



**REF. INV. : 801807**

## USADO

Basic 180 V forma parte de las máquinas más pesadas en este popular segmento del mercado. Con una anchura de banca de 206 mm y un peso total de más del 30 por ciento, su sólido diseño tiene un efecto positivo en la calidad de mecanizado. Este torno permite también un desprendimiento de viruta pesado que cumple con los requisitos industriales. Equipado con un inversor, puede alcanzar con facilidad 3.000 revoluciones por minuto. La función de velocidad de corte constante hace que, además, en el facetado, la calidad de la superficie sea comparable a un torno CNC.

- La mayor anchura de bancada de esta clase de máquinas
- Velocidad de corte constante
- Alta velocidad del husillo y potencia del motor
- Amplio equipamiento de serie para una gran variedad de aplicaciones

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1000 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	356 mm
Diámetro de giro sobre soporte	220 mm
Ancho de plataforma	206 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	178 mm
Recorrido del eje Z1	92 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 50°

### CABEZAL

Rango de velocidad, alto	550 1/min - 3000 1/min
Rango de velocidad, bajo	30 1/min - 550 1/min
Montaje de husillo	Camlock D1-4
Diám. int. del husillo	38 mm
Unión cónica del husillo	5 MT

### ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.014 mm/U - 0.206 mm/U
Alimentación del eje Z	0.043 mm/U - 0.653 mm/U

### ROSCADO

Roscado, métrico	(37) 0,4-7 mm
Roscado, whitworth	(28) 4-56 TPI

### CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	45 mm
Cono de contrapunto	3 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	120 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 10 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	4 kW
--	------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Peso	880 kg



## DETALLES DEL PRODUCTO

- Plataforma de hierro fundido, con gran reborde
- Todas las guías modulares son endurecidas por inducción y rectificadas con precisión
- Montaje de cabezal con D1-4 pulg., diám. interno 38 mm, accionado en 2 cojinetes de rodillos ajustables
- Todos los engranajes están hechos de acero al Cr-Ni, endurecidos, rectificadas con precisión, con lubricación por baño de aceite
- La cabeza móvil puede moverse  $\pm 10$  mm para torneado cónico
- Las guías son ajustables a través de correderas cónicas
- Certificado de prueba de acuerdo con DIN
- Incluye un indicador de posición de 3 ejes totalmente montado
- Indicador de posición con pantalla de velocidad
- Velocidad infinitamente variable del husillo con niveles de 2 engranajes
- Velocidad de hasta 3000 min<sup>-1</sup>
- La velocidad se adapta al radio de la pieza – la velocidad constante asegura un acabado de calidad uniforme en cualquier diámetro.
- Clasificación del motor principal de 4 kW

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes, X.pos 3.2 VC  
Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 200 mm  
Placa frontal Ø 320 mm  
Cabeza de soporte de herramientas de cambio rápido WE  
Soporte de herramientas de cambio rápido WED 20100  
Sistema de enfriamiento  
Soporte fijo e inactivo  
Bandeja para lascas  
Protector fijo contra salpicaduras (pared)  
Protector de portabrocas  
Freno de pedal  
Luces LED de trabajo  
Tope micrométrico longitudinal  
Manguito reductor  
Punto muerto  
Blindaje protector para el soporte  
Calibre de rosca  
Herramientas de funcionamiento  
Manual del usuario