

---

# SSB 60 F Super VT PRO

---

## SÄULENBOHRMASCHINE

---

Inhaltsverzeichnis	Seite
Unser Unternehmen	2
Serviceleistungen	3
Highlights der Baureihe	4
Wichtige Leistungsmerkmale	5
Intuitives all-in-one Touchscreen-Bedienfeld	9
Technische Daten	10
Serienausstattung	11





## Alles zur Metallbearbeitung unter einem Dach

Die KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH ist einer der führenden Anbieter konventioneller und CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen. Als international tätiges Unternehmen ist KNUTH in mehr als 30 Ländern präsent.

In der Unternehmenszentrale Wasbek finden Kunden auf 16.000 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche Maschinen aus allen Bereichen der Zerspänung und Blechbearbeitung vorführbereit und kurzfristig lieferbar.



**24/7 für Sie geöffnet:** Machen Sie einen virtuellen Rundgang mit Google Street View durch unsere Lagerhallen, Ersatzteillager und Werkstatt.

## Qualitätskontrolle für Ihre KNUTH-Maschine

### Quality by KNUTH

#### Zertifizierte Qualitätskontrolle

Jährlich verlassen mehr als 1400 Maschinen unseren Hauptsitz in Wasbek. Bevor eine Maschine an den Kunden ausgeliefert wird, durchläuft sie Prüfungen in einem 5-Stufen-Modell: Von der Wareneingangskontrolle über die geometrische Prüfung, Funktionsprüfung, technische Prüfung bis hin zur Endabnahme. Diese führen bei uns Meister durch, unterstützt von einem maßgeschneiderten EDV-System.

Alle qualitätsrelevanten Tätigkeiten werden mit einem ISO 9001 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem stetig kontrolliert und verbessert. Detaillierte Prüf- und Abnahmeprotokolle dokumentieren exakt Ausführung, Werdegang und Präzision jeder einzelnen Maschine.

### KNUTH Service Komplett

#### Verlässlichkeit weltweit

Unser weltweiter Service aus einer Hand stellt sicher, dass Sie das Potential Ihrer Maschinen voll nutzen können. Lassen Sie Ihr Anliegen von der Installation, über die Wartung bis hin zu Reparaturen und Upgrades durch unsere qualifizierten Mitarbeitern schnell und fachgerecht erledigen.



Die Entstehung einer KNUTH-Maschine



### KNUTH-Maschinen in Aktion

Besuchen Sie uns auf YouTube und erleben Sie unsere Maschinen im Einsatz noch vor einem Test vor Ort.

**Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal KNUTH Werkzeugmaschinen!**

### Weltweit zuverlässiger Service - Alles aus einer Hand

Wir bieten weltweit zuverlässigen Service aus einer Hand durch unsere hochqualifizierten Techniker und Ingenieure. Ein Netzwerk aus Lieferanten für Ersatz- und Verschleißteile und unser Lager vor Ort garantieren eine hohe Verfügbarkeit.



#### BERATUNG

- Musterwerkstücke
- Maschinenvorführung



#### START UP

- Aufbau / Inbetriebnahme
- Einweisung



#### TRAINING

- Anwenderschulung
- Wartungstraining



#### VORBEUGENDE WARTUNG

- Inspektion
- Wartung



#### REPARATUR

- Maschinenreparatur
- Ersatzteile



#### MASCHINENGARANTIE

- Protect-Versicherung

KNUTH Technischer Service Help Desk

Tel. +49 4321 609-273

[service@knuth.de](mailto:service@knuth.de)

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-229

[ersatzteile@knuth.de](mailto:ersatzteile@knuth.de)

Rund um die Uhr online für Sie erreichbar: [knuth.de/servicedesk](https://www.knuth.de/servicedesk)



TOUCHSCREEN-BEDIENFELD MIT ZUSATZFUNKTIONEN

STUFENLOSE DREHZAHLREGELUNG

SERVOMOTOR FÜR PINOLENVORSCHUB

MOTORISCHE TISCHHÖHENVERSTELLUNG

- Die Bohrmaschinen der SSB 60 F Super VT Baureihe sind die servokonventionelle Lösung für jede Werkstatt.
- Diese Säulenbohrmaschine verfügt über einen elektronisch gesteuerten Servomotor für den Pinolenvorschub und ein großes Touchscreen-Bedienfeld, womit der Maschinenbediener auch bei der Auswahl der richtigen Maschinenparameter unterstützt wird. Vorschub und Drehzahl sind stufenlos regelbar. Die gesamte Ausführung der Maschine ist sehr massiv und die Bohrleistung ausgezeichnet.
- Diese Bohrmaschine ist ideal für die Einzel- und Kleinserienfertigung, insbesondere in der Instandhaltung großer Anlagen sowie im Stahl- und Hallenbau.

## Säulenbohrmaschinen

**Modell**  
SSB 60 F Super VT PRO



## Wichtige Leistungsmerkmale

### Konstruktion



- Diese Hochleistungsbohrmaschine besteht aus einer soliden Gusseisenkonstruktion für maximale Steifigkeit und Haltbarkeit.
- Die dickwandige Säule sorgt für zusätzliche Stabilität und Festigkeit, die große Ausladung ermöglicht die Bearbeitung großer Werkstücke.



- Der Fuß, die Säule, der Auflagetisch und der Bohrkopf sind alle aus hochwertigem Grauguss gefertigt und gewährleisten Stabilität und Genauigkeit bei großer Last.
- Diese Maschine ist besonders für anspruchsvolle industrielle Anwendungen in der Metallbearbeitung geeignet.

### Auflagetisch



- Der robuste Tisch bietet eine solide Auflage für Ihre Werkstücke und Spannmittel.
- Die Tischhöhenverstellung erfolgt motorisch, sodass der Auflagetisch ganz einfach auf die gewünschte Höhe gebracht werden kann, um das Bohren ergonomisch, korrekt und präzise zu ermöglichen.



- Der Auflagetisch kann in drei Richtungen verstellt werden, um Ihnen hohe Flexibilität beim Bohren zu bieten: vertikal, horizontal sowie entlang der Säule.

## Wichtige Leistungsmerkmale

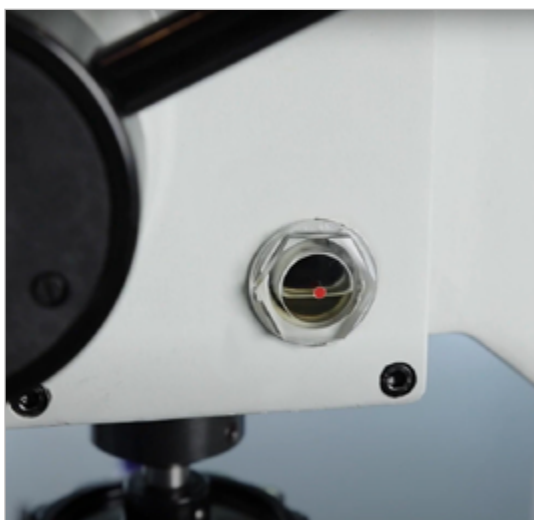
### Getriebekopf



- Diese Bohrmaschine verfügt über einen Motor mit hohem Drehmoment, dessen Drehzahl über einen modernen Frequenzumrichter geregelt wird.



- Zwei Getriebestufen garantieren einen breiten Drehzahlbereich und kraftvolle Zerspaltung im gesamten Arbeitsbereich



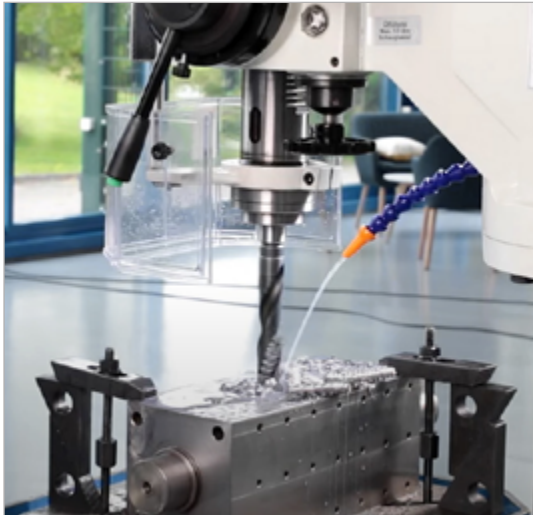
- Die Zahnräder des Spindeltriebs laufen im Ölbad für höchste Zuverlässigkeit und minimalen Verschleiß.
- Alle Getriebebauelemente im Spindelstock bestehen aus verschleißfestem Spezialmaterial mit langer Lebensdauer.



