



АПТ. : 800011

ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ СТАНОК

The machine shows signs of use and has some paint defects, but has been technically inspected and is fully operational

Sinus D - самая крупная серия в сегменте универсальных токарных станков. Конструкция соответствует классической, но в качестве основы используется тяжелая, цельнолитая станина станка. Как и в тяжелых токарных станках, силовое соединение между двигателем и шпинделем осуществляется через ручную многодисковую муфту. Благодаря встроенным функциям, таким как съемный мост станины, ускоренный ход и приспособление для обточки конусов, данная серия предлагает опциональные решения для обработки длинных деталей или фланцев большого размера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	2.000 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	660 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	440 мм
Макс. Ø установки заготовки без мостка	900 мм
Длина мостка	320 мм
Ширина станины	400 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	368 мм
Технологический ход, ось Z1	230 мм
Диапазон поворота верхних салазок	45°

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	25 об/мин - 1.600 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	105 мм
Зажим шпинделя	D1-8
Конус шпинделя	Ø 113 mm/ 1:20

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	2.000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	4.000 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0,022 мм/об - 0,74 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0,044 мм/об - 1,48 мм/об

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0,45 мм - 120 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	0,88 DP - 160 DP
Нарезание резьбы, модульное	0,25 мм - 60 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	90 мм
Конус задней бабки	5 МК
Ход пиноли задней бабки	235 мм
Поперечная регулировка задней	± 12,5 мм

бабки

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7,5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3,71 м x 1,23 м x 1,6 м
Масса	2.900 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Станина

- Максимальная устойчивость: основу станка составляет тяжёлая, щедро рассчитанная станина на массивной цельнолитой подставке, которая эффективно гасит вибрации
- Долговечная точность: для обеспечения длительной точности и минимального износа направляющие станины закалены токами высокой частоты (ТВЧ) и шлифованы (>HV 400)



Шпиндельная бабка и коробка подач

- Точность под нагрузкой: конструкция обеспечивает высокую точность и исключительную плавность хода даже при высокой производительности резания
- Большое отверстие шпинделя: станок оснащён отверстием шпинделя диаметром 105 мм, что делает его оптимальным для обработки длинных валов и труб
- Надёжный привод: механическая многодисковая фрикционная муфта обеспечивает плавный пуск шпинделя, что особенно важно при разгоне тяжёлых заготовок



Суппорт

- Сокращение вспомогательного времени: для повышения производительности суппорт перемещается в режиме ускоренного хода как в продольном, так и в поперечном направлении
- Высокая защита оператора: встроенная защита от перегрузки ходового вала и ходового винта предотвращает повреждения при ошибочных действиях оператора или столкновениях
- Защищённая конструкция: ходовой винт снабжён кожухом, обеспечивающим безопасность и защиту от загрязнений

Задняя бабка

- Пиноль задней бабки оснащена долговечной, хорошо читаемой шкалой
- Большой ход пиноли позволяет выполнять сложные задачи сверления и центрования
- Заднюю бабку можно настроить для боковой обработки конических валов между упорными центрами



Оснащение и принадлежности

- Центральная система подачи смазки в суппорте снабжает все направляющие смазкой и упрощает техобслуживание станка
- Устройство обработки конусов входит в стандартную комплектацию и позволяет изготавливать длинные конические поверхности малого угла снаружи и внутри в режиме автоматической продольной подачи
- Поскольку не требуется настройка ни верхних салазок, ни задней бабки, быстрый переход между цилиндрическим и конусным точением является весомым преимуществом данного решения с конусной линейкой
- Стандартная педаль тормоза не только практична, но и является элементом безопасности
- Большой и прочный защитный щит от забрызгивания на задней стороне станка обеспечивает чистоту рабочей зоны
- Яркое светодиодное освещение встроено в крышку суппорта и оптимально освещает рабочую зону
- Многофункциональная система быстросменных резцедержателей со сменной кассетой входит в стандартную комплектацию станков данной серии
- Неподвижный и подвижный люнеты также входят в стандартную комплектацию и незаменимы для длинных заготовок
- Серия стандартно оснащена новейшим поколением наших УЦИ. Более высокая точность обработки, меньший процент ошибок и повышенная надёжность производства дают реальную отдачу
- Также для дополнения комплектации станка доступны система подачи средства охлаждения и широкий ассортимент инструментов для обслуживания



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2
3-кулачковый патрон Ø 315 мм
4-кулачковый патрон планшайбы Ø 400 мм
крепёжная шайба Ø 450 мм
поводковый патрон
головка быстросменного резцедержателя WC
быстросменный резцедержатель WCD 32150
защитный кожух
СОЖ
подвижный и неподвижный люнеты
устройство обработки конусов
защита патрона
LED рабочее освещение
переходная втулка
неподвижный центр
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации
ускоренный ход по осям X и Z