

COD. ART. : 710016

ARTICOLO USATO



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punte	100 mm
Lunghezza del pezzo (max.)	520 mm
Lunghezza di affilatura	500 mm
Peso max. del pezzo	10 kg
Diametro di affilatura	150 mm
Diametro di rettifica interna	10 mm - 40 mm
Profondità di rettifica interna	50 mm
Corsa max. su slitta superiore	65 mm
Orientabilità tavola (max.)	7° / 7° R / L

CORSA

Corsa asse X	115 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Avanzamento tavola a variazione continua	0 m/min - 4.5 m/min
--	---------------------

TESTA PORTAMANDRINO

Velocità mandrino a variazione continua	50 1/min - 600 1/min
Orientabilità testa dx/sx	10° / 90°
Cono mandrino	4 cm
Cono mandrino portapezzo	MK 4 / MT 4

TESTA PORTAMOLA

Velocità mandrino portamola	2000 1/min
Velocità mandrino di rettifica interna	17000 1/min
Orientabilità testa portamola (dx + sx)	180°

CONTROPUNTA

Cono contropunta	2 cm
------------------	------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore mandrino	0.37 kW
Potenza motore rettifica esterna	2.2 kW
Potenza motore rettifica interna	0.36 kW
Potenza motore avanzamento asse X	0.85 kW
Potenza motore avanzamento asse Z	1.3 kW
Assorbimento totale	6 kVA

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	300 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3 m x 2 m x 1.6 m
Peso	2200 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Elevata qualità di lavorazione e grande flessibilità
- Grazie al telaio macchina, molto solido e collaudato e dotato di guide di scorrimento prismatiche e piane, il funzionamento della macchina non causa vibrazioni né oscillazioni, garantendo i migliori risultati di lavorazione
- Assi dotati di servomotori ed azionati mediante viti a ricircolo di sfere
- Movimento della testa portamandrino realizzato tramite volantini elettronici
- I cuscinetti idrodinamici di alta precisione in dotazione al mandrino garantiscono ottimi risultati di lavorazione
- Controllo GPlus 450: ottimizzato per semplificare l'uso delle rettificatrici per cilindri - specialmente per soddisfare le esigenze di lavorazioni impegnative
- Azionamento molto semplice grazie all'utilizzo di cicli di rettifica supportati da funzioni grafiche

DOTAZIONE STANDARD

Controllo GPlus 450
Dispositivo per rettifica interna
Estrattore mola
Autocentrante a 3 griffe Ø 50 mm
Cavalletto di bilanciamento
Punta di centraggio
Carenatura macchina completa
Circuito di raffreddamento
Lubrificazione centralizzata automatica
Basi per allineamento macchina
Flangia portamola
Lampada
Manuale d'uso
Manuale d'uso e di programmazione