



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	40 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 24
Przestrzeń ustawcza stołu	540 mm x 440 mm
Wysuw tulei wrzeciona	190 mm
Ręczny przesuw stołu	570 mm
Przesuw napędzanego stołu	430 mm
Zakres obrotu stołu	± 45°
Średnica kolumny	140 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	665 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	1195 mm
Występ	340 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	60 obr./min - 2600 obr./min
Gniazdo wrzeciona	MK 4

POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona	0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) mm/U
-----------------------	-----------------------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	2 kW
-------------------	------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1 m x 0.65 m x 2.22 m
Waga	500 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Nowa maszyna z niewielkimi widocznymi usterkami (przebarwienia na kolumnie)

Idealna do pojedynczego oraz seryjnego, nawiercania, nawiercania otworów ze stożkiem, rozwiercania, gwintowanie

- Zwarta konstrukcja z grubościenną kolumną i dużą gardzielą
- Płynna regulacja prędkości z przekładnią i cyfrowym wskaźnikiem prędkości
- 4 automatyczne posuwy wrzeciona z elektromagnetycznym sterowaniem sprzęgła i automatycznym wyłączaniem po osiągnięciu limitu
- Napędzana silnikiem regulacja ustawienia wysokości stołu
- Cyfrowy wyświetlacz głębokości wiercenia
- Duży stół wiertarski z rynną chłodziwa na obwodzie, z regulowaną wysokością i obracany o $\pm 45^\circ$
- Jednostka gwintująca w standardzie

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Jednostka gwinciarska
Osłona ochronna
Lampa led
System chłodzący
Narzędzia
Instrukcja obsługi