



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di carico della tavola	1000 kg
Cave a T, quantità	5 pz
Cave a T, ampiezza	18 mm
Distanza tra le cave a T	100 mm
Dimensioni tavola	1200 mm x 600 mm
Distanza asse mandrino - superficie tavola	150 mm - 650 mm

CORSA

Corsa asse X	1100 mm
Corsa asse Y	600 mm
Corsa asse Z	500 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Attacco mandrino	HSK-A63
Velocità mandrino	16000 1/min

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	36000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	36000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	36000 mm/min

AVANZAMENTO

Avanzamento di lavoro asse X	1 mm/min - 20000 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Y	1 mm/min - 20000 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Z	1 mm/min - 20000 mm/min

PRECISIONI

Ripetibilità	± 0,005 mm
Precisione di posizionamento	± 0,005/300 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	25 kW
---------------------------------------	-------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.1 m x 2.3 m x 3 m
Peso	11500 kg

PORTAUTENSILI

Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	50 mm x 250 mm
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	4 s
Tempo di cambio utensile, truciolo / truciolo	8 s

CAMBIAUTENSILI

Posizioni utensili	20 pz
Peso max. utensile	12 kg
Tipo di cambiautensili	Tellertyp

DETTAGLI PRODOTTO

- 16.000 giri/min
- Magazzino utensili a cestello a 20 posizioni con tempo di cambio di 4 secondi
- Velocità d'avanzamento sino a 36 m/min
- Attacco HSK-A63
- Motore mandrino da 25 kW
- Dispositivo di misurazione utensile incluso
- Il motore mandrino, dotato di cuscinetti a rulli (mandrino incorporato), conferisce alla macchina massima stabilità ed estrema rigidità assiale e radiale per lavorazioni ad alta velocità
- Ponte monoblocco e robusto basamento in ghisa Meehanite, per ottenere la massima precisione delle geometrie e un'elevata dinamicità della macchina
- Sistema di guida lineare a rulli per gli assi X, Y e Z
- Viti a sfere prevaricate sovradimensionate e di precisione, collegate direttamente ai motori degli azionamenti tramite frizione
- Le viti a sfere prevaricate sono dotate di refrigerazione interna; un sistema di controllo garantisce oscillazioni di temperatura minime anche in caso di velocità d'avanzamento elevate
- L'ampia area di lavoro facilita le operazioni di attrezzamento per la lavorazione dei pezzi

DOTAZIONE STANDARD

siemens 810 Powerline
cambiautensili a 20 posizioni
viti a ricircolo di sfere con refrigerazione interna su tutti e 3 gli assi
sistema di misurazione utensile
sistema di scarico trucioli
scambiatore di calore per l'armadio elettrico
convogliatore di trucioli
sistema di lubrificazione centralizzata
interfaccia RS-232
attrezzi di servizio
basi di supporto complete di viti