



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Допустимая нагрузка на стол	1000 кг
T-образные пазы, количество	5 шт.
T-образные пазы, ширина	18 мм
T-образные пазы, расстояние	100 мм
Размеры стола	1200 мм x 600 мм
Расстояние ось шпинделя/стол	150 мм - 650 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1100 мм
Технологический ход, ось Y	600 мм
Технологический ход, ось Z	500 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Зажим шпинделя	HSK-A63
Частота вращения шпинделя	16000 об/мин

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	36000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Y	36000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	36000 мм/мин

ПОДАЧА

Рабочая подача, ось X	1 мм/мин - 20000 мм/мин
Рабочая подача, ось Y	1 мм/мин - 20000 мм/мин
Рабочая подача по оси Z	1 мм/мин - 20000 мм/мин

ТОЧНОСТЬ

Точность повтора	± 0,005 мм
Точность позиционирования	± 0,005/300 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	25 кВт
--------------------------------	--------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.1 м x 2.3 м x 3 м
Масса	11500 кг

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Размер инструмента ØхД (макс.)	50 мм x 250 мм
Время смены инструмента, инструм./инструм.	4 сек
Время смены инструмента, зажим/зажим	8 сек

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций инструм. магазина	20 шт.
Масса инструмента (макс.)	12 кг
Тип сменщика инструмента	Tellertyp

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- 16.000 Об/мин
- 20-поз. инструментальный магазин тарельчатого типа, время смены инструм. 4 сек
- Скорость подачи до 36 м/мин
- Зажим - HSK-A63
- Двигатель гл. шпинделя 25 кВт
- Укомплектован системой автоматич. измерения инструмента
- Двигатель шпинделя с роликовыми подшипниками (Built-In-Spindle) гарантирует максимальную стабильность, осевую и радиальную жёсткость при высокоскоростной обработке
- Цельный мост и жёсткое основание из серого механичного чугуна обеспечивают высокую геометрическую точность и динамику
- Система линейных роликовых направляющих по осям X, Y и Z
- Большеразмерные прецизионные ШВП связаны с двигателями приводов при помощи сцепления на прямую
- ШВП оборудована системой охлаждения с системой контроля, гарантирующей минимальные изменения температуры даже при высокой скорости подачи
- Большая рабочая зона гарантирует беспрепятственную работу с заготовкой

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

siemens 810 D power line ЧПУ
20-позиц. сменщик инструментов
охлаждаемые ШВП по 3-ем осям
система измерения инструментов
устройство удаления стружки
теплообменник распределительного шкафа
транспортер отвода стружки
централизованная система смазки
RS-232 разъем
инструмент для обслуживания
ножки станка и крепежные болты