



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Bohrleistung                          | 40 mm           |
| Gewindebohrleistung, Stahl            | M 24            |
| Tischaufspannfläche                   | 540 mm x 440 mm |
| Pinolenhub                            | 190 mm          |
| Tischverfahrweg manuell               | 570 mm          |
| Tischverfahrweg motorisch             | 430 mm          |
| Tischschwenkbereich (max.)            | ± 45°           |
| Säulendurchmesser                     | 140 mm          |
| Abstand Spindelnahe - Tischoberfläche | 665 mm          |
| Abstand Spindelnahe - Fuß             | 1195 mm         |
| Ausladung                             | 340 mm          |

### HAUPTSPINDEL

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| Drehzahlbereich | 60 1/min - 2600 1/min |
| Spindelaufnahme | MK 4                  |

### VORSCHUB

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Pinolenvorschübe | 0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) mm/U |
|------------------|-----------------------------|

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

|               |      |
|---------------|------|
| Motorleistung | 2 kW |
| Hauptantrieb  |      |

### MASSE UND GEWICHTE

|                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | 1 m x 0.65 m x 2.22 m |
| Gewicht                             | 500 kg                |

## PRODUKTDDETAILS

### Neumaschine mit leichten optischen Mängeln ( Verfärbungen an der Säule)

#### **Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden**

- Sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule und großer Ausladung
- Stufenlose Drehzahlverstellung mit Vorgelege und digitaler Anzeige der Drehzahl
- 4 automatische Bohrvorschübe, zuschaltbar über Elektromagnetkupplung mit automatischer Endabschaltung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Großer Bohrtisch mit umlaufender Kühlmittelrinne, höhenverstellbar und  $\pm 45^\circ$  schwenkbar
- Serienmäßige Gewindeschneideinrichtung

## SERIENAUSSTATTUNG

Gewindeschneideinrichtung  
Schutzschild  
LED-Arbeitsleuchte  
Kühlmittleinrichtung  
Bedienwerkzeug  
Bediananleitung