



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### ÁREA DE TRABAJO

Altura central	280 mm
Longitud máx. de la pieza de trabajo	1428 mm
Diámetro de separación interna sobre la plataforma	560 mm
Diámetro de giro sobre soporte	355 mm
Diámetro de giro sobre el puente de separación	785 mm
Longitud del puente de separación	170 mm
Ancho de plataforma	350 mm

#### DETALLES

Equipos	m. Posi u. stufent. Drehzahlverst.
---------	------------------------------------

#### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	316 mm
Recorrido del eje Z1	130 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 52°

#### CABEZAL

Velocidades de husillo	L 25-200 / H 200-1600 1/min
Diám. int. del husillo	80 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-8
Unión cónica del husillo	7 MT

#### ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.02 mm/U - 0.573 mm/U
Alimentación del eje Z	0.059 mm/U - 1.646 mm/U

#### ROSCADO

Roscado, métrico	0.2 mm - 14 mm
Roscado, diamétrico	(50) 4-112 DP
Roscado, módulo	0.1 mm - 7 mm
Roscado, whitworth	(60) 2-112 TPI

#### CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	75 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	180 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 12 mm

#### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
--	--------

#### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.84 m x 1.15 m x 1.46 m
Peso	2370 kg

## DETALLES DEL PRODUCTO

- Los tornos universales Turnado de la serie V están ampliamente probados y demostrados y son nuestros superventas definitivos con un precio bajo y un alto valor duradero

### Plataforma de maquinado

- Una bancada de máquina fuertemente nervada, un cabezal rígido y un soporte macizo de fundición de pared gruesa de una sola pieza forman una sólida base de máquina para un mecanizado eficaz y preciso
- Un puente desmontable permite el mecanizado de piezas cortas con diámetros muy grandes
- Las guías anchas de bloque en V están templadas y rectificadas para una precisión duradera

### Cabezal/engranaje de avance

- El potente motor cuenta con un moderno variador de frecuencia, y el engranaje del husillo principal de dos pasos garantiza un alto par en todo el rango de velocidad infinitamente variable
- La serie Turnado 230 V presenta un rango de velocidad máxima ampliado y un espectro de aplicaciones más amplio
- Todos los engranajes y ejes están templados y rectificadas y funcionan en un baño de aceite cerrado
- La gran capacidad del husillo permite sujetar ejes y tubos de gran diámetro
- El soporte del husillo de alta calidad presenta una rigidez y una precarga óptimas para una gran precisión incluso con cargas radiales y axiales elevadas, así como un rendimiento duradero
- El equipamiento estándar de la máquina incluye un plato de torno de 3 garras con mordazas duras reversibles, un plato independiente de 4 garras y un plato frontal de gran diámetro
- El panel de control de fácil manejo facilita una rápida familiarización del usuario y un funcionamiento intuitivo
- El engranaje de alimentación ofrece un gran número de pasos de rosca para roscado métrico y Withworth

### Soporte

- El soporte está diseñado extra ancho y puede soportar fácilmente grandes fuerzas de mecanizado
- La palanca de control del interruptor de avance y la tuerca del delantal proporcionan un enclavamiento automático de seguridad y evitan de forma fiable los errores de funcionamiento
- El husillo de parada cuenta con cuatro levas ajustables para proporcionar una desconexión automática del avance lineal
- De este modo, los procesos de mecanizado repetitivos con diferentes posiciones del eje Z pueden simplificarse preajustando las posiciones deseadas en la secuencia necesaria
- El tope micrométrico de la bancada puede utilizarse para establecer límites precisos de distancia de desplazamiento
- El acoplamiento deslizante para el avance automático está situado en el centro del delantal para facilitar los ajustes
- El calibrador de roscas y el soporte permiten determinar de forma fiable el paso tras un proceso de roscado interrumpido, y también simplifica el mecanizado de roscas de varios filetes
- La corredera superior gira y tiene una escala grande y fácil de leer
- La gran cubierta de seguridad giratoria en el soporte protege al usuario y mantiene limpio el espacio de trabajo
- Un sistema de lubricación central en el soporte suministra lubricación a todas las guías y simplifica el mantenimiento

### Cabeza móvil

- La caña del contrapunto está equipada con una escala robusta y fácil de leer
- La larga carrera de la caña del contrapunto permite realizar trabajos complejos de taladrado y centrado
- El contrapunto puede ajustarse lateralmente para el mecanizado de ejes cónicos

### Accesorios

- El pedal de freno de serie no solo es práctico, sino también un elemento de seguridad
- Un protector antisalpicaduras grande y robusto en la parte trasera de la máquina garantiza un entorno limpio de la máquina
- Una luz LED brillante está integrada en la cubierta de apoyo para una iluminación óptima en todo el espacio de trabajo
- El sistema multifuncional de cambio rápido de herramientas con 4 cartuchos de cambio

- de herramientas se incluye en el equipamiento estándar de esta serie
- Una luneta y un soporte activo son imprescindibles para piezas de trabajo largas y también se incluyen en el equipamiento de serie
  - El torno Turnado está equipado con la última generación de nuestros indicadores de posición. Garantiza una gran precisión de trabajo, una menor tasa de errores y una mayor seguridad para el operario
  - Funcionalidad ampliada del indicador de posición X.Pos con la incorporación de la función "Constante V"
  - Durante el refrentado, la velocidad del husillo se adapta automáticamente a los diámetros cambiantes de la pieza, lo que da como resultado una calidad de superficie comparable a la que se consigue con los tornos CNC
  - Un sistema de refrigeración y amplias herramientas de trabajo completan el paquete de equipamiento

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC  
Cabezal de cambiador de herramientas rápido WC  
Soporte del cambiador de herramientas rápido WCD 32150  
Husillo de parada  
Mandril de 3 mordazas Ø 315 mm  
Mandril frontal de 4 mordazas Ø 350 mm  
Placa frontal Ø 450 mm  
Soporte inactivo y fijo  
Sistema de enfriamiento  
Tope lineal micrométrico  
Calibre de rosca  
Manguito reductor  
Punto muerto  
Blindaje protector para el soporte  
Protector de portabrocas  
Freno de pedal  
Protector fijo contra salpicaduras (pared)  
Luces LED de trabajo  
Herramientas de funcionamiento  
Manual del usuario