



REF. INV. : 801256

Dentro del equipamiento de la máquina de fresado universal servoconvencional UFM 8 V se incluyen tanto un husillo de fresado horizontal y un cabezal portafresas vertical giratorio como un amplio rango de revoluciones. El gran plato de sujeción ofrece mucho espacio para piezas y mordaza. Con un avance de servomotor regulable de forma continua, volantes electrónicos y funciones de fresado adicionales, esta máquina ofrece todas las ventajas de la serie CNC, todo ello completamente sin programación. Gracias a su amplio equipamiento, este modelo es excelente para talleres de reparación, así como para departamentos de formación y fabricación.

- Cabezal de corte giratorio con avance de la caña
- Husillo horizontal con accionamiento propio
- Sistema neumático de apriete de la herramienta
- Velocidad del husillo regulable de forma continua
- Tecnología de avance servoconvencional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	1600 mm x 320 mm
Capacidad de carga de la mesa	450 kg
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras, ancho	18 mm
Ranuras en T, separación	80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1300 mm
Recorrido del eje Y	290 mm
Recorrido del eje Z	450 mm
Recorrido de carro superior	550 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Rango de velocidad (2)	80-650 / 650-5000 1/min
Montaje de husillo	SK 40 / DIN 2080
Alimentación del eje hueco	0,04 / 0,08 / 0,15 mm/U
Recorrido del eje hueco	127 mm
Alcance de giro	± 45°

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	5000 mm/min
Alimentación rápida de eje Y	3000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	1500 mm/min

HUSILLO DE FRESADO HORIZONTAL

Rango de velocidad (2)	60-360 / 360-1800 1/min
Montaje de husillo	SK 50 / DIN 2080
Distancia del husillo horizontal a la superficie de la mesa	10 mm - 460 mm
Distancia del eje del husillo a la viga superior	245 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	0 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Y	0 mm/min - 1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	0 mm/min - 1000 mm/min

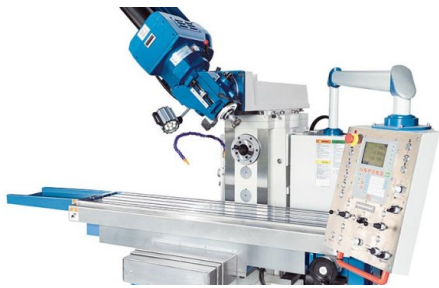
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor del husillo horizontal	7.5 kW
Clasificación del motor del husillo vertical	5.5 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.9 m x 2.05 m x 2.5 m
Peso	2400 kg

DETALLES DEL PRODUCTO



Fresado convencional, ahora más fácil, más preciso y más eficiente debido a la electrónica integrada

- El Servomill representa una nueva generación de máquinas de fresado avanzadas que se operan como una máquina convencional.
- Esta máquina cuenta con un diseño fácil de usar, precisión significativamente más alta y mayor capacidad de maquinado
- Una confiabilidad muy alta y la larga vida útil de todos los componentes aseguran un mantenimiento drásticamente reducido y un aumento de la disponibilidad
- Diseño rígido del marco con deslizaderas y recorridos anchos
- Accionamiento servo-convencional en todos los ejes, infinitamente variable con alimentaciones rápidas, sincronizado con velocidad del husillo
- Los tornillos esféricos precargados en X, Y y Z aseguran una alta precisión, bajo mantenimiento y bajo desgaste
- Todos los engranajes y guías están endurecidos y rectificados
- Cabezal de corte giratorio vertical, sujeción neumática de herramientas y un potente motor de 5,5 kW
- 3 pasos de engranaje para una amplia gama de velocidades, infinitamente variable hasta 5000 rpm, y gran torsión en el husillo
- Motor del husillo horizontal con 7.5 kW

Servomill – Características destacadas

- Control desarrollado y fabricado en Alemania
- Control de posición para recorrer caminos preseleccionados en todos los ejes
- Velocidad constante de corte, en donde la velocidad de alimentación se basa en la velocidad del husillo
- Tornillos esféricos precargados con ajuste total
- Servomotores en todos los ejes, alimentación infinitamente variable, alimentación rápida y control de velocidad
- Indicador electrónico de carga del husillo
- Ruedas manuales electrónicas en todos los ejes
- Los ejes X, Y y Z se pueden controlar con control de palanca
- Indicador de posición integrado con escala de vidrio

Sus ventajas:

- Fácil de usar: funcionamiento intuitivo – disposición práctica de los elementos de control y la función dinámica
- Alimentación automática en todos los ejes y alimentación rápida infinitamente variable con
- Con velocidad de hasta 5000 mm/min
- Fije topes de límite en cualquier eje con solo presionar un botón – se pueden guardar 3 posiciones de tope por eje
- Más precisa: operada a través de ruedas manuales electrónicas – los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquinas CNC
- Más confiable: los accionamientos, husillos y sistemas de medición están totalmente encerrados o montados en cerramientos protectores y prácticamente libres de mantenimiento
- Piezas electrónicas – fabricadas en Alemania
- Más capacidad: esta máquina solo usa componentes de accionamiento de primera calidad que están diseñados para el funcionamiento continuo
- Libre de mantenimiento: no se necesita mantenimiento regular para la totalidad del accionamiento de alimentación
- Tecnología de alimentación avanzada:
- Los ejes están potenciados por servomotores de alta calidad que traducen los movimientos de su mano con la precisión y dinámica de modernas máquina CNC
- Tecnología confiable, libre de mantenimiento para la producción en masa
- Tasa de alimentación rápida para menor tiempo sin funcionamiento de la máquina
- Accionamiento con tornillo esférico en todos los ejes:
- Muchos menos errores debido a la soltura (desajuste), lo que da como resultado una precisión significativamente mayor
- Fricción muy reducida, sin efecto de adhesión/deslizamiento, acumulación de calor reducida, desgaste mínimo
- Ruedas manuales electrónicas:
- Microcontrol a través de ruedas manuales que ofrecen la misma manipulación y posicionamiento que una máquina convencional, pero más suave y más precisa
- Control de palanca:
- Máxima comodidad del operador para movimientos de eje
- Fácil manipulación durante el procesamiento secuencial
- Topes fijos controlados electrónicamente:
- Fije 2 topes límites en 3 posiciones en cada eje presionando un botón. Estos botones

- están agrupados alrededor del interruptor de alimentación para un control intuitivo
- Esto asegura una alta repetibilidad durante el taladrado o corte de cavidades por coordenadas y se pueden configurar muchas más posiciones que en máquinas convencionales
- Velocidad constante de corte:
- La tasa de alimentación es infinitamente variable y se puede acoplar con la velocidad del husillo en una tasa de revoluciones de alimentación por husillo seleccionable en el rango de 0,01 a 1 mm/R
- Esto asegura un valor de alimentación por diente constante y simplifica la tarea del operador de optimizar el funcionamiento del maquinado
- Indicador electrónico de carga del husillo:
- Asiste al operador en la utilización más eficiente de capacidades de maquinado y de herramientas
- El indicador confiable ayuda a evitar daños causados por sobrecargas

X.pos Plus - Ganará en productividad, calidad y comodidad

- Coordenadas predeterminadas
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Característica de filtro de vibración
- Conversión mm/pulg.
- 8 idiomas de visualización
- Función de calculadora
- Pantalla de alta resolución con excelente legibilidad
- Una electrónica de última generación y un cerramiento muy robusto y completamente sellado aseguran la máxima seguridad y condiciones óptimas de producción
- Uno de los focos principales durante el desarrollo y selección de los componentes electrónicos fue el logro de una máxima resistencia a las interferencias externas y mantener bajos niveles de temperatura
- Los colores de fondo de la pantalla pueden cambiarse según sea necesario o según lo desee
- La membrana del teclado es altamente resistente y sin embargo muy cómoda al tacto
- La pantalla también proporciona una llave para alternar entre radio y diámetro
- La posición de los ejes se mantiene cuando se apaga la pantalla
- Soporte gráfico con exhibición de camino residual y trazado de bocetos
- Es posible la corrección lineal y no lineal de la distancia
- Fácil montaje, fácil conexión eléctrica y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
 Ruedas manuales electrónicas
 Sujeción neumática de la herramienta
 Sistema de enfriamiento
 Lámpara de trabajo
 Bandeja para lascas
 Barra de tracción
 Eje de fresado largo 27 mm
 Eje de corte largo Ø 32 mm
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario