

RÉF. ART. : 824906

MACHINE DE DÉMONSTRATION

Les modèles HFS sont généralement utilisés dans la fabrication d'outils, dans les ateliers de réparation et dans la formation pour la rectification manuelle des surfaces. Un fonctionnement simple et une grande fiabilité de production comptent parmi les avantages de cette gamme. L'indicateur de position, inclus, facilite également le positionnement précis du disque de rectification.

- Table magnétique avec fonction de démagnétisation intégrée
- Axe vertical avec vis à billes et servomoteur pour une grande précision
- Programmation facile en mode automatique
- Équipement de série complet



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Poids max. de pièce	700 kg
Distance broche - table	580 mm
Dimensions table	400 mm x 800 mm
Graduation anneau axe Y	0.005 mm
Graduation anneau axe Z	0.02 mm
Mise à l'équerre auto. axe Z	0.5 mm - 10 mm
Vitesse	1450 1/min

COURSES

Coursaxe X	850 mm
Course d'usinage axe Y	440 mm

AVANCES

Avance X hydraulique	7 m/min - 25 m/min
----------------------	--------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	2.2 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions de meules	355 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.72 m x 2.16 m x 2.2 m
Poids	2800 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- Bâti lourd en fonte grise assurant stabilité et rigidité en torsion, avec doubles guidages en V pour le mouvement transversal et combinaison de guidages en V et plat pour le mouvement longitudinal
- Vaste zone de travail et capacité de charge élevée pour usiner également les pièces lourdes avec une précision optimale
- Fonctionnement très souple à faible dissipation thermique pour garantir d'excellents résultats en mode continu
- Réglage manuel de la meule

Broche

- Broche largement dimensionnée, équilibrée dynamiquement, entièrement étanche et avec lubrification à vie
- Paliers de précision précontraints assurant des performances maximales de rectification et de fiabilité, pour de nombreuses heures de production

Système hydraulique

- Commande hydraulique du mouvement longitudinal de la table, réglable en continu, très constant et avec changement de direction en souplesse
- Groupe hydraulique extérieur avec radiateur d'huile, pour une stabilité thermique parfaite

Afficheur de position 2 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Passes à vide automatiques à la fin de chaque cycle de rectification automatique
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Résolution 0,01 / 0,005 mm
- Entrée de coordonnées
- Conservation des axes lors de l'arrêt
- Fonction calculatrice
- Fonction mm/inch
- Montage simple et sans entretien
- Affichage des axes Z et Y

EQUIPEMENT DE SÉRIE

affichage de position 2 axes
 Porte meule
 Dispositif de refroidissement
 Axe d'équilibreuse
 Lampe de travail LED
 Table magnétique
 Vis de réglage
 Outillage de service
 Mode d'emploi