

COD PROD. : 710016

FOLOSIT



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Inaltime la centru	100 mm
Lungimea maxima a piesei	520 mm
Lungimea ascutire	500 mm
Piesa, greutatea (max.)	10 kg
Diametru ascutire	150 mm
Diametrul de rectificare in interior	10 mm - 40 mm
Adancimea rectificare interioara	50 mm
Cursa pe ghidajul superior (max.)	65 mm
Zona de inclinare a mesei (max.)	7° / 7° R / L

CURSE

Cursa axa X	115 mm
-------------	--------

AVANSURI

Avansul mesei, fara trepte	0 m/min - 4.5 m/min
----------------------------	---------------------

PAPUSA FIXA

Turatia axului de lucru, fara trepte	50 1/min - 600 1/min
Interval de rabatare pentru papusa fixa cu piesa	10° / 90°
Conul papusei fixe	4 MK
Conul axului piesei	MK 4 / MT 4

CAPUL DE RECTIFICARE

Turatia axului de rectificat	2000 1/min
Turatia axului de rectificat interior	17000 1/min
Interval de pivotare papusa fixa de rectificare (dreapta+stanga)	180°

PAPUSA MOBILA

Conul pinolei	2 MK
---------------	------

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului la antrenarea axei de lucru	0.37 kW
Puterea motorului la rectificarea exterioara	2.2 kW
Puterea motorului la rectificarea interioara	0.36 kW
Puterea motorului de avans axa-X	0.85 kW
Puterea motorului de avans axa-Z	1.3 kW
Consumul total de energie	6 kVA

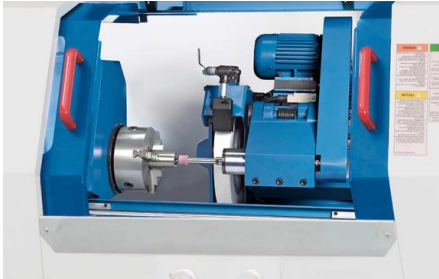
DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	300 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	3 m x 2 m x 1.6 m
Greutatea	2200 kg



DETALII PRODUS

- Calitate mare de prelucrare si mare flexibilitate
- Sasiul masinii, testat si solid, cu ghidaje late V si cu ghidaje plate, asigura o functionare fara vibratii pentru a se obtine cele mai bune rezultate de taiere
- Axe servo-antrenate, montate pe rulmenti cu bile de mare precizie
- Rotile manuale electronice regleaza papusa fixa pentru operatia de rectificare
- Rulmentii hidrodinamici, extrem de precisi de la axul principal asigura rezultate optime de rectificare
- Sistemul de control GPlus 450: optimizat pentru o deservire confortabila a masinilor de rectificat circulare - special adaptat pentru cele mai exigente operatii de rectificat
- Deservire usoara prin utilizarea ciclurilor de rectificat sprijinite grafic



ECHIPAMENT STANDARD

Control GPlus 450
Unitatea de slefuire interioara
Dispozitiv de extragere a discului abraziv
Mandrine de putere 3-BØ 80 mm
Stand de echilibrare pentru discurile abrazive
Varf de centrare
Spatiu de lucru inchis
Sistem de racire cu emulsie
Sistem de lubrifiere automata centralizata
Picioare reglabile
Flansa pentru discul de rectificare
Lampa de lucru
Instructiuni de operare
Instructiuni de deservire și instructiuni de programare

