

REF. INV. : 800011

CON POCO USO

The machine shows signs of use and has some paint defects, but has been technically inspected and is fully operational

Sinus D es la mayor serie en el sector de las rectificadoras universales. La construcción sigue el diseño clásico, pero se base en una pesada bancada forjada en una sola pieza. Como en los tornos para trabajos pesados, también aquí se aplica una fuerza entre el motor y el husillo por medio de un embrague de discos manual. Con funciones integradas como el puente extraíble, la marcha rápida y un dispositivo de giro cónico, esta serie ofrece soluciones opcionales para el mecanizado de piezas largas o bridas grandes.

- Bancada de fundición pesada de una pieza para una mayor rigidez
- Diseño robusto del cabezal con

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	2.000 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	660 mm
Diámetro de giro sobre soporte	440 mm
Diámetro de giro sin puente de separación	900 mm
Longitud del puente de separación	320 mm
Ancho de plataforma	400 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	368 mm
Recorrido del eje Z1	230 mm
Rango de oscilación del carro superior	45°

CABEZAL

Velocidad del husillo	25 1/min - 1.600 1/min
Diám. int. del husillo	105 mm
Montaje de husillo	D1-8
Unión cónica del husillo	Ø 113 mm/ 1:20

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de	2.000 mm/min
------------------------	--------------

eje X

Alimentación rápida de	4.000 mm/min
------------------------	--------------

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0,022 mm/R - 0,74 mm/R
Alimentación del eje Z	0,044 mm/R - 1,48 mm/R

ROSCADO

Roscado, métrico	0,45 mm - 120 mm
Roscado, diamétrico	0,88 DP - 160 DP
Roscado, módulo	0,25 mm - 60 mm
Roscado, whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	90 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	235 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 12,5 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor	7,5 kW
-------------------------	--------

de accionamiento principal

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3,71 m x 1,23 m x 1,6 m
Peso	2.900 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Plataforma de maquinado

- Estabilidad máxima: la base de la máquina es una bancada pesada y de grandes dimensiones sobre una base maciza fundida en una sola pieza, que elimina eficazmente las vibraciones
- Precisión duradera: para una precisión permanente y un desgaste reducido, las guías del bancal están templadas por inducción y rectificadas (>HB 400)

Cabezal y caja de avances

- Precisión bajo carga: la construcción garantiza una alta precisión y una regularidad de marcha excepcional, incluso con una elevada capacidad de mecanizado
- Gran paso de husillo: la máquina dispone de un diámetro del agujero del husillo de 105 mm, lo que la hace idónea para el mecanizado de ejes largos y tuberías
- Accionamiento probado: un embrague multidisco mecánico garantiza un arranque suave del husillo, lo que resulta especialmente ventajoso al acelerar piezas pesadas

Soporte

- Tiempos auxiliares reducidos: para aumentar la productividad, el soporte puede desplazarse en avance rápido tanto en dirección longitudinal como transversal
- Alta protección del operador: una protección contra sobrecargas integrada para la barra de avance y el husillo patrón evita daños por uso incorrecto o colisiones
- Construcción protegida: el husillo patrón lleva una cubierta que mejora la seguridad y reduce la acumulación de suciedad

Cabeza móvil

- La caña del contrapunto está equipada con una escala robusta y fácil de leer
- La larga carrera de la caña del contrapunto permite realizar trabajos complejos de taladrado y centrado
- El contrapunto puede ajustarse lateralmente para el mecanizado de ejes cónicos

Equipamiento y accesorios

- Un sistema de lubricación central en el soporte suministra lubricación a todas las guías y simplifica el mantenimiento
- Una unidad de torneado cónico se incluye en el equipamiento de serie y permite la fabricación de conos exteriores e interiores largos y esbeltos en avance longitudinal automático
- Al no ser necesario ajustar ni el carro superior ni la cabeza móvil, el cambio rápido entre torneado cilíndrico y cónico es una ventaja significativa de esta solución con regla de conicidad
- El pedal de freno de serie no solo es práctico, sino que también es un elemento de seguridad
- El amplio y robusto panel antisalpicaduras situado en la parte posterior de la máquina garantiza un entorno de trabajo limpio
- Una iluminación LED de alta luminosidad está integrada en la cubierta del soporte e ilumina de forma óptima el área de trabajo
- El sistema multifuncional de cambio rápido de herramientas con un cartucho de cambio de herramientas se incluye en el equipamiento estándar de esta serie
- Un soporte fijo y un luneto seguidor forman parte también de los accesorios estándar y son imprescindibles para las piezas largas
- La serie viene equipada de serie con la última generación de nuestros indicadores de posición. Mayor precisión de trabajo, menor tasa de errores y mayor seguridad de fabricación: una inversión que se rentabiliza
- Un sistema de refrigeración y amplias herramientas de trabajo completan el paquete de equipamiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2
Mandril de 3 mordazas Ø 315 mm
Mandril con placa frontal de 4 mordazas Ø 400 mm
Placa frontal Ø 450 mm
Placa matriz
Cabezal de cambiador de herramientas rápido WC
Soporte del cambiador de herramientas rápido WCD 32150
Protector fijo contra salpicaduras (pared)
Sistema de enfriamiento
Soporte fijo e inactivo
Unidad de torneado cónico
Protector de portabrocas
Luces LED de trabajo
Manguito reductor
Punto muerto
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario
Alimentación rápida para ejes X y Z