



RÉF. ART. : 820561

MACHINE DE DÉMONSTRATION

Shows slight signs of use, has been technically inspected and is fully functional

Les machines de la gamme Turnado sont la version moderne du tour classique. Elles se caractérisent par une construction robuste, un moteur puissant et une grande polyvalence. Avec les nombreux accessoires et options standard disponibles, ces machines peuvent être adaptées à de nombreuses exigences de production. Un indicateur de position moderne fait également partie de l'équipement de série ainsi qu'un système changeur d'outils de haute qualité. Les modèles de cette série ont fait leurs preuves à maintes reprises et comptent parmi nos tours conventionnels les plus vendus depuis plus de 20 ans.

- Conception classique dans une construction solide = pour une plus grande durabilité

Poids 2720 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	1928 mm
Diamètre de tournage au-dessus du banc	560 mm
Diamètre de tournage sur trainard	355 mm
Diamètre usinable sur le banc	785 mm
Longueur du pont	170 mm
Largeur banc	350 mm
Hauteur de pointe	280 mm

DÉTAILS

Équipement	mit Positionsanzeige
------------	----------------------

COURSES

Coursaxe X	316 mm
Course axe Z1	130 mm
Pivotement chariot	± 52°

BROCHE PRINCIPALE

Vitesses de broche	(12) 25 - 1.600 1/min
Passage de broche	80 mm
Nez de broche	Camlock D1-8
Cône de broche	7 cm

AVANCES

Avance axe X	0.02 mm/tr - 0.573 mm/tr
Avance axe Z	0.059 mm/tr - 1.646 mm/tr

FILETAGE

Filetage, metrique	0.2 mm - 14 mm
Filetage, diametral	(50) 4-112 DP
Filetage, module	0.1 mm - 7 mm
Filetage, whitworth	(60) 2-112 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	75 mm
Cône fourreau	5 cm
Course contre-poupée	180 mm
Décalage contre-poupée	± 12 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.34 m x 1.15 m x 1.46 m
---	--------------------------

DÉTAILS DU PRODUIT



- Les tours universels de la série Turnado sont notre best-seller maintes fois éprouvé, économique et de valeur stable

Banc machine

- Un banc de machine lourd et fortement nervuré, la poupée stable et le piètement en fonte massif et monobloc constituent la base éprouvée de la machine pour un enlèvement de copeaux efficace
- Le pont amovible permet d'usiner des pièces courtes ayant un grand diamètre
- Les rails de guidage en prisme sont rectifiés et trempés pour une précision longue durée

Poupée/Mécanisme d'avance

- Le puissant moteur principal avec transmission à plusieurs rapports fournit un couple élevé et une large plage de vitesses
- Toutes les roues dentées et les arbres sont trempés et rectifiés, et fonctionnent dans un bain d'huile fermé
- Un grand passage de broche permet un serrage rapide des arbres et tuyaux ayant un important diamètre
- Le palier de broche de haute qualité est conçu pour une précision d'exécution, de rigidité et de prétension en présence de contraintes radiales et axiales, ainsi que pour une longue durée de vie
- Un mandrin à 3 mors avec mors durs réversibles, un mandrin contre-plateau à 4 mors et un disque de serrage de grand diamètre font partie de la livraison standard de la machine
- Le panneau de commande clair sur la poupée permet une familiarisation rapide et un travail intuitif
- Le mécanisme d'avance offre une multitude de pas de filetage pour les filetages métriques et Withworth

Support

- La conception très large du support accepte également sans problème des puissances élevées d'enlèvement de copeaux
- Les leviers de commande pour le circuit d'avance et l'écrou de verrouillage sont conçus pour la sécurité de l'utilisateur et se verrouillent automatiquement
- La butée de broche avec quatre ergots réglables sert à l'arrêt automatique de l'avance longitudinale
- Les processus d'usinage répétitifs peuvent ainsi être simplifiés avec différentes positions sur l'axe Z en prédéfinissant les positions souhaitées dans l'ordre requis
- La butée de banc à micromètre peut être utilisée pour obtenir une limitation précise de la course d'usinage
- L'accouplement à friction pour l'avance automatique se situe au centre du tablier et se règle facilement
- La jauge de filetage sur le support permet de déterminer de manière fiable le pas du filetage lors d'un processus de taraudage interrompu et de simplifier l'usinage de filetages à plusieurs pas
- La glissière supérieure pivotante et dispose d'une grande graduation très lisible
- Le grand carter de protection pivotant situé sur le support protège l'utilisateur et préserve la propreté de la zone de travail
- Le système de graissage centralisé situé sur le support lubrifie tous les rails de guidage et simplifie la maintenance de la machine

Contre poupée

- Le fourreau de la contre-poupée est doté d'une règle très lisible et résistante
- La longue course de fourreau permet également de réaliser des travaux difficiles de perçage et de centrage
- La contre-poupée est réglable latéralement pour l'usinage des arbres coniques entre les pointes de centrage

Accessoires

- La pédale de frein de série n'est pas seulement pratique, elle constitue également un élément de sécurité
- La grande et stable paroi anti-éclaboussures située à l'arrière de la machine veille à ce que l'environnement de la machine reste propre
- Un lumineux éclairage à LED est intégré au carter du support et éclaire de

- manière optimale la zone de travail
- Le système multifonction de changeurs d'outil rapides en acier équipé d'une cassette de changement fait partie de l'équipement standard de la série
- Une lunette fixe et une lunette entraînée font également partie des accessoires fournis de série, indispensables pour les longues pièces à usiner
- La tour Turnado est équipée de série de la dernière génération de nos indicateurs de position. Une plus grande précision de travail, un taux d'erreur plus faible et une meilleure sécurité de production sont des avantages intéressants
- Un système de refroidissement et de nombreux outils de commande complètent l'équipement

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position sur 3 axes X.Pos 3.2
 Tête de changement d'outil rapide WC
 Support de changement d'outil rapide WCD 32150
 Butées
 Mandrin 3 mors Ø 315 mm
 Mandrin à plateau 4 mâch. Ø350 mm
 Disque de bridage Ø 450 mm
 Lunette à suivre et fixe
 Dispositif de refroidissement
 Micromètre Butée longitudinale
 Vérificateur de filetage
 Douille de réductions
 Pointe fixe (pointe de centrage)
 Protection chariot
 Protection mandrin
 Frein de broche
 Paroi anti-éclaboussures
 Lampe de travail à LED
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation