



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Charge	1000 kg
Rainures T, nombre	5 Pièce
Rainures T, large	18 mm
Rainures, distance	100 mm
Dimensions table	1200 mm x 600 mm
Distance table - broche	150 mm - 650 mm

COURSES

Coursaxe X	1100 mm
Course d'usinage axe Y	600 mm
Course d'usinage axe Z	500 mm

BROCHE PRINCIPALE

Nez de broche	HSK-A63
Vitesse de broche	16000 1/min

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	36000 mm/min
Avance rapide axe Y	36000 mm/min
Avance rapide axe Z	36000 mm/min

AVANCES

Avance de travail axe X	1 mm/min - 20000 mm/min
Avance de travail axe Y	1 mm/min - 20000 mm/min
Avance de travail axe Z	1 mm/min - 20000 mm/min

PRÉCISIONS

Répétabilité	± 0,005 mm
Précisions de placement	± 0,005/300 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	25 kW
----------------------------	-------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.1 m x 2.3 m x 3 m
Poids	11500 kg

PORTE-OUTILS

Dimensions outils Ø x l (max.)	50 mm x 250 mm
Temps de changement, outil / outil	4 s
Temps de changement, copeau / copeau	8 s

CHANGEUR D'OUTILS

Nombre des emplacements d'outils	20 Pièce
Poids outils (max.)	12 kg
Type changeur d'outils	Tellertyp

DÉTAILS DU PRODUIT

- 16.000 -1
- Changeur d'outils type assiette 20 postes avec temps de changement 4 s
- Avances jusqu'à 36 m/min
- Cage HSK-A63
- Puissance de broche 25 kW
- Inclus mesure d'outils
- Moteur de broche avec roulements à rouleaux (Built-In-Spindle) permettent une stabilité extrême, une rigidité axiale et radiale pour les travaux en haute vitesse
- Portique monobloc et bâti en fonte Meehanite pour une précision géométrique et dynamique
- Guidage linéaire à rouleaux pour les axes X, Y et Z
- Vis à billes de précision généreusement dimensionnées, en prise directe après l'embrayage avec le moteur d'axe
- Les vis à billes sont équipés d'un refroidissement interne - un système de contrôle permet de réduire au maximum les variations de températures même avec des avances élevés
- Zone de travail de grande dimension pour un chargement aisé

EQUIPEMENT DE SÉRIE

siemens 810 D power line
changeur d'outils 20 outils
vis à billes refroidies dans les 3 axes
système de mesure d'outils
soufflage de copeaux
échangeur de chaleur armoire électrique
convoyeurs à copeaux
graissage centralisé
sortie RS 232 et câble
outillage de service
pieds et vis