

# Konventionelle Schleifmaschinen **HFS 4080B C**



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Werkstück, Gewicht (max.)	700 kg
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	580 mm
Tischabmessungen	400 mm x 800 mm
Skalenringteilung Y-Achse	0.005 mm
Skalenringteilung Z-Achse	0.02 mm
Autom. Querzustellung Z-Achse	0.5 mm - 10 mm
Drehzahl	1450 1/min

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	850 mm
Verfahrweg Y-Achse	440 mm

### VORSCHUB

Hydr. Vorschub X-Achse	7 m/min - 25 m/min
------------------------	--------------------

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	5.5 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	2.2 kW

ART.-NR. : 824906

### VORFÜHRMASCHINE

**Bj. 2020 Austellungsmaschine, neuwertig mit leichten Lack- und Gebrauchsspuren**

Die HFS-Modelle werden typischerweise im Werkzeugbau, Reparaturwerkstätten und in der Ausbildung für manuelles Flachschleifen eingesetzt. Einfache Bedienung und hohe Fertigungssicherheit gehören zu den Vorteilen dieser Baureihe. Die serienmäßige Positionsanzeige erleichtert zudem die präzise Zustellung der Schleifscheibe.

- Magnettisch mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus
- Umfangreiche Serienausstattung

### MASSE UND GEWICHTE

Schleifscheibenabmessungen	355 mm x 40 mm x 127 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.72 m x 2.16 m x 2.2 m
Gewicht	2800 kg



## PRODUKTDETAILS

- Das schwere Graugussmaschinengestell überzeugt durch Stabilität und Verwindungssteifigkeit und ist mit doppelten V-Führungen für die Querbewegung und kombinierten V- und Flachführungen für die Längsbewegung ausgeführt
- Ein großer Arbeitsbereich und hohe Tischbelastbarkeit ermöglichen auch die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke mit bester Präzision
- Hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturaufbau gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb
- Manuelle Zustellung der Schleifscheibe

### Schleifspindel

- Die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewichtet, komplett gedichtet und dauergeschmiert
- Vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden

### Hydraulik

- Die hydraulische Tischlängsbewegung ist stufenlos regelbar, sehr konstant und mit weichem Richtungswechsel
- Das externe Hydraulikaggregat mit Ölkühlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

### 2-Achs Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Automatisches Ausfeuern am Ende jedes automatischen Schleifzyklus
- Wesentliche Zeitsparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Auflösung 0,01 / 0,005 mm
- Koordinatenwertvorgabe
- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Taschenrechnerfunktion
- Umrechnung mm/inch
- Problemloser Anbau und wartungsfreier Betrieb
- Anzeige für Z- und Y-Achse

## SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
Schleifscheibenflansch  
Kühlmitteleinrichtung  
Auswuchtwelle  
LED-Arbeitsleuchte  
Magnetspannplatte  
Einstellschrauben  
Bedienwerkzeug  
Bedienungsanleitung



## KNUTH auf YouTube

### Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**