

SSB F Super VT Baureihe

SÄULENBOHRMASCHINE

Inhaltsverzeichnis	Seite
Unser Unternehmen	2
Serviceleistungen	3
Highlights der Baureihe	4
Wichtige Leistungsmerkmale	5
Intuitiver all-in-one Touchscreen Bildschirm	7
Technische Daten	8
Serienausstattung	9





Alles zur Metallbearbeitung unter einem Dach

Die KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH ist einer der führenden Anbieter konventioneller und CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen. Als international tätiges Unternehmen ist KNUTH in mehr als 30 Ländern präsent.

In der Unternehmenszentrale Wasbek finden Kunden auf 16.000 m² Ausstellungsfläche Maschinen aus allen Bereichen der Zerspaltung und Blechbearbeitung vorführbereit und kurzfristig lieferbar.



24/7 für Sie geöffnet: Machen Sie einen virtuellen Rundgang mit Google Street View durch unsere Lagerhallen, Ersatzteillager und Werkstatt.

Qualitätskontrolle für Ihre KNUTH-Maschine

Quality by KNUTH

Zertifizierte Qualitätskontrolle

Jährlich verlassen mehr als 1400 Maschinen unseren Hauptsitz in Wasbek. Bevor eine Maschine an den Kunden ausgeliefert wird, durchläuft sie Prüfungen in einem 5-Stufen-Modell: Von der Wareneingangskontrolle, über die geometrische Prüfung, Funktionsprüfung, technische Prüfung bis hin zur Endabnahme. Diese führen bei uns Meister durch, unterstützt von einem maßgeschneiderten EDV-System.

Alle qualitätsrelevanten Tätigkeiten werden mit einem ISO 9001 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem stetig kontrolliert und verbessert. Detaillierte Prüf- und Abnahmeprotokolle dokumentieren exakt Ausführung, Werdegang und Präzision jeder einzelnen Maschine.

KNUTH Service Komplett

Verlässlichkeit weltweit

Unser weltweiter Service aus einer Hand stellt sicher, dass Sie das Potential Ihrer Maschinen voll nutzen können. Lassen Sie Ihr Anliegen von der Installation, über die Wartung bis hin zu Reparaturen und Upgrades durch unsere qualifizierten Mitarbeitern schnell und fachgerecht erledigen.



Die Entstehung einer KNUTH-Maschine



KNUTH-Maschinen in Aktion

Besuchen Sie uns auf YouTube und erleben Sie unsere Maschinen im Einsatz noch vor einem Test vor Ort.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal KNUTH Werkzeugmaschinen!

Weltweit zuverlässiger Service - Alles aus einer Hand

Wir bieten weltweit zuverlässigen Service aus einer Hand durch unsere hochqualifizierten Techniker und Ingenieure. Ein Netzwerk aus Lieferanten für Ersatz- und Verschleißteile und unser Lager vor Ort garantieren eine hohe Verfügbarkeit.



BERATUNG

- Musterwerkstücke
- Maschinenvorführung



START UP

- Aufbau / Inbetriebnahme
- Einweisung



TRAINING

- Anwenderschulung
- Wartungstraining



VORBEUGENDE WARTUNG

- Inspektion
- Wartung



REPARATUR

- Maschinenreparatur
- Ersatzteile



MASCHINENGARANTIE

- Protect-Versicherung

KNUTH Technischer Service Help Desk

Tel. +49 4321 609-273

service@knuth.de

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-229

ersatzteile@knuth.de

Rund um die Uhr online für Sie erreichbar: [knuth.de/service-desk](https://www.knuth.de/service-desk)



BOHRMASCHINEN MIT MODERNER INVERTER- UND TOUCHSCREEN TECHNOLOGIE

STUFENLOSE GESCHWINDIGKEITSREGELUNG

AUTOMATISCHER VORSCHUB MIT SCHALTGETRIEBE

MOTORISCHE TISCHHÖHENVERSTELLUNG

SSB F Super VT Baureihe

Säulenbohrmaschinen

Modelle

SSB 40 F Super VT
SSB 50 F Super VT

- Die Bohrmaschinen der SSB Super VT Baureihe sind die richtige Wahl für alle Werkstätten, von der Wartung bis hin zur Endfertigung. Dieser robusten Bohrmaschinen verfügen über einen Touchscreen-Bildschirm, der den Benutzer auch bei der Auswahl der richtigen Betriebsparameter unterstützt.
- Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar, der Pinolenvorschub erfolgt über ein robustes manuelles Getriebe. Der Auflagetisch verfügt über eine motorische Höhenverstellung zur einfacheren Handhabung schwerer Werkstücke.
- Diese Bohrmaschinen sind ideal für die Lohn- und Kleinserienfertigung, aber auch für Wartungsarbeiten sowie im Stahl- und Anlagenbau.

