



**ART.-NR. : 801693**

## LEICHTER ROSTSCHADEN

Die Kastenständer-Bohrmaschinen der KSB-Serie sind die Schwergewichte unter den Säulenbohrmaschinen. Ihre unerschütterliche Stabilität ermöglicht überlegene Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen. Hier vibriert nichts. Hier biegt sich nichts auf. Fein gestufte Spindel- und Vorschubgetriebe stellen die richtigen Bearbeitungsparameter für große Bohrungen zur Verfügung. Tisch und Kopf können auf der Säule verstellt werden und sind nicht schwenkbar, wodurch ein zusätzlicher Stabilitätsvorteil erzielt wird.

- Hochstabile Kastenständerkonstruktion
- Tisch und Bohrkopf können jeweils in der Höhe positioniert werden
- Hohes Drehmoment und Bohrleistung
- Kraftvoller, automatischer Vorschub
- Gewindeschneideinrichtung

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	40 mm
Vorschubkraft, axial (max.)	16 kN
Ausladung	335 mm
Maschinenkopfhub	200 mm
Pinolenhub	250 mm
Vorschub Z-Achse	0.056 mm/U - 1.8 mm/U
Abstand Spindel-nase - Tischoberfläche	650 mm
Tischhub	315 mm
T-Nuten, Breite	18 mm
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
Tischaufspannfläche	480 mm x 560 mm

### MASSE UND GEWICHTE

Fördermenge	25 l/min
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.04 m x 0.91 m x 2.53 m
Gewicht	1250 kg

### HAUPTSPINDEL

Drehmoment (max.)	350 Nm
Spindelaufnahme	MK 4
Spindeldrehzahl	31.5 1/min - 1400 1/min

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.09 kW



## PRODUKTDDETAILS

### Neumaschine mit Korrosion im Maschinengestell/KM-Tank

- Die Kastenständerkonstruktion ist hochbelastbar, verdrehsicher und steif
- Tisch und Bohrkopf sind zur Optimierung der Bearbeitungshöhe einzeln verfahrbar
- 9-stufiges Vorschub- und Drehzahlgetriebe im Ölbad laufend
- Hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Gewindeschneideinrichtung - mit automatischer Drehrichtungsumschaltung bei Erreichen der voreingestellten Tiefe



## SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmitteleinrichtung  
Gewindeschneideinrichtung  
LED-Arbeitsleuchte  
Bedienwerkzeug  
Betriebsanleitung