



RÉF. ART. : 862651

Les machines de la gamme VHF dispose de grandes courses d'usinage, d'une broche verticale et horizontale avec entraînement séparé pour un enlèvement de copeaux performant. La tête verticale peut pivoter ($\pm 45^\circ$) et le fourreau peut se déplacer. Tous les modèles conviennent donc idéalement pour une utilisation dans les ateliers de réparation ou de formation.

- Tête de fraisage pivotante
- Avance automatique dans l'axe X et Y
- Broche horizontale avec contre-support
- Pack d'accessoires complet

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage, acier	30 mm
Diamètre max. fraise à queue	25 mm
Capacité, acier	M 16
Diamètre max. fraise en bout	100 mm
Surface de la table	1270 mm x 280 mm
Charge (max.)	150 kg

COURSES

Coursaxe X	700 mm
Course d'usinage axe Y	210 mm
Course d'usinage axe Z	310 mm

TÊTE DE FRAISAGE VERTICALE

Vitesse de broche (verticale)	115 1/min - 1750 1/min
Nez de broche	SK 40 DIN 2080
Course du fourreau	120 mm
Porte à faux	200 mm - 650 mm
Distance broche - table	50 mm - 375 mm
Coupe biaisées tête de fraisage	45 deg

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe Z	380 mm/min
---------------------	------------

BROCHE DE FRAISAGE HORIZONTALE

Vitesse de broche (horizontale)	40 1/min - 1300 1/min
Nez de broche	ISO 40
Distance table - broche horizontal	0 mm - 310 mm

AVANCES

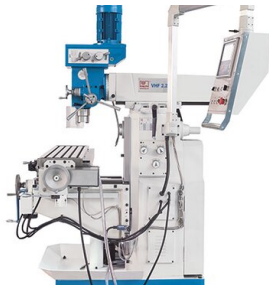
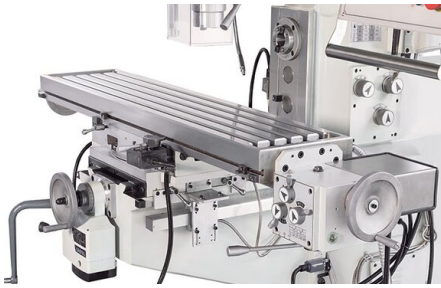
Vitesse d'avance axe X	16 mm/min - 380 mm/min
Vitesse d'avance axe Y	0 mm/min - 700 mm/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur broche horizontale	2.2 kW
Puissance moteur broche verticale	0.85 kW - 1.5 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.7 m x 1.45 m x 2.45 m
Poids	1400 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- Cet excellent rapport prix/performance est rendu possible grâce à une production haut-volume avec des ensembles montés VHF standardisés
- Banc de machine particulièrement stable, en fonte grise haute résistance et fortement nervuré
- Guidages rectifiés avec précision, à surface trempée, grande zone de travail précise, résistante et durable
- La table de fraisage dispose d'une grande surface de fraisage
- Les broches verticale et horizontale disposent chacune d'un entraînement séparé avec transmission pour un usinage efficace
- La tête verticale est pivotable de $\pm 45^\circ$, la descente du fourreau se fait par le cabestan ou par la manivelle micrométrique
- Pour travailler avec la broche horizontale, la barre supérieure peut être tournée entièrement à $\pm 180^\circ$ avec la tête au niveau du support
- Le contre-support standard avec palier lisse en bronze de série soutient les mandrins de fraisage longs dans la broche horizontale
- Dispositif d'avance avec boîte de vitesses dans l'axe X et appareil d'avance réglable en continu dans l'axe Y
- Réglage de hauteur de la table de travail par avance automatique - avance fine en douceur par manivelle
- Pupitre de commande inclinable avec indicateur de position intégré pour une utilisation confortable
- Dispositif de refroidissement et bac à copeaux de série

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
Dispositif de refroidissement
Lampe de travail
Outillage de service
Manuel d'utilisation
Barre de traction M16
Support de fraisage horizontal
Bac à copeaux
Porte fraise $\varnothing 27$ mm