



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Zatížitelnost stolu	1000 kg
Počet drážek T	5 ks
Drážky T, šířka	18 mm
T - drážky, vzdálenost	100 mm
Rozměry stolu	1200 mm x 600 mm
Vzdálenost osa vřetena - plocha stolu	150 mm - 650 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1100 mm
Dráha pojezdu - osa Y	600 mm
Dráha pojezdu - osa Z	500 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Upnutí vřetena	HSK-A63
Otáčky vřetena	16000 1/min

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X	36000 mm/min
Rychlý chod v ose Y	36000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	36000 mm/min

POSUV

Pracovní posuv - osa X	1 mm/min - 20000 mm/min
Pracovní posuv - osa Y	1 mm/min - 20000 mm/min
Pracovní posuv - osa Z	1 mm/min - 20000 mm/min

PŘESNOSTI

Opakované přesnosti	± 0,005 mm
Polohovací přesnosti	± 0,005/300 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	25 kW
------------------------------	-------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3.1 m x 2.3 m x 3 m
Hmotnost	11500 kg

NOSIČ NÁSTROJŮ

Velikost nástroje Ø x délka (max.)	50 mm x 250 mm
Doba potřebná pro výměnu nástroje, nástroj / nástroj	4 s
Doba potřebná pro výměnu nástroje, upnutí / upnutí	8 s

MĚNIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	20 ks
Hmotnost nástrojů (max.)	12 kg
Typ měniče nástrojů	Tellertyp

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- 16 000 ot/min
- 20-místný talířový měnič nástrojů s dobou výměny 4 s
- Rychlost pojezdu až 36 m/min
- Upínání HSK-A63
- Motor hlavního vřetena 25 kW
- Automatické proměřování nástroje vč.
- Motorové vřeteno s válečkovými ložisky (Built-In-Spindle) zaručuje maximální stabilitu, axiální a radiální tuhost při vysokých rychlostech obrábění
- Most z jednoho kusu a tuhá základna z šedé litiny Meehanite pro velkou přesnost geometrie a dynamiku
- Lineární válečkové vodící systémy pro osu X, Y a Z
- Bohatě dimenzovaná přesná kuličková vřetena, přes spojky přímo spojená s hnacími motory
- Kuličková vřetena jsou vybavena vnitřním chlazením - kontrolní systém zaručuje minimální kolísání teploty i při nejvyšších rychlostech posuvu
- Velký pracovní prostor pro bezproblémové usazení opracovávaných obrobků

STANDARDNÍ VÝBAVA

siemens 810 D power line
20-násobný měnič nástrojů
olejem chlazená vřetena s oběžnými kuličkami ve všech třech osách
systém proměřování nástrojů
systém pro vyfukování třísek
systém výměny tepla rozvaděče
třískový dopravník
centrální mazání
rozhraní RS-232
nástroje obsluhy
nastavovací nohy a šrouby