



COD PROD. : 862363

FOLOSIT

Mașinile de găurit rapidă radială din seria KSR sunt proiectate în conformitate cu principiul de prelucrare „de la sculă la piesă” și sunt adesea utilizate în lucrările de mentenanță și în producția de scule și cea a structurilor de oțel. Designul oferă flexibilitate unică și mult spațiu de lucru pentru piese mai mari, astfel încât o parte a piesei să poată fi prelucrată complet fără a fi re poziționată. Cadrul mașinii oferă suprafețe de prindere pentru dispozitive de fixare și piese de prelucrat pe trei laturi. Avansul pinolei poate fi variat în patru etape folosind un angrenaj și un opritor de adâncime reglabil manual.

- Ghidaje liniare pentru deplasarea ușoară și precisă a brațului
- 3 stații de lucru
- Avans pinolă cu cutie de viteze
- Afișare digitală a adâncimii
- Dispozitiv de filetare interioară
- Accesorii variate

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Puterea de gaurire	40 mm
Puterea de filetare, oțel	M 30
Deschiderea	950 mm
Distanța axul principal - suprafața mesei	760 mm
Ridicarea coloanei	380 mm
Cursa pinolei	200 mm
Interval de pivotare pentru cap	± 90°
Diametrul coloanei	220 mm
Suprafața de fixare a mesei	1200 mm x 505 mm
Canale T , numărul	3 Nr
Canale T , lățimea	18 mm

CURSE

Cursa grinzii superioare	590 mm
--------------------------	--------

AXUL PRINCIPAL

Racord pentru axul principal	4 MK
Viteza de rotație a axului (fără trepte)	50 1/min - 2000 1/min

AVANSURI

Avansuri	0.08 mm/U - 0.5 mm/U
----------	----------------------

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.2 kW
Puterea motorului de la reglarea înalțimii	1.5 kW
Puterea motorului pompei de răcire	0.37 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Greutatea	2740 kg



DETALII PRODUS

- Mașină performantă, adecvată pentru gaurire, filetare interioară, lamaje și alezare
- Posibilități multiple de reglare și prelucrare cu ajutorul unor curse lungi și a unei multitudini de stații de lucru
- Construcție extrem de stabilă care asigură o precizie și o fiabilitate ridicată
- Poziționare rapidă și precisă a sculelor: prin apăsarea butonului se declanșează blocarea hidraulică - capul poate fi deplasat ușor în față, în spate și orizontal
- Capul de găurit coboară și urca acționat de un motor
- Ajustarea înălțimii este posibilă fără modificarea poziției de găurit
- Permite prelucrări flexibile pentru piesele mari
- Cap de găurit coboară ± 90 grade
- Avans automat prevăzut cu opritor de adâncime
- Coloana cu pereți groși și o dimensionare puternică a tuturor componentelor asigură o precizie ridicată
- Indicator digital pentru adâncimea de gaurire
- Confort optim prin sistemul de reglare continuu a turatiei axului principal cu afișaj digital și cu afișaj digital pentru adâncimea de gaurire

ECHIPAMENT STANDARD

Indicator digital de afișare a turatiei
Alte suprafețe de fixare lateral și spate
Masa cubica
Masa orizontala rabatabila
Indicator digital pentru adâncimea de gaurire
Lampa de lucru
Sistem de racire cu emulsie
Dispozitiv de filetare
Mandrina cu coada Morse
Manson reducator
Scule de intretinere
Manual de operare