



COD PROD. : 801807

FOLOSIT

Basic 180 V este una dintre cele mai grele mașini din acest segment de piață popular. Cu o lățime a patului de 206 mm și o greutate totală cu 30% mai mare, structura sa solidă are un efect pozitiv asupra calității prelucrării. De asemenea, acest strung permite lucrări de așchiere mai dificile, care îndeplinesc standardele industriale. Echipat cu un invertor, poate atinge cu ușurință 3.000 de rotații pe minut. De asemenea, funcția de viteză de tăiere constantă asigură calități ale suprafeței comparabile cu un strung CNC, în cazul rotirii frontale.

- Cea mai mare lățime a patului din clasa de mașini
- Viteză de tăiere constantă
- Turație mare a arborelui și putere mare a motorului
- Echipare standard extinsă pentru posibilități de utilizare versatile

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Distanța dintre centre	1000 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	356 mm
Diametrul de strunjire peste suport	220 mm
Latimea batiului	206 mm

CURSE

Cursa axa X	178 mm
Cursa axei-Z1	92 mm
Interval de pivotare sania superioara	± 50°

AXUL PRINCIPAL

Domeniul de turatie, treapta inalta	550 1/min - 3000 1/min
Domeniul de turatie,treapta joasa	30 1/min - 550 1/min
Conul axului principal	Camlock D1-4
Alezajul axului principal	38 mm
Conul axului principal	5 MK

AVANSURI

Avans axa- X	0.014 mm/U - 0.206 mm/U
Avans axa-Z	0.043 mm/U - 0.653 mm/U

STRUNJIREA FILETELOR

Strunjirea filetelor, metric	(37) 0,4-7 mm
Strunjirea whitworth	(28) 4-56 TPI

PAPUSA MOBILA

Diametrul pinolei papusii mobile	45 mm
Conul pinolei	3 MK
Cursa pinolei papusii mobile	120 mm
Reglarea oblica a papusii mobile	± 10 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	4 kW
-----------------------------	------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Greutatea	880 kg



DETALII PRODUS

- Patul din fonta, cu multe nervuri
- Toate ghidajele sunt calite prin inductie si rectificata cu precizie
- Ax principal cu sistem de fixare Camlock D1-4, alezaj arbore de 38 mm, antrenat de 2 rulmenti reglabili, de precizie
- Toate rotile dintate din otel Cr - Ni , sunt calite, rectificate de precizie si functioneaza in baie de ulei
- Papusa mobila poate fi deplasata ± 10 mm pentru strunjirea conica
- Ghidaje cu pene de reglare
- Precizie geometrica a masinii conform standardelor DIN
- Cu indicator de pozitie pentru 3 axe, montat
- Indicator de pozitie pe 3 axe cu afisaj de turatie
- Viteza de rotatie a axului principal, cu reglare continua, cu 2 trepte de viteza
- Rotatii depana la 3000 min⁻¹
- Viteza de rotatie se adapteaza in functie de raza piesei de prelucrat - viteza constanta de aschiere permite o prelucrare uniformă a suprafetei piesei, pentru fiecare diametru
- Puterea motorului principal 4 kW

ECHIPAMENT STANDARD

Indicatoare de pozitie pentru 3 axe X,pos 3.2 VC
Plansaiba cu 4 bacuri $\varnothing 200$ mm
Placa frontala $\varnothing 320$ mm
Schimbator rapid de scule tip WE
Suport cutit tip WED 20100
Sistem de racire cu emulsie
Lineta fixa si lineta mobila
Cuva pentru span
Perete protectie la stropi
Protectie mandrina
Frana de picior
Lumini de lucru cu LED
Opritor micrometric pentru lungime
Manson reducator
Varf fix (varf de centrare)
Paravan aschii
Ceas de filetat
Scule de intretinere
Instructiuni de operare