



**АПТ. : 862365**

## ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ СТАНОК

**The machine is slightly used and shows signs of wear. All functions have been tested and it comes with a 12-month warranty.**

Инструмент к заготовке - таков принцип работы высокоскоростных радиально-сверлильных станков серии KSR. Они обеспечивают уникальную гибкость благодаря наличию зажимных поверхностей для различных случаев применения с трех сторон станка. Станок KSR VT, кроме того, имеет сервоподачу пиноли с электронным управлением и сенсорный экран управления, который помогает выбрать правильные параметры обработки для сверления и нарезания резьбы. Идеальное решение для единичного и мелкосерийного производства, часто используется в техническом обслуживании, а также в

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Макс. диаметр сверления        | 50 мм            |
| Нарезаемая резьба, сталь       | M 32             |
| Вылет                          | 960 мм           |
| Расстояние торец шпинделя/стол | 760 мм           |
| Диапазон поворота головки      | ± 90°            |
| Диаметр колонны                | 220 мм           |
| Зажимная поверхность стола     | 1200 мм x 505 мм |
| Ход колонны                    | 400 мм           |
| Ход пиноли                     | 200 мм           |

### МОЩНОСТЬ

|                                    |           |
|------------------------------------|-----------|
| Мощность двигателя гл. привода     | 3 кВт     |
| Мощность двигателя вертик. хода    | 1.5 кВт   |
| Мощность двигателя подачи          | 1.26 кВт  |
| Мощность двигателя гидравл. насоса | 0.37 кВт  |
| Мощность двигателя насоса СОЖ      | 0.085 кВт |

### РАЗМЕРЫ И МАССА

|                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 1.72 м x 1.2 м x 2.25 м |
| Масса                | 2740 кг                 |

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Технологический ход верхней траверсы | 590 мм |
|--------------------------------------|--------|

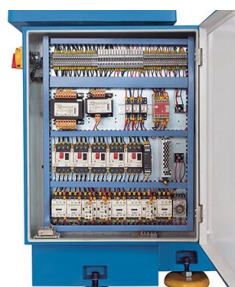
### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

|                                      |                         |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Зажим шпинделя                       | 4 МК                    |
| Частота вращения шпинделя (бесступ.) | 50 об/мин - 2000 об/мин |

### ПОДАЧА

|        |                       |
|--------|-----------------------|
| Подачи | 1 мм/мин - 300 мм/мин |
|--------|-----------------------|

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



- Стол, стойка, верхняя траверса и голова привода изготовлены из толстостенного литья; вся конструкция станка отличается высоким качеством компонентов
- Большое рабочее пространство, которое может быть увеличено за счет установки опциональных поворотных и наклонных столов, обеспечивает дополнительные возможности для зажима и обработки заготовок
- Прочная верхняя траверса плавно передвигается по двум укрупненным линейным роликовым направляющим и не требует частого техобслуживания, обеспечивая точное позиционирование без особых усилий
- Станок отличается легкой доступностью рабочей зоны со всех сторон, что значительно упрощает повседневную работу оператора
- Стойка и верхняя траверса оборудованы гидравлическими зажимами
- Привод главного шпинделя с 2-я редукторными ступенями и возможностью плавной регулировки
- Для обработки под углом сверлильная головка может вращаться в обоих направлениях на 45°
- Централизованная система подачи смазки облегчает техобслуживание станка

### Электронно регулируемая подача пиноли на сервоприводе

- Сервопривод плавно контролирует автоматическую подачу пиноли
- Ограничители глубины сверления настраиваются автоматически с точностью позиционирования +/- 0,1 мм

### Улучшенное функционирование и отличный обзор благодаря большому сенсорному экрану

- Все функции станка выводятся на сенсорный экран
- Единицы измерения входных данных и показателей можно задавать в мм или дюймах
- В режиме нарезания резьбы пиноль меняет направление вращения при достижении заданной глубины
- Аварийные сигналы, выводимые на экран, предупреждают оператора о возможных сбоях и отражают текущий режим работы
- Программное обеспечение системы управления дает рекомендации относительно числа оборотов и подачи в зависимости от заданного размера сверла
- Высокопроизводительная система подачи средства охлаждения активируется с сенсорного экрана

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

дисплей с сенсорным экраном  
дополнительные зажимные поверхности сбоку и сзади  
ящичный стол  
поворотный горизонтальный стол  
освещение рабочей зоны  
СОЖ  
резьбонарезное устройство  
переходные втулки  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Набор зажимных цанг Ø6-16 мм, Арт. : 253672