
SSB Xn Baureihe

SÄULENBOHRMASCHINE

Inhaltsverzeichnis	Seite
Unser Unternehmen	2
Serviceleistungen	3
Highlights der Baureihe	4
Wichtige Leistungsmerkmale	5
Betrieb	9
Technische Daten	10
Serienausstattung	11





Alles zur Metallbearbeitung unter einem Dach

Die KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH ist einer der führenden Anbieter konventioneller und CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen. Als international tätiges Unternehmen ist KNUTH in mehr als 30 Ländern präsent.

In der Unternehmenszentrale Wasbek finden Kunden auf 16.000 m² Ausstellungsfläche Maschinen aus allen Bereichen der Zerspaltung und Blechbearbeitung vorführbereit und kurzfristig lieferbar.



24/7 für Sie geöffnet: Machen Sie einen virtuellen Rundgang mit Google Street View durch unsere Lagerhallen, Ersatzteillager und Werkstatt.

Qualitätskontrolle für Ihre KNUTH-Maschine

Quality by KNUTH

Zertifizierte Qualitätskontrolle

Jährlich verlassen mehr als 1400 Maschinen unseren Hauptsitz in Wasbek. Bevor eine Maschine an den Kunden ausgeliefert wird, durchläuft sie Prüfungen in einem 5-Stufen-Modell: Von der Wareneingangskontrolle, über die geometrische Prüfung, Funktionsprüfung, technische Prüfung bis hin zur Endabnahme. Diese führen bei uns Meister durch, unterstützt von einem maßgeschneiderten EDV-System.

Alle qualitätsrelevanten Tätigkeiten werden mit einem ISO 9001 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem stetig kontrolliert und verbessert. Detaillierte Prüf- und Abnahmeprotokolle dokumentieren exakt Ausführung, Werdegang und Präzision jeder einzelnen Maschine.

KNUTH Service Komplett

Verlässlichkeit weltweit

Unser weltweiter Service aus einer Hand stellt sicher, dass Sie das Potential Ihrer Maschinen voll nutzen können. Lassen Sie Ihr Anliegen von der Installation, über die Wartung bis hin zu Reparaturen und Upgrades durch unsere qualifizierten Mitarbeitern schnell und fachgerecht erledigen.



Die Entstehung einer KNUTH-Maschine



KNUTH-Maschinen in Aktion

Besuchen Sie uns auf YouTube und erleben Sie unsere Maschinen im Einsatz noch vor einem Test vor Ort.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal KNUTH Werkzeugmaschinen!

Weltweit zuverlässiger Service - Alles aus einer Hand

Wir bieten weltweit zuverlässigen Service aus einer Hand durch unsere hochqualifizierten Techniker und Ingenieure. Ein Netzwerk aus Lieferanten für Ersatz- und Verschleißteile und unser Lager vor Ort garantieren eine hohe Verfügbarkeit.



BERATUNG

- Musterwerkstücke
- Maschinenvorführung



START UP

- Aufbau / Inbetriebnahme
- Einweisung



TRAINING

- Anwenderschulung
- Wartungstraining



VORBEUGENDE WARTUNG

- Inspektion
- Wartung



REPARATUR

- Maschinenreparatur
- Ersatzteile



MASCHINENGARANTIE

- Protect-Versicherung

KNUTH Technischer Service Help Desk

Tel. +49 4321 609-273

service@knuth.de

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-229

ersatzteile@knuth.de

Rund um die Uhr online für Sie erreichbar: [knuth.de/servicedesk](https://www.knuth.de/servicedesk)



AUTOMATISCHER BOHRVORSCHUB

BOHRTISCH MIT ZWEI DREHACHSEN

SSB 32 Xn

NEIGBARER SPINDELSTOCK ZUM BOHREN SCHRÄGER WERKSTÜCKE

DIGITALE SPINDEL-DREHZAHLANZEIGE

SSB Xn Säulen-Bohrmaschinen

Modelle
SSB 32 Xn
SSB 40 Xn

- Die Bohrmaschinen der SSB Xn-Baureihe sind für jede Werkstatt die richtige Wahl, sowohl für die Reparatur als auch für die Produktion.
- Diese Universalbohrmaschinen verfügen über eine dickwandige Säule, leistungsstarke Antriebe und starke Getriebe für Spindel und Vorschub. Der große Arbeitsbereich und die großen Universal-Bohrtische ermöglichen eine einfache Handhabung und Bearbeitung kleiner Werkstücke, aber auch großer und schwerer Teile sowie Baugruppen.
- Mit ihrer bewährten Zuverlässigkeit gehört diese Baureihe seit mehr als 20 Jahren zu unserer meistverkauften Bohrlösung.

Wichtige Leistungsmerkmale

Konstruktion



- Diese Universalbohrmaschinen zeichnen sich durch eine schwere Gusskonstruktion mit dickwandiger Säule aus. Dieses verleiht der Bohrmaschine eine hohe Steifigkeit und Stabilität, die für präzises Bohren unerlässlich sind.



- Der Fuß verfügt über einen großen Spannungsbereich für die Montage hoher Werkstücke. Dieses macht die Baureihe ideal für schwere Bohranwendungen, wie z. B. das Bohren von Löchern in große Metallplatten oder Profilträger.

Konstruktion



- Die Schwenkbarkeit des Bohrtisches um $\pm 45^\circ$ gibt die Möglichkeit, problemlos Bohrungen im Winkel auszuführen.



- Der Bohrtisch wird manuell und leichtgängig mit einer Kurbel in der Höhe verstellt und mit einer doppelt wirkenden Klemmung in der gewünschten Höhe fixiert.

Wichtige Leistungsmerkmale

Spindelstock



- Die Hauptspindel wird von einem Motor angetrieben, der auf hohe Leistung und Drehmoment optimiert ist.
- Alle Getriebeteile bestehen aus einem speziellen Werkstoff, der den hohen Belastungen standhält.



- Der automatische Vorschub kann mit einem Knopf am Hebel ein- und ausgeschaltet werden. Der Kraftschluss erfolgt über eine elektromagnetische Kupplung.
- Es stehen bei diesen Maschinentypen vier verschiedene Vorschubgeschwindigkeiten zur Verfügung.



- Der lange Pinolenweg kann manuell über den Tiefenanschlag eingestellt werden. Der automatische Vorschub schaltet sich bei Erreichen der gewählten Bohrtiefe ab.



- Diese Baureihe verfügt über eine integrierte Gewindeschneideinrichtung. Sobald eingeschaltet, ändert die Bohrmaschine automatisch die Spindeldrehrichtung, wenn die gewählte Gewindetiefe erreicht ist.

Wichtige Leistungsmerkmale

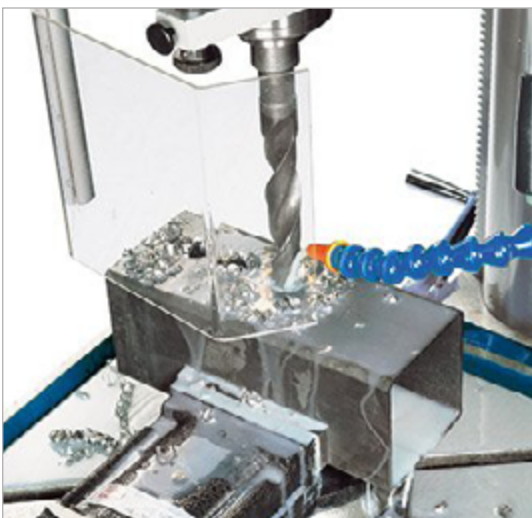


- Die Spindel ist mit einer Demontagevorrichtung ausgestattet, die einen einfachen Werkzeugausbau und schnellen ermöglicht.



- Der höhenverstellbare Spindelschutz schützt den Bediener während des Betriebs vor Spänen und Kühlmittelspritzern.
- Die Schutzvorrichtung ist mit einem Endschalter versehen, sodass die Spindel stoppt, sobald die Schutzvorrichtung geöffnet wird.

Kühlmittelsystem



- Das Kühlmittelsystem versorgt sowohl das Werkzeug als auch das Werkstück während der Bearbeitung mit Kühlmittel. Die Kühlmittel-Durchflussmenge wird über einen Kugelhahn eingestellt.



- Der Bohrtisch und der Maschinenfuß haben Rücklaufbohrungen über die das Kühlmittel grob gefiltert in den Behälter an der Maschinenfußrückseite zurückgeführt wird.

Wichtige Leistungsmerkmale

Betrieb



- Diese Säulenbohrmaschinen sind in der klassischen Bauart gestaltet, wo sich die wichtigsten Bedienelemente und Funktionen leicht zugänglich an der Vorderseite des Spindelstocks befinden.



