

RÉF. ART. : 710016
OCCASION



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Hauteur de pointe	100 mm
Longueur de pièce	520 mm
Longueur de rectification	500 mm
Poids max. de pièce	10 kg
Diamètre de rectification	150 mm
Diam. de rectification intérieure	10 mm - 40 mm
Profondeur de rectification intérieure	50 mm
Course max. chariot sup.	65 mm
Coupe biaisées de table (max.)	7° / 7° R / L

COURSES

Coursaxe X	115 mm
------------	--------

AVANCES

Avance de table, sans paliers	0 m/min - 4.5 m/min
-------------------------------	---------------------

CONTRE POUPÉE

Vitesse de broche de travail, sans paliers	50 1/min - 600 1/min
Déplacement broche D/G	10° / 90°
Cône de broche de travail	4 cm
Cône de broche	MK 4 / MT 4

POUPÉE PORTE MEULE

Vitesse de broche porte-meule	2000 1/min
Régime de rotation de la broche de rectification interne	17000 1/min
Coupe biaisées poupée porte-meule (d+g)	180°

CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	2 cm
---------------	------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur broche travail	0.37 kW
Puissance moteur rect. ext.	2.2 kW
Puissance rect. int.	0.36 kW
Puissance moteur d'avance axe X	0.85 kW
Puissance moteur d'avance axe Z	1.3 kW
Puissance absorbée	6 kVA

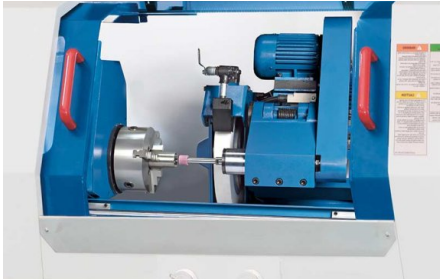
DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions de meules	300 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3 m x 2 m x 1.6 m
Poids	2200 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- Qualité d'usinage élevée et une grande flexibilité
- Ces solides bâtis de machines éprouvés avec guides en V et cadres de support mobiles assurent un niveau de vibrations réduit pour des résultats de travail optimum
- Les axes à servomoteur se déplacent au moyen de vis à billes précises
- La broche porte-meule peut être déplacée à l'aide de manivelles électroniques
- Les roulements hydrodynamiques de haute précision de la broche porte-meule assurent des résultats de rectification optimum
- Commande GPlus 450 : optimisée pour une utilisation confortable des rectifieuses cylindriques – spécifiquement conçue pour répondre aux besoins des travaux de rectification exigeants
- Utilisation simple grâce au soutien graphique et cycles de commande



EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande GPlus 450
Dispositif de rectification intérieure
Dresse-meule
Mandrin 3 mors Ø 80 mm
Dispositif d'équilibrage de meule
Pointe de centrage
Capotage intégral
Dispositif de refroidissement
Graissage centralisé automatique
Pieds d'alignement
Porte meule
Lampe de travail
Manuel d'utilisation
Manuel d'utilisation et de programmation