- Alle Einstellungen werden über den großen Touchscreen-Bildschirm, der eine bequeme und intuitive Möglichkeit zur Steuerung der Bohrmaschine bietet, vorgenommen.

## Wichtige Leistungsmerkmale

### Verbesserte Bohr- und Gewindeschneidvorgänge



- Diese Bohrmaschine ist mit einem Servomotor ausgestattet, der den automatischen Pinolenvorschub antreibt.
- Die moderne Servotechnologie ermöglicht die stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit und auch die Umsetzung eines elektronischen Tiefenanschlages.



- Die Zu- und Abschaltung des Bohrvorschubes erfolgt über Drucktaster am Drehkreuz, der die elektromagnetische Kupplung steuert. Damit hat der Anwender stets die volle Kontrolle über den Bohrvorgang.
- Im manuellen Betrieb kann die exakte Bohrtiefe über das Anschlag-System am Drehkreuz eingestellt werden.



- Der Gewindeschneidvorgang wird mit dem automatischen Vorschub durchgeführt, wobei die Spindeldrehzahl mit der Gewindesteigerung synchronisiert wird, um sicherzustellen, dass das Gewinde präzise ausgeführt wird.



- Der gewünschte Bearbeitungsvorgang kann über das Touchscreen-Bedienfeld ausgewählt werden.
- Das Bediensystem bietet dem Anwender auch Unterstützung bei der Auswahl der richtigen Technologiewerte für die Bearbeitung.
- Abhängig von Bohrerdurchmesser und Material wird die passende Spindeldrehzahl und Vorschub vorgeschlagen.



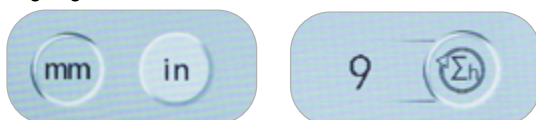
## Maschinensteuerung

### Intuitiver All-in-one 12-Zoll-Touchscreen-Bildschirm

- Diese Bohrmaschine verfügt über ein neues Designkonzept, dass die üblichen Tasten und Hebel durch integrierte Elektronik ersetzt. Die Maschine erweist sich somit als intuitiver und benutzerfreundlicher und sie wird über einen 12-Zoll-Touchscreen Bedienfeld, das speziell für den harten Werkstattalltag entwickelt wurde, bedient.



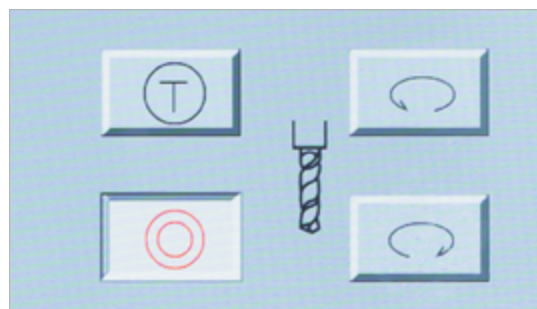
- Der eingebaute Betriebsstundenzähler hilft bei der Überwachung von Wartungsintervallen bei der Kostenberechnung und er hilft Ihnen, Ihre Bohrmaschine stets im Top-Zustand zu halten.
- Die Maßeinheiten für Eingabe und Visualisierung können vom Bediener ausgewählt werden (mm oder Zoll), womit sie für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet sind.



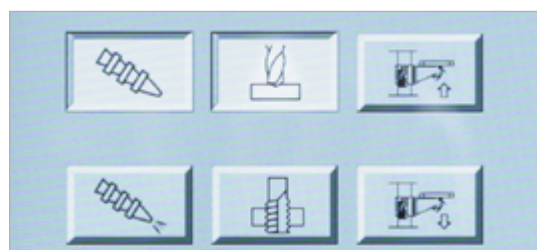
- Der elektronische Tiefenanschlag lässt sich einfach einstellen, wobei die aktuelle Position auf dem Bildschirm angezeigt wird.