- Alle Tasten und Hebel sind intuitiv und übersichtlich angeordnet und bieten eine komfortable und ergonomische Bedienung.



- Alle Modelle werden mit einem umfangreichen Satz von Bohrzubehör geliefert.

Besondere Eigenschaften

SSB 32 Xn



- Der schwenkbare Bohrkopf des Typs SSB 32 Xn ermöglicht das Bohren im Winkel in große Werkstücke, die direkt auf den Bohrtisch montiert werden.



- Der Bohrkopf verfügt über einen vertikalen Einstellbereich, sodass er angehoben oder abgesenkt werden kann, um Bohrungen in unterschiedlichen Höhen auszuführen. Dieses ist beim Bohren großer Werkstücke nützlich, zumal der Bediener so Bohrungen ausführen kann, ohne das Werkstück bewegen zu müssen.



- Die Bohrmaschine verfügt über einen zweistufigen Hauptspindelmotor für einen breiten Drehzahlbereich und die aktuelle Spindeldrehzahl wird digital angezeigt. Damit hat der Bediener dieses wichtige Parameter stets im Blick und kann Anpassungen an Bohrerdurchmesser und Material umgehend vornehmen.



- Das Kühlmittelsystem ist außerhalb des Maschinenrahmens und kann leicht der Höhe nach angepasst geführt werden.

Technische Daten

Technische Daten		SSB 32 Xn	SSB 40 Xn
Arbeitsbereich			
Bohrleistung	mm	32	40
Gewindebohrleistung, Stahl		M20	M24
Tischaufspannfläche	mm	500 x 420	540 x 440
Manuelle Tischhöhenverstellung	mm	490	550
Pinolenhub	mm	160	190
Schwenkbereich Bohrtisch (max.)		± 45°	± 45°
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	630	610
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1185	1195
Ausladung	mm	320	340
Säulendurchmesser	mm	120	140
Schwenkbereich Kopf		± 50°	-
Tischbelastbarkeit	kg	100	150
Spindelstock			
Spindelaufnahme		MK4	MK4
Spindeldrehzahl	1/min	125 - 3030	75-2020
Vorschub			
Vorschub Pinole	mm/R	0,1; 0,2; 0,3	0,12; 0,24; 0,4
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	1,2	1,5
Maße und Gewichte			
Länge	m	0,84	0,95
Breite	m	0,5	0,61
Höhe	m	1,96	2,23
Gewicht	kg	540	550

* Änderungen an den Produkten und Produktdaten vorbehalten.

Serienausstattung

Digitalanzeige



- Digitale Spindeldrehzahl-anzeige.
- Nur für SSB 32 Xn.

Automatische Bohrvorschübe



- Automatische Bohrvorschübe, gesteuert durch elektromagnetische Kuppelung.

Gewindeschneideinrichtung



- In diesem Modus ändert die Bohrmaschine bei Erreichen der gewünschten Gewindetiefe automatisch die Spindeldrehrichtung.

Zubehör-Set



- Zusammengesetzt aus:
 - Bohrfutter mit B16 Schlüssel, Einsteckzapfen
 - Reduzierhülse: MT4/MT3
 - Reduzierhülse: MT4/MT2
 - Reduzierhülse: MT3/MT1.

Kühlmitteleinrichtung



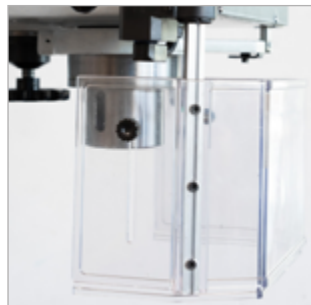
- Höhe einstellbar.
- Nur für SSB 32 Xn.

Kühlmitteleinrichtung



- Im Maschinenrahmen integriert.
- Nur für SSB 40 Xn.

Spindel Schutzschild



- Mit Interlocksystem.
- Einstellbare Höhe.

LED-Arbeitsleuchte



- Sehr robuste Lampe.
- Gegen Wasser, Öl und staub geschützt.

Bedienungsanleitung



- Installationsanleitung
- Betriebsanleitung
- Schaltpläne
- Ersatzteillisten



KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14

D-24647 Wasbek / Neumünster

Tel. +49 (0)4321 - 609-0

Fax +49 (0)4321 - 68900

E-Mail info@knuth.de

www.knuth.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

