



**COD. ART. : 862363**

## ARTICOLO USATO

I trapani radiali ad alta velocità della serie KSR sono costruiti secondo il principio di lavorazione “da utensile a pezzo” e trovano impiego frequente nella manutenzione e nelle costruzioni di utensili e in acciaio. La struttura offre una flessibilità unica e un ampio spazio di lavoro per i pezzi più grandi, in modo che un lato del pezzo possa essere lavorato completamente senza riposizionarlo. Il telaio della macchina offre superfici di serraggio su tre lati, per dispositivi di bloccaggio e pezzi. L'avanzamento del canotto può venire variato in quattro fasi tramite un riduttore e con un arresto di profondità regolabile manualmente e meccanicamente.

- Guide lineari per un movimento fluido e preciso del braccio
- 3 stazioni di lavoro
- Avanzamento canotto con trasmissione ad ingranaggi
- Indicatore digitale di profondità
- Dispositivo di maschiatura
- Vasta gamma di accessori

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	40 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 30
Sbalzo	950 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	760 mm
Corsa colonna	380 mm
Corsa canotto	200 mm
Orientabilità testa	± 90°
Diametro colonna	220 mm
Dimensione tavola	1200 mm x 505 mm
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T, ampiezza	18 mm

### CORSA

Corsa trave superiore	590 mm
-----------------------	--------

### MANDRINO PRINCIPALE

Attacco mandrino	4 cm
Velocità mandrino (a variazione continua)	50 1/min - 2000 1/min

### AVANZAMENTO

Avanzamenti	0.08 mm/giro - 0.5 mm/giro
-------------	----------------------------

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	2.2 kW
Potenza motore sollevamento testa	1.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.37 kW

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Peso	2740 kg



## DETTAGLI PRODOTTO

- Macchina molto potente, adatta per forare, maschiare, svasare e alesare
- Ottime possibilità di bloccaggio e lavorazione, grazie alle corse particolarmente ampie e alle numerose stazioni di lavoro
- La struttura, estremamente stabile, garantisce precisione e affidabilità elevate
- Posizionamento utensile rapido e preciso: è sufficiente premere un tasto per disattivare il bloccaggio idraulico; la testa può essere facilmente orientata in avanti, indietro e in orizzontale
- Sollevamento e abbassamento testa motorizzato
- L'altezza può essere regolata senza modificare la posizione di lavorazione
- È possibile lavorare pezzi di grandi dimensioni in modo flessibile
- Testa di foratura orientabile di  $\pm 90^\circ$
- Avanzamento automatico con arresto di profondità
- La colonna a parete spessa e le grandi dimensioni dei componenti garantiscono il più elevato grado di precisione
- Indicatore digitale della profondità di foratura
- Ottima maneggevolezza, grazie all'indicatore digitale della velocità mandrino - a regolazione continua - e della profondità di foratura

## DOTAZIONE STANDARD

Indicatore digitale della velocità  
Piani di appoggio supplementari sul lato e sulla parte posteriore  
Tavola cubica  
Tavola orizzontale orientabile  
Indicatore digitale della profondità di foratura  
Lampada  
Circuito di raffreddamento  
Dispositivo per filettatura  
Mandrino portapinza con pinze portapunta  
Bussole di riduzione  
Attrezzi di servizio  
Manuale d'uso