Wichtige Leistungsmerkmale

Konstruktion



- Diese Hochleistungsbohrmaschine besteht aus einer soliden Gusseisenkonstruktion für maximale Steifigkeit und Haltbarkeit.
- Die dickwandige Säule sorgt für zusätzliche Stabilität und Festigkeit, während die große Ausladung das Bohren großer Werkstücke ermöglicht.



- Der Fuß, die Säule, der Bohrtisch und der Getriebekopf sind alle aus hochwertigem Gusseisen gefertigt.
- Diese Bohrmaschine ist ideal für anspruchsvolle Industrieanwendungen sowie in der Einzelfertigung im Reparaturbetrieb oder in der Ausbildung.

Bohrtisch



- Diese vielseitige Bohrmaschine verfügt über eine Tischschwenkfunktion von $\pm 45^\circ$, für Bohrungen im Winkel.
- Der Bohrtisch kann auch um die Säulenachse gedreht werden, um Platz für hohe Werkstücke zu schaffen.



- Der große Bohrtisch bietet eine stabile und sichere Aufspanfläche für die Werkstücke, die Höhenverstellung erfolgt über einen leistungsstarken Motorantrieb, der die einfache Positionierung des Tisches in die gewünschte Höhe ermöglicht.

Wichtige Leistungsmerkmale

Spindelstock



- Diese Bohrmaschine verfügt über einen leistungsstarken Motor mit umrichtergesteuerter Spindeldrehzahl.
- Zwei Getriebestufen ermöglichen einen großen Drehzahlbereich für unterschiedliche Werkstoffe und Anwendungen.
- Die Zahnräder des Hauptspindeltriebs laufen im Ölbad für maximale Zuverlässigkeit und minimalen Verschleiß. Alle Getriebebauteile im Spindelstock sind aus verschleißfestem Stahl gefertigt und gewährleisten eine lange Lebensdauer.



- Diese Bohrmaschine verfügt über eine elektromagnetische Kupplung, die den automatischen Pinolenvorschub steuert.
- Sie kann über den Knopf am Hebel ein- und ausgeschaltet werden und es stehen verschiedene Vorschubgeschwindigkeiten zur Auswahl.
- Im manuellen Betrieb kann die exakte Bohrtiefe über das Anschlagssystem am Drehkreuz eingestellt werden.

Spindel



- Über den Touchscreen-Bildschirm kann ganz einfach die gewünschte Bohrtiefe eingegeben werden.
- Der automatische Vorschub schaltet bei Erreichen der gewünschten Bohrtiefe ab, dieses schützt den Bohrer vor Überlastung und verhindert eine Beschädigung des Werkstücks.



- Diese Baureihe verfügt über eine integrierte Gewindeeinrichtung. Wenn eingeschaltet, ändert die Bohrmaschine automatisch die Spindeldrehrichtung sobald die gewählte Gewindetiefe erreicht ist.

Steuerung

Intuitiver all-in-one Touchscreen Bildschirm

- Diese Bohrmaschine verfügt über einen robusten 8-Zoll Touchscreen-Bildschirm, der speziell für den harten täglichen Werkstatteinsatz entwickelt wurde. Der Touchscreen ist intuitiv und einfach zu bedienen und erfordert keine Programmierkenntnisse.
- Die einfache Handhabung dieser Bohrmaschine sorgt für müheloses Arbeiten und steigert die Produktivität.



- Die aktuelle Drehzahl wird auf dem Touchscreen Bildschirm angezeigt und ist stufenlos regelbar, sodass der Bohrvorgang für optimale Ergebnisse feinabgestimmt werden kann.
- Der elektronische Tiefenanschlag lässt sich einfach einstellen, wobei die aktuelle Ist-Position auf dem Bildschirm angezeigt wird.
- Der eingebaute Betriebsstundenzähler hilft sowohl bei der Überwachung der Wartungsintervalle als auch bei der Kostenkalkulation und ihre Maschine in Top-Zustand zu halten.

Maschinenfunktionen, die über den Touchscreen-Bildschirm gesteuert werden:

- Bohrassistent-System
- Einstellung Spindeldrehzahl
- Visualisierung Spindeldrehzahl
- Spindeldrehrichtung
- Einstellung Bohrtiefe
- Anzeige der Pinolenposition in Echtzeit
- Umschalten zwischen Bohren und Gewindeschneiden
- Positionierung der Bohrtischhöhe
- Kühlmiteleinrichtung EIN/AUS
- Ändern der Maßeinheiten von „mm“ in „inch“
- Betriebsstundenzähler

- Die Maßeinheiten für Eingabe und Visualisierung können vom Bediener frei ausgewählt werden (Millimeter oder Zoll) und sind somit für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet.



- Das integrierte Bohrassistent-System unterstützt den Bediener bei der Auswahl der richtigen Parameter für die Bearbeitung, wie z.B die Spindeldrehzahl und den Vorschub, abhängig vom Bohrerdurchmesser und vom Wertstoff.

	Tool DIA	AXIS SPEED		MATERIAL	
	16	275		STEEL	
Processing methods	Dia mm	Casting		Steel	
		r/mm	mm/r	r/mm	mm/r
 Drilling	6	850	0.2	850	0.1
	8	660	0.2	660	0.1
	12	420	0.2	420	0.2
	16	275	0.2	275	0.2
	20	275	0.2	275	0.2
	25	185	0.3	185	0.2
	32	120	0.3	120	0.2
	40	120	0.3	120	0.2
	50	78	0.3	78	0.2

Technische Daten

Technical Data		SSB 40 F Super VT	SSB 50 F Super VT
Arbeitsbereich			
Bohrleistung	mm	40	50
Gewindebohrleistung, Stahl		M 24	M 30
Tischaufspannfläche	mm	540 x 440	570 x 460
Pinolenhub	mm	190	200
Manuelle Tischhöhenverstellung	mm	540	530
Motorische Tischhöhenverstellung	mm	430	410
Schwenkbereich Bohrtisch (max.)		± 50°	± 45°
Säulendurchmesser	mm	140	180
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	595	550
Abstand Spindelnase - Fuß	mm	1195	1175
Ausladung	mm	340	360
Spindelstock			
Spindeldrehzahl	1/min	60 - 2600	50 - 2200
Spindelaufnahme		MK 4	MK 4
Vorschub			
Vorschübe Pinole	mm/R	0,1; 0,2; 0,3; 0,4	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,500 (6)
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	2	2,2
Maße und Gewichte			
Länge	m	0,88	1,15
Breite	m	0,64	0,68
Höhe	m	2,23	2,36
Gewicht	kg	565	650

* Änderungen an den Produkten und Produktdaten vorbehalten.

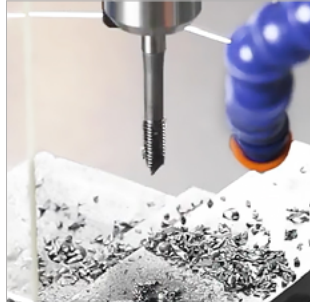
Serienausstattung

Touchscreen Bildschirm



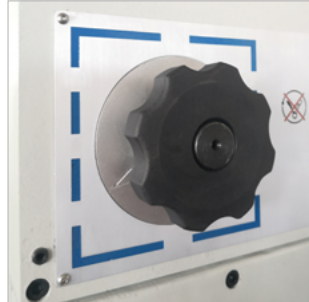
- Intuitiver 8-Zoll "All-in-One" Touchscreen mit integriertem Bohrassistent-System für mühelose Bedienung und höhere Produktivität.

Gewindeschneideinrichtung



- Die Bohrmaschine ändert bei Erreichen der gewünschten Gewindetiefe automatisch die Spindeldrehrichtung.

Automatische Spindelvorschübe



- Automatische Bohrvorschübe, über die elektromagnetische Kupplung gesteuert
- 4 Bohrvorschübe für SSB F 40 Super VT
- 6 Bohrvorschübe für SSB F 50 Super VT

Motorische Höhenverstellung Bohrtisch



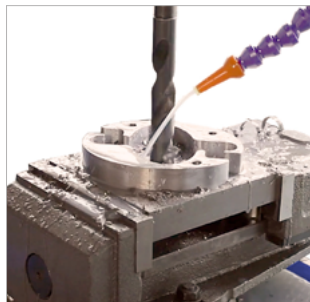
- Die Höhenverstellung des Bohrtisches erfolgt motorisch und wird bequem über das Bedienfeld gesteuert.

Zubehör-Set



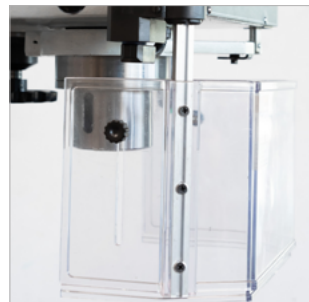
- Zusammengesetzt aus:
 - Bohrfutter mit B16 Schlüssel
 - Reduzierhülse: MT4 / MT3
 - Reduzierhülse: MT4 / MT2
 - Reduzierhülse: MT3 / MT1
 - Einsteckzapfen

Kühlmitteleinrichtung



- Die Kühlmitteleinrichtung wird über das Touchscreen-Bedienfeld aktiviert, womit der Bohrer gekühlt und vor Überhitzung geschützt wird.

Schutzschild



- Mit Interlock-System zur erhöhten Sicherheit.
- Einstellbare Höhe.

LED-Arbeitsleuchte



- Die robuste LED-Arbeitsleuchte mit Spritzwasserschutz, leuchtet hell, ist energieeffizient und fördert ein sicheres sowie problemloses Arbeiten.

Bedienanleitung



- Aufstellungsanleitung
- Bedienanleitung
- Wartungspläne
- Schaltpläne
- Ersatzteil-Stücklisten



KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14

D-24647 Wasbek / Neumünster

Tel. +49 (0)4321 - 609-0

Fax +49 (0)4321 - 68900

E-Mail info@knuth.de

www.knuth.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

