



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Ładowność stołu	1000 kg
Ilość rowków T-owych	5 szt.
Rowki, szerokość	18 mm
Rowki T-owe, rozmieszczenie	100 mm
Wymiary stołu	1200 mm x 600 mm
Dystans od osi wrzeciona do powierzchni stołu	150 mm - 650 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1100 mm
Przesuw osi-Y	600 mm
Przesuw osi-Z	500 mm

WRZECIENNIK

Gniazdo wrzeciona	HSK-A63
Prędkość wrzeciona	16000 obr./min

SZYBKĪ POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	36000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Y	36000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	36000 mm/min

POSUW ROBOCZY

Posuw osi X	1 mm/min - 20000 mm/min
Posuw osi Y	1 mm/min - 20000 mm/min
Posuw osi Z	1 mm/min - 20000 mm/min

DOKŁADNOŚĆ

Powtarzalności	± 0,005 mm
Dokładności pozycjonowania	± 0,005/300 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	25 kW
-------------------	-------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.1 m x 2.3 m x 3 m
Waga	11500 kg

MAGAZYN NARZĘDZI

Rozmiar narzędzia Ø x D (max)	50 mm x 250 mm
Czas wymiany narzędzia/narzędzie	4 s
Czas wymiany narzędzia wiór/wiór	8 s

URZĄDZENIE DO WYMIANY NARZĘDZI

Liczba narzędzi	20 szt.
Max waga narzędzia	12 kg
Typ urządzenia do wymiany narzędzi	Tellertyp

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- 16.000 rpm
- 20-pozycyjna zmieniarzka narzędziowa, czas zmiany 4 sekundy
- Przyspieszona prędkość do 36 m/min
- Osadzenie HSK-A63
- Silnik wrzeciennika 25kW
- Automatyczny pomiar narzędzia
- Napędzane silnikami wrzeciono z łożyskami wateczkowymi (wbudowanymi we wrzeciono) zapewniają maksymalną stabilność, osiową i kątową sztywność do obróbki z dużą prędkością
- Mostek jednoczęściowy i usztywniona podstawa są utworzone z żeliwa Meehanite, w celu zapewnienia max dokładności geometrycznej oraz dynamiki
- Liniowy System prowadnic rolkowych dla osi X, Y oraz Z
- Bardzo precyzyjne wstępnie obciążone śruby z nakrętkami kulkowymi są podłączone bezpośrednio do silników napędowych
- Wstępnie obciążone śruby kulkowe posiadają wewnętrzne chłodzenie, system kontroli zapewnia minimalne wahania temperatury nawet przy najwyższych prędkościach posuwu
- Duży obszar pracy dla łatwego oprzyrządowania elementów

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

siemens 810 D
20-pozycyjna zmieniarzka narzędzia
chłodzone wstępnie obciążone śruby kulkowe na 3 osiach
system pomiarowy
system wydmuchiwania wiórów
szafa sterownicza z wymiennikiem ciepła
transporter wiórów
centralne smarowanie
interfejs RS-232
narzędzia
nożyki i śruby