



RÉF. ART. : 801680

MODÈLE D'EXPOSITION

Les perceuses de la série SSB F 60 Super VT sont la solution servo conventionnelle adaptée à tous les ateliers. Cette machine offre une avance du fourreau asservie à commande électronique avec un grand écran de commande tactile, qui aide également l'utilisateur à sélectionner les paramètres d'usinage adéquats. L'avance et la vitesse sont réglables en continu. Toute la conception de la machine est très massive et sa capacité de perçage est résolument supérieure. Cette perceuse est idéale pour la production unitaire et en petites séries, notamment dans le secteur de la maintenance de grandes installations et dans la construction métallurgique et la construction de hangars.

- Haute performance de perçage et de taraudage
- Servomoteur pour l'avance du fourreau
- Panneau de commande à écran tactile avec fonctions additionnelles
- Réglage en continu de la vitesse
- Réglage motorisé de la hauteur de

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	60 mm
Capacité, acier	M 42
Surface de la table	600 mm x 500 mm
Course du fourreau	200 mm
Coupe biaisées de table (max.)	± 45°
Levage de table	528 mm
Diamètre colonne	200 mm
Porte à faux	370 mm
Distance broche - pied	1123 mm
Distance broche - table	520 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	50 - 316, 316 - 2000 1/min
Nez de broche	5 cm

AVANCES

Avances fourreau	stufenlos mm/tr
------------------	-----------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	4 kW
Puissance du moteur course de la table	0.37 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.16 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.04 m x 0.6 m x 2.27 m
Poids	950 kg

DÉTAILS DU PRODUIT

Idéal pour travaux unitaires ou en série, pour le perçage, lamage, alésage et taraudage

- Construction très solide avec colonne à paroi épaisse
- La base, la colonne, la table et la tête de l'engrenage sont en fonte de qualité
- La grande table de perçage avec canal de refroidissement périphérique est orientable à $\pm 45^\circ$
- La hauteur de la table se règle à l'aide d'une motorisation puissante
- Le pignon de transmission de l'entraînement de la broche principale fonctionne dans un bain d'huile
- La facilité d'utilisation de la machine soulage l'opérateur dans son travail quotidien de production
- Dispositif de taraudage de série

EQUIPEMENT DE SÉRIE

panneau de commande avec affichage numérique
cycle de taraudage automatique
avances automatiques de la broche
Ajustement motorisé de la hauteur de la table
accessoire pour le perçage
Dispositif de refroidissement
écran de protection
Lampe de travail LED
Manuel d'utilisation

