



ART.-NR. : 862651

NEUMASCHINE MIT LEICHT OPTISCHEN MÄNGELN

Geprüfte Neumaschine mit kleinen optischen Mängeln und eine Beschädigung auf dem Aufspanntisch. (siehe Bilder)

Die Maschinen der Baureihe VHF verfügen über große Verfahrswege, eine Vertikal- und Horizontalspindel mit jeweils separaten Antrieb für kraftvolle Zerspanung. Der Vertikalkopf kann geschwenkt ($\pm 45^\circ$) und die Pinole verfahren werden. Damit sind alle Modelle ideal für den Einsatz in Reparatur- oder Ausbildungswerkstätten geeignet.

- Schwenkbarer Fräskopf
- Automatischer Vorschub in X- und Y-Achse
- Horizontalspindel mit Gegenhalter
- Umfangreiches Zubehöropaket

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung, Stahl	30 mm
max. Durchmesser Schaftfräser	25 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 16
max. Durchmesser Walzenstirnfräser	100 mm
Tischauflagefläche	1270 mm x 280 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	150 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	700 mm
Verfahrweg Y-Achse	210 mm
Verfahrweg Z-Achse	310 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahl (vertikal)	115 1/min - 1750 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	120 mm
Ausladung	200 mm - 650 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	50 mm - 375 mm
Schwenkbereich Fräskopf	45 Grad

EILGANG

Eilgang Z-Achse	380 mm/min
-----------------	------------

HORIZONTALFRÄSSPINDEL

Spindeldrehzahl (horizontal)	40 1/min - 1300 1/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	0 mm - 310 mm

VORSCHUB

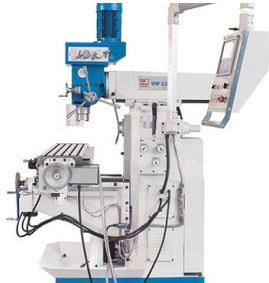
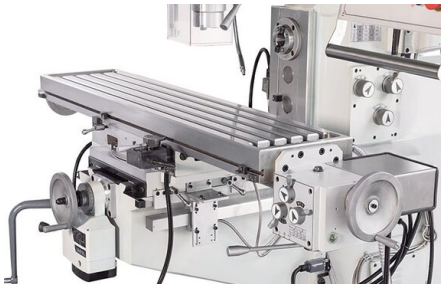
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	16 mm/min - 380 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	0 mm/min - 700 mm/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Horizontalspindel	2.2 kW
Motorleistung Vertikalspindel	0.85 kW - 1.5 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.7 m x 1.45 m x 2.45 m
Gewicht	1400 kg



PRODUKTDDETAILS

- Große Stückzahlen und die Standardisierung von Baugruppen der VHF-Baureihen ermöglichen ein herausragendes Preis-Leistungsverhältnis
- Überaus stabiles Maschinenbett aus hochfestem und stark verripptem Grauguss
- Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich
- Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche
- Die Vertikal- und Horizontalspindel verfügen jeweils über einen separaten Antrieb mit Getriebebeschaltung für kraftvolle Zerspanung
- Der Vertikalkopf ist beidseitig schwenkbar ($\pm 45^\circ$), der Pinolenvorschub erfolgt über das Drehkreuz oder mit dem Feinvorschub-Handrad
- Zum Arbeiten mit der Horizontalspindel lässt sich der Oberbalken komplett mit Kopf $\pm 180^\circ$ auf dem Ständer drehen
- Der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzegleitlager stützt lange Fräsdorne in der Horizontalspindel
- Vorschubeinrichtung mit Schaltgetriebe in der X-Achse und stufenlos regelbarer Vorschubapparat in der Y-Achse
- Die Höhenverstellung des Arbeitstisches erfolgt motorisch - die Feinzustellung mit der leichtgängigen Handkurbel
- Schwenkbares Bedienpult mit integrierter Positionsanzeige für komfortable Bedienung
- Kühlmittleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Kühlmittleinrichtung
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung
 Anzugsstange M16
 Gegenhalter zum Horizontalfräsen
 Spänewanne
 Fräsdorn $\varnothing 27$ mm



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**