



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	40 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 24
Dimensione tavola	540 mm x 440 mm
Corsa canotto	190 mm
Corsa manuale tavola	570 mm
Corsa tavola motorizzata	430 mm
Orientabilità tavola (max.)	± 45°
Diametro colonna	140 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	665 mm
Distanza naso mandrino - base	1195 mm
Sbalzo	340 mm

### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	60 1/min - 2600 1/min
Attacco mandrino	MK 4

### AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) mm/giro
---------------------	--------------------------------

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	2 kW
azionamento principale	

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1 m x 0.65 m x 2.22 m
Peso	500 kg

## DETTAGLI PRODOTTO

**Macchina nuova con leggeri difetti visibili (scolorimento sulla colonna)**

**Ideali per la produzione di pezzi singoli oppure in serie, per forare, svasare, alesare e filettare**

- Struttura particolarmente stabile, con colonna e sbalzo di grandi dimensioni
- Velocità a variazione continua con relativo indicatore digitale
- 4 avanzamenti di foratura automatici, attivabili tramite frizione elettromagnetica e con interruttore di finecorsa automatico
- Regolazione motorizzata dell'altezza della tavola
- Indicatore digitale della profondità di foratura
- Ampia tavola di foratura con scanalature per lo scarico del refrigerante, regolabile in altezza ed orientabile di  $\pm 45^\circ$
- Dispositivo per filettatura fornito di serie

## DOTAZIONE STANDARD

Dispositivo per filettatura  
Protezione  
Lampada a LED  
Circuito di raffreddamento  
Attrezzi di servizio  
Manuale d'uso