



ART.-NR. : 862366

ROST- / LACKMÄNGEL

**technisch geprüft, gewartet
und voll funktionsfähig**

„Werkzeug zum Werkstück“ heißt es bei den Schnellradialbohrmaschinen der Baureihen KSR. Sie bieten einmalige Flexibilität mit Aufspannflächen für unterschiedliche Anwendungen auf drei Maschinenseiten. Die KSR VT verfügt zudem über einen elektronisch geregelten Servo-Pinolenvorschub und ein Touchscreen-Bediendisplay, das bei der Auswahl der richtigen Bearbeitungsparameter für das Bohren und Gewindeschneiden unterstützt. Die ideale Lösung für die Einzel- und Kleinserienfertigung, die häufig in der Instandhaltung sowie im Werkzeug- und Stahlbau eingesetzt wird.

- Einzigartiges Bedienkonzept
- 3 Arbeitsstationen
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	50 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 32
Ausladung	960 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	760 mm
Schwenkbereich Kopf	± 90°
Säulendurchmesser	220 mm
Tischaufspannfläche	1.200 mm x 505 mm
Säulenhub	400 mm
Pinolenhub	200 mm

Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Höhenverstellung	1,5 kW
Motorleistung Vorschub	1,26 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,37 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,085 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1,72 m x 1,2 m x 2,25 m
Gewicht	2.740 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg Oberbalken	590 mm
-----------------------	--------

HAUPTSPINDEL

Spindelaufnahme	4 MK
Spindeldrehzahl (stufenlos)	50 1/min - 2.000 1/min

VORSCHUB

Vorschübe	1 mm/min - 300 mm/min
-----------	-----------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN



PRODUKTDDETAILS

- Tisch, Säule, Oberbalken und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem Qualitätsguss und der gesamte Aufbau der Maschine überzeugt durch hochwertige Komponenten und sorgfältige Verarbeitung
- Der große Arbeitsbereich, welcher durch die Montage optionaler Schwenk- und Winkeltische erweitert werden kann, bietet eine Vielzahl von Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- Leichtgängig, wartungsarm und mit hoher Steifigkeit läuft der Oberbalken in zwei groß dimensionierten Linearrollenführungen und ermöglicht so dessen exakte Positionierung mit geringem Kraftaufwand
- Das gesamte Handling der Maschine zeichnet sich durch eine besondere Leichtgängigkeit aus und entlastet damit den Bediener im Produktionsalltag
- Säule und Oberbalken verfügen über eine hydraulische Klemmung
- Hauptspindelantrieb mit 2 Getriebestufen in denen die Spindeldrehzahl stufenlos geregelt wird
- Für Bohrungen im Winkel ist der Bohrkopf in beide Richtungen bis jeweils 45° schwenkbar
- Eine Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine

Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub

- Ein Servomotor steuert stufenlos regelbar den Pinolenvorschub
- Der Anschlag für die Bohrtiefe wird elektronisch gesetzt, die Positioniergenauigkeit beträgt dabei +/- 0,1 mm

Verbesserte Funktion und bessere Übersicht durch das große Touchscreendisplay

- Alle Maschinenfunktionen werden direkt über den Touchscreen geschaltet und übersichtlich angezeigt
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Im Gewindeschneidmodus wechselt die Pinole bei Erreichen der gewählten Gewindetiefe die Spindeldrehrichtung
- Verschiedene Alarm-Anzeigen warnen den Bediener vor Fehlbedienungen oder zeigen den Betriebszustand an
- Die Steuerungssoftware schlägt zudem, abhängig von der gewünschten Bohrergröße, Empfehlungen für Drehzahl und Vorschub vor
- Auch die leistungsstarke Kühlmittleinrichtung wird am Touchscreen aktiviert

SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen-Monitor
 Zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten
 Würfeltisch
 Schwenkbarer Horizontaltisch
 Arbeitsleuchte
 Kühlmittleinrichtung
 Gewindeschneideinrichtung
 Reduzierhülsen
 Bedienwerkzeug
 Bedienanleitung