



NR REF. : 702336

UŻYWANY

Sprawdzona koncepcja frezarki narzędziowej jest najbardziej rozpowszechniona w tej wersji i sprawdziła się w wielu produkcjach. Jako frezarka uniwersalna z wrzecionem pionowym i poziomym, wychylną głowicą pionową, skokiem pinoli oraz dużą poziomą i pionową powierzchnią mocowania jest bardzo elastyczna, umożliwiając wykorzystanie do złożonych zastosowań. Idealnie sprawdza się w budowie narzędzi i form, w warsztatach naprawczych oraz w działach kształcenia i produkcji.

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	460 mm x 800 mm
Stół pionowy	274 mm x 842 mm
Ładowność stołu (max)	400 kg
Ilość rowków T-owych	7 szt.
T-owy (szerokość x rozmieszczenie)	14 mm x 63 mm
Ładowność stołu pionowego (max.)	600 kg
Rowki, stół pionowy (ilość)	4 szt.
Drążki T, vertikalni stół (szerokość x rozteż)	14 mm x 63 mm

DRÓGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	500 mm
Przesuw osi-Y	400 mm
Przesuw osi-Z	400 mm

WRZECIONO PIONOWE

Zamocowanie wrzeciona	ISO 40
Przesuw pinole	80 mm

SZYBKIE POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	1300 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Y	1300 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	1300 mm/min

POZIOMA GŁOWICA FREZARSKA

Zakres prędkości	50 obr./min - 2500 obr./min
Zamocowanie wrzeciona	ISO 40

POSUW ROBOCZY

Posuw roboczy oś X/Y/Z	6.3 mm/min - 630 mm/min
------------------------	-------------------------

NAPĘD

Średnia moc	3,75 / 4,4 kW
Moc posuwu	0,8 / 1,2 kW
Całkowite zużycie energii	5.7 kVA
Napięcie zasilające	400 / 50 V/Hz

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.98 m x 1.35 m x 1.9 m
Wymagana przestrzeń	2.5 m x 2.5 m
Wielkość drzwi (szer. x wys.)	1.3 m x 1.8 m
Waga	1415 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Uniwersalne frezarki narzędziowe są niezastąpione w procesie wytwarzania i projektowania narzędzi, form oraz oprzyrządowania
- Konwencjonalna obsługa maszyn bez konieczności programowania pozwala na zwiększenie elastyczności procesu co jest doskonałym rozwiązaniem dla implementacji produkcji małych części
- Sprawdzona konstrukcja maszyny zapewnia wyjątkową stabilność i wydajność frezowania
- Stół o stabilnej konstrukcji charakteryzuje się dużą przestrzenią roboczą i wysoką ładownością
- Przechylna pionowa głowica frezerska, wysuw pinoli regulowany ręcznie
- Dzięki ręcznemu systemowi smarowania olej rozprowadzony jest równomiernie po wszystkich prowadnicach
- Dostępny w standardzie system chłodzenia posiada duży zbiornik
- Wszystkie elementy użytkowe maszyny zaprojektowane są z dbałością o ergonomię
- Cena kompletu z zamontowanym 3-osiowym wskaźnikiem położenia

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

3 osiowy wskaźnik pozycji X. pos Plus
System chłodzący
Nieruchomy stół kątowy
Podtrzymka do frezowania poziomego
Lampa led
Koryto do wytapywania wiórów
Osłona rozpryskowa
Centralne smarowanie
Narzędzia
Instrukcja obsługi