



АРТ. : 801807

БЫВШИЙ В УПОТРЕБЛЕНИИ

Basic 180 V - один из самых тяжелых станков в этом популярном сегменте рынка. При ширине станины 206 мм и увеличенном на 30% общем весе его массивная конструкция положительно влияет на качество обработки. Этот токарный станок также обеспечивает возможность выполнения более тяжелых режимов обработки, соответствующих промышленным требованиям. Оснащенный инвертором, он может легко достигать 3 000 оборотов в минуту. Кроме того, функция постоянной скорости резания при выполнении поперечной обточки обеспечивает качество поверхности, сравнимое с токарным станком с ЧПУ.

- Самая широкая станина в данном классе станков
- Постоянная скорость резания
- Мощный двигатель и высокое число оборотов шпинделя
- Широкий набор стандартной комплектации для универсального применения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	356 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	220 мм
Ширина станины	206 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	178 мм
Технологический ход, ось Z1	92 мм
Диапазон поворота верхних салазков	± 50°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон верхних частот вращения	550 об/мин - 3000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	30 об/мин - 550 об/мин
Зажим шпинделя	Camlock D1-4
Внутренний диаметр шпинделя	38 мм
Конус шпинделя	5 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.014 мм/об - 0.206 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.043 мм/об - 0.653 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	(37) 0,4-7 mm
Нарезание резьбы, whitworth	(28) 4-56 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	45 мм
Конус задней бабки	3 МК
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 10 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
--------------------------------	-------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.95 м x 0.75 м x 1.55 м
Масса	880 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- литая станина из серого чугуна с ребристой поверхностью
- все направляющие индукционно закалены и прецизионно отшлифованы
- главный шпиндель имеет крепление D1-4", диаметр отверстия Ø 38 мм, оснащён 2-мя регулируемыми коническими роликовыми подшипниками
- все зубчатые колёса изготовлены из хромоникелевой стали, закалены, прецизионно отшлифованы, погружены в ванну с маслом
- задняя бабка может быть смещена на ± 10 мм для нарезания конусов
- регулирование направляющих с помощью клиновых пластинок
- протокол готовой продукции в соответствии с DIN
- установлено 3-осевое УЦИ
- УЦИ с указателем числа оборотов
- бесступенчатое изменение скорости шпинделя на двух ступенях привода
- число оборотов 3000 об/мин
- число оборотов настраивается по радиусу детали - при любом диаметре сохраняется постоянная скорость резания и достигается равномерно обработанная поверхность
- мощность главного привода 4 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC
4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм
крепёжная шайба Ø 320 мм
головка быстросменного резцедержателя WE
быстросменный резцедержатель WED 20100
СОЖ
подвижный и неподвижный люнеты
поддон для стружки
защитный кожух
защита патрона
педаль тормоза
Рабочее освещение на светодиодах
микрометрический упор продольного хода
переходная втулка
неподвижный центрирующий центр
защитный кожух суппорта
резьбоуказатель
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации