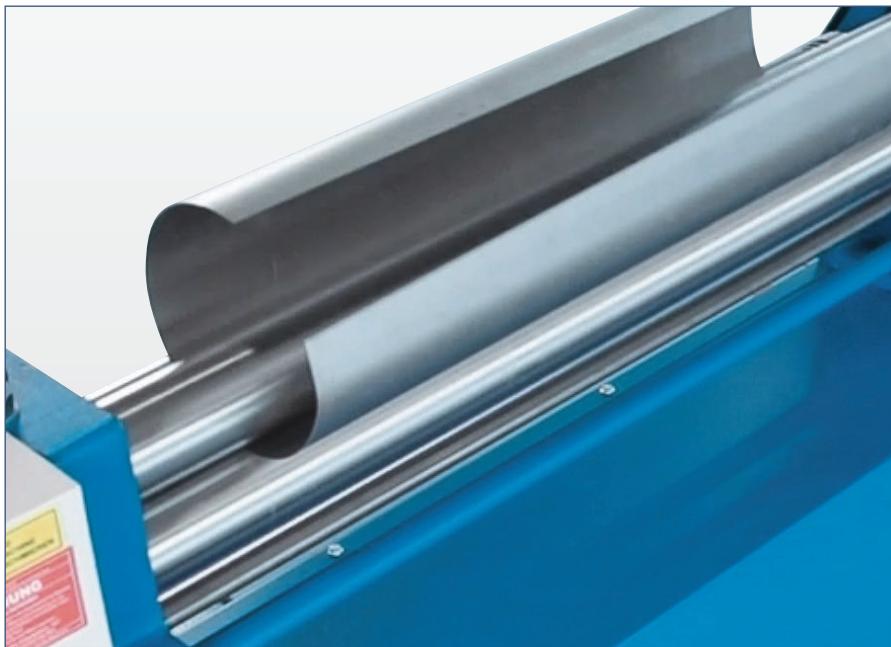
- | | |
|--|--------|
| • Digitalanzeige für Hinterwalzenverstellung | 253979 |
| • Motorische Hinterwalzenverstellung | 253980 |



INFO



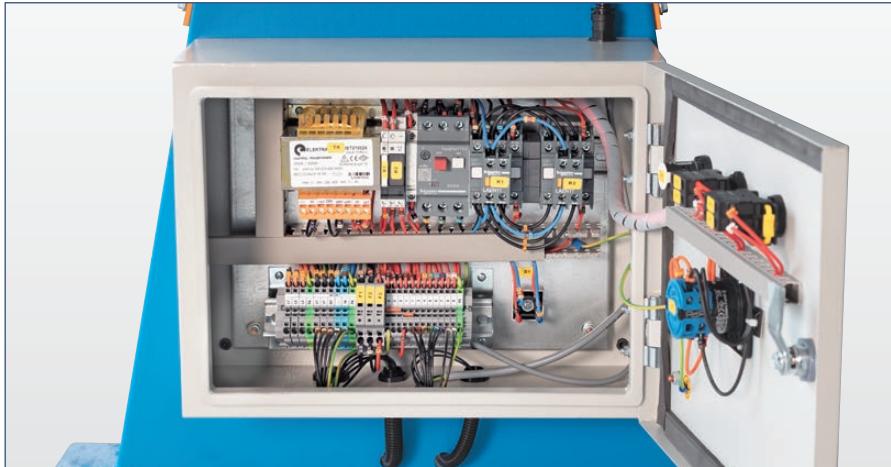
VIDEO



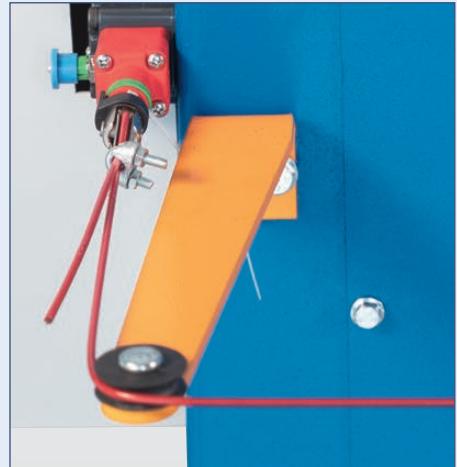
Gehärtete Biegewalzen ermöglichen auch die Bearbeitung von rostfreien Blechen



Zur Entnahme des fertigen, gerundeten Werkstücks kann die Oberwalze ausgeschwenkt werden



Der kompakte Schaltschrank ist mit hochwertigen Komponenten ausgestattet



Der Sicherheitsschalter mit der umlaufenden Reifleine ist ein entscheidendes Sicherheitsmerkmal und stoppt die Maschine im Notfall schnell und zuverlässig

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	10/3,0	12/2,5	15/2,0
Arbeitsbereich			
Arbeitslänge	mm	1.050	1.270
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	mm	3	2,5
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	mm	1,5	1,5
Blechstärke Konischbiegen (Stahlblech)	mm	2	2
Walzendurchmesser	mm	90	90
Walzengeschwindigkeit	m/min	6	6
Einlegerillen Durchmesser	mm	4/6/9	4/6/9
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,1	1,1
Maße und Gewichte			
Abmessungen (L x B x H)	m	1,63x0,7x1,2	1,85x0,7x1,2
Gewicht	kg	480	520
Art.-Nr.		131970	131971
			131972

Hydraulische Pressen

HPK A Serie



C-Form Presse mit kompaktem Design, perfekte Lösung zum Stanzen, Umformen und Ziehen

- Klassisches Design mit C-Rahmen
- Made in Europe
- Für Tests oder Serienproduktion
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage



STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Zweihandbedienpult
- ✓ Einstellbare Endanschläge
- ✓ Manometer
- ✓ Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten
- ✓ Automatikbetrieb
- ✓ Automatischer Rückhub
- ✓ Siemens PLC
- ✓ 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung
- ✓ Druckschalter
- ✓ Timer
- ✓ Bedienungsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- Upgrade von 2 auf 4 Führungen 253857 für HPK / KP 40-100 t
- Lichtschranke L = 1.000 mm 253855
- Upgrade auf Siemens KTP 700 Basic Digitalsteuerung 253856
- Upgrade von 2 auf 4 Führungen 253858 für HPK / KP 150-200 t
- Hubzähler 253860
- Ölkühler mit Dekompressionsventil 253861
- Dekompressionsventil 253862



Diagonal ausgerichtete Nuten erleichtern die mittenzentrierte Aufspannung der Werkzeuge



Zwei Rundführungen gewährleisten die Parallelität der Stößelplatte während der Hubbewegung



Das Hydrauliksystem ist platzsparend aber gut zugänglich im Gestell eingebaut

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	40 A	70 A	100 A	150 A	200 A
Arbeitsbereich					
Druckleistung	t	40	70	100	150
Tischabmessungen	mm	700x500	700x500	800x600	900x600
Hub	mm	500	500	500	500
Stößelplattengröße	mm	700x350	700x350	700x350	800x400
Ausladung	mm	250	250	300	300
Hubgeschwindigkeit	mm/s	9	5	4	3
Eilgang					
Eilgang	mm/s	26	24	25	20
Antriebsleistungen					
Motorleistung	kW	4	4	4	7,5
Maße und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H)	m	1,5x1x2,5	1,5x1x2,5	1,9x1,2x2,6	2,2x1,5x3
Gewicht	kg	1.500	2.100	3.400	5.500
Art.-Nr.		131507	131508	131509	131510
					131511

Hydraulische Pressen

KP A Serie



Kompakte Zweiständerpresse zum Stanzen, Umformen und Ziehen mit großen Werkzeugen

- Made in Europe
- Für Test und Serienproduktion
- Mehrschichtbetrieb möglich
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage



STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Zweihandbedienpult
- ✓ Einstellbare Endanschläge
- ✓ Manometer
- ✓ Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten
- ✓ Automatikbetrieb
- ✓ Automatischer Rückhub
- ✓ Siemens PLC
- ✓ 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung
- ✓ Druckschalter
- ✓ Timer
- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- Upgrade von 2 auf 4 Führungen 253858 für HPK / KP 150-200 t
- Upgrade von 2 auf 4 Führungen 253857 für HPK / KP 40-100 t
- Lichtschranke L = 1.000 mm 253855
- Upgrade auf Siemens KTP 700 Basic Digitalsteuerung 253856
- Hubzähler 253860
- Ölkühler mit Dekompressionsventil 253861
- Dekompressionsventil 253862

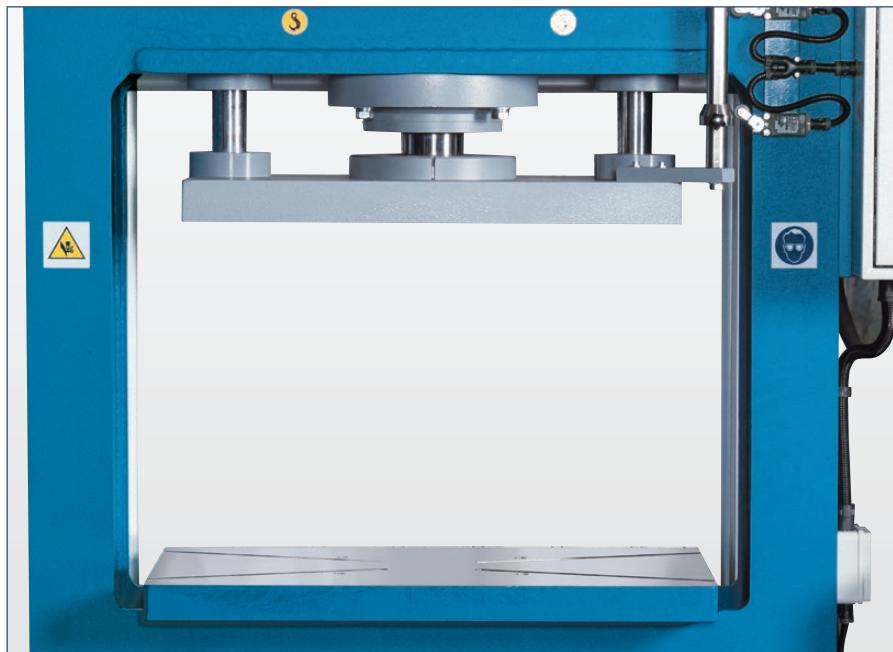


Abb. großer Durchlass von 900 - 1500 mm



Abb. Arbeitsbeispiel

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	70 A	100 A	150 A	200 A	300 A
Arbeitsbereich					
Druckleistung	t	70	100	150	200
Tischabmessungen	mm	800x500	900x600	1.200x700	1.200x700
Hub	mm	500	500	500	500
Stößelplattengröße	mm	700x350	700x350	1.000x400	1.000x400
Durchlassbreite	mm	900	1.050	1.250	1.250
Hubgeschwindigkeit	mm/s	5	4	3	2
Eilgang					
Eilgang	mm/s	24	26	22	20
Antriebsleistungen					
Motorleistung	kW	4	4	4	5,5
Maße und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H)	m	1,85x1,04x2,25	2,08x1,05x2,26	2,35x1,5x2,5	2,35x1,6x2,5
Gewicht	kg	1.450	2.300	4.900	5.800
Art.-Nr.		131501	131502	131503	131504
					131505

Werkstattpressen **KNWP M Serie**



Abb. KNWP 50 M



**Manuell, ideal für den Einsatz in Handwerksbetrieben,
Schulen und Lehrwerkstätten**

- Hohe Qualität: Made in Europe
- Mit Hand- und Fußbedienung
- Verstellbare Tischhöhe
- Materialauflage inkl.



Fußbetrieb (nur KNWP 30 / 50 M)



KNWP 30 M



Auflageset V-Form



KNWP 15 M

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	15 M	30 M	50 M
Arbeitsbereich			
Druckleistung	t	15	30
Arbeitsdruck (max.)	bar	382,2	374,6
Gesamtkolbenhub	mm	160	160
Durchlassbreite	mm	560	565
Maße und Gewichte			
Hydrauliktankvolumen	l	1,65	1,65
Gewicht	kg	117	150
Abmessungen (L x B x H)	m	0,83x0,6x1,93	0,83x0,64x2,05
Art.-Nr.		131742	131741
			131743

Werkstattpressen

KNWP H Serie



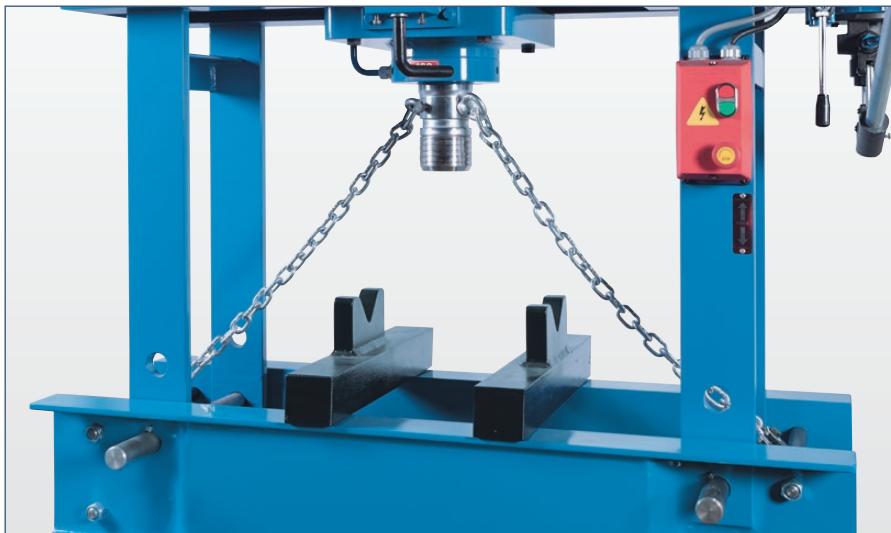
Motorische Werkstattpresse mit positionierbarer Zylindereinheit und Auflageprismen

- Hydraulik-Aggregat mit Motor
- Hydraulikkolben horizontal positionierbar
- Höhenverstellbarer Tisch
- Inkl. Set Prismenauflagen



STANDARD KONFIGURATION

- | | |
|-----------------------------------|---------------------|
| ✓ Verfahrbarer Arbeitszylinder | ✓ Manometer |
| ✓ Höhenverstellbarer Arbeitstisch | ✓ Betriebsanleitung |
| ✓ Prismenblock-Set | |



Ergonomisches Arbeiten: Die Höhenverstellung des Tisches mittels Hubzylinder ist einfach und reduziert die körperliche Belastung des Bedieners



Diese universellen Pressen sind unverzichtbar in technischen Werkstätten und Wartungsabteilungen



Die serienmäßigen Prismenblöcke sind vielseitig einsetzbar und können für verschiedene Pressaufgaben verwendet werden



Die Handbetätigung ermöglicht eine sehr genaue Steuerung der Presskraft. Dies ist besonders wichtig bei filigranen Arbeiten, bei denen es auf genau dosierten Druck ankommt

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen		H 60	H 100	H 160	H 200
Arbeitsbereich					
Arbeitsbreite	mm	830	1.020	1.100	1.550
Durchlass Ständer	mm	300	300	350	550
Druckleistung	t	60	100	160	200
Arbeitsdruck (max.)	bar	400	400	400	400
Hub	mm	400	400	400	400
Vorlaufgeschwindigkeit	mm/s	6,1	7,12	6,2	6,4
Pressgeschwindigkeit	mm/s	6,1	7,12	6,2	6,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10	13,42	9,8	11,04
Antriebsleistungen					
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	3	4	5,5	7,5
Maße und Gewichte					
Hydrauliktankvolumen	l	6	11	15	22
Gewicht	kg	700	1.000	1.300	2.600
Abmessungen (LxBxH)	mm	1.460x850x2.400	1.600x850x2.450	1.640x950x2.550	2.230x1.200x2.850
Art.-Nr.		131770	131772	131774	131777

Werkstattpressen

1-5 T Serie



Drehdornpresse zum Räumen, Stanzen und Pressen



Große Ausladung zum Ein- und Auspressen von Lagern und Buchsen

Die Drehdornpresse kann auf einem universellen Maschinenuntergestell oder einer Werkbank montiert werden



Vielseitige Dornpresse mit verstellbarer Gewindestange und Tischbefestigungslöchern

- Kompakte Bauweise
- Schwerer Graugussausführung
- Breiter Einsatzbereich

STANDARD KONFIGURATION

- ✓ Betriebsanleitung

OPTIONALE KONFIGURATION

- | | |
|--------------------------------------|--------|
| • Keilnut-Räumnadeln 2x2/3x3x130 | 108310 |
| • Keilnut-Räumnadeln 4x4x150/8x7x300 | 108315 |
| • Keilnut-Räumnadeln 10x8/14x9x330 | 108320 |
| • Maschinenuntergestell | 123952 |

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	1 T	2 T	3 T	5 T	
Arbeitsbereich					
Presskraft	kN	5	10	15	20
Ausladung	mm	100	145	155	220
Werkstück, Stärke (max.)	mm	147	215	282	400
Stößelabmessungen	mm	25x25x266	31x31x336	35x35x450	50x50x645
Maße und Gewichte					
Abmessungen (L x B x H)	m	0,24x0,13x0,32	0,4x0,17x0,42	0,45x0,2x0,56	0,64x0,37x0,82
Gewicht	kg	17	45	69	163
Art.-Nr.		109536	109537	109538	109540



Hydraulische Rohrbieger

Rohrbieger hydr. 1/2



Mobile Rohrbieger mit manueller Hydraulikpumpe sind auch für das Biegen von Stahlrohren von größerem Durchmesser geeignet. Die Biegung erfolgt mit Matrizen in gängigen Rohrabmessungen die Biegungen bis 90° ermöglichen. Entsprechende Aufsätze für verschiedene Durchmesser gehören zum Gerät.

- Kompakt und mobil
- Inkl. Matrizen
- Kraftvolle manuelle Hydraulik

TECHNISCHE DATEN

Modellbezeichnungen	Hydraulischer Rohrbieger 1/2" - 2"	
Arbeitsbereich		
Druckleistung	t	10
Art.-Nr.		129112



Zubehör



Maschinenzubehör

Umfangreiches Zubehör von Arbeitsleuchten über Positionsanzeigen bis hin zu Artikeln für den Arbeitsschutz.



Messtechnik

Messmittel und Messgeräte, sowohl analog als auch digital.



Werkzeughalter

Halter für Zerspanungswerkzeuge für Dreh-Bohr-Fräsbearbeitung.



Zerspanungswerkzeuge

Werkzeuge und Werkzeugsätze für die Zerspanung.



Werkstückhalter

Schraubstöcke und Aufspanntische sowie Teilapparate, Spannzangen und Spannfutter.



Schleifmittel

Schleifbänder und Schleifscheiben für Werkstattmaschinen bis hin zu gesteuerten Rund- und Flachsleifmaschinen.



Sägeblätter

Hochwertige Sägeblätter für Band- und Kreissägen.



Betriebsstoffe

Von Kühl- und Schmierstoffen bis hin zu Verbrauchsmaterialien für Erodier- und Schneidanlagen.

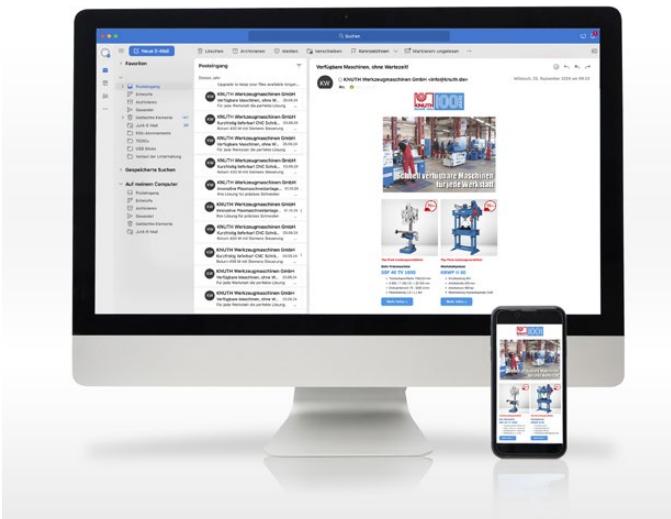


Betriebs- und Werkstattausstattung

Nützliche Artikel für Anwendungen in Handwerk und Industrie.

Der KNUTH Zubehör Shop ist online! → [Online bestellen](#)





KNUTH Newsletter

Bleiben Sie immer einen Schritt voraus.
Melden Sie sich jetzt für unseren Newsletter an!

Exklusive Einblicke, aktuelle Angebote – direkt in Ihr Postfach. Nie wieder eine Neuheit verpassen.

Nie wieder eine Aktion verpassen!

Jetzt abonnieren!



NEWSLETTER

KNUTH auf YouTube

KNUTH Maschinen in Aktion

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm.

Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?

Kontaktieren Sie uns gerne!



YOUTUBE

KNUTH auf Instagram

Kennen Sie schon unseren Instagram-Account?

Wir posten regelmäßig interessante Inhalte, Neuigkeiten und Updates zu unseren Produkten und Dienstleistungen.

Halten Sie sich auf dem Laufenden und folgen Sie uns auf Instagram.

Wir freuen uns auf Sie!

FOLLOW US



INSTAGRAM



Anwenderberichte

Vom kleinen Familienunternehmen bis zum weltbekannten Industriebetrieb: Hinter jeder erfolgreichen Produktion stehen leistungsfähige Maschinen.

In unseren Anwenderberichten erfahren Sie wie wir mit unserem Kunden maßgeschneiderte Lösungen erarbeiten und wie diese sich im Produktionsalltag bewähren.

**Erfolg aus erster Hand.
Lassen Sie sich inspirieren!**



USE CASES

Die ganze Welt der Metallbearbeitung

Weitere KNUTH Themen-Kataloge:



Zerspanung

Moderne konventionelle Werkzeugmaschinen zum Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen für die Reparatur, Ausbildung, Einzelfertigung und Industrie.

Schneidtechnologien

Wir präsentieren modernste Schneidtechnologien unter einem Dach: Laserstrahl- und Plasmaschneiden.

CNC-Bearbeitung

Lösungen für Ihre Produktion. Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Schleifen mit moderner Technologie.



KATALOGE

Ganz einfach hier anfordern:

Besuchen Sie KNUTH Werkzeugmaschinen!

Wir präsentieren an unseren Standorten **Wasbek**, **Denkendorf** und **Bocholt** Maschinen und Technologien aus dem gesamten Spektrum der Metallbearbeitung.

Firmenzentrale

Schmalenbrook 14
24647 Wasbek / Neumünster
Tel. +49 (0) 4321 - 609-0
info@knuth.de

Vorführzentrum Süd

Alemannenstr. 19
85095 Denkendorf / Ingolstadt
Tel. +49 (0) 8466 9419-0
verkauf-sued@knuth.de

Showroom West

Prinzenstraße 2
46399 Bocholt
Tel. +49 (0) 15150966157
verkauf-west@knuth.de