

REF. INV. : 710016

USADO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Altura central	100 mm
Longitud máx. de la pieza de trabajo	520 mm
Longitud de rectificado	500 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	10 kg
Diámetro de rectificado	150 mm
Diámetro de rectificado interno	10 mm - 40 mm
Profundidad de rectificado interno	50 mm
Recorrido de carro superior (máx.)	65 mm
Rango de giro de la mesa (máx.)	7° / 7° R / L

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	115 mm
---------------------	--------

ALIMENTACIÓN

Alimentación de la mesa, infinitamente variable	0 m/min - 4.5 m/min
---	---------------------

CABEZAL

Velocidad de funcionamiento del husillo, infinitamente variable	50 1/min - 600 1/min
Rango de giro del cabezal de la pieza de trabajo der./izq.	10° / 90°
Pieza de trabajo del husillo	4 MT
Husillo de la pieza de trabajo, cono	MK 4 / MT 4

CABEZAL RECTIFICADOR

Velocidad del husillo rectificador	2000 1/min
Velocidad del husillo rectificador interno	17000 1/min
Rango de giro del cabezal rectificador (der.+izq.)	180°

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	2 MT
---------------------	------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor del husillo de funcionamiento	0.37 kW
Clasificación del motor de rectificado exterior	2.2 kW
Clasificación del motor de rectificado interno	0.36 kW
Clasificación del motor de alimentación del eje X	0.85 kW
Clasificación del motor de alimentación del eje Z	1.3 kW
Consumo total de energía	6 kVA

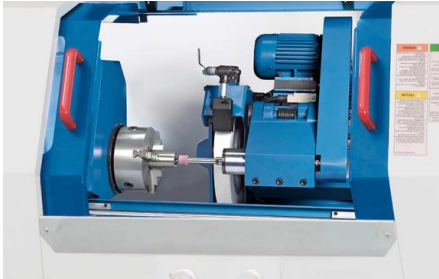
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	300 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3 m x 2 m x 1.6 m
Peso	2200 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- Calidad superior de maquinado y alta flexibilidad
- Estas probadas estructuras sólidas con guías en V amplias y modulares aseguran una baja vibración para obtener óptimos resultados de trabajo
- Los ejes con servomotor funcionan en tornillos esféricos de precisión precargados
- Ruedas manuales electrónicas para el movimiento del cabezal de rectificado
- Los casquillos hidrodinámicos de alta precisión del husillo de rectificado aseguran óptimos resultados de rectificado
- Control GPlus 450: Optimizado para la cómoda operación de rectificadoras cilíndricas, hechas para satisfacer las necesidades más exigentes de rectificado
- El soporte gráfico para ciclos de rectificado hace que esta máquina sea especialmente fácil de usar



EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control GPlus 450
Equipo de rectificado interno
Reavivador de muela rectificadora
Mandril de 3 mordazas Ø 80 mm
Estación de equilibrio de la muela rectificadora
Punto central
Caja totalmente cerrada
Sistema de enfriamiento
Lubricación central automática
Patas niveladoras
Pestaña de la muela de rectificado
Lámpara de trabajo
Manual del usuario
Manual de funcionamiento e instrucciones de programación

