

APT. : 862335



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	40 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M 24
Зажимная поверхность стола	540 мм x 440 мм
Ход пиноли	190 мм
Ход стола, ручная регулировка	570 мм
Моторизир. технологический ход стола	430 мм
Диапазон поворота стола, макс.	± 45°
Диаметр колонны	140 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	665 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	1195 мм
Вылет	340 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	60 об/мин - 2600 об/мин
Зажим шпинделя	MK 4

ПОДАЧА

Поддача пиноли	0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) мм/об
----------------	------------------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2 кВт
--------------------------------	-------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1 м x 0.65 м x 2.22 м
Масса	500 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Новый станок с небольшими внешними дефектами (изменение цвета колонки)

Идеален для единичной и серийной обработки: сверление, зенкование, развёртывание и нарезание резьбы

- стабильная конструкция с толстостенной колонной и большим вылетом
- бесступенчатое регулирование частоты вращения с перебором и цифровым индикатором
- 4 автоматических подачи сверла, включаемые через электромагнитную муфту, с автоматическим отключением на заданной глубине сверления
- регулирование высоты стола с электроприводом
- цифровая индикация глубины сверления
- большой рабочий стол с канавками для охлаждающего средства по периметру, регулируемый по высоте и наклону в диапазоне $\pm 45^\circ$
- стандартная комплектация устройством для нарезания резьбы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

резьбонарезное устройство
защитный щит
LED лампа
СОЖ
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации