



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	40 mm
Capacité, acier	M 24
Surface de la table	540 mm x 440 mm
Course du fourreau	190 mm
Course de table en manuel	570 mm
Course de table en motorisé	430 mm
Coupe biaisées de table (max.)	± 45°
Diamètre colonne	140 mm
Distance broche - table	665 mm
Distance broche - pied	1195 mm
Porte à faux	340 mm

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1 m x 0.65 m x 2.22 m
Poids	500 kg

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	60 1/min - 2600 1/min
Nez de broche	MK 4

AVANCES

Avances fourreau	0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) mm/tr
------------------	------------------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2 kW
----------------------------	------

DÉTAILS DU PRODUIT

Machine neuve avec de légers défauts visuels (décolorations sur la colonne)

Idéal pour travaux unitaires ou en série, pour le perçage, lamage, alésage et taraudage

- Construction solide avec colonne de gros diamètre et porte à faux important
- Réglage de vitesses sans paliers avec indication digitale de la vitesse
- 4 avances automatiques de perçage, avec embrayage électromagnétique
- Réglage de hauteur de table motorisé
- Affichage digital de profondeur
- Grande table de perçage avec canal de refroidissement périphérique, réglable en hauteur et orientable à $\pm 45^\circ$
- Dispositif de taraudage de série

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Dispositif de taraudage
écran de protection
Lampe de travail LED
Dispositif de refroidissement
Outillage de service
Manuel d'utilisation