



RÉF. ART. : 801255

MACHINE DE DÉMONSTRATION

L'équipement de la fraiseuse universelle servo-conventionnelle UFM 8 V comprend également une broche horizontale et une tête de fraisage verticale pivotante ainsi qu'une large plage de vitesses. La grande table de serrage dispose d'un large espace pour les pièces et les systèmes de serrage. Équipée d'une avance à servomoteur à réglage en continu, de manivelles électroniques et de fonctions de fraisage supplémentaires, la machine offre les nombreux avantages de la gamme CNC, le tout sans programmation. Parfaitement équipé, ce modèle est idéal pour les ateliers de réparation ainsi que pour les services de formation et de fabrication.

- Tête de fraisage orientable avec avance du fourreau
- Broche horizontale avec sa propre motorisation
- Dispositif de serrage d'outil pneumatique
- Vitesse de broche réglable en continu
- Technologie d'avance

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	1600 mm x 320 mm
Charge	450 kg
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures T, large	18 mm
Rainures, distance	80 mm

COURSES

Coursaxe X	1300 mm
Course d'usinage axe Y	290 mm
Course d'usinage axe Z	450 mm
Course de chariot sup.	550 mm

TÊTE DE FRAISAGE VERTICAL

Vitesses (2)	80-650 / 650-5000 1/min
Nez de broche	SK 40 / DIN 2080
Avances du fourreau	0,04 / 0,08 / 0,15 mm/tr
Course du fourreau	127 mm
Plage de pivotement	± 45°

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	5000 mm/min
Avance rapide axe Y	3000 mm/min
Avance rapide axe Z	1500 mm/min

BROCHE DE FRAISAGE HORIZONTALE

Vitesses (2)-	60-360 / 360-1800 1/min
Nez de broche	SK 50 / DIN 2080
Distance table - broche horizontal	10 mm - 460 mm
Distance axe de la broche - poutre supérieure	245 mm

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	0 mm/min - 1000 mm/min
Vitesse d'avance axe Y	0 mm/min - 1000 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	0 mm/min - 1000 mm/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

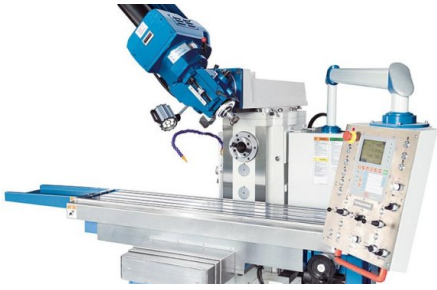
Puissance moteur broche horizontale	7.5 kW
Puissance moteur broche verticale	5.5 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.9 m x 2.05 m x 2.5 m
Poids	2400 kg

DÉTAILS DU PRODUIT

Machine de présentation avec légères traces d'utilisation



Tête de fraisage pivotable jusqu'à 45°



Entraînement puissant de la broche horizontale

Fraisage conventionnel plus facile, plus précis et plus efficace, grâce à l'électronique intégrée

- Les machines Servomill représentent une nouvelle génération de fraiseuses commandées conventionnellement
- Elles se caractérisent par leur facilité d'utilisation, par une précision nettement accrue et des capacités d'usinage accrues
- La grande fiabilité de tous les composants utilisés et leur durée de vie réduisent considérablement les frais de maintenance et assurent ainsi une disponibilité supérieure
- Conception solide du bâti avec guidages larges et grandes courses
- Entraînements à servo-moteur conventionnel dans tous les axes, réglables sans paliers et sur marche rapide, synchronisés avec la vitesse de broche
- Les vis à billes sur les axes X, Y et Z garantissent une grande précision, nécessitent peu d'entretien et sont moins sujettes à l'usure
- Tous les engrenages et les guidages sont trempés et rectifiés
- Tête de fraisage verticale pivotante avec serrage d'outil pneumatique et puissant moteur de 5,5 kW
- 2 niveaux de vitesse permettent une large plage de vitesses, réglable sans paliers jusqu'à max. 5000 min⁻¹ et un couple élevé sur la broche
- Moteur de broche horizontal 7,5 kW

Servomill - Points forts

- Commande conçue et fabriquée en Allemagne
- Commande de positionnement pour le parcours de courses présélectionnées sur tous les axes
- Vitesse de coupe constante, vitesse d'avance basée sur la vitesse de la broche
- Vis à billes précontraintes sans jeu
- Servomoteurs sur tous les axes, avance, marche rapide et vitesse réglables en continu
- Afficheur électronique de la charge de la broche
- Manettes électroniques sur tous les axes
- Les axes X, Y et Z peuvent être déplacés au moyen d'un joystick
- Afficheur de position intégré avec règles en verre

Les avantages pour vous :

- Simplicité : commande intuitive - disposition synoptique des éléments de commande et fonctions claires
- Avance automatique réglable sans paliers dans tous les axes
- Avance rapide jusqu'à 5000 mm/min
- Des butées finales peuvent être définies dans chaque axe de manière électronique en appuyant sur un bouton - 3 positions de butée +/- par axe peuvent être enregistrées
- Plus de précision : commande par manivelles électroniques - Les axes se déplacent grâce à des servo moteurs de qualité, qui convertissent les mouvements de vos manivelles avec la précision et le dynamisme des machines CNC modernes
- Plus de fiabilité : moteurs, broches et systèmes de mesure sont encapsulés ou protégés et ne demandent que très peu d'entretien
- Système électronique - made in Germany
- Plus de résistance : seuls sont utilisés pour l'entraînement des composants, conçus pour durer
- Moins d'entretien : aucune maintenance régulière n'est nécessaire pour l'ensemble du groupe d'avance
- Technologie d'avance ultramoderne:
- Les axes se déplacent grâce à des servo moteurs de qualité, qui convertissent les mouvements de vos manivelles avec la précision et le dynamisme des machines CNC modernes
- Technologie fiable et sans entretien utilisée en grande série
- Les vitesses d'avance rapide réduisent les temps improductifs
- Vis à billes sur tous les axes:
- Éliminent de plus petites erreurs de lot (back lash) et permettent une précision encore plus importante
- Force de frottement considérablement réduite, pas d'effet Stick-Slip, dégagement de chaleur réduit – réduction de l'usure
- Manivelles électroniques:
- Commande par manivelles électroniques de l'ordre du μ – haptique et positionnement comme sur une machine conventionnelle, mais beaucoup plus aisément et plus précisément
- Commande au joystick:
- Grand confort d'utilisation dans le parcours des axes

- Maniement facile dans l'exécution des séquences de travail
- Butées fixes électroniques:
- Sur chacun des axes, il est possible de définir 3 x 2 butées de fin de course électroniquement, par un simple bouton – ces boutons sont regroupés autour de la commande d'avance et s'utilisent intuitivement
- Dans le perçage de coordonnées ou le fraisage de poches, on obtient ainsi une reproductibilité plus précise et il est possible de définir nettement plus de positions que sur une machine conventionnelle
- Vitesse de coupe constante:
- Celle-ci peut être couplée à la régulation en continu de la vitesse d'avance, mais aussi à la vitesse de la broche, avec un rapport choisi librement entre l'avance et le tour de broche, entre 0,01 et 1 mm/tr
- Le paramètre technologique fz (avance/dent) reste donc constant, ce qui facilite l'optimisation de l'usinage pour l'opérateur
- Afficheur électronique de la charge de la broche:
- Assiste également l'opérateur dans l'optique d'une utilisation efficace de la capacité de la machine et de l'outil
- Indicateur fiable permettant d'éviter les détériorations dues aux surcharges

X.pos Plus - vos gains en productivité, qualité et confort

- Entrée de coordonnées
- Calcul de cercle de perçage
- Fonction de filtre vibrations
- Fonction mm/inch
- Affichage en 8 langues
- Fonction calculatrice
- Écran haute définition à excellente lisibilité
- Grande sûreté de fonctionnement dans des conditions de production grâce à la dernière électronique et boîtier très robuste, entièrement étanche
- Pour le développement et la sélection des composants électroniques, une attention particulière a été prêtée à leur grande insensibilité aux phénomènes parasites extérieurs et à un bas niveau de température
- Il est possible de modifier les couleurs de fonds et d'affichage pour les adapter aux besoins personnels de l'opérateur
- Claviers membrane pratiques, très résistants et d'une convivialité agréable
- L'afficheur dispose de plus d'une commutation rayon / diamètre
- La position de l'axe est conservée après l'arrêt de l'afficheur
- Assistance graphique via affichage course résiduelle et représentation schématique
- Correction de longueurs linéaires et non linéaires possible
- Installation sans problèmes, raccordement électrique et fonctionnement sans maintenance

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Affichage de la position des 3 axes
 Manivelles électroniques
 Prémption d'outils pneumatique
 Dispositif de refroidissement
 Lampe de travail
 Bac à copeaux
 Barre de traction
 Mandrin de fraisage plus long 27 mm
 Porte fraise Ø 32 mm
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation