

NR REF. : 800011

MAŁO UŻYWANY

The machine shows signs of use and has some paint defects, but has been technically inspected and is fully operational

Sinus D to największa seria w segmencie tokarek uniwersalnych. Konstrukcja nawiązuje do klasycznego projektu, ale opiera się na ciężkim, jednocześnie odlewany łożu maszyny. Podobnie jak w przypadku tokarek do dużych obciążeń, połączenie cierne między silnikiem a wrzecionem odbywa się za pomocą ręcznego sprzęgła wielopłytkowego. Dzięki zintegrowanym funkcjom, takim jak zdejmowany mostek łoża, posuw szybki i urządzenie do toczenia stożków, seria ta oferuje opcjonalne rozwiązania do obróbki długich elementów lub dużych kołnierzy.

- Jednocześnie ciężkie łożo z odlewu o dużej stabilności
- Masywny wrzeciennik z dużymi



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	2.000 mm
Średnica obrabiania nad łożem	660 mm
Średnica obrotu przez support	440 mm
Średnica obrabiania bez mostka do łoża tokarki	900 mm
Długość mostka do łoża tokarki	320 mm
Szerokość łoża	400 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	368 mm
Przesuw osi Z1	230 mm
Zakre obrotu imaka	45°

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	25 obr./min - 1.600 obr./min
Prześwit wrzeciona	105 mm
Gniazdo wrzeciona	D1-8
Stożek wrzeciona	Ø 113 mm/ 1:20

SZYBKI POSUW

Przyspieszony posuw osi X	2.000 mm/min
Przyspieszony posuw osi Z	4.000 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw osi X	0,022 mm/U - 0,74 mm/U
Posuw osi Z	0,044 mm/U - 1,48 mm/U

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0,45 mm - 120 mm
Gwintowanie, diametric	0,88 DP - 160 DP
Gwintowanie, module	0,25 mm - 60 mm
Gwinty whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	90 mm
Stożek konika	5 MT
Wysuw tulei konika	235 mm
Regulacja przesuwu konika	± 12,5 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7,5 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3,71 m x 1,23 m x 1,6 m
Waga	2.900 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Łoże obrabiarki

- **Maximale Stabilität:** Die Basis der Maschine bildet ein schweres, großzügig dimensioniertes Bett auf einem massiven, einteilig gegossenen Untergerüst, welches Vibrationen effektiv eliminiert
- **Langlebige Genauigkeit:** Für dauerhafte Präzision und geringen Verschleiß sind die Bettführungsbahnen induktionsgehärtet und geschliffen (>HB 400)

Spindelstock und Vorschubgetriebe

- **Präzision unter Last:** Die Konstruktion gewährleistet eine hohe Genauigkeit und außergewöhnliche Laufruhe, selbst bei hoher Zerspanungsleistung
- **Großer Durchlass:** Die Maschine ist mit einer Spindelbohrung von 105 mm ausgestattet, was sie für die Bearbeitung langer Wellen und Rohrleitungen prädestiniert
- **Bewährter Antrieb:** Eine mechanische Lamellenkupplung gewährleistet einen sanften Anlauf der Spindel, was insbesondere beim Beschleunigen schwerer Werkstücke von Vorteil ist

Wspornik

- **Reduzierte Nebenzeiten:** Zur Steigerung der Produktivität lässt sich der Support sowohl in Längs- als auch in Querrichtung im Eilgang verfahren
- **Hoher Bedienerschutz:** Ein integrierter Überlastschutz für Zug- und Leitspindel verhindert Schäden durch Fehlbedienung oder Kollisionen
- **Geschützte Bauweise:** Die Leitspindel ist mit einer Abdeckung versehen, die der Sicherheit und der Minimierung von Verschmutzungen dient

Konik

- **Pinola konika** ma trwałą i łatwą do odczytania skalę
- **Długi skok pinoli** umożliwia wykonywanie nawet trudnych prac związanych z wierceniem i centrowaniem
- **Konik** jest regulowany między kłami środkującymi do obróbki wałów stożkowych

Ausstattung und Zubehör

- Die Zentralschmierung am Support versorgt alle Führungsbahnen mit Schmiermittel und vereinfacht die Wartung der Maschine
- Eine Kegeldreheinrichtung ist im Serienumfang enthalten und ermöglicht die Fertigung langer, schlanker Außen- und Innenkegel im automatischen Längsvorschub
- Da weder Oberschlitten noch Reitstock verstellt werden müssen, ist der schnelle Wechsel zwischen Zylindrisch- und Kegeldrehen ein signifikanter Vorteil dieser Lösung mit Leitlineal
- Das serienmäßige Fußbremspedal ist nicht nur praktisch, sondern darüber hinaus auch ein Sicherheitselement
- Die große und stabile Spritzwand an der Maschinenrückseite sorgt für ein sauberes Maschinenumfeld
- Eine helle LED-Beleuchtung ist der Supportabdeckung integriert und erhellt den Arbeitsbereich optimal
- Das multifunktionale Schnellwechselstahlhalter-System mit einer Wechsellinse gehört zur Serienausstattung der Baureihe
- Eine feste und eine mitlaufende Lünette gehören ebenfalls zum Standardzubehör und sind unverzichtbar für lange Werkstücke
- Serienmäßig ist die Baureihe mit der neuesten Generation unserer Positionsanzeigen ausgestattet. Höhere Arbeitsgenauigkeit, eine geringere Fehlerquote und erhöhte Fertigungssicherheit zahlen sich aus
- **Wyposażenie uzupełniają układ chłodzący i rozbudowane narzędzie serwisowe**

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3-osiowy wskaźnik położenia X.Pos 3.2

Uchwyt 3-B Ø 315 mm

4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej Ø 400 mm

Tarcza tokarska Ø 450 mm

Tarcza zabierakowa

Szybkowymienny imak nożowy WC
Szybkowymienny imak nożowy WCD 32150
Posiada stałą osłonę rozpryskową
System chłodzący
Podtrzymka stała i ruchoma
Jednostka do toczenia powierzchni stożkowych
Osłona uchwytu
Światło robocze LED
Tuleja redukcyjna
Kieł stały
Narzędzia
Instrukcja obsługi
Przesuw szybki w osi X i Z