



NR REF. : 801807

UŻYWANY

Basic 180 V to jedna z najcięższych maszyn w tym popularnym segmencie rynku. Przy szerokości łoża 206 mm i 30 procent wyższej masie całkowitej, jej solidna konstrukcja pozytywnie wpływa na jakość obróbki. Ta tokarka może pracować z większymi obciążeniami, spełniając tym samym wymagania przemysłowe. Wyposażona w falownik, może z łatwością osiągnąć 3000 obr./min. Funkcja stałej prędkości skrawania zapewnia również jakość powierzchni porównywalną z tokarką CNC podczas planowania.

- Największa szerokość łoża w klasie maszyny
- Stała prędkość skrawania
- Wysoka prędkość obrotowa wrzeciona i wydajność silnika
- Bogate wyposażenie standardowe do różnorodnych możliwości zastosowań

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłót	1000 mm
Średnica obrabiania nad łożem	356 mm
Średnica obrotu przez support	220 mm
Szerokość łoża	206 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	178 mm
Przesuw osi Z1	92 mm
Zakre obrotu imaka	± 50°

WRZECIENNIK

Zakres prędkości, wysokie	550 obr./min - 3000 obr./min
Zakres prędkości, niskie	30 obr./min - 550 obr./min
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-4
Prześwit wrzeciona	38 mm
Stożek wrzeciona	5 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.014 mm/U - 0.206 mm/U
Posuw oś Z	0.043 mm/U - 0.653 mm/U

GWINTOWANIE

Gwint metryczny	(37) 0,4-7 mm
Gwinty whitworth	(28) 4-56 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	45 mm
Stożek konika	3 MT
Wysuw tulei konika	120 mm
Regulacja przesuwu konika	± 10 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	4 kW
-------------------	------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.95 m x 0.75 m x 1.55 m
Waga	880 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Żeliwne łożo, mocne uźebrowanie
- Wszystkie prowadnice nasadowe są utwardzone i precyzyjnie oszlifowane
- Wrzeciennik z mocowaniem D1-4', średnicą otworu 38 mm, pracuje na 2 regulowanych stożkowych łożyskach wałeczkowych
- Wszystkie koła zębate są ze stali chromowanej - niklowanej, utwardzone, precyzyjnie oszlifowane, ze smarowaniem olejowym
- Konik może się poruszać ± 10 mm dla toczenia powierzchni stożkowych
- Prowadniki są regulowane przez przeciwkliny stożkowe
- Świadectwo próby zgodne z normą DIN
- W zestawie 3-osiowy wskaźnik pozycji
- Wskaźnik pozycji z wyświetlaczem prędkości
- Ibezstopniowa prędkość wrzeciona na 2 poziomach biegu
- Prędkości do 3000 min⁻¹
- Stała prędkość skrawania zapewnia jednolitą jakość wykończenia przy dowolnej średnicy
- Moc silnika głównego 4 kW

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC
4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej $\varnothing 200$ mm
Tarcza tokarska $\varnothing 320$ mm
Głowica uchwytu narzędziowego WE
Szybko mocujący uchwyt narzędzia WED 20100
System chłodzący
Podtrzymka stała i ruchoma
Koryto do wytapywania wiórów
Posiada stałą osłonę rozpryskową
Osłona uchwytu
Pedał hamulca nożnego
Światło robocze LED
Wzdłużny ogranicznik mikrometryczny
Tuleja redukcyjna
Kieł stały
Osłona ochronna dla suportu
Sprawdzian gwintowy
Narzędzia
Instrukcja obsługi