

COD. ART. : 800011

ARTICOLO LEGGERMENTE USATO

The machine shows signs of use and has some paint defects, but has been technically inspected and is fully operational

Sinus D è la serie più grande nel segmento dei torni universali. La costruzione segue il design classico, ma si basa su un pesante bancale monoblocco. Come per i torni pesanti, il collegamento di potenza tra motore e mandrino avviene tramite una frizione multidisco manuale. Con funzioni integrate come il ponte rimovibile, la traslazione rapida e un dispositivo di tornitura conica, questa serie offre soluzioni opzionali per la lavorazione di pezzi lunghi o flange di grandi dimensioni.

- Bancale in ghisa pesante monopezzo con elevata stabilità
- Testa mandrino massiccia con



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza del pezzo (max.)	2.000 mm
Ø max di tornitura sul bancale	660 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	440 mm
Diametro max. di tornitura senza ponte	900 mm
Lunghezza ponte	320 mm
Ampiezza bancale	400 mm

CORSA

Corsa asse X	368 mm
Corsa asse Z1	230 mm
Orientabilità slitta superiore	45°

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	25 1/min - 1.600 1/min
Foro mandrino	105 mm
Attacco mandrino	D1-8
Cono mandrino	Ø 113 mm/ 1:20

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	2.000 mm/min
---------------------------	--------------

Avanzamento rapido asse Z	4.000 mm/min
---------------------------	--------------

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0,022 mm/giro - 0,74 mm/giro
Avanzamento asse Z	0,044 mm/giro - 1,48 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	0,45 mm - 120 mm
Filettatura diametricale	0,88 DP - 160 DP
Filettatura modulare	0,25 mm - 60 mm
Filettatura whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	90 mm
Cono contropunta	5 cm
Corsa canotto contropunta	235 mm
Traslazione contropunta	± 12,5 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7,5 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,71 m x 1,23 m x 1,6 m
Peso	2.900 kg



DETTAGLI PRODOTTO

Bancale macchina

- Stabilità massima: la base della macchina è costituita da un bancale pesante e generosamente dimensionato, poggiante su un basamento massiccio fuso in un unico pezzo, che elimina efficacemente le vibrazioni
- Precisione duratura: per garantire precisione nel tempo e ridurre l'usura, le guide del bancale sono temprate per induzione e rettificate (>HB 400)

Testa motrice e cambio avanzamenti

- Precisione sotto carico: la costruzione garantisce elevata precisione e una regolarità di marcia eccezionale, anche con carichi di taglio elevati
- Grande passaggio mandrino: la macchina è dotata di un alesaggio del mandrino di 105 mm, che la rende particolarmente adatta alla lavorazione di alberi lunghi e tubazioni
- Azionamento collaudato: una frizione a lamelle meccanica garantisce un avviamento dolce del mandrino, risultando particolarmente vantaggiosa in fase di accelerazione con pezzi pesanti

Carrello

- Tempi ausiliari ridotti: per aumentare la produttività, il carrello può spostarsi in avanzamento rapido sia in direzione longitudinale che trasversale
- Elevata protezione dell'operatore: una protezione integrata contro il sovraccarico della barra di avanzamento e della vite madre evita danni da manovra errata o da collisioni
- Costruzione protetta: la vite madre è dotata di una copertura che contribuisce alla sicurezza e alla riduzione delle contaminazioni

Contropunta

- Il canotto della contropunta è dotato di una scala di misurazione robusta e di facile lettura
- La lunga corsa del canotto consente anche lavori di foratura e centratura difficili
- La contropunta è posizionabile lateralmente per la lavorazione di alberi conici tra le punte di centraggio

Dotazione e accessori

- Il sistema di lubrificazione centralizzata sul carrello fornisce lubrificante a tutte le guide e semplifica la manutenzione della macchina
- Un dispositivo per tornitura conica è incluso nella dotazione standard e consente la produzione di coni esterni e interni lunghi e affusolati in avanzamento longitudinale automatico
- Poiché non è necessario regolare né la slitta superiore né la contropunta, il passaggio rapido tra tornitura cilindrica e conica è un vantaggio significativo di questa soluzione con righello conico
- Il pedale del freno in dotazione standard non è solo un elemento pratico, ma anche un presidio di sicurezza
- Il grande e robusto pannello antischizzo sul retro della macchina garantisce un ambiente di lavoro pulito
- Un'illuminazione LED ad alta luminosità è integrata nella copertura del carrello e illumina in modo ottimale l'area di lavoro
- Il sistema multifunzionale di torretta a cambio rapido con cartuccia intercambiabile è incluso nella dotazione standard della serie
- Una lunetta fissa e una lunetta mobile sono anch'esse incluse negli accessori standard e risultano indispensabili per la lavorazione di pezzi lunghi
- La serie è equipaggiata di serie con la più recente generazione dei nostri indicatori di posizione. Maggiore precisione di lavorazione, minore tasso di errori e più elevata sicurezza produttiva: un investimento che ripaga
- Un sistema di raffreddamento e un set di attrezzi di servizio completano la dotazione di serie

DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 3 assi X.Pos 3.2
Autocentrante a 3 griffe Ø 315 mm

Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 400 mm
Disco portapezzo Ø 450 mm
Menabrida
Testa torretta a cambio rapido WC
Torretta a cambio rapido WCD 32150
Paraspruzzi
Circuito di raffreddamento
Lunetta fissa e mobile
Dispositivo per tornitura conica
Protezione autocentrante
lampa di lavoro
Bussola di riduzione
Punte fisse
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso
avanzamento rapido sugli assi X e Z