



RÉF. ART. : 702336

OCCASION

C'est dans cette version que le concept éprouvé de la machine de fraisage d'outils s'est le plus largement répandu et a fait ses preuves dans de nombreuses unités de fabrication. En tant que fraiseuse universelle équipée de broches verticale et horizontale, d'une tête verticale pivotante, d'une course de fourreau et de grandes surfaces de serrage horizontale et verticale, elle est particulièrement flexible et peut être utilisée pour les applications complexes. Elle convient parfaitement pour la construction d'outils et de moules, pour les ateliers de réparation ainsi que pour les départements de formation et de fabrication.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	460 mm x 800 mm
Table verticale	274 mm x 842 mm
Charge (max.)	400 kg
Rainures T, nombre	7 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	14 mm x 63 mm
Charge admissible table vertical (max.)	600 kg
Rainures T, table verticale (nombre)	4 Pièce
Rainures T, table verticale (largeur x distance)	14 mm x 63 mm

COURSES

Coursaxe X	500 mm
Course d'usinage axe Y	400 mm
Course d'usinage axe Z	400 mm

BROCHE DE FRAISAGE VERTICALE

Nez de broche	ISO 40
Course pinole	80 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	1300 mm/min
Avance rapide axe Y	1300 mm/min
Avance rapide axe Z	1300 mm/min

BROCHE DE FRAISAGE HORIZONTALE

Plage de vitesses	50 1/min - 2500 1/min
Nez de broche	ISO 40

AVANCES

Avance de travail des axes X / Y / Z	6.3 mm/min - 630 mm/min
--------------------------------------	-------------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3,75 / 4,4 kW
Puissance avance	0,8 / 1,2 kW
Puissance absorbée	5.7 kVA
Tension alimentation électrique	400 / 50 V/Hz

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.98 m x 1.35 m x 1.9 m
Emplacement avec zone de sécurité	2.5 m x 2.5 m
Dimension de passage (larg. X Hauteur)	1.3 m x 1.8 m
Poids	1415 kg

DÉTAILS DU PRODUIT

- Fraiseuse universelle d'outilleur sont indispensables dans les domaines de modélisation, formage, poinçonnage ainsi que prototypage
- Production flexible sans programmation sont un avantage dans la production unitaire, et également rentable en termes économiques et flexibilité
- La construction de cette machine persuade par sa rigidité et sa capacité d'usinage
- La table pivotable se distingue par sa taille ainsi que par sa charge admissible
- La tête de fraisage verticale peut pivoter et le fourreau peut être déplacé manuellement
- Avec une lubrification centrale manuelle, toute les glissières sont graissés avec certitude
- Le système de refroidissement de série dispose d'un réservoir important
- Tout les éléments de commande sont disposés de façon ergonomique et clair
- Prix total avec afficheur de position 3 axes monté

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Afficheur 3 axes X. pos Plus
Dispositif de refroidissement
Table d'angle fixe
Support de fraisage horizontal
Lampe de travail LED
Bac à copeaux
Protège-éclaboussures
Graissage centralé
Outillage de service
Manuel d'utilisation