



COD PROD. : 862366

**Technically inspected,
serviced and fully functional**

„De la sculă la piesă prelucrată” este deviza mașinilor de găurit radiale de mare viteză din seria KSR. Acestea oferă o flexibilitate unică cu suprafețe de prindere pentru diferite aplicații pe trei laturi ale mașinii. De asemenea, KSR VT dispune de un servo-avans pinolă controlat electronic și un afișaj de operare cu ecran tactil, care acceptă selectarea parametrilor de prelucrare corecți pentru găurire și alezare. Soluția ideală pentru producția individuală și de serie, care este adesea utilizată la lucrările de mentenanță, precum și la producția de scule și construcția de structuri de oțel.

- Concept de operare unic
- 3 stații de lucru
- Control extins al funcțiilor mașinii
- Avans pinolă cu servomotor
- Ghidaje liniare pentru deplasarea ușoară și precisă a brațului

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Puterea de gaurire	50 mm
Puterea de filetare, oțel	M 32
Deschiderea	960 mm
Distanța axul principal - suprafața mesei	760 mm
Interval de pivotare pentru cap	± 90°
Diametrul coloanei	220 mm
Suprafața de fixare a mesei	1200 mm x 505 mm
Ridicarea coloanei	400 mm
Cursa pinolei	200 mm

CURSE

Cursa grinzii superioare	590 mm
--------------------------	--------

AXUL PRINCIPAL

Racord pentru axul principal	4 MT
Viteza de rotație a axului (fără trepte)	50 1/min - 2000 1/min

AVANSURI

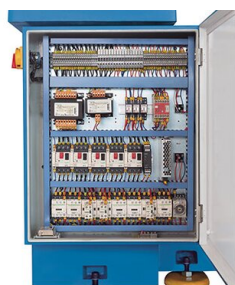
Avansuri	1 mm/min - 300 mm/min
----------	-----------------------

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	3 kW
Puterea motorului de la reglarea înălțimii	1.5 kW
Puterea motorului de avans	1.26 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	0.37 kW
Puterea motorului pompei de răcire	0.085 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Greutatea	2740 kg



DETALII PRODUS

- Masa, coloana, grinda superioară și capul de gaurire sunt construite din fontă de calitate, iar construcția completă a mașinii convinge datorită componentelor de calitate și a prelucrării atente
- Domeniul de lucru de dimensiuni mari, care poate fi extins prin montarea de mese pivotante și unghiulare, oferă o multitudine de posibilități de tensionare și prelucrare
- Grinda superioară este ușor de manevrat, nu necesită întreținere, cu grad ridicat de rigiditate, trece prin două ghidaje cu role liniare, care asigură poziționarea sa exactă cu efort minim
- Manipularea completă a mașinii se remarcă prin accesibilitate deosebită, ușurând astfel munca operatorului în condiții normale de producție
- Coloana și grinda superioară dispun de o fixare hidraulică cu cleme
- Antrenarea a arborelui principal cu 2 trepte de viteză în care turațiile arborelui sunt reglate fără trepte
- Pentru găurirea în unghi, capul de găurire poate fi rabatat în ambele direcții, cu câte 45 °
- Lubrifierea centrală simplifică întreținerea mașinii

Avans pinolă servo cu reglare electronică

- Un servomotor controlează avansul pinolă cu reglare fără trepte
- Opritorul adâncimii de găurire se reglează electronic, exactitatea poziționării este de +/- 0,1 mm

Funcție îmbunătățită și o mai bună evidență datorită ecranului tactil de dimensiuni mari

- Toate funcțiile mașinii sunt pornite și afișate clar direct pe ecranul tactil
- Unitatea de măsură a intrărilor și afișajelor se poate selecta în mm sau inch
- În modul de filetare pinola schimbă direcția de rotație a arborelui după ce se ajunge la adâncimea selectată a filetului
- Diversele afișaje de alarmă avertizează operatorul cu privire la acțiunile eronate sau afișează stadiul de operare
- Software-ul unității de comandă oferă, în funcție de dimensiunea dorită a găurii, recomandări pentru turație și avans
- Instalația performantă pentru agentul de răcire se activează tot de pe ecranul tactil

ECHIPAMENT STANDARD