

Fierastrăie orizontale cu bandă, debitare cu unghi variabil

ABS 325 S NC



COD PROD. : 823488

MASINA PENTRU DEMONSTRATIE

- Construcție cu coloană dublă, cu ghidaj liniar de precizie
- Fierăstrău cu bandă cu unghi ascuțit, cu fixare hidraulică a piesei prelucrate și afișaj digital
- Unitate de comandă Omron cu ecran tactil pentru programare și configurare rapidă
- Avans servo al materialului pentru precizie ridicată $\pm 0,2$ mm
- Limitare automată a înălțimii cursei cu senzor optic

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungime min. tăiere	1 mm - 2 mm
Lungime rest	190 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Avansare per acționare unică (max.)	700 mm
Viteza de tăiere	20 m/min - 100 m/min
Capacitate de debitare 0° (circular)	325 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	400 mm x 315 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	315 mm
Capacitatea de tăiere 30° (rotund)	325 mm
Capacitatea de tăiere 30° (dreptunghi) (l x L)	380 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 30° (patrat)	315 mm
Capacitatea de tăiere 45° - rotund	300 mm
Capacitatea de tăiere 45° - dreptunghi (l x L)	300 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 45° - patrat	300 mm

Lungime max. de avansare (mai multe curse) 9999 mm

PRECIZII

Exactitate de poziționare (mai multe curse) 0.2 mm

CAPACITĂȚI DE TĂIERE ÎN MODUL

SEMI-AUTOMAT

Capacitatea de tăiere 60° (rotund)	200 mm
Capacitatea de tăiere 60° (dreptunghi) (l x L)	200 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 60° (patrat)	200 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.2 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	1.1 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x l)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Greutatea	1860 kg



DETALII PRODUS

- ABS S NC este o serie de fierăstraie orizontale cu bandă complet automate, cu ghidaj liniar, adecvate pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, țevilor și profilelor
- Avansul piesei, acționat de un servomotor și un șurub cu bile recirculabile impresionează prin cel mai înalt grad de precizie
- Combinația dintre ghidajul liniar și plat nu necesită întreținere, are durată lungă de viață și este deosebit de robustă în condiții de producție
- Cadrul fierăstraului poate fi rabatat împreună cu cadrul de ghidare complet cu până la 60 ° și se fixează în poziția selectată cu un dispozitiv hidraulic de blocare
- În modul complet automat pot fi executate tăieturi înclinate de până la 45 °, în funcționarea semiautomată până la 60 °
- Operatorul poate citi ușor și exact poziția unghiului cadrului de fierăstrău pe un ecran digital
- O înclinare ușoară de 3 ° a cadrului de fierăstrău în axa de tăiere îmbunătățește capacitatea de debitare și crește durabilitatea benzii de debitare
- Precizia verticală a unghiului este garantată de ghidajele de carbură stabile
- Unitatea hidraulică fiabilă livrează presiunea reglabilă de fixare pentru menținerea
- Deplasarea cadrului fierăstraului dispune de reglare hidraulică fină
- Unitate de comandă de la Omron cu ecran tactil permite o programare simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- Timpii de staționare inutili sunt reduși de comutarea controlată optic, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- Motorul cu turații reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de antrenare a mașinii
- Fixarea corectă a benzii de fierăstrău poate fi verificată direct pe ecranul unui manometru
- Controlul automat de rupere a benzii, instalația fiabilă pentru agentul de răcire și peria de așchii completează accesoriile standard
- Oferim opțional pentru întreaga serie inclusiv o instalație de răcire tip MQL și un sistem hidraulic de debitare în pachet

Echipament standard

- Unitate de comandă Omron cu ecran tactil
- Avans piesă automat (servo)
- Tensionare hidraulică a pieselor de prelucrare
- Fixare hidraulică a unghiului de tăiere
- Afișaj digital al unghiului
- Reglare optică a înălțimii
- Bandă fierăstrău
- Tensionare mecanică a pânzei de fierăstrău cu manometru hidraulic
- Perie de curățare bandă de fierăstrău
- Instalatie de racire
- Sculă de control

Incl. opțiuni:

- 1x micro sistem de răcire, suplimentar față de sistemul de răcire standard
- 1x transportor așchii pentru ABS S 325 NC
- 1x tensionare hidraulică a lamei

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Omron cu ecran tactil
 Avans piesă automat (servo)
 Dispozitiv fixare hidraulică a piesei
 Blocare hidraulică a unghiului de tăiere
 Afișaj digital al unghiului
 Reglarea optică a înălțimii
 Dispozitiv de tăiere a benzii
 Tensionare mecanică a panzei de fierăstrău cu presiune hidraulică- citita pe manometru
 Perie de curățare a lamei de fierăstrău