- Die Maschinenfunktionen sind selbsterklärend und erfordern keine besonderen Vorkenntnisse:
  - Spindelfunktionen: Start/Stop, Tippbetrieb (Jog), Drehrichtung



- Zusatzfunktionen: Kühlmiteleinrichtung EIN/AUS, Schalter Bohren/Gewindeschneiden, Höhenverstellung Bohrtisch





## Maschinensteuerung

Intuitiver All-in-one 12-Zoll-Touchscreen-Bildschirm

### Standardfunktionen

- Einstellung Spindeldrehzahl // Anzeige der Spindeldrehzahl
- Spindeldrehrichtung
- Einstellung der Bohrtiefe // Anzeige der Pinolenposition
- Umschaltung zwischen Bohren/ Gewindeschneiden
- Tischhöhenverstellung
- Kühlmittleinrichtung EIN/AUS
- Ändern der Maßeinheit mm/inch
- Betriebsstundenzähler

### Erweiterte Funktionen

- Unterstützungssystem für Bohren/Gewindeschneiden
- Stufenloser automatischer Pinolenvorschub
- Spanbruch-Funktion
- Fehlerbehebung

### Unterstützung beim Bohren/Gewindeschneiden

- Die integrierte Technologiedatenbank hilft den Bediener, indem es je nach Bohrerdurchmesser und Werkstoff automatisch die idealen Bearbeitungsparameter wie Spindeldrehzahl und Vorschub nennt.



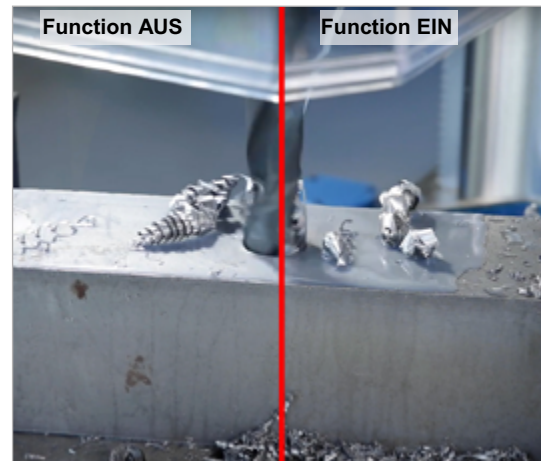
### Stufenloser automatischer Pinolenvorschub

- Diese Maschine verfügt über einen automatischen Pinolenvorschub, der von einem speziellen Servomotor angetrieben wird. Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit können für viele Bohrerdurchmesser passend zur Bearbeitung von Stahl und Grauguss aus einer Datenbank übernommen werden. Die Vorschubgeschwindigkeit kann bei Bedarf auch manuell nachgestellt werden.



### Spanbruch-Funktion

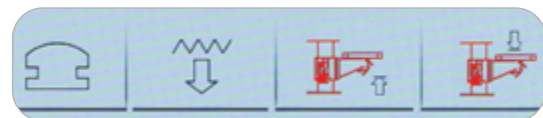
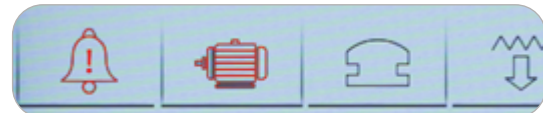
- Diese Funktion ist beim Tiefbohren eine Besonderheit. Der Pinolenvorschub wird einige Sekunden lang gestoppt, während die Spindel weiterdreht um die Späne zu brechen.
- Es wird verhindert, dass sich die Späne ansammeln und den Bohrer verstopfen, was zu Schäden am Werkstück führen kann.



- Die Häufigkeit, mit der die Spanbruch-Funktion eingeschaltet wird, kann programmiert werden (von 1 bis 9), sodass die Späne in gleichmäßigen Intervallen gebrochen werden. Wenn z.B. eine 200 mm tiefe Bohrung ausgeführt werden soll und die Spanbruchfunktion auf 4-mal eingestellt ist, stoppt die Maschine nach allen 50 mm. Dieses trägt dazu bei, dass der Bohrvorgang problemlos und effizient verläuft.

### Fehlerbehebung

- Diese Maschine verfügt über ein integriertes System, das Störungen erkennen kann. Das Symbol des betroffenen Maschinenabschnitts wird rot, was somit dem Benutzer hilft, das Problem schnell zu identifizieren.



## Technische Daten

Technische Daten	SSB 60 F Super VT
<b>Arbeitsbereich</b>	
Bohrleistung	60 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 42
Tischauflagefläche	600 mm x 500 mm
Pinolenvorschub	200 mm
Tischschwenkbereich (max.)	± 45°
Tischhub	528 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Ausladung	370 mm
Abstand Spindelnahe - Fuß	1123 mm
Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche	520 mm
<b>Hauptspindel</b>	
Drehzahlbereich	50 - 316,316 - 200 1/min
Spindelaufnahme	MK 5
<b>Vorschub</b>	
Pinolenvorschub	infinitely adjustable, up to 300 mm/R
<b>Antriebsleistung</b>	
Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Motorleistung Tischhub	0,37 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,16 kW
<b>Maße und Gewichte</b>	
Länge	1,04 m
Breite	0,6 m
Höhe	2,27 m
Gewicht	950 kg

\* Änderungen an den Produkten und Produktdaten vorbehalten.

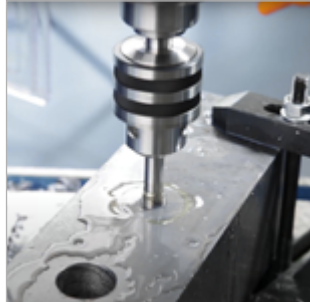
## Serienausstattung

### Touchscreen Steuerung



- Intuitiver All-in-one 12"-Touchscreen-Bildschirm mit integriertem Bohrassistent-System für mühelose Bedienung und höhere Produktivität.

### Automatische Gewindeschneidfunktion



- Das Gewindeschneiden erfolgt mit automatischem Vorschub und die Spindeldrehung ist mit der Gewindesteigung synchronisiert.

### Automatischer Bohrvorschub



- Spezieller AC-Servomotor für den automatischen Pinolenvorschub.
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit.

### Motorisierte Höhenverstellung Bohrtisch



- Die Höhenverstellung des Bohrtisches erfolgt motorisch und wird bequem über das Bedienfeld gesteuert.

### Zubehör-Set



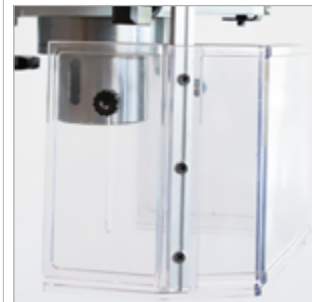
- Zusammengesetzt aus:
  - Bohrfutter mit B16 Schlüssel
  - Reduzierhülse: MK5 / MK4
  - Reduzierhülse: MK4 / MK3
  - Reduzierhülse: MK4 / MK2
  - Reduzierhülse: MK3 / MK1
  - Einsteckzapfen

### Kühlmitteleinrichtung



- Die Kühlmitteleinrichtung wird über das Touchscreen-Bedienfeld aktiviert, womit der Bohrer abgekühlt und vor Überhitzung geschützt wird.

### Schutzschild



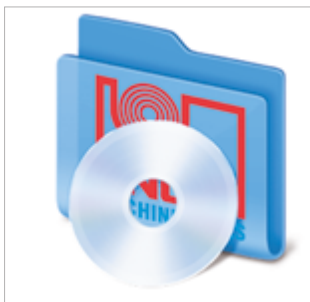
- Mit Interlock-System zur erhöhten Sicherheit.
- Einstellbare Höhe.

### LED-Arbeitsleuchte



- Die robuste LED-Arbeitsleuchte mit Spritzwasserschutz leuchtet hell, ist energieeffizient und fördert ein sicheres sowie problemloses Arbeiten.

### Bedienungsanleitung



- Installationsanleitung
- Betriebsanleitung
- Wartungspläne
- Schaltpläne
- Ersatzteillisten



## **KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH**

Schmalenbrook 14

D-24647 Wasbek / Neumünster

Tel. +49 (0)4321 - 609-0

Fax +49 (0)4321 - 68900

E-Mail [info@knuth.de](mailto:info@knuth.de)

# **[www.knuth.com](http://www.knuth.com)**

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

