



COD. ART. : 801807

ARTICOLO USATO

Basic 180 V è una delle macchine più pesanti in questo popolare segmento di mercato. Con una larghezza del bancale di 206 mm e un peso totale superiore del 30%, la sua struttura solida influisce positivamente sulla qualità della lavorazione. Questo tornio permette anche truciolature più pesanti, il che soddisfa i requisiti industriali. Dotato di un inverter, può raggiungere facilmente i 3.000 giri al minuto. La funzione di velocità di taglio costante assicura durante la tornitura in piano una qualità di superficie paragonabile a quella di un tornio CNC.

- Massima ampiezza del bancale nella classe delle macchine
- Velocità di taglio costante
- Elevata velocità del mandrino e potenza del motore
- Ampia dotazione di serie per molteplici applicazioni

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1000 mm
Ø max di tornitura sul bancale	356 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	220 mm
Ampiezza bancale	206 mm

CORSA

Corsa asse X	178 mm
Corsa asse Z1	92 mm
Orientabilità slitta superiore	± 50°

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità alta	550 1/min - 3000 1/min
Gamma di velocità bassa	30 1/min - 550 1/min
Attacco mandrino	Camlock D1-4
Foro mandrino	38 mm
Cono mandrino	5 cm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.014 mm/giro - 0.206 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.043 mm/giro - 0.653 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	(37) 0,4-7 mm
Filettatura whitworth	(28) 4-56 TPI

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	45 mm
Cono contropunta	3 cm
Corsa canotto contropunta	120 mm
Traslazione contropunta	± 10 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	4 kW
---------------------------------------	------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Peso	880 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Bancale in ghisa, con profonde nervature
- Tutte le guide sono temprate a induzione e microrettificate
- Testa con sede D1-4", foro del diametro di 38 mm, posata su 2 cuscinetti regolabili a rulli conici
- Gli ingranaggi sono tutti fabbricati con acciaio Cr-Ni temprato e micro-rettificato e sono lubrificati in bagno d'olio
- La contropunta può essere spostata di ± 10 mm per tornitura conica
- Guide regolabili per mezzo di cunei di bloccaggio
- Certificato di collaudo conforme alle norme DIN
- Indicatore di posizione sui 3 assi già montato sulla macchina
- Display con indicazione della velocità
- Velocità mandrino a variazione continua su 2 livelli
- Velocità sino a 3000 giri/min
- La velocità si adatta al raggio del pezzo; la velocità costante garantisce un'uniforme qualità della finitura a qualsiasi diametro.
- Potenza motore principale pari a 4 kW

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC
Mandrino non autocentrante a 4 griffe \varnothing 200 mm
Disco portapezzo \varnothing 320 mm
Testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WE
Torretta portautensili a cambio rapido WED 20100
Circuito di raffreddamento
Lunetta fissa e mobile
Raccogli-trucioli
Paraspruzzi
Protezione autocentrante
Freno a pedale
Lampa di lavoro
Arresto longitudinale micrometrico
Bussola di riduzione
Punta fissa (di centraggio)
Protezione carrello
Calibro per filetti
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso